

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION



**Business Catalogue 2019**

# TELWIN: the Home of Welding. The future lives

TELWIN: la Cittadella della Saldatura. Il futuro ha trovato casa.



## Technology and innovation: our aim for over 50 years!

Da oltre 50 anni ci occupiamo di  
tecnologia e innovazione.

### EN

Since 1963, Telwin has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Research and innovation are in our DNA. We are always looking towards the future: JOIN THE INNOVATION!

### IT

Dal 1963 Telwin è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio al plasma, carica e avviamento. Ricerca e innovazione sono nel nostro DNA. Da sempre guardiamo al futuro: JOIN THE INNOVATION!

### FR

Depuis 1963, Telwin est une référence mondiale du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. La recherche et l'innovation sont dans notre ADN. Nous sommes toujours tournés vers l'avenir: JOIN THE INNOVATION!

## '60s-'70s

CREATION AND DEVELOPMENT

## '80s-'90s

CONFIRMATION AND QUALITY



The First Factory



Production Line



TLP 130  
First DIY  
welder



Technical  
Department



UNI EN ISO 9001



Production Plant



Supermig 350

s here.



## JOIN THE INNOVATION



### ES

Desde 1963, Telwin es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. La investigación y la innovación están en nuestro ADN. Siempre miramos hacia el futuro: JOIN THE INNOVATION!

### DE

Seit 1963 setzt Telwin weltweit im Bereich des Schweißens, Punktschweißens, Plasmaschneidens sowie beim Aufladen und Starten Maßstäbe. Forschung und Innovation liegen in unserer DNS mit dem Blick immer Richtung Zukunft: JOIN THE INNOVATION!

### RU

Начиная с 1963 года компания Telwin является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Исследования и инновации в нашей ДНК. Мы всегда смотрим в будущее: JOIN THE INNOVATION!

**2000**

ONWARDS PRODUCTS AND MARKET

**TODAY AND TOMORROW**

CONTINUOUS INNOVATION



The New Factory



Production Plant



Smart Technology



Plant Expansion



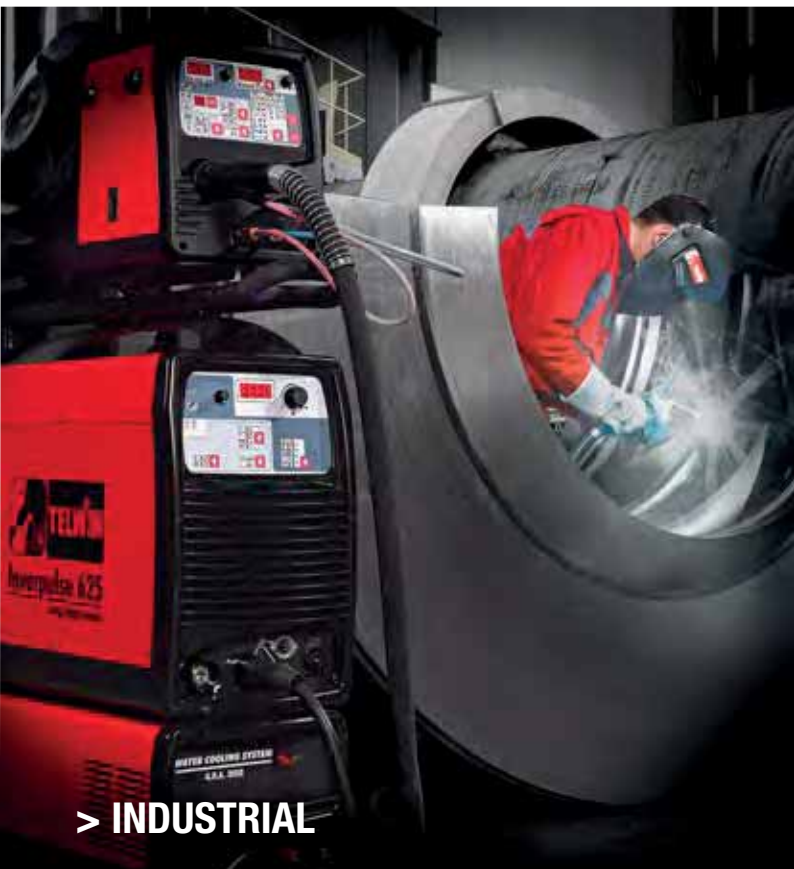
Products & Process Innovation



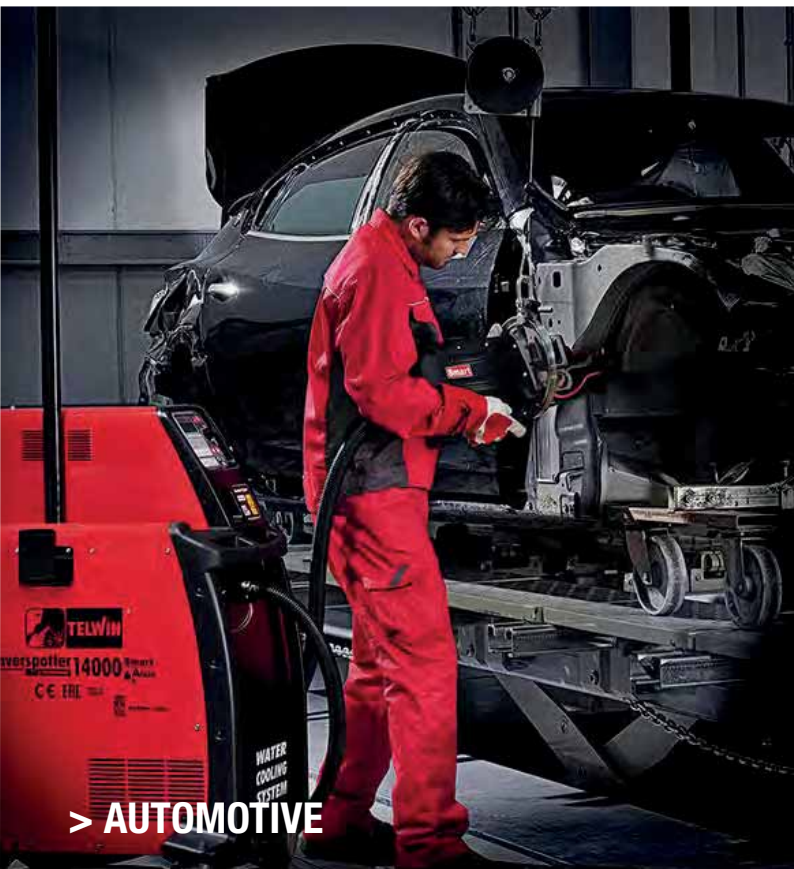
Wave OS

# Hi-Tech Solutions Everywhere.

Soluzioni Hi-Tech per ogni necessità.



> INDUSTRIAL



> AUTOMOTIVE

## EN

Telwin is present on all 5 continents, in more than 120 markets, with a strongly rooted, capillary distribution network guaranteeing a reliable, professional service without equal. Telwin means speed, punctuality, efficiency: offering its customers an absolute guarantee. Telwin means advice, assistance and information through the Telwin Training Lab: the protagonist par excellence for all training activities. Telwin has the widest, most complete range on the market.

## IT

Telwin è una presenza su tutti i 5 continenti, in oltre 120 mercati, una rete distributiva radicata in modo capillare che assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale. Telwin è rapidità, puntualità, efficienza, una assoluta garanzia per i propri clienti. Telwin è consulenza, assistenza, informazione, con il Telwin Training Lab protagonista eccellente di tutte le attività formative. Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato.

## FR

Telwin est présent sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés avec un réseau de distribution organisé de façon capillaire offrant un service incomparable, fiable et professionnel. Telwin est synonyme de rapidité, ponctualité et efficacité, une garantie absolue pour ses clients. Telwin est synonyme de conseil, assistance et information grâce au Telwin Training Lab acteur d'excellence de toutes les activités de formation. Telwin offre la gamme la plus vaste et la plus complète du marché.

JOIN THE SERVICES

JOIN THE QUALITY

JOIN OUR WORLD

JOIN THE PRODUCTION

JOIN THE RESEARCH

JOIN THE NOVELTIES

**JOIN THE INNOVATION**

JOIN THE CUSTOMER CARE

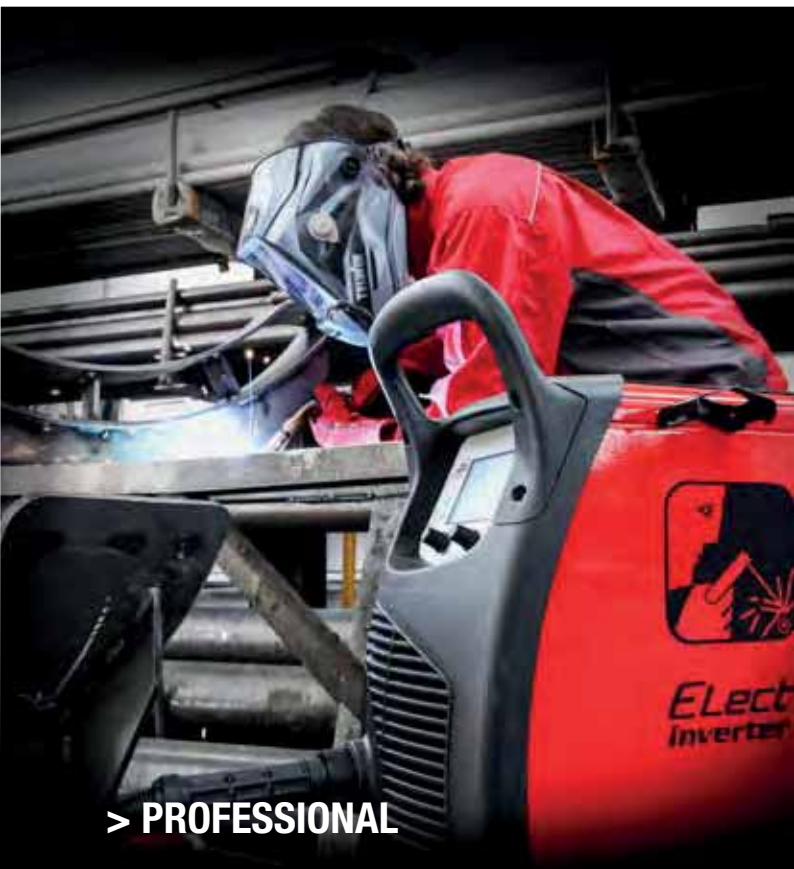
JOIN THE TEAM SPIRIT

JOIN THE WORLD WIDE MARKETS

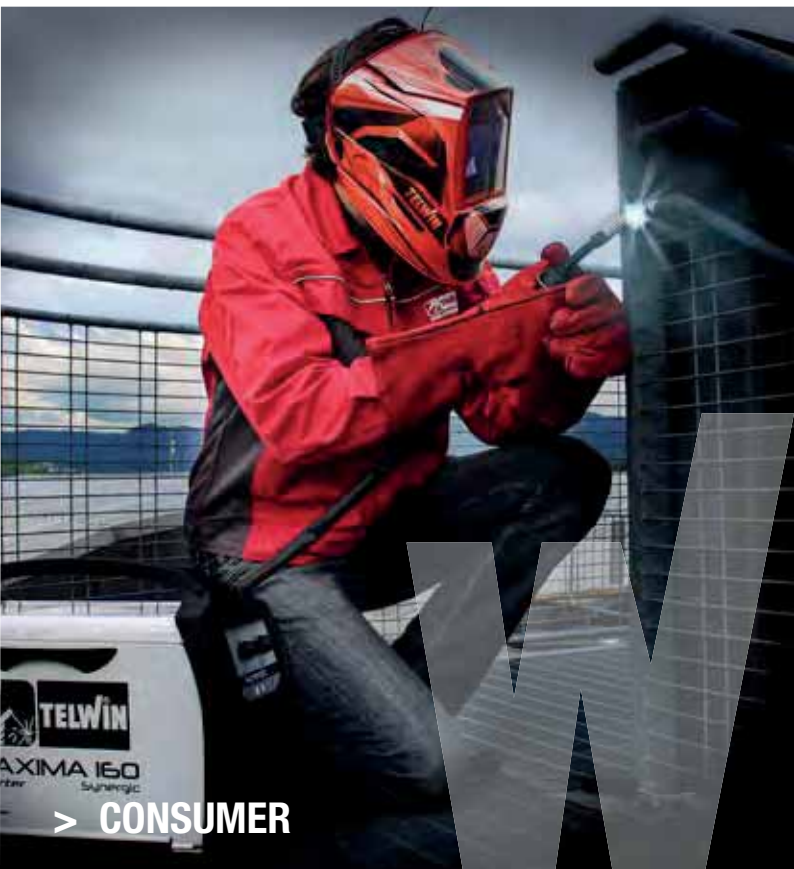
JOIN THE RESPONSIBILITY

JOIN THE FUTURE

JOIN THE EXPERIENCE



> PROFESSIONAL



> CONSUMER

**ES**

Telwin es una presencia en los 5 continentes, en más de 120 mercados, una red de distribución presente de manera capilar que asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. Telwin es rapidez, puntualidad, eficiencia, una absoluta garantía para sus clientes. Telwin es asesoría, asistencia, información, con el Telwin Training Lab protagonista excelente de todas las actividades de formación. Telwin es la gama más amplia y completa del mercado.

**DE**

Telwin ist eine feste Größe auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermärkten, mit einem Vertriebsnetz, das kapillarartig verwurzelt ist und einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicherstellt. Telwin ist Schnelligkeit, Pünktlichkeit und Effizienz, eine absolute Gewähr für den Kunden. Telwin ist Beratung, Unterstützung, Information - dank des Telwin Training Lab, dem herausragenden Protagonisten sämtlicher Schulungsaktivitäten. Telwin ist das reichhaltigste und lückenloseste Angebot auf dem Markt.

**RU**

Telwin представлен на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Организованная дистрибуторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. TELWIN - это динамичность, пунктуальность и эффективность. Telwin предоставляет обслуживание, консультации, информацию с обучающим центром Telwin Training Lab, структурой, для организации мероприятий по профессиональному обучению. Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке.



# Telwin Quality: get the best for your job!

Qualità Telwin: il meglio per il tuo lavoro!



## EN

Telwin means Research and Development, Technological Innovation, state-of-the-art automated production systems.

Telwin is a Company System certified according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.

Telwin means reliability, solidity, performance certified by the most important international organisations (TÜV, EAC, UL, CSA, etc).

Telwin means quality recognized for over 50 years by its customers.

## IT

Telwin è Ricerca e Sviluppo, Innovazione Tecnologica, sistemi produttivi automatizzati all'avanguardia.

Telwin è un Sistema Azienda certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007. Telwin è affidabilità, solidità, performance certificate dai più autorevoli enti internazionali (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin è garanzia di qualità riconosciuta da oltre 50 anni dai propri clienti.

## FR

Telwin est synonyme de Recherche, Développement et Innovation Technologique, de systèmes de production automatisés à l'avant-garde. Telwin est un Système d'Entreprise certifié ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.

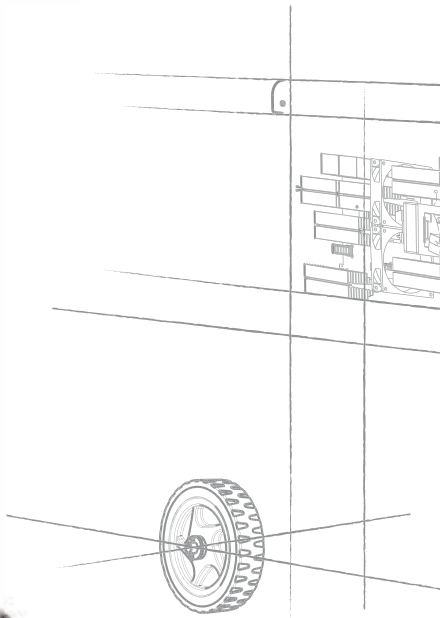
El est synonyme de fiabilité, solidité, performance certifiées par les plus grands organismes internationaux (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin est synonyme de qualité reconnue depuis plus de 50 ans par ses clients.

## Company



## Products





## ES

Telwin es Investigación y Desarrollo, Innovación Tecnológica, sistemas productivos automatizados en la vanguardia.

Telwin es un Sistema de Empresa certificado ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007. El es fiabilidad, solidez, rendimiento certificados por los entes internacionales con más autoridad (TÜV, EAC, UL, CSA, etc.). Telwin es calidad reconocida desde hace más de 50 años por sus clientes.

## DE

Telwin ist Forschung und Entwicklung, Technologische Innovation, automatisierte, hochmoderne Fertigungsanlagen.

Telwin ist ein Qualitätsmanagement, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist. Sie ist Zuverlässigkeit, Solidität und Leistung, die von den renommiertesten internationalen Prüfstellen (TÜV, EAC, UL, CSA etc.) bescheinigt werden. Die Telwins Qualität ist seit über 50 Jahren von seinen Kunden anerkannt.

## RU

Telwin - это поиск Поиск и Развитие, Технологическая Инновация, передовые производственные автоматизированные системы. Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. Telwin - это надежность, уверенность, прочность, что подтверждает организованный уровень исполнения, засертифицированный самыми важными международными организациями (TUV, EAC, UL, CSA, etc). Качество Telwin признано его покупателями уже более 50 лет.

Approved by

Mercedes Benz



GM General Motors

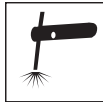


MARUTI SUZUKI

Which  
element  
are you?

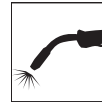
Discover it!

MMA  
WELDING



pag. 10

MIG-MAG  
WELDING



pag. 16

TIG  
WELDING



pag. 23

CHARGING



pag. 24

CHARGING  
& STARTING



pag. 26

## EN

Elements is the new range of welding machines, chargers & starters created by Telwin for the DIY experts, for the most demanding handymen and for the professionals looking for easy to use, safe, high quality products.

Many Elements in a wide and complete offer, where any need finds the best answer: MMA, MIG-MAG and TIG welding machines, both traditional and inverter; chargers and starters for any type of vehicle.

All these Elements find their uniqueness in TELWIN's brand, world's leader in the welding, cutting and charging sectors for more than 50 years.

Welding a fence, create a work bench, doing the maintenance of a canopy, jump starting a van, maintaining a motorcycle's battery during winter storage: there's no limits to Elements Line!

Find out which ELEMENT you are!

## IT

Elements è la nuova gamma di saldatrici e caricabatterie/avviatori creata da Telwin per gli esperti del fai da te, i bricoleur più esigenti, i professionisti alla ricerca di prodotti semplici da utilizzare, sicuri, di qualità.

Elementi che compongono un'offerta varia e completa, dove ogni necessità trova la migliore risposta: saldatrici MMA, MIG-MAG e TIG a tecnologia tradizionale e inverter; caricabatterie ed avviatori per ogni tipo di veicolo.

Elementi che trovano la loro unicità nella garanzia del marchio TELWIN, da oltre 50 anni leader mondiale nella saldatura, taglio al plasma, carica e avviamento.

Saldare un cancello, realizzare un banco da lavoro, eseguire la manutenzione della tettoia di casa, avviare il furgone da lavoro, mantenere carica la batteria della moto durante l'inverno: non ci sono limiti alla gamma Elements!

Scopri che elemento sei tu!

## FR

Elements est la nouvelle gamme de postes de soudage et de chargeurs de batteries / démarreurs créée par Telwin pour les experts du bricolage, même les plus exigeants, les professionnels à la recherche de produits simples à utiliser, sûrs, de qualité.

Des éléments qui composent une offre variée et complète, où chaque nécessité trouve sa réponse la meilleure : postes de soudage MMA, MIG-MAG et TIG à technologie traditionnelle et à inverter ; chargeurs de batteries et démarreurs pour tout type de véhicule.

Des éléments qui trouvent leur unicità dans la garantie de la marque TELWIN, depuis plus de 50 ans leader mondial dans la soudure, le découpage au plasma, la charge et le démarrage.

Souder un portail, réaliser un banc de travail, exécuter la maintenance du auvent de la maison, démarrer le fourgon de travail, maintenir la charge de la batterie de la moto durant l'hiver: il n'y a pas de limites à la gamme Elements!

Découvrez quel élément vous êtes!





## ES

Elements es la nueva gama de soldadoras, cargadores de baterías y arrancadores creada por Telwin para los expertos del bricolaje, los aficionados más exigentes y los profesionales que buscan productos sencillos para utilizar, seguros y de calidad.

Elementos que componen una oferta variada y completa, donde todas las necesidades encuentran la respuesta más satisfactoria: soldadoras MMA, MIG-MAG y TIG de tecnología tradicional e inverter; cargadores de batería y arrancadores para cualquier tipo de vehículo.

Elementos que basan su unicidad en la garantía de la marca TELWIN, desde hace más de 50 años líder mundial en la soldadura, corte al plasma, carga y arranque.

Soldar un portón, realizar un banco de trabajo, efectuar el mantenimiento de la marquesina de casa, arrancar la furgoneta de trabajo, mantener cargada la batería de la moto durante el invierno: ¡No hay límites para la gama Elements!

¿Qué elemento eres tu? ¡Descúbrelo!

## DE

Elements heißt das neue Programm, zu dem Schweißmaschinen sowie Batterieladegeräte und Starter gehören, geschaffen von Telwin für erfahrene und anspruchsvollste Heimwerker, Bastler und Profis, die benutzungsfreundliche, sichere und hochwertige Produkte suchen.

Die Elemente bilden ein vielfältiges und lückenloses Angebot, das für jeden Bedarf die richtige Antwort bereithält: MMA-, MIG-MAG- und WIG- Schweißmaschinen mit traditioneller und invertergestützter Technik, Batterieladegeräte und Starter für alle Arten von Fahrzeugen.

Elemente, die einzigartig sind durch die Garantie der Marke TELWIN, seit über 50 Jahren beim Schweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit führend.

Das Schweißen eines Tores, die Herstellung einer Werkbank, die Instandhaltung des Vordaches, das Starten des Lieferwagens, das Erhaltungsladen der Motorradatterie über den Winter: dem Sortiment Elements sind keine Grenzen gesetzt!

Welches Element bist du ?

## RU

Линейка Элементы является новым модельным рядом сварочных аппаратов и зарядных устройств / стартеров, созданным Telwin для специалистов DIY, самых требовательных мастеров на все руки и профессионалов, которые ищут простые в использовании товары, безопасные и высокого качества.

Линейка Элементы включает в себя разнообразный и наиболее полный модельный ряд, отвечая всевозможным потребностям: сварочные аппараты MMA, MIG-MAG и TIG с использованием традиционной технологии и инверторной технологии; зарядные устройства и стартеры для всех типов транспортных средств.

Уникальность линейки Элементы гарантирована торговой маркой Telwin, которая более 50 лет является мировым лидером в производстве сварочного оборудования, плазменных резаков, зарядных устройств и стартеров.

Сварить ворота, организовать рабочее место, починить кровлю, заняться ремонтом автофургона, обслуживать батарею мотоцикла в течение зимы: нет предела возможностям для аппаратов линейки Элементы!

Узнайте, какой элемент вы?

# INFINITY 120 - 150



EN MMA and TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking.  
Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.**  
Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections. **Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innescò a striscio.  
Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.**  
Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).  
**Complete di accessori per la saldatura MMA.**

FR ES DE RU

MMA  
DC

230V

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TIGER  
802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
150 802619

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802624

BASIC ELECTRODES  
STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
150 802622

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
150 802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MMA</sub>	TELWIN %USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 120 + ACD	816078	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	2,9
Infinity 150 + ACX	816079	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,5

# INFINITY 170 - 172



**FR** Postes de soudage inverser à électrode MMA et TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.**  
Caractéristiques: compactes et légers • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%).  
Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras inverser a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.** Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).  
Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

EN IT

DE RU

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

115/230V

mod. 172

230V

mod. 170



## ELEMENTS LINE inverter

**NEW**



**DOUBLE  
115V  
230V  
VOLTAGE**

### OPTIONAL

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM  
Automatic  
802813  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



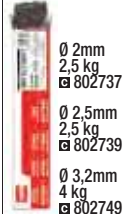
#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



#### BASIC ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
MORE  
Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA  
802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236

#### TIG WELDING KIT



801097  
CONSUMABLES:  
TIG Pag. 230

#### GAS REGULATOR



8022119

#### TIG TORCH



ST9V  
4m 8022563

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> ↔ A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	≡ A	η <sub>φ</sub> 1/cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>L</sub> mm	H <sub>L</sub> mm	kg
Infinity 170 + ACX	816080	230 1 ph	20÷150	140 25%	80	60	14 26	2 4	6	16	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H		5,1
Infinity 172 + ACX	816125	115/230 1 ph	20÷100 (115V)	90@50%	80	75	26 29	2,2 2,6	5	20	0,87 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H		4,9
			20÷150 (230V)	140@25%			14 28	2,1 4,4	6	16						

# INFINITY 180 - 220



DE MMA und WIG (mod. 170, 172, 180, 220, 228) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrotypen: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.**

← E R E →

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

ERC

**ELEMENTS**  
LINE  
*inverter*



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



STREAM  
Automatic  
802813  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

RUTILE ELECTRODES  
STAINLESS STEEL



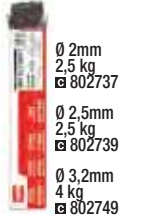
Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

BASIC ELECTRODES  
STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 230

GAS REGULATOR



722119

TIG TORCH



ST9V  
4m 722563

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	w <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	A	v	A	kW	kW	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 180 + ACX	816081	230 1 ph	20÷160	160 35%	120	60	23 30	3,3 4,5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
Infinity 220 + ACX	816082	230 1 ph	20÷200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

# INFINITY 228 CE



RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (мод. 170, 172, 180, 220, 228), на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: рутильные, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератора (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

← E R E DE



## ELEMENTS LINE

### inverter

### CELLULOSIC



DX50

#### OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM Automatic  
802813  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

TIG WELDING KIT



802491

GAS REGULATOR



722119

TIG TORCH



ST26V

4m 742058

#### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η / cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW		mm		mm	kg
Infinity 228 CE + ACX	816084	230 1 ph	20÷200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MARTE 150



**EN** MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC).  
Stepless regulation of welding current.  
With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**.  
Complete with MMA welding accessories.

**FR** Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC).  
Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique.  
Électrodes utilisables: **rutiles**.  
Fourni avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC).  
Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz.  
Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**.  
Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC).  
Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione  
termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.  
Completa degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación  
continua de la corriente de soldadura. Protección termostática.  
Electrodos utilizables: **rutilos**.  
Equipada con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC).  
Непрерывное регулирование тока сварки.  
Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**.  
Укомплектован принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V



## ELEMENTS LINE

### STANDARD



### OPTIONAL



#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER

802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	V <sub>O</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> L mm	kg
Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3

# PRATICA 152



**EN** MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC).  
Stepless regulation of welding current.  
With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**.  
Complete with MMA welding accessories.

**FR** Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC).  
Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique.  
Électrodes utilisables: **rutiles**.  
Fourni avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC).  
Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz.  
Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. **Komplett mit MMA Schweißzubehör**.

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.  
Completa degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección térmica. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipada con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектован принадлежностями сварки

MMA  
AC

230V



## ELEMENTS LINE

### STANDARD

### OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TIGER  
802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
182 802620

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Pratica 152	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310 L 170 W 250 H	13,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# BIMAX 110 AUTOMATIC



**EN** FLUX welding machine. With thermostatic protection.  
Complete with FLUX welding accessories.

**FR** Poste de soudage à fil FLUX. Protection thermostatique.  
Fourni avec accessoires de soudage FLUX.

**DE** FLUX Schweißgerät. Thermostatschutz.  
Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.

**IT** Saldatrice a filo FLUX. Protezione termostatica.  
Completa degli accessori di saldatura FLUX.

**ES** Soldadora de hilo FLUX. Protección termostática.  
Equipada con accesorios de soldadura FLUX.

**RU** Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX.  
Термостатическая защита. Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.

FLUX

230V

MAX 1kg

CE

EAC



## ELEMENTS

LINE

FLUX ONLY

### STANDARD



### OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TIGER

802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	φ	☀	☉FX	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm		mm	kg
Bimax 110 Automatic	821075	230 1 ph	55÷80	80 10%	27	2,5	10	0,9	2	0,8	IP21	355 L 175 W 300 H	12



# BIMAX 140 TURBO



- EN FLUX and MIG-MAG welding machine. With thermostatic protection. Complete with FLUX welding accessories.
- FR Poste de soudage à fil FLUX et MIG-MAG. Protection thermostatique. Fourni avec accessoires de soudage FLUX.
- DE FLUX und MIG-MAG Schweißgerät. Thermostatschutz. Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.
- IT Saldatrice a filo FLUX e MIG-MAG. Protezione termostatica. Completa degli accessori di saldatura FLUX.
- ES Soldadora de hilo FLUX y MIG-MAG. Protección termostática. Equipada con accesorios de soldadura FLUX.
- RU Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX и MIG-MAG. Термостатическая защита. Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC

## ELEMENTS LINE



### STANDARD



### OPTIONAL



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	P <sub>60%</sub> MAX kW	I <sub>0</sub> A	cos φ	N°	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	mm	IP	W <sup>H</sup> mm	L <sup>H</sup> mm	H <sup>H</sup> mm	kg
Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	mm	IP21	420 L 240 W 370 H			17,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MAXIMA 160 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place, both inside and outside. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. **Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.**

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione. La regolazione SYNERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. **Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. **Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.**

E DE RU

## ELEMENTS LINE

### inverter



MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD W

OPTIONAL



2m TW160  
81742402



0,6±0,9mm  
81722529



**MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS**  
  
**TRIBE  
Automatic**  
81802837  
**MORE MASKS**  
Pag. 40

**STEEL KIT  
- GAS -  
Throwaway Bottle**  
  
81802147

**STEEL KIT  
- GAS -  
Refillable Bottle**  
  
81802148

**GAS  
CONNECTION KIT  
Throwaway Bottle**  
  
81802032  
**Refillable Bottle**  
81802708

**STAINLESS  
STEEL KIT**  
  
81802037

**ALUMINIUM KIT**  
  
81802036  
**NAIL SPOT  
WELDING KIT**  
  
81802034

**BRAZING WIRE**  
  
Use steel gas  
accessories  
Ø 0,8mm 0,8kg  
CuSi 81802495  
CuAl 81802496

**TROLLEY  
AMERICA**  
  
81803084

**TROLLEY  
ARCTIC**  
  
81803059

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> P <sub>MAX</sub>	η	ϕ	ϕ <sub>ST</sub>	ϕ <sub>SS</sub>	ϕ <sub>AL</sub>	ϕ <sub>FX</sub>	ϕ <sub>BZ</sub>	IP	w <sub>H</sub> L	k <sub>G</sub>
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/1cos φ			mm				mm	kg
Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20-150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3

# MAXIMA 190 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. **Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Проволочные инверторные Сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerador (+/- 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG. Укомплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

E R

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**



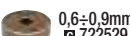
CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD W

OPTIONAL



2,5m TW180  
742605



0,6÷0,9mm  
722529



MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS



STREAM  
Automatic  
802813

MORE MASKS  
Pag. 40

STEEL KIT  
- GAS -  
Throwaway Bottle



802147

STEEL KIT  
- GAS -  
Refillable Bottle



802148

GAS  
CONNECTION KIT  
Throwaway Bottle



802032

Refillable Bottle

802708

STAINLESS  
STEEL KIT



802037

ALUMINIUM KIT



802036

NAIL SPOT  
WELDING KIT



802034

BRAZING WIRE



Use steel gas  
accessories

Ø 0,8mm 0,8kg

CuSi<sub>3</sub> 802495

CuAl<sub>1</sub> 802496

TROLLEY  
AMERICA



803084

TROLLEY  
ARCTIC



803059

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	cos φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	w <sub>H</sub> L	k <sub>G</sub>
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	A	1/1 cos φ			mm	mm	mm		mm	kg
Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9

# MAXIMA 200 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The easy and immediate adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place. Features: polarity reversal for FLUX/MIG-MAG welding (mod. 200) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections.  
Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La semplicità e immediatezza nella regolazione dei parametri di saldatura rendono i prodotti semplici da usare e garantiscono un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protezioni termostatica, sovratensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).  
Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



RE DERU

**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



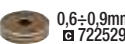
CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

**STANDARD**

**OPTIONAL**



3m MT15  
802180



0,6±0,9mm  
722529



MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS



TRIBE  
Automatic  
802837  
MORE MASKS  
Pag. 40

CONSUMABLES KIT  
FOR MIG TORCH



x MT15  
804137

STEEL KIT  
- GAS -  
Throwaway Bottle



802147

STEEL KIT  
- GAS -  
Refillable Bottle



802148

GAS  
CONNECTION KIT  
Throwaway Bottle



802032  
Refillable Bottle  
802708

STAINLESS  
STEEL KIT



802037

MIG-MAG  
TORCHES



MT15  
4m 8042181

ELECTRODE  
HOLDER



804121

TROLLEY  
ARCTIC



803059

ALUMINIUM KIT  
802115

GAS REGULATOR  
722119

TIG TORCH  
ST9V  
4m 722563

TROLLEY  
AMERICA  
803084

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>50%</sub>	P <sub>50%</sub>	η	ST	SS	AL	FX	BZ	DC	IP	W <sup>H</sup>	kg	
		V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 V	A	kW	A	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 3,2	IP23	450 L 235 W 370 H	11

# MAXIMA 230 SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. La simplicité et l'immédiateté dans la régulation des paramètres de soudage rendent les produits faciles à utiliser et garantissent un résultat toujours excellent même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). **Fournis avec torche MIG-MAG de soudage, câble et pince de masse.**

**ES** Soldadoras inverser de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC- Lift controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La simplicidad y la inmediatez en la regulación de los parámetros de soldadura hacen que los productos sean fáciles de usar y garantizan un resultado siempre excelente incluso para el operador con menos experiencia. Ligeros y compactos, pueden ser transportados fácilmente en todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). **Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.**

EN IT

E

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC - LIFT
- 230V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- ERC

**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT15 ☐ 742180	0,6±0,8mm ☐ 722019		NEW x MT15 ☐ 804137	☐ 722119	☐ 802037	☐ 802115	☐ 802034	☐ 804121	ST9V 4m ☐ 722563
		STREAM Automatic ☐ 802813 MORE MASKS Pag. 40	MIG-MAG TORCHES MT15 4m ☐ 742181	☐ 722341					

	TECHNICAL DATA																	
	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	17/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20-220	180 20%	100	52	18 32	2,7 4,8	0,87 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	21

# MAXIMA 270



**DE** Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und TIG DC- Lift Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die einfache und zügige Einstellung der Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich und garantieren ein immer hervorragendes Ergebnis auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung für FLUX/MIG-MAG Schweißen (mod. 200) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit MIG-MAG Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Проволочные инверторные сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений. Быстрая и простая регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании и гарантирует всегда отличный результат даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ. Характеристики: переключение полярности для сварки FLUX/MIG-MAG (мод. 200) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). **Укомплектован горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**

EN IT E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**NEW**

**ELEMENTS**  
LINE  
**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS



MORE MASKS  
Pag. 40

MIG-MAG  
TORCHES



GAS REGULATOR



ALUMINIUM KIT



STAINLESS  
STEEL KIT



NAIL SPOT  
WELDING KIT



ELECTRODE  
HOLDER



TIG TORCH



## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60°C</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>50%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ			mm			mm		mm	kg
Maxima 270	230 1 ph	20-250	220 20%	130	52	21 38	3,1 6,3	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	825 L 360 W 670 H	23

# INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve • 2/4 strokes operation • remote control connector • VRD device • MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick • protections. **Complete with TIG welding accessories.**

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG • funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • dispositivo VRD • MMA: arc force e hot start regolabili, anti-stick • protezioni varie. **Completa di accessori per la saldatura TIG.**

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG • fonctionnement TIG 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • dispositif VRD • MMA: arc force et hot start réglables, anti-stick • protections. **Fourni avec accessoires de soudage TIG.**

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG • funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • dispositivo VRD • MMA: arc force y hot start ajustables, anti-stick • protecciones. **Equipada con accesorios para soldadura TIG.**

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE- und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweißkurve • 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • VRD Vorrichtung • MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick • Schutzvorrichtungen. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (поджигание HF и LIFT), PULSE TIG, PULSE EASY и MMA, при постоянном токе (DC). Характеристики: регулировка нескольких параметров кривой TIG сварки • выбор работы 2/4 такта • возможность дистанционного управления • устройство VRD • MMA: arc force и hot start регулируемая, anti-stick • различная защита. **Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.**

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230V

CE

EAC



**ELEMENTS**  
LINE

**inverter**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

## STANDARD



4m ST26  
8042614



3m DX50



802067

## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



JAGUAR CYBORG  
Automatic - Variable  
804081

MORE MASKS  
Pag. 40

ELECTRODE  
HOLDER



25 mm² 4m DX50  
804123

TIG TORCH



8m ST26  
742616

GAS REGULATOR



722119

STAINLESS STEEL  
TIG CLEANING KIT

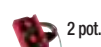


CLEANTECH 100  
850000

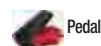
REMOTE CONTROLS



1 pot.  
802219



2 pot.  
802336



Pedal  
802017

TROLLEY AMERICA



803084

## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>L</sub> H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Infinity Tig 225 DC-HF/LIFT VRD + ACX	816089	230 1 ph	10÷200	200 25%	120	82	20 30	3,2 4,7	0,89 0,7	IP23	390 L 155 W 290 H	6

# TOURING 11



**EN** Battery charger with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 6/12V voltage. With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

**FR** Chargeur de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 6/12V. Indique l'état de charge de la batterie par LED. Fourni avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

**DE** Ladegerät mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 6/12V Spannung. Zeigt den Akkuladestatus über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

**IT** Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Carica batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 6/12V. Segnala lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotato di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

**ES** Cargador de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 6/12V. Indica el estado de carga de la batería mediante LED. Equipado con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

**RU** Зарядное устройство аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 6/12 В. Показывает состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора. Оснащен защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.



**ELEMENTS**  
LINE  
**Tronic**



10 PCS KIT

5A □ 802859



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	W <sub>H</sub> mm	kg
Touring 11	807591	230 1 ph	60	6/12	2 (6V) 6 (12V)	1,5 (6V) 3 (12V)	15/30 (6V) 25/55 (12V)	100 L 190 W 190 H	1,8



# TOURING 15 - 18



**EN** Battery chargers with electronic control of the charging steps, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB batteries with 12/24V voltage. With warning LED to indicate battery charge status. Fit with protection against overloads and polarity reversal and recognition of battery voltage.

**FR** Chargeurs de batterie avec contrôle électronique des phases de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB avec tension 12/24V. Indiquent l'état de charge de la batterie par LED. Fournis avec protection contre surcharges, inversions de polarité et reconnaissance de la tension de la batterie.

**DE** Ladegeräte mit elektronischer Steuerung der Ladephasen sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB Akkumulatoren mit 12/24V Spannung. Zeigen den Akkuzustand über LED. Ausgestattet mit Überlastungsschutz, Verpolung und Erkennung der Batteriespannung.

**IT** Caricabatterie con controllo elettronico delle fasi di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC). Caricano batterie WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensione 12/24V. Segnalano lo stato di carica della batteria tramite LED. Dotati di protezione contro sovraccarichi, inversione di polarità e riconoscimento della tensione della batteria.

**ES** Cargadores de baterías control electrónico de las fases de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB con tensión 12/24V. Indican el estado de carga de la batería mediante LED. Equipados con protección contra sobrecargas, inversiones de polaridad y reconocimiento de la tensión de la batería.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов с электронным контролем зарядки фаз, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки аккумуляторов WET, GEL, Pb-Ca, AGM, MF, EFB с напряжением 12/24 В. Показывают состояние заряда батареи с помощью светодиодного индикатора. Оснащены защитой от перегрузки, обратной полярности и распознавания напряжения батареи.



**ELEMENTS**  
LINE  
*Tronic*



10 PCS KIT

10A □ 802255 Touring 15  
15A □ 802256 Touring 18

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>E</sub> W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	W <sub>H</sub> mm	kg
Touring 15	807592	230 1 ph	130	12/24	12 (12V) 6,5 (24V)	6 (12V) 4,5 (24V)	50/115 (12V) 30/55 (24V)	100 L 190 W 190 H	2,9
Touring 18	807593	230 1 ph	230	12/24	15 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	60/180 (12V) 50/115 (24V)	100 L 190 W 190 H	3,4

# ALASKA 150 START - 200 START



**EN** Battery chargers, starters and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC), for charging lead-acid batteries with 12V (mod.150) and 12/24V (mod.200) voltage of motorcycles, vehicles, vans, light trucks. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic TRONIC charge and maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current (CHARGE) • warning LED to indicate battery charge status, end of charge, maintenance (TRONIC) • choice of output voltage, charge voltage, start • protection against overloads and polarity reversal.

**FR** Chargeurs de batterie, de maintenance et démarreurs avec contrôle du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12V (mod.150) et 12/24V (mod.200) de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge (CHARGE) • LED de signalisation pour indiquer l'état de charge, fin de charge, maintenance (TRONIC) • sélecteur tension de sortie, courant de charge, démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**DE** Batterieerhaltungsladegeräte mit Starter, mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12V (mod.150) und 12/24V (mod.200) Spannung von Motorrädern, Fahrzeugen, Lieferwagen, Kleinlastern. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen TRONIC Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige (CHARGE) • LED zum hinweisen die Ladeszustand der Batterie, Ladungsende, Erhaltungsladung (TRONIC) • Anzeige von Ausgangsspannung, Ladestrom, Start • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**IT** Carica batteria, avviatori e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC), per accumulatori al piombo a 12V (mod.150) e 12/24V (mod.200) di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, autocarri leggeri. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF, START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica (CHARGE) • segnalazione a led della carica, fine carica, mantenimento (TRONIC) • selezione tensione di uscita, corrente di carica, avviamento • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**ES** Cargadores de baterías, de mantenimiento y arrancadores de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12V (mod.150) y 12/24V (mod.200) de motocicletas, automóviles, furgonetas, camiones ligeros. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga (CHARGE) • LED para indicar el estado de carga, fin de carga, mantenimiento (TRONIC) • selección de tensión de salida, corriente de carga, arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**RU** Зарядные устройства, поддерживающие заряд, и пусковые устройства с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12В (mod.150) и 12/24 В (mod.200) для мотоциклов, легковых автомобилей, фургонов, легковых тракторов. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического TRONIC заряда и поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда (CHARGE) • индикаторами сигнализации состояния заряда аккумулятора, конец заряда, поддержания (TRONIC) • выбор выходного напряжения, тока заряда, стартер • защита от перегрузок и измененной полярности.



**ELEMENTS**  
LINE  
**Tronic**

**2 IN 1: CHARGE & START!**

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15h	N°	W <sub>H</sub> mm	kg
Alaska 150 Start	807576	230 1 ph	0,22/-	12	20	12	50/100	10/200	2	245 L 195 W 130 H	5,9
Alaska 200 Start	807577	230 1 ph	0,3/2,2	12/24	25 (12V) 12 (24V)	15 (12V) 8 (24V)	100/150	25/300 (12V) 30/160 (24V)	2	245 L 195 W 130 H	7,6

# SPRINTER 3000 - 4000 - 6000 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs-démarrateurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlwähler für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



mod. 6000 Start



12V 24V



50A 802259 Sprinter 3000 Start  
80A 802260 Sprinter 4000 Start  
100A 802029 Sprinter 6000 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

## ELEMENTS LINE



Sprinter 4000 Start

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>IV/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Sprinter 3000 Start	829390	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	320 L 380 W 780 H	16,5
Sprinter 4000 Start	829391	230 1 ph	2/12	12/24	90	60	400	300	20/1000	4	320 L 380 W 780 H	19,8
Sprinter 6000 Start	829392	230 1 ph	2,2/12	12/24	105	70	570	360	20/1550	4	320 L 380 W 780 H	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# Index

**MMA Electrode Welding** pag. 29 >

**MIG-MAG Welding** pag. 69 >

**TIG Welding** pag. 115 >

**PLASMA Cutting** pag. 143 >

**SPOT Welding  
& Repairing Systems** pag. 151 >

**CHARGING & STARTING** pag. 185 >

**OPTIONAL (Kits & Accessories)** pag. 222 >

**LEGENDA** pag. 242÷243

## Products

MMA ELECTRODE WELDING Info . . . . .	30÷31
Force 125÷195, Tecnica 171/S÷211/S . . . . .	32÷37
Technology 186 HD÷236 HD, Technology 186 MPGE XT, 236 XT . . . . .	38÷39
Professional welding helmets, VRD & TIG LIFT Info . . . . .	40÷42
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD . . . . .	43
MV/PFC Info, Advance 187 MV/PFC, Advance 227 MV/PFC Tig . . . . .	44÷45
MPGE Info, Force 168 MPGE, Tecnica 188 MPGE . . . . .	46÷47
Technology 238 CE/MPGE, 238 CE/MPGE XT . . . . .	48÷49
Superior 250÷630 CE VRD . . . . .	50÷53
Motoinverter Info, Motoinverter 174 CE÷264D CE . . . . .	54÷56
Thunder 220 AC÷304 CE . . . . .	57÷59
Moderna 150, Nordica 4.181÷4.280, Nordica 1800÷3250 . . . . .	60÷63
Artika 270, Eurarc 310÷522, Linear 280÷630 HD . . . . .	64÷68
MIG-MAG WELDING Info . . . . .	70÷71
Bimax 4.165, 162 Turbo, Telmig 170/1÷250/2 Turbo . . . . .	72÷76
Mastermig 220/2÷500 (AQUA) . . . . .	77÷79
Supermig 380÷480 (AQUA) . . . . .	80÷81
Technomig Info, Technomig 150÷260, Technomig 240 Wave . . . . .	82÷87
Technomig 223 Treo, 243 Wave, ATC Info . . . . .	88÷92
Electromig 220, 300, 400, 450 (Aqua), 550 (Aqua) Synergic . . . . .	93÷97
Superior 400, 630 CE VRD – MIG PACK (AQUA) . . . . .	98÷99
Wave OS Info, Welding Data Management, Electromig 230÷430 (Aqua) Wave . . . . .	100÷105
Inverpulse Info, Inverpulse 320÷625 (AQUA) . . . . .	106÷113
EN 1090 Info . . . . .	114
TIG WELDING Info . . . . .	116÷118
Tecnica 190 Tig, Advance 227 MV/PFC Tig . . . . .	119÷120
Tecnica Tig 185 DC-HF/LIFT, Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD . . . . .	121÷122
Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT, 222 AC/DC-HF/LIFT . . . . .	123÷124
Superior Info, Superior Tig 251 DC-HF/LIFT÷311 DC-HF/LIFT VRD . . . . .	125÷131
Superior Tig 322÷422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA) . . . . .	132÷137
Thin Spot Info, TIG Torches, CLEANTECH 100, 200 . . . . .	138÷141
Supertig 200 AC/DC-HF . . . . .	142
PLASMA CUTTING Info . . . . .	144
Tecnica Plasma 31, Technology Plasma 41, 54 Kompressor . . . . .	145÷147
Superior Plasma 70, 100, 160 . . . . .	148÷150
Automotive Choice Table, Inverter SPOT WELDING Info . . . . .	152÷153
Smart Inductor 5000 CLASSIC, 5000 DELUXE, TWISTER, EMF info . . . . .	154÷157
Alucar 5100, Aluspotter 6100 . . . . .	158÷159
D-Arc 200, Puller 4000 . . . . .	160÷161
Digital Puller 5500 DUO, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500 . . . . .	162÷165
Starter Station, Puller station . . . . .	166÷168
Dent Pulling Accessories, Dent Repair Automotive Accessories . . . . .	169÷171
Digital Spotter 7000÷Digital Spotter 9000 (AQUA) . . . . .	172÷173
Inverspotter Range Info, Quantum Info . . . . .	174÷177
Inverspotter 13500 Smart AQUA, 14000 Smart AQUA . . . . .	178÷181
Modular 20/TI, Digital Modular 230÷400, PTE 18 LCD÷PCP 28 LCD . . . . .	182÷184
CHARGING Info, Tronic÷Pulse Tronic Info . . . . .	186÷187
Defender 8, Pulse Tronic Info, T-Charge 12, 12 EVO, 20 Boost, 26 Boost . . . . .	188÷192
Info Pulse-Doctor Charge, Pulse 30, 50, Doctor Charge 50, 130 . . . . .	193÷197
Doctor Start 330, 630 . . . . .	198÷199
Autotronic 25 Boost, Nevada, Alpine, Computer 48/2 Prof . . . . .	200÷204
Leader 150÷400, Dynamic 320÷620, Energy 650÷1500 . . . . .	205÷208
Booster cables . . . . .	209
Drive Mini, Drive 9000, 13000, Drive Pro 12, 12/24 . . . . .	210÷213
Startzilla 2012, 3024, Flash Start 700 . . . . .	214÷216
Pro Start 2824, Start Plus 4824÷6824 . . . . .	217÷218
Converter 310 Usb, 500, 1000 . . . . .	219
Battery Link, Battery Testers . . . . .	220÷221
MMA welding kit, Trolleys . . . . .	222
Accessories (remote controls, gas regulators, G.R.A.) . . . . .	223
MIG-MAG Welding . . . . .	224÷228
TIG Welding . . . . .	229÷230
PLASMA Cutting . . . . .	231
SPOT Welding . . . . .	232÷233
Professional Helmets, Accessories & Blisters, Accessories in bulk . . . . .	234÷241

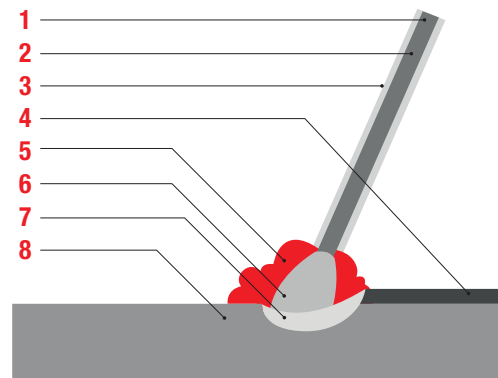
# MMA Electrode Welding

# W



## MMA PROCESS

- EN | 1. Electrode 2. Core 3. Coating 4. Slag 5. Gaseous protection  
6. Welding arc 7. Melting pool 8. Base material
- IT | 1. Elettrodo 2. Anima 3. Rivestimento 4. Scoria 5. Protezione gassosa  
6. Arco di saldatura 7. Bagno di fusione 8. Materiale base
- FR | 1. Électrode 2. Âme 3. Revêtement 4. Scorie 5. Protection gazeuse  
6. Arc de soudage 7. Bain de fusion 8. Matériau de base
- ES | 1. Electrodo 2. Alma 3. Rivestimento 4. Escoria 5. Protección gassosa  
6. Arco de soldadura 7. Baño de fusión 8. Material de base
- DE | 1. Elektrode 2. Kern 3. Umhüllung 4. Schlacke 5. Gasschutz  
6. Schweissbogen 7. Schmelzbad 8. Grundstoff
- RU | 1. Электрод 2. Сердцевина 3. Покрытие 4. Шлак 5. Газовая защита  
6. Сварочная дуга 7. Расплав 8. Материал основы



## MMA FEATURES

### ⊕ PLUS

- EN | Highly practical • Highly economic • Without gas bottles • Welding in any positions
- IT | Elevata praticità • Alta economicità • Assenza di bombole gas • Saldatura in tutte le posizioni
- FR | Aspect pratique extrême • Haut économique • Pas de bouteille de gaz • Soudage en toutes positions
- ES | Elevada practicidad • Alta economicidad • Ausencia de bombonas de gas • Soldadura en todas las posiciones
- DE | Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU | Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

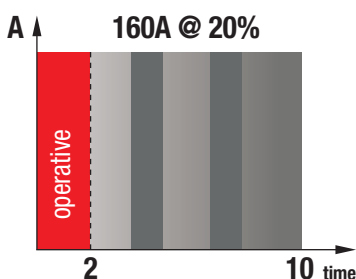
### ⊖ MINUS

- EN | Low productivity • Slag removal from the piece
- IT | Limitata produttività • Rimozione delle scorie dal pezzo
- FR | Productivité limitée • Élimination scories de la pièce
- ES | Limitada productividad • Eliminación de escorias de la pieza
- DE | Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU | Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



## DUTY CYCLE (EN 60974)

- EN | The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.
- IT | Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°C.
- FR | Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.
- ES | El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.
- DE | Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.
- RU | Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



## EXAMPLE

- EN | I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- IT | Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- FR | Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- ES | Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- DE | Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU | Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

## PRODUCTS & ELECTRODES

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	CI	AL	CE
<b>INVERTER</b>							
Infinity, Force, Tecnica, Advance, Technology Technology XT Superior 250	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>TRADITIONAL</b>							
Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE	DC <sub>CE</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## CELLULOSIC ELECTRODES (CE MODELS)

EN | Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

IT | Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

FR | Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

ES | Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

DE | Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU | Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



## ELECTRODES & CURRENTS

EN | Welding current mean values (A)

ES | Valores mediana corriente soldadura (A)

IT | Valori medi corrente saldatura (A)

DE | Mittelwerte des Schweißstroms (A)

FR | Valeurs moyenne courante soudage (A)

RU | Средние значения тока сварки (A)

Ø <sub>E</sub> mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

## LEGENDA

RT EN | Rutile FR | Rutile DE | Rutile  
IT | Rutile ES | Rutile RU | Рутитовые

BS EN | Basic FR | Basique DE | Basisch  
IT | Basico ES | Básico RU | Щелочные

CI EN | cast iron FR | fonte DE | Gußeisen  
IT | ghisa ES | fundición RU | Чугун

SS EN | stainless steel  
IT | acciaio inox  
FR | acier inox  
ES | acero inoxidable  
DE | Edelstahl  
RU | Нержавеющая сталь

AL EN | aluminium ES | aluminio  
IT | alluminio DE | Aluminium  
FR | aluminium RU | Алюминий

CE EN | cellulosic  
IT | cellulosico  
FR | cellulosique  
ES | cellulosico  
DE | Zellulosisch  
RU | Целлюлозные

AC EN | alternate current  
IT | corrente alternata  
FR | courant alternatif  
ES | corriente alternada  
DE | Wechselstrom  
RU | переменный ток

2AC EN | alternate current - double output  
IT | corrente alternata - doppia uscita  
FR | courant alternatif - sortie double  
ES | corriente alterna - salida doble  
DE | Wechselstrom - doppel Ausgang  
RU | переменный ток - двойной выход

DC EN | continuous current  
IT | corrente continua  
FR | courant continu  
ES | corriente continua  
DE | Gleichstrom  
RU | постоянный ток

ØE EN | electrode diameter  
IT | diametro elettrodi  
FR | diamètre électrodes  
ES | diámetro electrodos  
DE | Elektrodendurchmesser  
RU | Диаметр электрода

# FORCE 125



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).



MMA DC

230V



EAC

**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



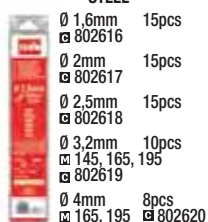
☐ 165, 195  
10 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
☐ 801000

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER  
☐ 802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



☐ 1.6mm 15pcs  
☐ 802616  
☐ 2mm 15pcs  
☐ 802617  
☐ 2.5mm 15pcs  
☐ 802618  
☐ 3.2mm 10pcs  
☐ 145, 165, 195  
☐ 802619  
☐ 4mm 8pcs  
☐ 165, 195 ☐ 802620

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



☐ 2.5mm 10pcs  
☐ 802623  
☐ 3.2mm 8pcs  
☐ 145, 165, 195  
☐ 802624

#### BASIC ELECTRODES STEEL



☐ 2.5mm 10pcs  
☐ 802621  
☐ 3.2mm 8pcs  
☐ 145, 165, 195  
☐ 802622

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



☐ 2mm 2.5 kg  
☐ 802737  
☐ 2.5mm 2.5 kg  
☐ 802739  
☐ 3.2mm 4 kg  
☐ 145, 165  
☐ 195  
☐ 802749

#### MAGNETIC HOLDER



23 kg ☐ 802583

MORE  
Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA  
☐ 802673

MORE GLOVES  
Pag. 236



# FORCE 145 - 165 - 195



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.** Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelmetallektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN %USE @20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I <sub>GEN</sub>	$\eta$	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	% @ 80A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	$\eta/\cos \phi$	mm		mm	kg
Force 125 + accessories in cardboard carry case	815872	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	3,1
Force 145 + accessories in plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380 L 420 W 170 H	5,2
Force 165 + accessories in plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 165	815853													300 L 125 W 225 H	
Force 195 + accessories in plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 195	815858													300 L 125 W 225 H	

TELWIN %USE @20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# FORCE 125 - 145



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections. Force 125 and 145 are complete with TIGER mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 e 145 sono complete di maschera TIGER e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 et 145 sont fournis avec masque TIGER et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.



mod. 145



**inverter**



## FORCE 125 + TIGER MASK & ACCESSORIES



**inverter**



## FORCE 145 + TIGER MASK & ACCESSORIES

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN USE % <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	⊖	η <sub>cos φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	mm W H	kg gen (kit)
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm			
Force 125 + accessories and Tiger mask	815861	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	300 L 125 W 225 H	- (3,5)
Force 145 + accessories and Tiger mask	815862	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	300 L 125 W 225 H	2,8 (4,2)
Force 165 + accessories and automatic mask	815863	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H	2,9 (4,2)

# FORCE 165



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.  
 Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).  
 Force 125 y 145 son equipadas con mascara TIGER y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).  
 Force 125 und 145 sind komplett mit TIGER Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ). Force 125 и 145 укомплектованы с маской TIGER и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматическая и принадлежностями для сварки MMA.

EN IT



**inverter**



## FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES

STANDARD



FOR cod. 815861, 815862, 815863



125, 145  
802818

165 802837

OPTIONAL



RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	MAGNETIC HOLDER	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 1,6mm 15pcs 802616</li> <li>Ø 2mm 15pcs 802617</li> <li>Ø 2,5mm 15pcs 802618</li> <li>Ø 3,2mm 10pcs 145, 165 802619</li> <li>Ø 4mm 8pcs 165 802620</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs 802623</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802624</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2,5mm 10pcs 802621</li> <li>Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802622</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø 2mm 2,5 kg 802737</li> <li>Ø 2,5mm 2,5 kg 802739</li> <li>Ø 3,2mm 4 kg 145, 165 802749</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>23 kg 802583</li> <li>MORE Pag. 239</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>MONTANA 802673</li> <li>MORE GLOVES Pag. 236</li> </ul>

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECNICA 171/S



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Impiego con i piú svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltagé, sous-voltagé, surcourant, motogénérateur\* ( $\pm 15\%$ ).



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

**TECHNICAL DATA**



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0/USE %20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I <sub>GEN</sub>	$\eta$	$\phi$ MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	kW	kW	A	$1/\cos \phi$	mm		mm	kg
Tecnica 171/S + acc. in plastic carry case	816203	230 1 ph	10÷150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,6
Tecnica 171/S	816003														300 L 130 W 230 H	4,1
Tecnica 211/S + acc. in plastic carry case	816122	230 1 ph	15÷180	65% @ 180A	170 18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,7
Tecnica 211/S	816022														300 L 130 W 230 H	4,1

# TECNICA 211/S



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, и т.д.** характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор\* (± 15%).

EN IT

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

ERC

TUV Rheinland  
CERTIFIED



**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
801096

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**TRIBE**  
Automatic  
802837  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

#### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

#### TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 230

### GENERATOR ONLY



Tecnica 171/S, Tecnica 211/S

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY 186 HD - 216 HD - 236 HD



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

E E →

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

EAC

TUV Rheinland  
CERTIFIED

**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
186, 216 801096  
25 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
236 801102

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR**  
Automatic  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



#### BASIC ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



#### TIG WELDING KIT



801097

CONSUMABLES:  
TIG Pag. 230

### TECHNOLOGY 216 HD



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1cos φ	mm		mm	kg
Technology 186 HD + acc. in aluminium carry case	816205	230	5÷160	160	125	83	23	3,5	7	0,9	1,6	IP23	360x400x185	8,5
Technology 186 HD	816005	1 ph		35%			32	5		0,7	4		346x150x235	4,7
Technology 216 HD + acc. in aluminium carry case	816206	230	5÷180	180	125	83	23	3,5	8	0,87	1,6	IP23	360x400x185	8,4
Technology 216 HD	816006	1 ph		30%			35	5,5		0,7	4		346x150x235	4,7
Technology 236 HD + acc. in aluminium carry case	816207	230	5÷200	200	140	81	24	4,2	10	0,84	1,6	IP23	355x465x185	9,8
Technology 236 HD	816007	1 ph		35%			42	6,6		0,8	4		385x150x265	6,2

# TECHNOLOGY 186 MPGE XT - 236 XT



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном току (DC) с возбуждением дуги касанием. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменении напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

230V

CE

ERC

*inverter*

**NEW**



**TOUGH & PERFORMING**

**OPTIONAL**

**MMA WELDING KIT**



**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**



**RUTILE ELECTRODES STEEL**



**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



**BASIC ELECTRODES STEEL**



**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



**GLOVES**



**TIG WELDING KIT**



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η / cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>TH</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	KW		mm		mm	kg
Technology 186 MPGE XT + acc. in aluminium carry case	816250	230 1 ph	5÷160	160 35%	120	60	18 32	2,7 5	7	0,90 0,7	1,6 4	IP23	375 L 500 W 220 H	10,1
Technology 186 MPGE XT	816150												420 L 182 W 292 H	
Technology 236 XT + acc. in aluminium carry case	816251	230 1 ph	5÷200	200 35%	140	60	22 38	3,3 6	10	0,89 0,7	1,6 4	IP23	375 L 500 W 220 H	10,6
Technology 236 XT	816151												420 L 182 W 292 H	

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



**OPTICAL CLASS: 1/1/1/1**

**T-VIEW 180**  
Cod. 804097

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color

2 PCS



**VANTAGE GREY XXL**  
Cod. 802937

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color

2 PCS



**VANTAGE RED XL**  
Cod. 802936

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color

2 PCS



**JAGUAR CYBORG**  
Cod. 804081

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS

**NEW**



**JAGUAR**  
Cod. 804082

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS

**NEW**



**STREAM FLAME**  
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



**STREAM**  
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



**TAURUS METAL**  
Cod. 804094

**OPTICAL CLASS: 1/1/1/1**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1

2 PCS



**TRIBE**  
Cod. 802837

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



**TIGER XL**  
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

2 PCS



**TIGER**  
Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

2 PCS



# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



TECHNICAL DATA	T-VIEW 180 804097	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TAURUS METAL 804094	TRIBE 802837	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>2A	>5A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---
VIEWING AREA (mm)	115x85	100x93	100x67	92X42	92X42	92X42	92X42	98x35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	- 3/4 ÷ 8/8 ÷ 12 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/5 ÷ 9/9 ÷ 13 DOUBLE RANGE	- 4/9 ÷ 13 +	- 4/9 ÷ 13 +	11	11	11	11
SENSITIVITY	- 3 ÷ 4 ÷ 5	- 3 ÷ 4 ÷ 5	- 3 ÷ 4 ÷ 5	- 3 ÷ 4 ÷ 5	- 3 ÷ 4 ÷ 5	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
DELAY (s) DIN	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
LENS SPEED (ms)	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,1	0,4	---	---
SENSORS	4	4	4	2	2	2	2	2	2	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1	1

(\*) - ↔ - variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная

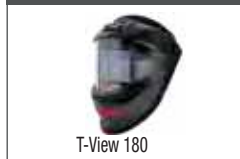
## GLASS PROTECTION

PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

2  
CS

### EXTERNAL

cod. 804103 390X150mm



cod. 802939 114X134mm



cod. 802655 90X110mm



### INTERNAL

PAG. 236

### WELDING HELMET SWEATBAND

FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE - BANDEAU ANTI-TRANSPIRATION P. CASQUE - BANDA DE SUDOR P. CASCO DE SOLDADURA - STIRN-SCHWEISSBAND F. SCHWEISSHELM - ЛЕНТА ЗАЩИТЫ ОТ ПОТА СВАРОЧНОГО ШЛЕМА

cod. 804099



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## VRD: IMPROVES SAFETY DURING WELDING OPERATIONS

### EN | VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

### IT | VRD: Miglior la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

### FR | VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

### ES | VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

### DE | VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

### RU | VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).



## TIG LIFT

### EN | Use with mma and tig dc lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

### IT | Utilizzo in mma e tig dc lift

- Regolazione arc force e hot start: migliore innescò dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

### FR | Utilisation en mma et tig dc lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

### ES | Uso en mma y tig dc lift

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

### DE | Einsatz in MMA und WIG DC Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

### RU | Использование для сварки mma и tig dc lift

- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера

**TIG  
LIFT**



# TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys**. Features: **VRD device** • display to check welding current • **MMA regulations: arc force and hot start** • **MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron** • **thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator\* (± 15%) protections**.

**IT** Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe**. Caratteristiche: dispositivo **VRD** • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* (± 15%).

**FR** Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages**. Caractéristiques: dispositif **VRD** • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur\* (± 15%).

**ES** Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones**. Características: dispositivo **VRD** • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador\* (± 15%).

**DE** Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen**. Eigenschaften: **VRD Vorrichtung** • Anzeige von Schweißstrom • **MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start** • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat\* (± 15%).

**RU** Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы**. Характеристики: устройство **VRD** • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рutilовые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* (± 15%).



**inverter**



**TIG LIFT**

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
☒ 801096

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
Automatic - Variable  
☒ 804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm ☒ 802616 15pcs  
Ø 2mm ☒ 802617 15pcs  
Ø 2,5mm ☒ 802618 15pcs  
Ø 3,2mm ☒ 802619 10pcs  
Ø 4mm ☒ 802620 8pcs

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs ☒ 802623  
Ø 3,2mm 8pcs ☒ 802624

### BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs ☒ 802621  
Ø 3,2mm 8pcs ☒ 802622

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg ☒ 802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg ☒ 802739  
Ø 3,2mm 4 kg ☒ 802749

## TECNICA 190 TIG with TIG/MMA accessories



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	TELWIN 0% / USE 70% <sup>20°C</sup>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	η	ϕ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	KW	A	1/√cos φ	mm		mm	kg
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +TIG/MMA acc. in plastic carry case	816220	230	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	9,4
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	816019														300 L 130 W 230 H	4,3

## MV/PFC: WIDE RANGE OF INPUT VOLTAGES

**EN** | Flexible use with any variable voltages within a wide range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection for motogenerators
- Use of long extensions up to 250 m without loosing performances
- Power absorptions are reduced by 30%
- Easy to use; light-weight and quality results are guaranteed by the inverter technology (hot start, arc force, anti-stick).

**IT** | Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa per motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m senza diminuire le prestazioni
- Assorbimenti ridotti del 30%
- Maneggevolezza, leggerezza e risultati di qualità garantiti dalla tecnologia inverter (hot start, arc force, anti-stick).

**FR** | Flexibilité d'utilisation avec n'importe quelle tension variant à l'intérieur d'une ample fourchette (ex. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète pour motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m sans diminuer les prestations
- Absorptions réduites de 30%
- Manipulation facile, légèreté et résultats de qualité garantis par la technologie inverter (hot start, arc force, anti-stick).

**ES** | Flexibilidad de uso con cualquier tensión eléctrica, variable dentro de una amplio gama (por ejemplo 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

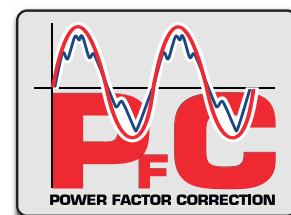
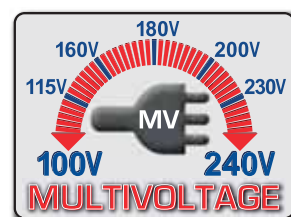
- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa para motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m sin disminuir las prestaciones
- Absorciones reducidas del 30%
- Manejabilidad, ligereza y resultados de calidad garantizados por la tecnología inverter (hot start, arc force, anti-stick).

**DE** | Flexibler Einsatz mit jeder aus einem breiten Bereich einstellbaren Spannung (z.B. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m ohne dass die Leistungen beeinträchtigt werden
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmen
- Leichte Handhabung, geringes Gewicht und hochwertige Resultate sind durch die Invertertechnik garantiert (Hot-start, Arc-force, Anti-stick).

**RU** | Гибкое применение с любым напряжением, в широком диапазоне значений (например, 100/120 в, 180 в, 200 в, 220/240в )

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м, не снижая ее эксплуатационные характеристики
- Потребление уменьшено на 30%
- Легкость в обращении, небольшой вес и качественные результаты гарантируются благодаря технологии инвертера (hot start (пуск из горячего состояния), arc force (сила дуги), anti-stick (защита от приклеивания электрода)).



ADVANCE 187 MV/PFC



ADVANCE 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD

# ADVANCE 187 MV/PFC - 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD



**EN** MMA/TIG (scratch striking mod. 187, LIFT striking mod. 227) inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron**. Features: **MV/PFC** device • arc force, hot start and anti-stick devices • VRD device (mod. 227) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections • complete protection with motogenerators.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA/TIG (innesco a striscio mod. 187, innesco LIFT mod. 227) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa**. Caratteristiche: dispositivo **MV/PFC** • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente • protezione completa per motogeneratore.

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage à raynure mod. 187, amorçage LIFT mod. 227) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte**. Caractéristiques: dispositif **MV/PFC** • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • dispositif VRD (mod. 227) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant • protection complète avec motogénérateurs.

**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA/TIG (encendido a raspadura mod. 187, encendido LIFT mod. 227) en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición**. Características: dispositivo **MV/PFC** • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente • protección completa con motogeneradores.

**DE** MMA/WIG (Streifenzündung mod. 187, LIFT Zündung mod. 227) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edeldahlstahl elektroden, Gußeisenelektroden**. Eigenschaften: Vorrichtung **MV/PFC** • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • VRD Vorrichtung (mod. 227) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung • Vollschutz bei Stromaggregaten.

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA/TIG (с возбуждением дуги касанием mod. 187, с возбуждением LIFT mod. 227) на постоянном токе (DC). Используемые электроды: **рутильные, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна**. Характеристики: устройство **MV/PFC** • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod. 227) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току • полная защита с мотор-генераторами.



mod. 187



mod. 227



**inverter**



**TIG LIFT**

mod. 227

**DIGITAL**

MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

mod. 227

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT

16 mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
☒ 801096

### TIG WELDING KIT

☒ 801097

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic  
☒ 804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

### RUTILE ELECTRODES STEEL

☒ 802616 15pcs  
☒ 802617 15pcs  
☒ 802618 15pcs  
☒ 802619 10pcs  
☒ 802620 8pcs

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

☒ 802623 10pcs  
☒ 802624 8pcs

### BASIC ELECTRODES STEEL

☒ 802621 10pcs  
☒ 802622 8pcs

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

☒ 802737 2,5 kg  
☒ 802739 2,5 kg  
☒ 802749 4 kg

### GLOVES



MONTANA  
☒ 802673

MORE GLOVES  
Pag. 236



Advance 187 MV/PFC

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	TELWIN % USE / 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C		V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX		P <sub>GEN</sub>	I <sub>φ</sub>	η <sub>1/cos φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
				EN 60974-1 A	EN 60974-1 A		A	kW							
Advance 187 MV/PFC	100-120 1 ph	10÷110	88% @ 150A	90	60	75	15,5	1,7	4	15	0,84	1,6	IP23	385 L 150 W 265 H	5,7
				140	95		12,5	2,7							
Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	100-120 1 ph	10÷130	-	130	110	81	20	2,2	5	15	0,84	1,6	IP23	385 L 150 W 265 H	6,2
				200	135		17,5	3,7							

(\*) A<sub>MAX</sub> = 150A@30% ⇒ I<sub>φ</sub> = 20A

## FORCE MPGE, TECNICA MPGE, TECHNOLOGY MPGE: THE SOLUTION

EN | All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.



IT | Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

FR | Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

ES | Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

DE | Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU | Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



## FEATURES

EN | Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.

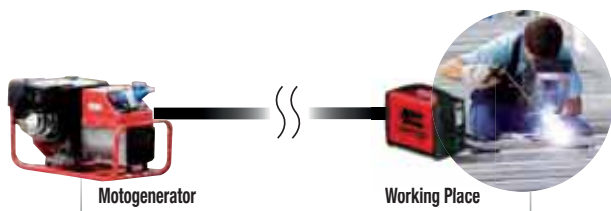
IT | Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.

FR | Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.

ES | Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.

DE | Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.

RU | Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами • Использование в местах, где недоступно сетевое электричество • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • MPGE: устройство, контролирующее скачки напряжения, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.



# FORCE 168 MPGE - TECNICA 188 MPGE



**EN** MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC), (and TIG with scratch striking mod. 188, 238). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic** (mod. 238). Recommended for motogenerators\*, they guarantee high performance in situations of unstable power supply by means of multiple MPGE protections: waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio mod. 188, 238). Flessibilità di impiego con elettrodi **rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici** (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori\*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

MMA DC

mod. 168

MMA TIG SCRATCH DC

mod. 188

230V

CE

EAC

TUV Rheinland CERTIFIED

RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS



inverter



MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE

COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

W

MMA WELDING KIT



10mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
168 801000  
16mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
188 801096

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE  
Automatic  
802837

TIG WELDING KIT



188 801097

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802621  
Ø 3,2mm 8pcs  
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

GENERATOR ONLY



Force 168 - Tecnica 188 MPGE

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub> = V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub> A	TELWIN 0/USE /0 <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>O</sub> V	A <sub>MAX</sub> A	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>GEN</sub> kW	I <sub>GEN</sub> A	η / cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case	816211	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 168 MPGE	816011														300 L 125 W 225 H	
Tecnica 188 MPGE + acc. in plastic carry case	816212	230 1 ph	10÷150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	7
Tecnica 188 MPGE	816012														300 L 130 W 230 H	

# TECHNOLOGY 238 CE/MPGE



**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC) (et TIG avec amorçage à raynure mod. 188, 238). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte et cellulosiques** (mod. 238). Recommandés pour motogénérateurs\*, ils garantissent de hautes prestations avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE: dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) (y TIG con encendido a raspadura mod. 188, 238). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición y celulósicos** (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores\*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.

EN IT

E

MMA TIG SCRATCH DC  
**RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS**



**inverter**



Aluminium

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



#### TIG WELDING KIT



#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**STREAM**  
Automatic  
☐ 802813  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### RUTILE ELECTRODES STEEL



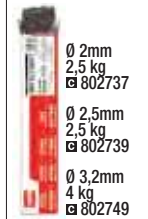
#### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



#### BASIC ELECTRODES STEEL



#### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



### GENERATOR ONLY



Technology 238 CE/MPGE

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	η/cos φ	mm		mm	kg
Technology 238 CE/MPGE + acc. in aluminium carry case	816213	230	5÷180	180	140	102	27	4,3	9	0,84	1,6	IP23	355 L 465 W 185 H	10,1
Technology 238 CE/MPGE	816013	1 ph		35%			36	6		0,7	4		385 L 150 W 265 H	6,2



# TECHNOLOGY 238 CE/MPGE XT



**DE** MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) (und WIG mit Streifenzündung mod. 188, 238). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden** (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate\* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen. Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

**RU** Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, работающем на постоянном токе (DC) (и TIG с возбуждением дуги касанием мод. 188, 238). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун и электродов с целлюлозным** (mod. 238). Рекомендуются для мотогенераторов\*, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE: устройством управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 238) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

EN IT E

MMA TIG SCRATCH DC

230V

CE

EAC



**inverter**

**NEW**

**MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR MPGE**

**CELLULOSIC**

Aluminium

DX50

**TOUGH & PERFORMING**

**OPTIONAL**

**MMA WELDING KIT**

25 mm<sup>2</sup> 3+2m DX50  
801081

**MMA - MIG/MAG TIG MASK**

**JAGUAR**  
Automatic  
804082

**HEAVY DUTY WATERPROOF CASE**

**NEW**



803400

**RUTILE ELECTRODES STEEL**

Ø 1,6mm 15pcs 802616  
Ø 2mm 15pcs 802617  
Ø 2,5mm 15pcs 802618  
Ø 3,2mm 10pcs 802619  
Ø 4mm 8pcs 802620

**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**

Ø 2,5mm 10pcs 802623  
Ø 3,2mm 8pcs 802624

**BASIC ELECTRODES STEEL**

Ø 2,5mm 10pcs 802621  
Ø 3,2mm 8pcs 802622

**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**

Ø 2mm 2,5 kg 802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg 802739  
Ø 3,2mm 4 kg 802749

**TIG WELDING KIT**



802491

**GLOVES**

**MONTANA PLUS**  
802667

**GENERATOR ONLY**



Technology 238 CE/MPGE XT

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	ηφ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1 cos φ	mm		mm	kg
Technology 238 CE/MPGE XT + acc. in aluminium carry case	816252	230	5÷200	200 35%	140	80	20 39	3 6,3	10	0,87 0,7	1,6 4	IP23	375 L 500 W 220 H	10,6
Technology 238 CE/MPGE XT	816152	230	5÷200	200 35%	140	80	20 39	3 6,3	10	0,87 0,7	1,6 4	IP23	420 L 182 W 292 H	7,2

# SUPERIOR 250



**EN** MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron** (cellulosic mod. 320).  
Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) • anti-stick device • **VRD** device (mod. 320) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa** (cellulosici mod. 320).  
Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod. 320) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure (mod. 250) et LIFT (mod.320). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte** (électrodes cellululosiques mod. 320).  
Caractéristiques: compact et léger • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) • dispositif anti-stick • dispositif **VRD** (mod.320) • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).



**inverter**

**200A @35%**  
AT 40°C

MMA TIG  
SCRATCH  
DC

400V

CE

EAC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801081

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR CYBORG  
Automatic - Variable  
804081  
MORE MASKS  
Pag. 40

### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### GAS REGULATOR



722119

### GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> MAX 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	⊞	η <sub>φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	%/cos φ	mm		mm	kg
Superior 250	400 3 ph	10÷250	220 25%	130	85	6,8 12	4 8,2	12	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	410 L 170 W 340 H	8,4

# SUPERIOR 320 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadora (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición** (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protecciones térmica, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden** (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod. 320) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием (mod. 250) и LIFT (mod. 320). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун** (целлюлозными электродами mod. 320). Характеристики: компактный и легкий • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния) (они регулируются в мод. 320) • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod. 320) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

**Aluminium**

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



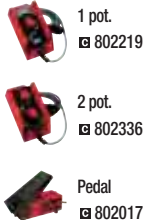
25mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801081

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE RED XL  
Automatic - Variable  
802936  
MORE MASKS  
Pag. 40

### REMOTE CONTROLS



### TIG TORCH



4m ST26V  
742058

### GAS REGULATOR



722119

### GLOVES



MONTANA  
802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	WT <sup>H</sup> L	kg
		A	A	A	V	A	kW	kW	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Superior 320 CE VRD	230/400 3 ph	10÷270 (400V)	270@35%	205	63	10 14,4	6,5 9	13	0,9 0,9	1,6 6	IP23	460 L 190 W 360 H	10,2

# SUPERIOR 400 CE VRD



**EN** MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding **cellulosic electrodes and coated electrodes** such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). **Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products.**

Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • **VRD device** • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettate per la saldatura di **elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti** di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). **Prevedono la funzionalità "scricatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafilo optional per applicazioni industriali su acciai e derivati.** Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force and hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • **dispositivo VRD** • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec **électrodes cellulosiques et électrodes enrobées** du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à un diamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630).

**Ils sont prévus avec la fonctionnalité "debricage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés.**

Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force and hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • **dispositif VRD** • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogenerateur\* ( $\pm 15\%$ ).

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

CC  
CV

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



MIG OPTIONAL

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

E E →

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON  
CUT**

SUPERIOR 400 VRD  
MIG PACK (AQUA)



Pag. 98

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> V	A <sub>60%</sub> MAX A	P <sub>60%</sub> MAX kW	P <sub>GEN</sub> kW	η φ η/cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> L mm	k <sub>G</sub> kg
Superior 400 CE VRD	816034	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	0,86 0,9	1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	25
			10÷300 (230V)	250@35%	170	63	14 24	5 8	12					
Superior 630 CE VRD	816032	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	0,86 0,9	1,6 8	IP23	670 L 310 W 560 H	43
			10÷450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22					

# SUPERIOR 630 CE VRD



**ES** Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con **electrodos celulósicos y electrodos revestidos** del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630). **Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados.** Características: muy compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo de anti-stick • dispositivo **VRD** • memorización de las últimas 10 alarmas • predisposición para el control a distancia • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* ( $\pm 15\%$ ).

**DE** Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit **Zellulose- und umhüllten Elektroden** wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). **Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen.** Eigenschaften: hochkompakte • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung • Speicherung der letzten 10 Alarme • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

**RU** Сварочные аппараты многопроцессорном инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с управлением микропроцессорами, спроектированный для сварки **целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа:** алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющая сталь, чугун до диаметра 6 мм (мод. 400) и 8 мм (мод. 630). Они обеспечивают функциональность "надувательство" и с дополнительным проволочподающим устройством также можно сваривать в MIG/MAG, ФЛЮС для промышленного применения в стали и производных материалов. Характеристики: очень компактны • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** • запоминание последних 10 сигналов • возможность дистанционного управления • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сжартока, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

CC  
CV

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG  
LIFT**

**CELLULOSIC**

Aluminium

**CARBON  
CUT**

**SUPERIOR 630 VRD  
MIG PACK (AQUA)**



Pag. 99

MIG OPTIONAL

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



50mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
400 801093

70mm<sup>2</sup> 4+3m DX70  
630 801106

TIG TORCH



ST26V  
4m 742058

REMOTE CONTROLS

1 pot. 802219  
2 pot. 802803  
802336  
Pedal 802017

GOUGING KIT



802666

CARBON ELECTRODES

Ø 8mm 5pcs 802803  
Ø 10mm 5pcs 802305

MIG-MAG TORCHES



MT36  
3m 742186  
5m 742188

GAS REGULATOR

722119

WIRE FEEDER  
TX50



806110

4 ROLLS  
0,6÷2mm  
Max 15 Kg  
300mm

EXTENSIONS



4m 400 802472  
630 802348

10m 400 802473  
630 802349

ALUMINIUM KIT



802273

FLUX KIT

802466

TROLLEY  
CONTINENTAL



630 803064

TROLLEY  
NATIONAL



803076

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## MOTOINVERTER: THE NEW GENERATION OF ENGINE-DRIVEN WELDERS

- EN** | The engine-driven welders in the MOTOINVERTER range are indispensable in areas without a mains power supply. Unlike traditional engine-driven welding machines, these machines have inverter technology to guarantee better performances (up to 30%). In particular, work on site is simplified by the presence of integrated devices such as arc force, hot start and anti-stick. These features, along with considerably reduced weight, are a must in an engine-driven welding machine for professional use. As a power supply for electric tools such as sanders, drills etc., it becomes a complete, fully independent work station.
- IT** | Le motosaldatrici della gamma MOTOINVERTER si rivelano indispensabili in zone sprovviste del collegamento alla rete elettrica. A differenza delle motosaldatrici tradizionali, la tecnologia ad inverter garantisce migliori prestazioni (fino al 30%) e, in particolare, semplifica gli interventi in opera grazie ai dispositivi integrati arc force, hot start, anti-stick e ad un peso notevolmente ridotto, caratteristiche ormai irrinunciabili in una motosaldatrice destinata ad un utilizzo professionale. Fonte di energia per elettroutensili come smerigliatrici, trapani, etc. diventa una stazione di lavoro completa e del tutto autonoma.
- FR** | Les postes de soudage motorisés de la gamme MOTOINVERTER sont un instrument indispensable dans les régions ne disposant pas de connexion au réseau d'alimentation électrique. À la différence des postes de soudage motorisés classique, la technologie à inverseur garantit des résultats supérieurs (jusqu'à 30%) et permet en particulier de simplifier les interventions grâce aux dispositifs intégrés arc force, hot start, anti-stick et à un poids considérablement réduit, caractéristique désormais indispensable d'un poste de soudage motorisé professionnel. Source d'alimentation pour les outils électriques comme perceuses, perceuses, etc., le produit devient une station de travail complète et entièrement autonome.
- ES** | Las motosoldadoras de la gama MOTOINVERTER son indispensables en zonas sin conexión a la red eléctrica. A diferencia de las motosoldadoras tradicionales, la tecnología de inverter garantiza mejores prestaciones (hasta el 30%) y, en especial, simplifica las intervenciones en obra gracias a los dispositivos integrados arc force, hot start, anti-stick y a un peso notablemente reducido, características ya irrenunciables en una motosoldadora destinada a una utilización profesional. Fuente de energía para utensilios eléctricos como pulidoras, taladros, etc. se convierte en una estación de trabajo completa y totalmente autónoma.
- DE** | Die Schweißaggregate aus der Baureihe der MOTOINVERTER erweisen sich dort als unverzichtbar, wo kein Anschluss an die Stromversorgung besteht. Im Unterschied zu den herkömmlichen fahrbaren Schweißaggregaten bietet die Invertertechnik die Gewähr überlegener Eigenschaften (bis 30%), insbesondere aber vereinfacht die Arbeiten vor Ort dank der integrierten Vorrichtungen Arc Force, Hot Start, Anti-Stick und eines erheblich geringeren Gewichtes. Alle diese Merkmale sind heute für den gewerblichen Einsatz des fahrbaren Schweißaggregates unverzichtbar. Da die Anlage Energiequelle für Elektrowerkzeuge wie beispielsweise Schleif- und Bohrmaschinen ist, wird die Maschine zur vollwertigen, völlig eigenständigen Arbeitsstation.
- RU** | Сварочные аппараты с мотором гаммы МТОИНВЕРТОР являются необходимыми в местах, где недоступно подключение к электрической сети. В отличие от традиционных моделей, инвертерная технология гарантирует лучшие эксплуатационные характеристики (до 30%) и в особенности упрощает работу, благодаря интегральным устройствам форсированная дуга, горячий старт, функция антизалипания и значительно уменьшенному весу – характеристикам без которых уже невозможно себе представить сварочный аппарат с мотором для промышленного использования. Источник питания для электроприборов, как шлифовальные станки, электродрели и т.п. становится комплексной рабочей станцией полностью автономной.



## FEATURES

- EN** | Improved performance compared to traditional engine-driven welding machines • Inverter technology for high quality welding • Easy to transport • Can also use cellulose electrodes • Power supply for sanders, drills, lamps etc.
- IT** | Prestazioni migliorative rispetto alle tradizionali motosaldatrici • Qualità delle saldature grazie alla tecnologia inverter • Facilità di trasporto • Uso anche di elettrodi cellulose • Fonte di alimentazione per smerigliatrici, trapani, lampade, etc.
- FR** | Résultats améliorés par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Qualité du soudage garantie grâce à la technologie à inverseur • Facilité de transport • Utilisation possible d'électrodes cellulose • Source d'alimentation pour perceuses, perceuses, lampes, etc.
- ES** | Prestaciones mejoradas respecto a las tradicionales motosoldadoras • Calidad de las soldaduras gracias a la tecnología inverter • Facilidad de transporte • Uso también con electrodos celulósicos • Fuente de alimentación para pulidoras, taladros, lámparas, etc.
- DE** | Bessere Leistungsmerkmale als herkömmliche fahrbare Schweißaggregate • Hohe Schweißqualität dank Invertertechnik • Transportfreundlichkeit • Einsetzbarkeit auch von Zelluloseelektroden • Stromquelle, etwa für Schleifer, Bohrer oder Lampen.
- RU** | Улучшенные по сравнению с традиционными аппаратами эксплуатационные характеристики • Качество сварки, благодаря технологии инвертер • Простота транспортировки • Возможность также использования и целлюлозных электродов • Источник питания для шлифовальных станков, дрелей, ламп и т.п.

# MOTOINVERTER 174 CE - 204 CE



**EN** Inverter technology, engine-driven welding machines with high frequency permanent magnets alternator for electrode MMA and TIG-DC welding with scratch striking. The models by 4-stroke, air cooled petrol engine are Motoinverter 174 CE and 204 CE (HONDA motor with recoil starter). The model with direct injection, diesel engine is Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI motor and electric starting by key). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, cellulosic, stainless steel, cast iron, etc.** They can also be used as direct current (DC) generators for powering electrical tools such as drills, sanders, etc. Features: over-fast engine safeguard • continuous welding current adjustment • high current stability with variations in engine revs • hot start, anti-stick devices • arc force regulation (except for mod. 174 CE) • welding machine-generator selector switch • thermostatic protection • shutdown for lack of oil.

**IT** Motosaldatrici a tecnologia inverter, con alternatore ad alta frequenza a magneti permanenti per la saldatura ad elettrodo MMA e TIG-DC con innescio a striscio. I modelli con alimentazione a benzina 4 tempi sono Motoinverter 174 CE e 204 CE (motore HONDA con avviamento a strappo). Il modello con alimentazione diesel ad iniezione diretta è Motoinverter 264 D/CE (motore LOMBARDINI, avviamento elettrico con chiave di accensione). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, cellulosici, inox, ghisa, ecc.** Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente continua (DC) per alimentare elettroattori quali trapani, smerigliatrici, ecc. Caratteristiche: protezione per sovravelocità del motore • regolazione continua della corrente di saldatura • elevata stabilità della corrente alle variazioni dei giri del motore • dispositivi hot start, anti-stick • regolazione arc force (escluso il mod. 174 CE) • selettore saldatrice-generatore • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.

**FR** Groupes électrogène et soudage mobile à technologie inverter avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode MMA et TIG-DC avec amorçage par à raynure. Les modèles avec moteur à essence 4 temps et refroidissement à l'air sont Motoinverter 174 CE et 204 CE (moteur HONDA avec démarrage par lancer à rappel). Le modèle avec moteur diesel à l'injection directe est Motoinverter 264 D/CE (moteur LOMBARDINI et démarrage électrique avec clé d'allumage). Grande flexibilité d'utilisation avec un ample gamme de types d'électrodes: **rutilés, basiques, cellulósiques, inox, fonte, etc.** Peuvent également être utilisé comme générateur de courant continu (DC) pour l'alimentation d'outils électriques comme perceuses, ponceuses, etc. Caractéristiques: protection pour survitesse du moteur • réglage continu du courant de soudage • haute stabilité du courant aux variations tours moteur • dispositifs hot start, anti-stick • régulation d'arc force (excl. mod. 174 CE) • sélecteur poste de soudage-générateur • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.



**inverter**



**PETROL ENGINE**

**+30% PERFORMANCES**



**WHEELS KIT**



cod. 802117

**WHEELS KIT**



cod. 802490

## OPTIONAL

**MMA WELDING KIT**



**WHEELS KIT**



**MMA - MIG/MAG TIG MASK**



**RUTILE ELECTRODES STEEL**



**RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL**



**BASIC ELECTRODES STEEL**



**RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL**



## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W/H	kg
		A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	mm		mm	kg
Motoinverter 174 CE	815791	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
Motoinverter 204 CE	815793	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58

## DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>DC</sub>	P <sub>DC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START	I	g/kWh	dB
	V	kW		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		l		
Motoinverter 174 CE	230 1ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
Motoinverter 204 CE	230 1ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MOTOINVERTER 264D CE



**ES** Motosoldadoras con tecnología inverter con alternador de alta frecuencia con imanes permanentes para la soldadura con electrodo MMA y TIG-DC con cebado a raspadura. Los modelos con motor de gasolina de 4 tiempos y refrigeración por aire son Motoinverter 174 CE y 204 CE (motor HONDA con arranque por tirón). El modelo con motor diesel a inyección directa es Motoinverter 264 D/CE (motor LOMBARDINI, arranque eléctrico con llave de encendido). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, celulósicos, inoxidable, de fundición, etc.** Pueden utilizarse además, como generador de corriente continua (DC) para alimentar utensilios eléctricos como taladros, esmeriladoras, etc. Características: protección por exceso de velocidad del motor • regulación continua de la corriente de soldadura • elevada estabilidad de la corriente a las variaciones de las revoluciones del motor • dispositivos hot start, anti-stick • regulación de arc force (excl. mod. 174 CE) • selector soldadora-generador • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.

**DE** Inverter, Schweißaggregate mit Permanentmagneten Hochfrequenz-Wechselstromgenerator für das Elektrodenschweißen nach dem MMA und WIG-DC Verfahren mit Streifenzündung. Die Modelle mit Luftgekühlte Viertakt-Benzinmotor sind Motoinverter 174 CE und 204 CE (HONDA Motor, mit Handstarter). Das Modell mit diesel Motor und direkter Injektion ist Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI Motor mit elektrischem Starter durch Zündungsschlüssel). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer, Zelluloseelektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.** Benutzbar außerdem als Gleichstromgeneratoren (DC Generator), zur Speisung von Elektrowerkzeuge wie Bohrer, Schleifmaschinen usw. Eigenschaften: Sicherung gegen Überdrehzahl des Motors • stufenlose Einstellung des Schweißstroms • hohe Stromstabilität gegenüber Änderungen der Motordrehzahl • Hot Start, Anti-Stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force (aus Mod. 174 CE) • Wählschalter Schweißmaschine-Generator • Thermostatischer Schutz • automatischer Abschaltung bei Ölmenge.

**RU** Приводные сварочные аппараты с инвертором, высокочастотным генератором переменного тока с постоянными магнитами для сварки электродами MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Модели с 4-тактным бензиновым двигателем - Motoinverter 174 CE с 204 CE (двигатель HONDA, с пусковым). Motoinverter 264 D/CE является моделью с дизельным двигателем с прямым впрыском топлива (двигатель LOMBARDINI, оснащен электронной системой запуска с ключом зажигания). Возможность использования с различными типами электродов: **рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Они могут также использоваться в качестве генератора постоянного тока (DC) для питания электрооборудования, например, дрелей, шлифовальных станков и т.д. Характеристики: защита двигателя от слишком высокой скорости • непрерывное регулирование тока сварки • высокая устойчивость тока при изменениях оборотов двигателя • устройства hot start (горячего запуска), anti-stick (защиты от прилипания) • регулировка arc force (сила дуги) (за исключением модели 174 CE) • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.

EN IT



**inverter**



**DIESEL ENGINE**

**+30% PERFORMANCES**



**WHEELS KIT**



cod. 802675

**OPTIONAL**

<p><b>MMA WELDING KIT</b></p> <p>25mm<sup>2</sup> 3+2m DX25 801102</p>	<p><b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b></p> <p><b>JAGUAR</b> Automatic - Variable 804082 MORE MASKS Pag. 40</p>	<p><b>AC POWER SUPPLY KIT</b></p> <p>802494</p>	<p><b>WHEELS KIT</b></p> <p>802675</p> <p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>801097</p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES STEEL</b></p> <p>Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620</p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL</b></p> <p>Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624</p>	<p><b>BASIC ELECTRODES STEEL</b></p> <p>Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622</p>	<p><b>RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL</b></p> <p>Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749</p>	<p><b>GLOVES</b></p> <p><b>MONTANA</b> 802673 MORE GLOVES Pag. 236</p>
--	--	---	--	--	---	--	---	--

**WELDING CHARACTERISTICS**

	CODE	A <sub>MIN</sub> MAX	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60874-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60874-1 A	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	mm	kg
Motoinverter 264D CE	815980	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

**DC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS**

	V <sub>DC</sub>	P <sub>DC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START	l	g/kWh	dB
	v	kw		kw/Hp	cm <sup>3</sup>	rpm				
Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA



# THUNDER 220 AC



**EN** Engine-driven welding machines for MMA electrode welding in **AC alternate current (mod. 220)** and **DC direct current (mod. 304)**.

Thunder 220 AC (4-stroke, Honda motor) and Thunder 304 CE (4-stroke, HONDA/KOHLER motors) are petrol engine-driven. Thunder 220 AC uses rutile electrodes, Thunder 304 CE uses a wide range of electrodes: **rutile, basic, cellulosic, stainless steel, aluminium, cast iron, etc.** They can be used as AC generators for powering electric tools (eg: drills, sanders, etc.), compressors, pumps, neon and incandescent lighting systems.

Features:

**Thunder 220 AC:** air cooled petrol engine with recoil starter • two welding current adjustment ranges • welding machine-generator selector • two 3,5 kVA single-phase outputs with protection • thermostatic protection • automatic shutdown for lack of oil.

**Thunder 304 CE:** air cooled direct injection petrol engine with electric starting by key • three welding current adjustment ranges • 4,0 kVA single-phase output and 10,0 kVA three-phase output with protection • thermostatic protection • tank with level indicator • automatic shutdown for low oil pressure.

**IT** Motosaldatrici ad elettrodo MMA in **corrente alternata AC (mod. 220)** e in **corrente continua DC (mod. 304)**. Thunder 220 AC (motore Honda 4 tempi) e Thunder 304 CE (motori HONDA/KOHLER 4 tempi) sono alimentati a benzina. Thunder 220 AC salda elettrodi rutili. Thunder 304 CE salda svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, cellulosici, inox, alluminio, ghisa, etc.**

Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente alternata (AC) per alimentare tutti i tipi di elettrotensili (es. Trapani, smerigliatrici etc.), compressori, pompe, luci ad incandescenza e al neon.

Caratteristiche:

**Thunder 220 AC:** motore con avviamento a strappo e raffreddamento ad aria • due gamme di regolazione della corrente di saldatura • selettore saldatrice-generatore • due prese monofase AC 3,5 kVA con protezione • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.

**Thunder 304 CE:** motore con avviamento elettrico con chiave di accensione e raffreddamento ad aria • tre gamme della regolazione della corrente di saldatura • una presa monofase AC 4,0 kVA ed una trifase AC 10,0 kVA con protezione • protezione termostatica • serbatoio con segnalatore di livello • blocco automatico per bassa pressione olio.



**PETROL ENGINE**

MMA AC

AC OUT 230V

CE

EAC



## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 3+2m DX25  
801102

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
Automatic  
802816  
MORE MASKS  
Pag. 40

### WHEELS KIT



802675

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs  
802623  
Ø 3,2mm 8pcs  
802624

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### GLOVES



MONTANA PLUS  
802667

MORE GLOVES  
Pag. 236

## WHEELS KIT



cod. 802675

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	Ø <sub>AC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>L</sub> mm	kg
Thunder 220 AC	825001	60÷200	200 35%	180	65 V AC	2 4	IP23	860x510x550	82

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>AC</sub>	P <sub>AC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START	I	g/kWh	dB
	V	kVA		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		l		
Thunder 220 AC	230 1ph	7	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# THUNDER 304 CE



**FR** Groupes électrogènes pour le soudage à électrode MMA en courant alternatif AC (mod. 220) et en courant continu DC (mod. 304).

Thunder 220 AC (moteur Honda à 4 temps) et Thunder 304 CE (moteur HONDA/KOHLER à 4 temps) sont alimentés à essence.

Thunder 220 AC utilise rutilés électrodes. Thunder 304 CE utilise les plus divers types d'électrodes: rutilés, basiques, celluloseux, inox, aluminium, fonte, etc.

Ils peuvent être utilisés comme générateurs de courant AC pour alimenter tous les types d'outils électriques (ex.: perceuses, ponçuses, etc), compresseurs, pompes, systèmes d'illumination au néon et à incandescence. Caractéristiques:

**Thunder 220 AC:** moteur avec démarrage par lancer à rappel • deux gammes de réglage du courant de soudage • sélecteur poste à souder-générateur • deux prises monophasées AC de 3,5 kVA avec protection • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.

**Thunder 304 CE:** moteur avec démarrage électrique à l'aide d'une clé d'allumage et refroidi par air • trois gammes de réglage du courant de soudage • prise monophasée AC de 4,0 kVA et prise triphasée AC de 10,0kVA avec protection • protection thermostatique • réservoir avec jauge à huile • blocage automatique en cas de basse pression d'huile.

**ES** Motosoldadoras de gasolina para la soldadura con electrodo MMA en corriente alterna AC (mod. 220) y en corriente continua DC (mod. 304).

Thunder 220 AC (motor Honda de 4 tiempos) y Thunder 304 CE (motor HONDA/KOHLER de 4 tiempos) son impulsados por gasolina. Thunder 220 AC utiliza electrodos rutilos. Thunder 304 CE utiliza los más diferentes tipos de electrodos: rutilos, básicos, celulósicos, inoxidable, aluminio, de fundición, etc.. Pueden utilizarse como generadores de corriente alterna AC para alimentar todos los tipos de utensilios eléctricos (por ejemplo: taladros, esmeriladoras, etc.), compresores, bombas, sistemas de iluminación de neón y de incandescencia. Características:

**Thunder 220 AC:** motor con arranque por tirón y refrigerado por aire • dos gamas de regulación de la corriente de soldadura • selector soldadora-generador • dos tomas de corriente monofásicas de 3,5 kVA con protección • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.

**Thunder 304 CE:** motor con arranque eléctrico con llave de encendido, refrigerado por aire • tres gamas de regulación de la corriente de soldadura • toma de corriente monofásica de 4,0 kVA y toma de corriente trifásica de 10,0kVA con protección • protección termostática • tanque con señalización del nivel • bloqueo automático por baja presión de aceite.

EN IT

E

MMA DC

AC OUT +230V

AC OUT +400V

CE

EAC



PETROL ENGINE

CELLULOSIC

Aluminium

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



### WHEELS KIT



### RUTILE ELECTRODES STEEL



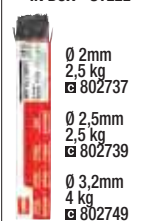
### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



### BASIC ELECTRODES STEEL



### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



## WHEELS KIT



cod. 802680

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	w/h mm	kg
Thunder 304 CE (KOHLER) (**)	825002	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6 6	IP23	940x570x790	166

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>AC</sub>	P <sub>AC</sub>	V <sub>AC</sub>	P <sub>AC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START	I	g/kWh	dB
	V	kVA	V	kVA		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		I	g/kWh	dB
Thunder 304 CE (KOHLER) (**)	230 1ph	4	400 3ph	10	KOHLER CH 730	18,6/25	725	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m

(\*\*) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

# THUNDER 304 CE



**DE** Schweißaggregate für das MMA-Elektrodenschweißen mit Wechselstrom AC (mod. 220) und Gleichstrom DC (mod. 304).

Thunder 220 AC ist mit einem Viertakt-Benzinmotor von Honda und Thunder 304 CE mit einem Viertakt-Benzinmotor von HONDA/KOHLER ausgestattet. Thunder 220 AC verwendet Rutilelektroden.

Thunder 304 CE ist einsetzbar mit den verschiedensten Elektrodenarten: **Rutil, basisch, Zellulose, Edelstahl, Aluminium, Gusseisen etc.** Verwendbare auch als Wechselstrom (AC) Generatoren zur Speisung aller Elektrowerkzeuge (z. B.: Bohrer Schleifer, usw.), Kompressoren, Pumpen, Neon- und Glühlicht-Beleuchtungssysteme.

Eigenschaften:

**Thunder 220 AC:** Luftgekühlt, Handstarter Motor • Zwei Bereiche für die Schweißstrom-Einstellung • Wählschalter Schweißmaschine/Generator • Zwei geschützte einphasige Anschlussdosen 3,5 kVA • Thermostatschutz • Automatische Abschaltung bei Ölmenge.

**Thunder 304 CE:** Direkteinspritzung, luftgekühlt Motor • Drei Bereiche für die Schweißstrom-Einstellung • Geschützte Einphasendose 4,0 kVA und Dreiphasendose 10,0 kVA • Thermostatschutz • Behälter mit Standanzeige • automatische Abschaltung bei niedrigem Öldruck.

**RU** Приводные сварочные аппараты для сварки переменным током AC (мод. 220) и постоянным током (мод. 304) электродами MMA.

Thunder 220 AC (двигатель Honda 4-тактный) и Thunder 304 CE (двигатель HONDA/KOHLER 4-тактный) бензиновый двигатель. Thunder 220 AC работает с рutilовыми электродами. Thunder 304 CE работает с различными типами электродов: **рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, алюминий, чугуна и т.д.**

Могут также использоваться в качестве генератора переменного тока (AC) для питания всех типов электроинструментов (например, дрелей, шлифовальных станков, и т.д.), компрессоров, систем неоновой освещения и ламп накаливания.

Характеристики:

**Thunder 220 AC:** двигатель с воздушным охлаждением и запуск с помощью пускового шнура • два диапазона регулирования тока сварки • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • две однофазные розетки 3,5 кВА с защитой \* термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.

**Thunder 304 CE:** электростартерный пуск от ключа зажигания и воздушным охлаждением • три диапазона регулирования тока сварки • трехфазная розетка 10,0 кВА и однофазная розетка 4,0 кВА с защитой • термостатическая защита • бак с сигнализатором уровня • автоматическая блокировка при низком давлении масла.

EN IT E

MMA DC

AC OUT +230V

AC OUT +400V

CE

EAC



PETROL ENGINE

CELLULOSIC

Aluminium

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## OPTIONAL

### MMA WELDING KIT



35mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801095

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



**JAGUAR**  
Automatic - Variable  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

### WHEELS KIT



802680

### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

## WHEELS KIT



cod. 802680

## WELDING CHARACTERISTICS

	CODE	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	w/H	kg
		A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	mm		mm	kg
Thunder 304 CE (HONDA) (**)	825005	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6 6	IP23	940x570x790	163

## AC GENERATORS & ENGINE CHARACTERISTICS

	V <sub>AC</sub>	P <sub>AC</sub>	V <sub>AC</sub>	P <sub>AC</sub>	TYPE	P	C <sub>c</sub>	RPM	START	I	g/kWh	dB
	V	kVA	V	kVA		kW/HP	cm <sup>3</sup>	rpm		A		
Thunder 304 CE (HONDA) (**)	230 1ph	4	400 3ph	10	HONDA GX630	15,5/20,8	688	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m

(\*\*) Not available in the EU - Non disponibili in UE - Ne pas disponibles dans l'UE - No disponibles en la UE - Nicht für den Verkauf in der EU - Не для продажи в ЕС

# MODERNA 150 - NORDICA 4.181 TURBO



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutilé. Complete with MMA welding accessories.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TIGER  
802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 280 H	13,9
Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370 L 250 W 310 H	15,7

# NORDICA 4.220 - 4.280 TURBO



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutilé. Complete with MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

400V

CE

ERC



## STANDARD



## OPTIONAL



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE  
Automatic  
802837  
MORE MASKS  
Pag. 40

### RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

### MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583  
MORE  
Pag. 239

### GLOVES



MONTANA  
802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20/10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	19,4
Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25/16	2 5	IP21	575 L 325 W 360 H	19,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# NORDIKA 1800 - 2160



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutiles. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**RU** Сварочные аппараты для MMA электродов переменного тока (AC). Непрерывная регулировка тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA  
AC

230V

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



TIGER  
802818  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES  
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
2.160 802620

RUTILE ELECTRODES  
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER



23 kg 802583

MORE  
Pag. 239

GLOVES



MONTANA PLUS  
802667

MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	A	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> L mm	kg
Nordika 1800	814189	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 275 H	13,9
Nordika 2160	814193	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640 L 325 W 435 H	17,2

# NORDIKA 3200 - 3250



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutilés**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electroodos utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA AC

230V

400V



## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG TIG MASK  
  
TRIBE Automatic  
802837  
MORE MASKS  
Pag. 40

RUTILE ELECTRODES STEEL  
  
Ø 1,6mm 15pcs  
802616  
Ø 2mm 15pcs  
802617  
Ø 2,5mm 15pcs  
802618  
Ø 3,2mm 10pcs  
802619  
Ø 4mm 8pcs  
802620

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL  
  
Ø 2mm 2,5 kg  
802737  
Ø 2,5mm 2,5 kg  
802739  
Ø 3,2mm 4 kg  
802749

MAGNETIC HOLDER  
  
23 kg 802583  
MORE  
Pag. 239

GLOVES  
  
MONTANA PLUS  
802667  
MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN/MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	Ø <sub>DC MIN/MAX</sub> mm	IP	W <sub>L</sub> mm	kg
Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	2 4	IP21	700 L 325 W 440 H	21
Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	2 5	IP21	700 L 325 W 440 H	22

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ARTIKA 270 - EURARC 310 - 410



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: **rutile**.

**FR** Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: **rutiles**.

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**.

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: **rutilos**.

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA работающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: **рутиловые**.

MMA  
AC

230V

400V

CE

EAC



## OPTIONAL

W

### MMA WELDING KIT



16mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
 □ 270, 310 □ 801096  
 25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 410 □ 801081

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL  
 □ 802812

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
 Automatic  
 □ 802816  
 MORE MASKS  
 Pag. 40

### MAGNETIC HOLDER



34 kg □ 804130  
 MORE  
 Pag. 239

### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 802667  
 MORE GLOVES  
 Pag. 236



Eurarc 310

## TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>TH</sup> mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm		mm	kg
Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750 L 360 W 490 H	25
Eurarc 310	817019	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP22	690 L 390 W 480 H	26
Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	45



# EURARC 322 - 422 - 522



**EN** MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.

**FR** Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. **Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutiles et AC basiques.**

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. **Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.**

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. **Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.**

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. **Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutiles y AC básicos.**

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. **Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рутиловыми электродами.**

MMA  
2 AC

230V

400V

CE

ERC

DUAL  
AC

DUAL  
AC



## OPTIONAL



### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 3+2m DX 25  
 □ 322 □ 801102  
 25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 422 □ 801081  
 50mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 522 □ 801093

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL  
 □ 802812

### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR  
 Automatic - Variable  
 □ 804082  
 MORE MASKS  
 Pag. 40

### MAGNETIC HOLDER



34 kg □ 804130

MORE  
 Pag. 239

### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 802667

MORE GLOVES  
 Pag. 236



DUAL  
AC

Eurarc 522

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690 L 390 W 480 H	37
Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	61
Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950 L 490 W 680 H	81

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# LINEAR 280 - 340



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.**

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio.**

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

## Aluminium

RECTIFIED

230/400V

CE

EAC



### OPTIONAL



#### MMA WELDING KIT



25mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 280 □ 801081  
 35mm<sup>2</sup> 4+3m DX 50  
 □ 340 □ 801095

#### GOUGING KIT



□ 340 □ 802666

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL  
 □ 802812

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME  
 Automatic  
 □ 802816  
 MORE MASKS  
 Pag. 40

#### MAGNETIC HOLDER



34 kg □ 804130  
 MORE  
 Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA PLUS  
 □ 802667  
 MORE GLOVES  
 Pag. 236

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub> V	P <sub>60%</sub> kW	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX mm	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Linear 280	818002	230/400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890 L 460 W 590 H	65
Linear 340	819020	230/400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890 L 460 W 590 H	80

# LINEAR 430 HD



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machine in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

**FR** Poste de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.**

**DE** MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

**IT** Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

**ES** Soldadora a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

**RU** Сварочный аппарат с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

## Aluminium



### OPTIONAL

#### MMA WELDING KIT



50mm<sup>2</sup> 4+3m DX50  
801093

#### GOUGING KIT



802666

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic Variable  
804082

#### MAGNETIC HOLDER



34 kg 804130  
MORE  
Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA  
802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 430 HD	819090	230/400 3 ph	80÷360	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950 L 490 W 680 H	101

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# LINEAR 530 HD - 630 HD



**EN** MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

**FR** Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.**

**DE** MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

**IT** Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

**ES** Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

**RU** Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугуна, алюминий.**



## Aluminium



### OPTIONAL



#### MMA WELDING KIT



70mm<sup>2</sup> 4+3m DX70  
801106

#### GOUGING KIT



802666

#### CARBON ELECTRODES



Ø 8mm 5pcs  
802803  
Ø 10mm 5pcs  
630 HD  
802305

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL  
802812

#### MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR Automatic  
804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

#### MAGNETIC HOLDER



34 kg 804130

MORE  
Pag. 239

#### GLOVES



MONTANA  
802673

MORE GLOVES  
Pag. 236

### TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>L</sub> H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 530 HD	819055	230/400 3 ph	60÷450	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	170
Linear 630 HD	819082	230/400 3 ph	60÷550	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	180

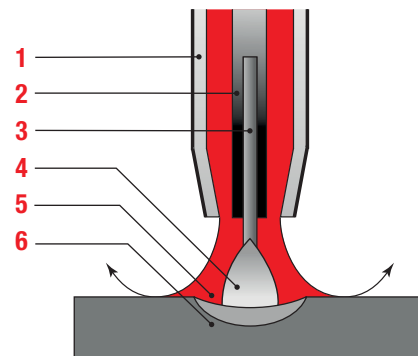
# MIG-MAG Welding

# W



## MIG-MAG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc 5.Gaseous protection 6.Melting pool  
 IT| 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura 5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione  
 FR| 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage 5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion  
 ES| 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura 5.Protección gassosa 6.Baño de fusión  
 DE| 1.Düse 2.Kontaktröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen 5.Gasschutz 6.Schmelzbad  
 RU| 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав



## GAS WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN| Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes  
 IT| Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi  
 FR| Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées  
 ES| Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos  
 DE| Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung  
 RU| Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутствие ие шлама • низкое количество дымов

### ⬇️ MINUS

- EN| Presence of gas bottle • limited out-door use  
 IT| Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto  
 FR| Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre  
 ES| Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre  
 DE| Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien  
 RU| Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

## NO GAS/FLUX WELDING

### ⬆️ PLUS

- EN| Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use  
 IT| Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto  
 FR| Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre  
 ES| En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre  
 DE| Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien  
 RU| Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

### ⬇️ MINUS

- EN| Slags to be removed • cost of the flux wire  
 IT| Scorie da rimuovere • costo filo animato  
 FR| Scories à éliminer • coût fil fourré  
 ES| Escorias a eliminar • coste del hilo macizo  
 DE| Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht  
 RU| Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

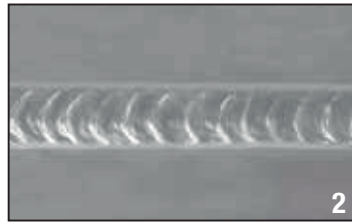
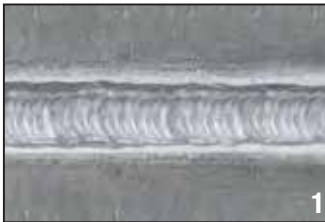
## TYPICAL WELDING GAS

Materials			Mode	MOST USED						
				CO <sub>2</sub>	ArCO <sub>2</sub> (80/20)	Ar	ArCO <sub>2</sub> (82/18)	ArCO <sub>2</sub> (92/8)	ArCO <sub>2</sub> (98/2)	ArO <sub>2</sub> (98/2)
EN  Steel IT  Acciaio	FR  Acier ES  Acero	DE  Stahl RU  Сталь	Short/Spray Arc	✓ <small>No Spray Arc</small>	✓		✓			
			Pulse Arc		✓		✓			
EN  Stainless steel IT  Acciaio inox	FR  Acier inox ES  Acero inoxidable	DE  Edelstahl RU  Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓		✓	✓		
			Pulse Arc					✓	✓	✓
EN  Aluminium IT  Alluminio	FR  Aluminium ES  Aluminio	DE  Aluminium RU  Алюминий	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN  Brass/Bronze IT  Ottone/bronzo	FR  Laiton/Bronze ES  latón/bronce	DE  Messing/Bronze RU  Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							
EN  Brazing IT  Brasatura	FR  Brasage ES  Cobresoldadura	DE  Mig-löten RU  Пайки	Short/Spray Arc			✓				
			Pulse Arc							

## MIG-MAG WELDING CIRCUIT



## PULSE/PULSE ON PULSE



- EN | PULSE welding (fig.1) and PULSE ON PULSE (fig.2) on aluminium
- IT | Saldatura PULSE (fig.1) e PULSE ON PULSE (fig.2) su alluminio
- FR | Soudage PULSE (fig.1) et PULSE ON PULSE (fig.2) sur aluminium
- ES | Soldadura PULSE (fig.1) y PULSE ON PULSE (fig.2) en aluminio
- DE | PULS-Schweißen (fig.1) und PULSE on PULSE (fig.2) auf Aluminium
- RU | ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.1) и ДВОЙНАЯ ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.2) алюминия

## MIG BRAZING

EN | Permits to work at lower temperatures in comparison with MIG welding (1000°C vs 1500°C) with less deformation problems of the connected elements. The materials are united by the melting of the only filler rod (CuSi3 or CuAl8). Wide applications in the automotive sector. (MIG Brazing front (fig.1) and back (fig.2). The zinc protection is not damaged).

IT | Consente di operare a temperature inferiori alla saldatura MIG (1000°C vs 1500°C) con minori problemi di deformazione degli elementi collegati. I materiali sono uniti dalla fusione del solo materiale d'apporto (CuSi3 o CuAl8). Larga applicazione nel settore automotive. (Brasatura MIG fronte (fig.1) e retro (fig.2). La protezione di zinco non viene danneggiata).

FR | Permet d'opérer à des températures plus basses que le soudage MIG (1000°C vs 1500°C) et comporte moins de problèmes de déformation des éléments liés. Les matériaux sont unis par la fusion du matériau d'apport uniquement (CuSi3 ou CuAl8). Application large dans le secteur automotive. (Brasage MIG avant (fig.1) et arrière (fig.2). La protection de zinc n'est pas endommagée).

ES | Permite obrar a temperaturas inferiores a la soldadura MIG (1000°C su 1500°C) con menores problemas de deformación de los elementos unidos. Los materiales son unidos por la fusión únicamente del material de aporte (CuSi3 o CuAl3). Amplia aplicación en el sector automotive. (Soldadura MIG parte delantera (fig.1) y posterior (fig.2). La protección de zinc no se daña).

DE | Es erlaubt, zu unteren Temperaturen als das MIG Schweißen zu arbeiten (1000°C vs 1500°C) mit kleinen Problemen von Verformung der verbunden Elemente. Die Materialien werden ausschliesslich durch das Schmelzen des Zusatzwerkstoffes (CuSi3 oder CuAl8) geschweißt. Breite Anwendung in der automotive Bereich. (MIG-Löten Vorderseite (fig.1) und Rückseite (fig.2). Die Zinkschuttschicht wird dabei nicht beschädigt).

RU | Позволяет работать при более низкой температуре при сварке MIG (1000°C по сравнению с 1500°C), с меньшей проблемой из-за деформации соединенных частей. Материалы соединены только путем расплава материала припоя (CuSi3 или CuAl8). Обширное применение в автомобильном секторе. (Рис. 1 Пайка MIG впереди (1) и сзади (2). Цинковая защита не повреждается).



- EN | Galvanized Sheets
- IT | Lamiera Zincate
- FR | Tôles Zinguées
- ES | Chapas Zincadas
- DE | Verzinkte Bleche
- RU | Оцинкованные Листы

# BIMAX 4.165 TURBO - 162 TURBO



**EN** FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.** On request it is available the kit for welding with gas different types of materials such as steel, stainless steel and aluminium.

**IT** Saldatrici a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.** A richiesta è disponibile il kit per saldare con gas diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio.

**FR** Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.** Sur demande, il est disponible le kit de soudage avec gaz pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium.

**ES** Soldadoras de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.** Bajo solicitud está disponible el kit para soldar con gas materiales diferentes como acero, acero inoxidable y aluminio.

**DE** FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweißgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.** Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich zum Schweißen mit Gas verschiedener Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.** По заказу может поставляться комплект для сварки газом различных типов материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

MIG-MAG  
FLUX



230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

EAC



## STANDARD



TW160  
2m 742402

0,6±0,9mm  
722529



## OPTIONAL



STEEL KIT  
- GAS -  
Throwaway Bottle



802147

STEEL KIT  
- GAS -  
Refillable Bottle



802148

GAS  
CONNECTION KIT  
Throwaway Bottle



802032

GAS  
CONNECTION KIT  
Refillable Bottle



802708

STAINLESS STEEL  
KIT



802037

ALUMINIUM KIT



802036

MIG-MAG  
CONSUMABLES



Pag. 226

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm					mm	kg
Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730 L 370 W 475 H	23
Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640 L 350 W 470 H	25



# TELMIG 170/1 TURBO - 180/2 TURBO



**EN** MIG-MAG welding machines. With thermostatic protection. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel and aluminium**. Telmig 180/2 is designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. **Complete with MIG-MAG welding accessories.**

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox e alluminio**. Telmig 180/2 è predisposta per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. **Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox et aluminium**. Telmig 180/2 est prévu pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. **Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Protección termostática. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable y aluminio**. Telmig 180/2 está preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. **Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

**DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Thermostatschutz. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl und Aluminium**. Telmig 180/2 ist geeignet für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

**RU** Сварочные аппараты с проволокой MIG-MAG. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь и алюминий**. Telmig 180/2 подходит для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. **Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

MIG  
MAG

230V

MAX  
5kg  
200mm

mod. 170/1

MAX  
15kg  
300mm

mod. 180/2



## STANDARD



## OPTIONAL



2.5m TW180  
☐ 742405



0,6±0,8mm  
☐ 722019



☐ 722341



### STAINLESS STEEL KIT



☐ 802037

### ALUMINIUM KIT



☐ 802036

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



STREAM  
Automatic  
☐ 802813  
MORE MASKS  
Pag. 40

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 226

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	φ	N°	ST	SS	AL	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	KW	A	cos φ		mm			mm	kg	
Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

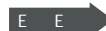
# TELMIG 195/2 TURBO - 200/2 TURBO



**EN** MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models allow sheet tempering and riveting. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiera e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.



MIG  
MAG

230V

400V

mod. 195/2

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE Automatic  
☐ 802837  
MORE MASKS  
Pag. 40

### CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH

NEW



x MT15  
☐ 804137

### MIG-MAG TORCH



4m MT15  
☐ 742181

### STAINLESS STEEL KIT



☐ 802037

### ALUMINIUM KIT



☐ 802115

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

### PLATE TEMPERING KIT



☐ 802035

### MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 226

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX kW	≡ A	≡ cos φ	☀ N°	☀ST mm	☀SS mm	☀AL mm	IP	≡ mm	≡ kg
Telmig 195/2 Turbo	821069	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	39
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	45

# TELMIG 251/2 TURBO - 281/2 TURBO



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Mit den optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Komplet mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволокой для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальный комплект опций позволяет также отпуск листов и клепку. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.

← EN IT

MIG  
MAG

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



## STANDARD



## OPTIONAL



MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



JAGUAR  
Automatic - Variable  
□ 804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

CONSUMABLES  
KIT FOR MIG  
TORCH

NEW



x MT15  
□ 804137

MIG-MAG TORCHES



STAINLESS STEEL  
KIT



□ 802037

ALUMINIUM KIT



□ 802115

NAIL SPOT  
WELDING KIT



□ 251/2 □ 802034

PLATE TEMPERING  
KIT



□ 802035

MIG-MAG  
CONSUMABLES



Pag. 226

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	A <sub>60°C</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>0</sub>	P <sub>60°C</sub> MAX	cos φ	N°	EST	SS	AL	IP	W <sub>T</sub> mm	kg
Telmig 251/2 Turbo	821070	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	51
Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	55

# TELMIG 203/2 TURBO - 250/2 TURBO



**EN** MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий**. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



## STANDARD



## OPTIONAL



3m MT15  
☐ 742180



☐ 722341

### MMA - MIG/MAG TIG MASKS



STREAM Automatic  
☐ 802813

MORE MASKS  
Pag. 40

### CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH

NEW



x MT15  
☐ 804137

### MIG-MAG TORCH



4m MT15  
☐ 742181

### STAINLESS STEEL KIT



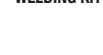
☐ 802037

### ALUMINIUM KIT



☐ 802115

### NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

### KIT PLATE TEMPERING



☐ 802035

### MIG-MAG CONSUMABLES



☐ 802035



Pag. 226

## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	φ	N°	∅ST	∅SS	∅AL	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ		mm				mm	kg
Telmig 203/2 Turbo	821060	230/400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10/6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	44
Telmig 250/2 Turbo	821061	230/400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16/10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	50

# MASTERMIG 220/2 - 270/2



**EN** MIG-MAG/BRAZING welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models also allow sheet tempering and riveting. Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/BRASAGE. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG

**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templeado de chapas y el remachado. Uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

**DE** MIG-MAG/Löten Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Mit den optional Kit läßt sich auch Blech anlaufen und nieten. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.

MIG  
MAG

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



## STANDARD

W

MT15  
3m □ 220/2  
□ 742180

MT25  
3m □ 270/2  
□ 742183

0,6±0,8mm  
□ 722112

□ 722119

3m DX25  
□ 220/2  
3m DX50  
□ 270/2

## OPTIONAL

W

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



JAGUAR  
Automatic - Variable  
□ 804082  
MORE MASKS  
Pag. 40

CONSUMABLES  
KIT FOR MIG  
TORCH



x MT15 □ 220/2  
□ 804137

MIG-MAG  
TORCHES



4m MT15  
□ 220/2  
□ 742181  
□ 270/2 MT25  
□ 742184  
5m MT15  
□ 220/2  
□ 742182  
□ 270/2 MT25  
□ 742185

STAINLESS  
STEEL KIT



□ 220/2  
□ 802037

ALUMINIUM KIT



□ 802766

COIL ADAPTOR



□ 802486

NAIL SPOT  
WELDING KIT



□ 220/2  
□ 802034

KIT PLATE  
TEMPERING



□ 802035

MIG-MAG  
CONSUMABLES



Pag. 227

## TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	cos φ	N°	ST	SS	AL	BZ	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	kW	A			mm				IP22	mm	kg
Mastermig 220/2	821064	230/400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16/10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	56
Mastermig 270/2	821065	230/400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16/10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	66

# MASTERMIG 300 - 400



**EN** MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with removable wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • regulation of spot welding time • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.**

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo asportabile, adatte all'**uso in ambiente industriale**. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • regolazione tempo di puntatura • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil amovible, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • régulation du temps de pointage • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.**



MIG-MAG  
FLUX

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	cos φ	N°	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A								mm	mm	kg
Mastermig 300	827003	230/400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16/10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	96
Mastermig 400	827004	230/400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	104
Mastermig 500	827007	230/400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	120
Mastermig 500 AQUA (***)	822008	230/400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 865 W 830 H	136

# MASTERMIG 500 (AQUA)



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuadas para el uso en **ambiente industrial**. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Características: muy robustas • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • regulación del tiempo de punteado • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros.  
**Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipado también con unidad de enfriamiento por agua.**

**DE** MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb**. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Eigenschaften: sehr stark • Bogen Spannung in mehreren Stufen regelbar • Regelung der Punktweißdauer • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**

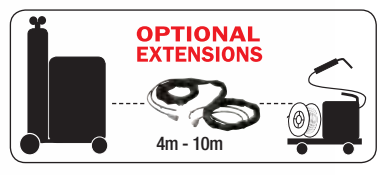
**RU** Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съёмным устройством подачи проволоки. Они подходят для **применения в промышленной среде**. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий**. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров.  
**Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.**

← EN IT

- MIG-MAG FLUX
- 230/400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC



## MASTERMIG 500 AQUA (COIL COVER OPTIONAL)



STANDARD		OPTIONAL							
3m MT25 ☐ 300 ☐ 742183	3m MT500A ☐ 500 AQUA ☐ 722625	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASK</b> 	<b>MIG-MAG TORCHES</b> 	<b>ALUMINIUM KIT</b> 	<b>WIRE FEEDER WHEELS</b> 	<b>EXTENSIONS</b> 	<b>WATER COOLING SYSTEM</b> 	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> 	<b>MIG-MAG CONSUMABLES</b> 
3m MT36 ☐ 400,500 ☐ 742186	☐ 300 ☐ 722119	<b>JAGUAR CYBORG Automatic - Variable</b> ☐ 804081	4m MT25 ☐ 300 ☐ 742184 ☐ 742187 5m MT25 ☐ 300 ☐ 742185	☐ 802273	☐ 802292	4m ☐ 802266 10m ☐ 802267	<b>G.R.A. 90</b> ☐ 500 ☐ 802043	☐ 500 AQUA ☐ 802976	
☐ 400, ☐ 500 (AQUA) ☐ 722346	0,6±0,8mm 1±1,2mm ☐ 742366	<b>MORE MASKS</b> Pag. 40	☐ 400,500 MT36 ☐ 742188 5m AQUA MT500 ☐ 500 ☐ 722683	<b>FLUX KIT</b> 	<b>GLOVES</b> 	<b>COIL COVER</b> 		<b>COIL ADAPTOR</b> 	
3m ☐ 300, 400 DX50 ☐ 500 (AQUA) DX50	<b>EXTENSION</b> 1,5m			☐ 802466	☐ 802673 <b>MORE GLOVES</b> Pag. 236	☐ 802595		☐ 802486	Pag. 227-228

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# SUPERMIG 380



**EN** MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with 4 rolls, separate wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**.  
Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • 2/4 strokes torch pushbutton selector (mod. 480) • regulation of spot welding time, wire speed up slope, wire burn-back time (mod. 480) • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters, up to 30 meters (mod. 480 AQUA).  
**All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Supermig 480 AQUA is complete also with water cooling unit.**

**IT** Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo separato a 4 rulli, adatte all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • selettore pulsante torcia 2-4 tempi (mod. 480) • regolazione del tempo di puntatura, rampa di salita del filo, tempo di bruciatura finale del filo (burn-back) (mod. 480) • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri, 30 metri (mod. 480 AQUA).  
**Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

**FR** Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**.  
Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • sélecteur poussoir torche 2/4 temps (mod. 480) • régulation du temps de pointage, croissance de la vitesse du fil, temps de brûlure finale du fil (burn-back) (mod. 480) • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres, ou à 30 mètres (mod. 480 AQUA) la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant.  
**Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Supermig 480 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.**

MIG-MAG  
FLUX

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



E E



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60°C</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	φ	☀	☁ST	☁SS	☁AL	☁FX	☁BZ	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V	A	A	A	V	kW	cos φ	N°	mm					mm	kg	
Supermig 380	822043	230/400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890 L 453 W 1285 H	101
Supermig 480	822044	230/400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8	0,8	0,8	1	0,8	IP22	940 L 580 W 1280 H	120
Supermig 480 AQUA (***)	822046									2	2	1,2	2	1,2			



# SUPERMIG 480 (AQUA)



**ES** Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuadas para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Características: muy robusta • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • selector pulsador antorchas 2-4 tiempos (mod.480) • regulación del tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) (mod. 480) • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros, o de 30 metros (mod. 480 AQUA). Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA est equipado también con unidad de enfriamiento por agua.

**DE** MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit separatem, 4 rolligem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Auswahl 2/4 Takt Brennersdruckknopf (mod. 480) • Regelung der Punktweißdauer, der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back) (mod. 480) • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter, oder bis auf 30 Meter (mod. 480 AQUA) vergrößert werden. Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Supermig 480 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

**RU** Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Они подходят для применения в промышленной среде. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • селектор кнопки горелки 2/4 такта (mod. 480) • регулирование времени точечной сварки, ramпы подъема проволоки, время финального отжига проволоки (mod. 480) • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров и до 30 метров (mod. 480 AQUA) между устройством подачи проволоки и генератором. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG; Supermig 480 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.

EN IT

MIG-MAG FLUX

230/400V

MAX 15kg 300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER 4 ROLLS



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL									
<p>3m MT36 ☐ 380, 480 ☐ 742186</p> <p>3m MT500A ☐ 480 AQUA ☐ 722625</p> <p>☐ 722346</p> <p>EXTENSION 1,5m</p>	<p>3m DX50</p> <p>0,6÷0,8mm ☐ 380 ☐ 722225</p> <p>0,8÷1mm ☐ 480 ☐ 722227</p> <p>1÷1,2mm ☐ 380 ☐ 742366</p> <p>1,2÷1,6mm ☐ 480 ☐ 722241</p>	<p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936</p> <p>MORE MASKS Pag. 40</p>	<p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>3m AQUA MT500 ☐ 480 ☐ 722625</p> <p>4m MT36 ☐ 380, 480 ☐ 742187</p> <p>5m MT36 ☐ 380, 480 ☐ 742188</p> <p>5m AQUA MT500 ☐ 480 ☐ 722683</p>	<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>☐ 802273</p>	<p>FLUX KIT</p> <p>☐ 380 ☐ 802466 ☐ 480 (AQUA) ☐ 802276</p>	<p>WATER COOLING SYSTEM</p> <p>G.R.A 2500 ☐ 480 ☐ 802109</p>	<p>AMPEREMETER VOLT METER KIT</p> <p>☐ 480 ☐ 802938</p>	<p>EXTENSIONS</p> <p>4m ☐ 380 ☐ 802472 ☐ 480 ☐ 802348</p> <p>4m AQUA ☐ 480 ☐ 802398</p> <p>10m ☐ 380 ☐ 802473 ☐ 480 ☐ 802349</p> <p>10m AQUA ☐ 480 ☐ 802399</p> <p>30m AQUA ☐ 480 ☐ 802470</p>	<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</p> <p>☐ 480 AQUA ☐ 802976</p>	<p>WIRE FEEDER WHEELS</p> <p>☐ 802292</p>	<p>COIL COVER</p> <p>☐ 802595</p> <p>COIL ADAPTOR</p> <p>☐ 802486</p>

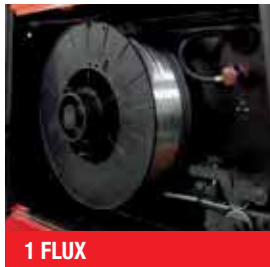
(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

## ONE TOUCH REGULATION!



Set the material thickness and start welding!  
 Imposta lo spessore del materiale ed inizia a saldare!  
 Programmez l'épaisseur du matériel et commencez à souder!  
 ¡Configura el espesor del material y empieza a soldar!  
 Einfach die Materialstärke einstellen und mit dem Schweißen beginnen!  
 Установи толщину материала и приступи к сварке!



1 FLUX



4 SYNERGIC



2 MIG-MAG



5 EASY



3 BRAZING



6 FINE SET

**inverter**



- EN** | 1. It's like welding an endless electrode.  
 2. Quality welds on steel, stainless steel, aluminium.  
 3. Excellent in body shops on galvanized panels.  
 4. Pre-set synergy curves for various gases and materials.  
 5. Easy to use, compact and light.  
 6. Welding seam that can be shaped as required.
- IT** | 1. È come saldare con un elettrodo senza fine.  
 2. Saldature di qualità su acciaio, inox, alluminio.  
 3. Ottime in carrozzeria su lamiere galvanizzate.  
 4. Curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.  
 5. Semplici ed immediate da usare, compatte e leggere.  
 6. Un cordone di saldatura modellabile a piacere.
- FR** | 1. C'est comme souder une électrode sans fin.  
 2. Soudages de qualité sur acier, inox, aluminium.  
 3. Excellents en carrosserie sur des tôles galvanisées.  
 4. Courbes synergiques prédisposées pour différents gaz et différents matériaux.  
 5. Simples à utiliser, compacts et légers.  
 6. Cordon de soudage moulable à volonté.
- ES** | 1. Es como soldar un electrodo sin fin.  
 2. Soldaduras de calidad en acero, acero inoxidable, aluminio.  
 3. Óptimas en carrocería en chapas cincadas.  
 4. Curvas sinérgicas preparadas para varios gases y materiales.  
 5. Simples de usar, compactas y ligeras.  
 6. Cordón de soldadura moldeable a placer.
- DE** | 1. Es ist wie das Schweißen einer Endlos-Elektrode.  
 2. Qualitätsschweißungen auf Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium.  
 3. Ausgezeichnete Ergebnisse im Karosseriebereich auf verzinkten Blechen.  
 4. Vorgegebene Synergiekurven für verschiedene Gase und Werkstoffe.  
 5. Bedienungsfreundlich, kompakt und gewichtsarm.  
 6. Schweißnaht nach Belieben verformbar.
- RU** | 1. Это напоминает сварку бесконечным электродом.  
 2. Качественная сварка стали, нержавеющей стали, алюминия.  
 3. Превосходные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.  
 4. предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов.  
 5. Просты в использовании, компактные и легкие.  
 6. Регулировка сварного шва по вашему формовочной.



# TECHNOMIG 150-180 DUAL SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod. 215, 260) inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops.

The fast SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding: the intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.

The ONE TOUCH LCD graphic display (mod. 210, 215, 260) allows for a better reading of all welding parameters. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors.

**Mod. 150, 180.** Main features: polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • 10 synergy curves available • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit.

**Mod. 210, 215, 260.** Main features: 25 (27 mod. 260) synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod. 215, 260) controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La regolazione SYNERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende questi prodotti facili da usare. È sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. È inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

**Mod. 150, 180.** Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 curve sinergiche predisposte • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ). Predisposte per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabili in MIG-MAG con il kit optional.

**Mod. 210, 215, 260.** Caratteristiche: 25 (27 mod. 260) curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore\* ( $\pm 15\%$ ).

MIG-MAG  
FLUX

230V

MAX  
5kg  
200mm

CE

ERC

TUV  
CERTIFIED



**inverter**

**ONE  
TOUCH**



**Synergy**



Technomig 150 Dual Synergic  
cod. 816050



Technomig 180 Dual Synergic  
cod. 816051

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226-227

## STANDARD

## OPTIONAL

2m TW160  
150 742402  
2,5m TW180  
180 742605  
3m MT15  
180 EURO 742180

0,6±0,9mm  
722529

150 180

MMA - MIG/MAG  
TIG MASKS

STREAM  
Automatic  
802813

MORE MASKS  
Pag. 40

CONSUMABLES  
KIT FOR MIG  
TORCH

NEW

x MT15  
180 EURO  
804137

STEEL KIT - GAS -  
Throwaway Bottle

802147

Refillable Bottle

802148

GAS CONNECTION KIT  
Throwaway Bottle

802032

Refillable Bottle

802708

STAINLESS  
STEEL KIT

802037

NAIL WELDING  
KIT

802034

ALUMINIUM KIT

150, 180  
802036  
180 EURO  
802115

BRAZING WIRE

Use steel gas  
accessories

Ø 0,8mm 0,8kg  
CuSi<sub>3</sub> 802495  
CuAl<sub>4</sub> 802496

MIG-MAG TORCH

4m MT15  
180 EURO  
742181

GAS REGULATOR

722119

TROLLEY  
ARCTIC

803059

TROLLEY  
AMERICA

803084

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>60%</sub> MAX	η	ϕ <sub>ST</sub>	ϕ <sub>SS</sub>	ϕ <sub>AL</sub>	ϕ <sub>FX</sub>	ϕ <sub>BZ</sub>	IP	w <sub>L</sub> mm	k <sub>g</sub> kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/100 φ	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Technomig 150 Dual Synergic	816050	230 1 ph	20÷150	115 20%	65	50	8,7 20	1,2 2,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	460 L 240 W 360 H	10,1
Technomig 180 Dual Synergic EURO	816054	230 1 ph	20÷170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	460 L 240 W 360 H	12,1

(\*) Pag. 46

# TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



**FR** Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA et TIG DC-Lift mod. 215, 260) contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIC des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simple à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

**Mod. 150, 180.** Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • 10 courbes synergiques prédéfinies • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* (± 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux, ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel.

**Mod. 210, 215, 260.** Caractéristiques: 25 (27 mod. 260) courbes synergiques prédéfinies • affichage sur écran ACL de tension, courant, rapidité de soudage • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur\* (±15%).

**ES** Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA y TIG DC-Lift mod. 215, 260) controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

**Mod. 150, 180.** Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 curvas sinérgicas preparadas • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (±15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional.

**Mod. 210, 215, 260.** Características: 25 (27 mod. 260) curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador\* (± 15%).

EN IT

E



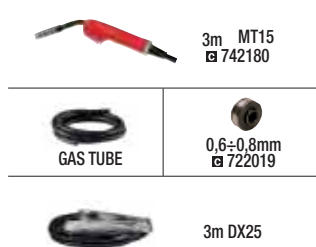
**inverter**

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

**STANDARD**



**OPTIONAL**

<p><b>CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH</b></p> <p><b>NEW</b></p> <p>x MT15 804137</p>	<p><b>MIG-MAG TORCH</b></p> <p>4m MT15 742181</p> <p><b>GAS REGULATOR</b></p> <p>722119</p>	<p><b>STAINLESS STEEL KIT</b></p> <p>802037</p>	<p><b>ALUMINIUM KIT</b></p> <p>802115</p>	<p><b>BRAZING WIRE</b></p> <p>Use steel gas accessories</p> <p>Ø 0,8mm 0,8kg CuSi<sub>3</sub> 802495 CuAl<sub>2</sub> 802496</p>	<p><b>GLOVES</b></p> <p>MONTANA 802673</p> <p><b>NAIL WELDING KIT</b></p> <p>802034</p>	<p><b>TROLLEY ARCTIC</b></p> <p>803059</p> <p><b>TROLLEY AMERICA</b></p> <p>803084</p>
--	---	---	---	--	---	--



**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η φ	EST	OSS	AL	FX	BZ	IP	W <sub>L</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1 <sub>1</sub> /cos φ			mm				mm	kg
Technomig 210 Dual Synergic	230 1 ph	20÷200	180 20%	100	60	15 32	2 5	0,89 0,6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	460 L 240 W 360 H	13

# TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



**DS** Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA und TIG DC-Lift mod. 215, 260) mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißblätwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosierarbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215, 260) lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

**Mod. 150, 180.** Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 vorgegebene Synergiekurven • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra- Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar.

**Mod. 210, 215, 260.** Eigenschaften: 25 (27 mod. 260) vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC

TUV  
certified



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

FLUX & MIG-MAG

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD

	3m MT15 804137
	0,6÷0,8mm 722112
	3m DX25

## OPTIONAL

<b>CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH</b> <b>NEW</b> x MT15 804137	<b>STAINLESS STEEL KIT</b>  802037	<b>GAS REGULATOR</b>  722119	<b>TIG TORCH</b> ST9V 722563	<b>TROLLEY EUROPA</b>  803073	<b>GLOVES</b>  MONTANA 802673 MORE GLOVES Pag. 236
<b>MIG-MAG TORCHES</b> MT15 4m 742181 5m 742182	<b>ALUMINIUM KIT</b>  802817	<b>BRAZING WIRE</b> Use steel gas accessories Ø 0,8mm 0,8kg CuSi <sub>3</sub> 802495 CuAl <sub>9</sub> 802496	<b>ELECTRODE HOLDER</b>  804121	<b>TROLLEY COSMOPOLITAN</b> <b>NEW</b>  803079	<b>NAIL WELDING KIT</b>  802034



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	η / cos φ	EST	ESS	QAL	QFX	QEZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	11/cos φ			mm			mm		mm	kg
Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620 L 260 W 490 H	22

(\*) Pag. 46

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOMIG 260 DUAL SYNERGIC



**RU** Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA и TIG DC-Lift мод. 215, 260) с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке: интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD (мод. 210, 215, 260) упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

**мод. 150, 180.** Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 заранее заданных синергетических кривых • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта они могут переоборудоваться для сварки MIG-MAG.

**мод. 210, 215, 260.** Характеристики: 25 (27 мод. 260) заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости варки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор\* ( $\pm 15\%$ ).

EN IT E E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



**inverter**

**NEW**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY



**Synergy**  
MMA

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD



3m MT25  
☐ 742183

GAS TUBE  
0,6±0,8mm  
☐ 722112

3m DX50

## OPTIONAL



### MIG-MAG TORCHES

MT25  
4m ☐ 742184

GAS REGULATOR  
☐ 722119

### STAINLESS STEEL KIT

☐ 802037

### ALUMINIUM KIT

☐ 802817

### TIG TORCH

ST26V  
☐ 742058  
ELECTRODE HOLDER  
☐ 804123

### TROLLEY COSMOPOLITAN

**NEW**  
☐ 803079

### TROLLEY EUROPA

☐ 803073  
GLOVES  
MONTANA  
☐ 802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236



## TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Technomig 260 Dual Synergic	230 1 ph	20÷250	220 20%	130	52	21 38	3,1 6,3	0,87 0,7	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	22

(\* ) Pag. 46

# TECHNOMIG 240 WAVE



**EN** MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machine controlled by a microprocessor. The **WAVE OS** system makes welding operations: customisable; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified. Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • user-friendly interface with TFT colour screen • **WAVE OS** operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). **Complete with torch, cable and earth clamp.**

**IT** Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura personalizzabili; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate. Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiera galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). **Completa di torcia, cavo e pinza di massa.**

**FR** Poste de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: personnalisables; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées. Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). **Fourni avec torche, câble et pince de masse.**

**ES** Soldadora inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controlada por microprocesador. El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). **Incluye antorcha, cable y pinza de masa.**

**DE** Mehrprozess-Schweißmaschine mit Invertertechnik mit MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA und WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS**: individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht. Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). **Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.**

**RU** Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку. Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплотротоком для тонких материалов (ATC). **Прилагаются горелка, кабель и зажим массы.**

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230V

MAX 15kg 300mm

CE

EAC



**inverter**

**NEW**

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG



**AB PULSE**

**AB Pulse On Pulse POP**



**TIG LIFT**

**USB**

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD

OPTIONAL



3m MT25  
□ 742183

MIG-MAG TORCHES



MT25  
4m □ 742184  
5m □ 742185

GAS REGULATOR



□ 722119

TIG TORCH



ST26V  
□ 742058

BOARD KIT PUSH PULL



□ 980559

TROLLEY COSMOPOLITAN



□ 803079

TROLLEY EUROPA



□ 803073



0,6÷0,8mm  
□ 722112

MT25 CONTROL MIG-MAG TORCH



MT 25 □ 742777

ALUMINIUM KIT



□ 802817

ELECTRODE HOLDER



□ 804123



3m DX50



MT25 ALU (GRAY)  
3m □ 742708

TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	11/cos φ			mm	mm	mm		mm	kg	
Technomig 240 Wave	230 1 ph	20÷220	200 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	24

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC

TUV  
CERTIFIED



**inverter**

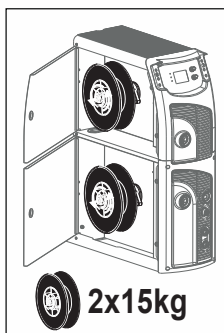
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE  
TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG  
LIFT**



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of welding parameters • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator ( $\pm 5\%$ ) protections. Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrascatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun e' indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ( $\pm 15\%$ ). Completa di due torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévues pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédéfinies • affichage sur écran ACL de paramètres de soudage • régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur ( $\pm 15\%$ ). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.

E E →

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	EST	OSS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/100	cos φ			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20÷220	180	100	78	15	2,2	0,84	0,7	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	52
Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120	1 ph		20%			32	5			1	1	1	1,2	1	4			55



# TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC + M6



**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y **permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun**. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobsoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin**, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de los parámetros de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador ( $\pm 15\%$ ). **Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.**

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit **sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun**. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlötten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat ( $\pm 15\%$ ). **Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет **немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun**. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и bobины проволоки. Традиционные Mig горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая СИЕНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ( $\pm 15\%$ ). **Укомплектован 2 горелка MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**



**inverter**

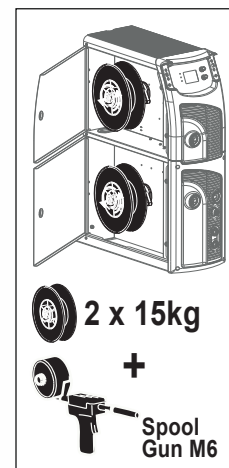
MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**



WIRE FEEDER  
**4 ROLLS**

## STANDARD



2x MT15  
3m 742650 RED  
3m 742660 BLU



0,6÷0,8mm 722112  
2x 0,6÷0,8mm 722225



SPOOL GUN M6  
223 + Spool Gun M6  
802407



3m DX25

## OPTIONAL

CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH



x MT15  
804137



MIG-MAG TORCHES  
MT15  
4m 742181  
5m 742182



SPOOL GUN M6  
816058  
802407



GAS REGULATOR  
722119 (x2)



ALUMINIUM KIT  
802836



DOUBLE BOTTLE KIT  
803067



TIG TORCH  
ST9V  
722563



ELECTRODE HOLDER  
804121

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

# TECHNOMIG 243 WAVE



MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



APPROVED  
by

GM General Motors



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



AB  
PULSE

AB  
Pulse On Pulse  
POP



TIG  
LIFT

USB

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max). Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised sheet metal (AB Pulse). The **WAVE OS** system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces). Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). **Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.**

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max). Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldabrasatura di lamiere zincate (AB Pulse). Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per superfici sottili). Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • 3 torce sempre pronte all'uso • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). **Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.**

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max). Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse). Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines). Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • 3 torches toujours prêtes à l'usage • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). **Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.**



## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>50%</sub> A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> L	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	1/ cos φ			mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Technomig 243 Wave	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

# TECHNOMIG 243 WAVE

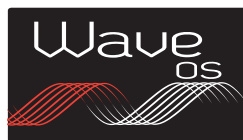


**ES** Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo (3 lugar bobinas: 1/5 kg max y 2/15kg max). Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldo de chapas zincadas (AB Pulse). El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mitprozessor Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max). Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse). Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS**: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen). Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • 3 Brenner immer einsatzbereit • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). **Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.**

**RU** Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессорным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse). Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовые к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплоток для тонких материалов (ATC). **Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.**

## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

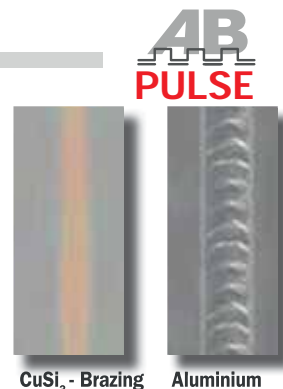


see pag. 100

## Easy: just choose thickness and weld in Pulse!

### AB PULSE

- EN** AB Pulse is the state-of-the-art technological solution developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guarantees excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.
- IT** AB Pulse è una soluzione tecnologica all'avanguardia sviluppata da Telwin per le applicazioni su alluminio e lamiera galvanizzate. L'ideazione di forme d'onda ottimizzate per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, assicura eccellenti risultati sia dal punto di vista strutturale che estetico, paragonabili a quelli della saldatura TIG.
- FR** AB Pulse est une solution technologique à l'avant-garde développée par Telwin pour les applications sur l'aluminium et les tôles galvanisées. L'idéation de formes d'onde optimisées pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport thermique assure d'excellents résultats aussi bien du point de vue structurel que du point de vue esthétique, comparables aux résultats du soudage TIG.

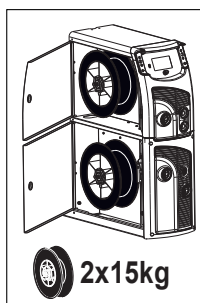


CuSi<sub>3</sub> - Brazing Aluminium

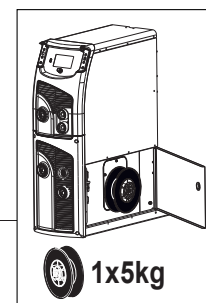
- ES** AB Pulse es una solución tecnológica de vanguardia desarrollada por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG.
- DE** AB Pulse ist eine wegweisende technische Lösung, die Telwin für Anwendungen auf Aluminium und galvanisierten Blechen entwickelt hat. Die Schaffung optimierter Wellenformen für das Schweißen besonders empfindlich auf Wärmeintrag reagierender Werkstoffe stellt hinsichtlich Festigkeit und Optik exzellente Resultate sicher, die sich mit denen des WIG Schweißens vergleichen lassen.
- RU** AB Pulse является передовым технологическим решением, разработанный Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплоток, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.

## ADVANCED THERMAL CONTROL

see pag. 92



2x15kg



1x5kg

EN IT

### STANDARD



MT15 3m 742650 RED MT15 3m 742660 BLUE MT25 ALU 3m 742708 GRAY

2x 0,6±0,8mm 722112 2x 1÷1,2mm (Al) 722167 3m DX50

### OPTIONAL

<b>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</b>  <b>VANTAGE RED XL</b> 802936 <b>MORE MASKS</b> Pag. 40	<b>CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH</b>  <b>NEW</b> x MT15 804137	<b>ALUMINIUM KIT</b>  Ø 1÷1,2mm 802663 <b>GAS REGULATOR</b>  722119 (x2)	<b>TIG TORCH</b>  ST26V 742058 <b>DOUBLE BOTTLE KIT</b>  803067	<b>BOARD KIT PUSH PULL</b>  980559 <b>ELECTRODE HOLDER</b>  804123	<b>MIG-MAG CONSUMABLES</b>  Pag. 227
---	---	---	--	---	--

## MIG-MAG PROCESS

EN| The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

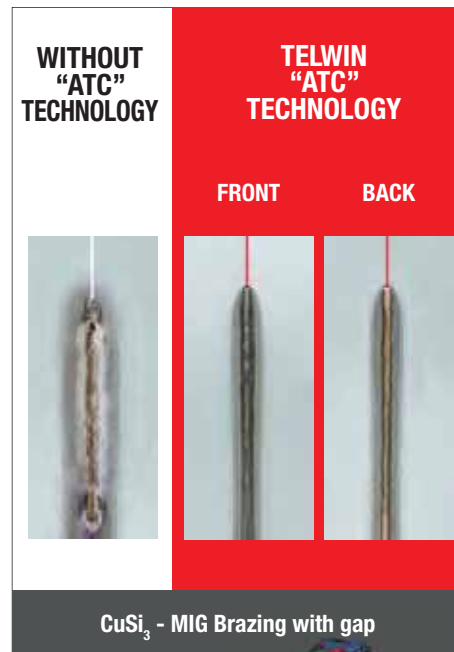
IT| La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR| La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES| La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE| Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU| Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



## ADVANTAGES

EN|

- Easy welding of thin materials
- Decreased deformation of material
- Extremely stable arc even when working with low currents
- Rapid and accurate tack welding
- Easier coupling of spaced sheets
- Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT|

- Saldature su spessori sottili con grande facilità
- Minore deformazione del materiale
- Arco estremamente stabile anche alle basse correnti
- Saldatura a punti rapida e precisa
- Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
- Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR|

- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
- Plus faible déformation du matériel
- Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
- Soudage par points rapide et précis
- Union facilitée de tôles distancées entre elles
- Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES|

- Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
- Menor deformación del material
- Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
- Soldadura por puntos rápida y precisa
- Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
- Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE|

- Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
- Geringere Materialverformung
- Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
- Zügiges, präzises Punktschweißen
- Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißlöten

RU|

- Простота сварки материалов небольшой толщины
- Меньшая деформация материала
- Очень стабильная дуга даже при низком токе
- Быстрая и точная точечная сварка
- Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга
- Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Technomig 215 Dual Synergic  
 Technomig 223 Treo Synergic  
 Technomig 260 Dual Synergic  
 Technomig 240 Wave  
 Technomig 243 Wave  
 Electromig 230 Wave  
 Electromig 330 Wave  
 Electromig 430 Wave  
 Electromig 220 Synergic  
 Electromig 300 Synergic  
 Electromig 400 Synergic  
 Electromig 450 Synergic  
 Electromig 550 Synergic

# ELECTROMIG 220 SYNERGIC



**EN** Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or braze-welded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. **The Made in Telwin ATC technology** makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. **Complete with torch, work clamp and cable.**

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SENERGICA rende i prodotti molto semplici da usare. **La tecnologia ATC, Made in Telwin**, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. **Complete di torcia, cavo e pinza di massa.**

**FR** Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. **La technologie ATC, Made in Telwin**, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. **Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.**

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 3 400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



**TELWIN**

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

## STANDARD

- 3m MT15  
☐ 742180
- GAS TUBE
- 0,6÷0,8mm  
☐ 722112
- 3m DX50

## OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG TIG MASKS**  
 VANTAGE RED XL  
☐ 802936  
MORE MASKS  
Pag. 40
- CONSUMABLES KIT FOR MIG TORCH**  
 **NEW**  
x MT15  
☐ 804137
- MIG-MAG TORCHES**  
 MT15  
4m ☐ 742181  
5m ☐ 742182
- STAINLESS STEEL KIT**  
 ☐ 802037
- BRAZING WIRE**  
 Use steel gas accessories  
Ø 0,8mm 0,8kg  
CuSi<sub>3</sub> ☐ 802495  
CuAl<sub>9</sub> ☐ 802496
- TIG TORCH**  
 ST26V  
☐ 742058
- TROLLEY EUROPA**  
 ☐ 803073
- GLOVES**  
 MONTANA  
☐ 802673  
MORE GLOVES  
Pag. 236
- GAS REGULATOR**  
 ☐ 722119
- ALUMINIUM KIT**  
 ☐ 802817
- ELECTRODE HOLDER**  
 ☐ 804123
- TROLLEY COSMOPOLITAN**  
 **NEW**  
☐ 803079
- NAIL WELDING KIT**  
 ☐ 802034

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	ϕ	EST	ESS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W <sub>L</sub> / H <sub>L</sub>	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10÷230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	10	0,87 0,9	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ELECTROMIG 300 SYNERGIC



**ES** Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad de aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA vuelve los productos muy simples de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin**, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. **Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.**

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißblätwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. **Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

**RU** Сварочные аппараты с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/ и TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.**

← EN IT

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

ERC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

**Synergy**  
Mh

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG LIFT**

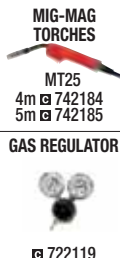


**TELWIN**

STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL DATA



CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ			mm	mm	mm		mm	kg	
Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20±300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865 L 390 W 915 H	37

# ELECTROMIG 400 SYNERGIC



**EN** MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.  
**Features:** • manual or synergic operating • 40 pre-set synergic curves • possibility to create, save and recall customised welding programs • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses • MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick • VRD selection.  
**Protections:** thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. **Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.**

**IT** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico • 40 curve sinergiche predisposte • possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati • regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm • regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick • selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); TIG Lift.  
**Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddate ad acqua.**

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS



inverter

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

ONE  
TOUCH  
LCD SYNERGY

Synergy  
MMA

Advanced  
ATC  
Thermal Control

TIG  
LIFT



TELWIN

## STANDARD



## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG  
TIG MASK



VANTAGE RED XL  
802936  
MORE MASKS  
Pag. 40

MIG-MAG  
TORCHES



4m MT 36  
742187  
5m MT 36  
742188

ALUMINIUM KIT



802273

GAS REGULATOR



722119

COIL ADAPTOR



802486

TIG TORCH



ST26V  
742058

ELECTRODE  
HOLDER



804124

PRO WHEELS



802948

MIG-MAG  
CONSUMABLES



Pag. 228

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>cos φ</sub>	OST	OSS	COL	OFX	OBZ	D <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Electromig 400 Synergic	816090	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6	0,8	0,8	0,8	1	0,8	1,6 8	IP23	865 L	42
			20÷320 (230V)	320@25%	200	106	17 33	6,5 12,6		1,6	1,6	1,6	1,2	1,2	390 W			915 H	

# ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



**FR** Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG / FLUX / BRASAGE / MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique • 40 courbes synergiques prédéfinies • possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés • réglages en MIG-MAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz • sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm • réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick • sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / - 15%); TIG Lift. **Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.**

**ES** Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm • regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/- 15%); TIG Lift. **Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.**

EN IT

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS



E

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE  
TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG  
LIFT**

3 YEARS WARRANTY  
**3**  
YEARS ON  
TRANSFORMER

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η <sub>φ</sub>	EST	OSS	COL	OFX	OBZ	DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 450 Synergic	816091	230/400 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,4 16,5	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	73
Electromig 450 Synergic AQUA (***)	816092		20÷320 (230V)	320@25%	200	106	17 33	6,4 12,6										
Electromig 550 Synergic	816093	230/400 3 ph	20÷500 (400V)	500@40%	400	85	23 35	15 23	0,9 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	86
Electromig 550 Synergic AQUA (***)	816094		20÷400 (230V)	400@40%	330	110	32 45	11 17										

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



# ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



**DE** Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. **Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.**

**RU** Инверторные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Характеристики: функционирование в ручном и синергическом режиме • 40 предварительно заданных синергических кривых • возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки • регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах или мм • регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick • выбор VRD. Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%) - TIG Lift. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы. Модели 450 и 550 также находятся в водохлаждаемой версии доступны.**

EN IT E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

**ONE TOUCH**  
LCD SYNERGY

**Synergy**

Advanced  
**ATC**  
Thermal Control

**TIG  
LIFT**

2 YEARS WARRANTY  
**3**  
YEARS ON TRANSFORMER

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD

W

OPTIONAL

W

<p>3m MT36 ☐ 450 ☐ 742186 3m MT40 ☐ 550 ☐ 722798</p>	<p>3m AQUA MT500 ☐ 450 AQUA, 550 AQUA ☐ 722625</p>
<p>3m ☐ 450 DX50 3m ☐ 550 DX70</p>	<p>0,8÷1mm ☐ 722227 1,2÷1,6mm ☐ 722241</p>
<p>GAS TUBE</p>	<p>G.R.A. 5500 ☐ 450 AQUA, 550 AQUA ☐ 804058</p>

<p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>VANTAGE RED XL ☐ 802936</p>	<p>MIG-MAG TORCHES</p> <p>4m MT 36 ☐ 742187</p> <p>5m MT 36 ☐ 742188</p> <p>5m AQUA MT500 ☐ AQUA ☐ 722683</p>
<p>GAS REGULATOR</p> <p>☐ 722119</p>	

<p>ALUMINIUM KIT</p> <p>☐ 802409</p>	<p>TIG TORCH</p> <p>ST26V ☐ 742058</p>
<p>FLUX KIT</p> <p>☐ 450, 450 AQUA ☐ 802466</p> <p>☐ 550, 550 AQUA ☐ 802276</p>	<p>ELECTRODE HOLDER</p> <p>☐ 804124</p>

<p>REMOTE CONTROLS</p> <p>1 pot. ☐ 802219</p> <p>2 pot. ☐ 802336</p>	<p>BOARD KIT PUSH PULL</p> <p>☐ 980559</p>
--	--

<p>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</p> <p>☐ 450 AQUA, 550 AQUA ☐ 802976</p>	<p>COIL ADAPTOR</p> <p>☐ 802486</p>
	<p>DOUBLE BOTTLE KIT</p> <p>☐ 803067</p>

<p>EXTENSIONS</p> <p>4m ☐ 802348 4m ☐ AQUA ☐ 802398 10m ☐ 802349 10m ☐ AQUA ☐ 802399 30m ☐ AQUA ☐ 802470</p>
--

# SUPERIOR 400 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



**EN** High power MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG multi-process inverter generators suitable for heavy duty use on worksites and industrial environments. MIG-MAG welding of all types of steels and steel by-products and MMA welding of all types of electrodes up to 6mm (mod.400) and 8mm (mod.630). The optional removable wire feeder and connection cables make it possible to increase the field of intervention. Compactness and easy transport features guarantee high levels of mobility and flexibility of use. Complete with wirefeeder, MIG-MAG welding accessories, trolley and water cooling unit (version AQUA).

**IT** Generatori inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG ad alta potenza adatti ad utilizzi gravosi in cantieri ed ambienti industriali. Saldano in MIG-MAG/TIG tutti i tipi di acciai e derivati ed in MMA tutti i tipi di elettrodi fino ad un diametro di 6mm (mod.400) e di 8mm (mod.630). Il trainafilo asportabile e i cavi di collegamento optional permettono di aumentare il campo di intervento. La compattezza e trasportabilità garantiscono grande mobilità e flessibilità di utilizzo. Completati di trainafilo, accessori di saldatura MIG-MAG, carrello e gruppo raffreddamento ad acqua (versione AQUA).

**FR** Générateurs inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG à puissance élevée, adaptés à des utilisations lourdes en chantiers et en milieux industriels. Soudent en MIG-MAG tous les types d'aciers et dérivés et en MMA tous les types d'électrodes jusqu'à un diamètre de 6mm (mod.400) et 8mm (mod.630). Le dispositif à dévider amovible et les câbles de branchement en option permettent d'augmenter le champ d'intervention. Leur compacité et transportabilité garantissent une grande mobilité et flexibilité d'utilisation. Fournis avec dévidoir, accessoires de soudage MIG-MAG, chariot et unité de refroidissement par eau (version AQUA).

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230/400V

MAX 15kg 300mm

REMOTE CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER 4 ROLLS

AQUA



E E →

**inverter**

MULTIPROCESS MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON CUT



Superior 400 CE VRD MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT36 742186	400 AQUA 802640	MMA - MIG/MAG TIG MASK	ALUMINIUM KIT 400 802273 400 AQUA 802409	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 5m AQUA MT500 722683	EXTENSIONS 4m 802472 4m AQUA 802398 10m 802473 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470	COIL COVER 802595	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000 400 802640	GOUGING KIT 802666	TIG TORCH ST26V 4m 742058
0,6÷0,8mm 722225	400 AQUA 980604	VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 MORE MASKS Pag. 40	FLUX KIT 400 AQUA 802276	GAS REGULATOR 722119	COIL ADAPTOR 802486	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 400 980604	WIRE FEEDER WHEELS 802292	ELECTRODE HOLDER 804123	
3m DX 50	803076				AMPEREMETER VOLTMETER KIT 802941				

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>		A <sub>50%</sub> / A <sub>40%</sub>		V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> / P <sub>60%</sub>		η	φ	EST	OSS	CAL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
			A	A	A	A		kW	MAX											
Superior 400 CE VRD MIG PACK	816041	230÷400V 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	8 14	0,86 0,9		0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	68
Superior 400 CE VRD MIG PACK AQUA (***)	816042	230÷400V 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	8 14	0,86 0,9		0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	80

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

# SUPERIOR 630 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



**ES** Generadores inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG, de alta potencia aptos para usos gravosos en obras y ambientes industriales. Soldan en MIG-MAG todos los tipos de aceros y derivados y en MMA todos los tipos de electrodos hasta un diámetro de 6mm (mod.400) y 8mm (mod.630). El arrastrhilo removible y los cables de conexión opcionales permiten aumentar el campo de intervención. Las dimensiones compactas y la transportabilidad garantizan una gran movilidad y flexibilidad de uso. **Equipados con alimentador de hilo, accesorios de soldadura MIG-MAG, carro y unidad de enfriamiento por agua (versión AQUA).**

**DE** Leistungsstarke Generatoren mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Sie sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen auf Baustellen und in der Industrie geeignet. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6mm (mod.400) und 8mm (mod.630) schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschubsystem und den zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten. Die kompakte und leicht transportable Anlage garantiert große Beweglichkeit und Flexibilität beim Einsatz. **Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißzubehör, Wagen und Wasserkühlungseinheit (Ausführung AQUA).**

**RU** Универсальные инверторные генераторы MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG высокой мощности предназначены для интенсивного использования на стройплощадках и в промышленных условиях. Сварка MIG-MAG всех видов стали и производных материалов, а также сварка MMA всеми типами электродов диаметром до 6 мм (мод.400) и 8мм (мод.630). Заказываемое отдельно съемное устройство подачи проволоки и соединительные кабели позволяют расширить рабочую зону. Компактность и портативность обеспечивают высокую мобильность и гибкость использования. Укомплектованы с устройством протягивания, принадлежностями для сварки MIG-MAG, тележкой и узлом водяного охлаждения (версия AQUA).

EN IT

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
230/400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON  
CUT



Superior 630 CE VRD  
MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT40 722798 3m AQUA MT500 722625	630 AQUA 802497	MMA - MIG/MAG TIG MASK	ALUMINIUM KIT 802409	MIG-MAG TORCHES MT40 722800 5m AQUA MT500 722683	EXTENSIONS 4m 802348 4m AQUA 802398 10m 802349 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470	COIL COVER 802595	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 630 802497	GOUGING KIT 802666	TIG TORCH ST26V 4m 742058
0,6÷0,8mm 722225	630 AQUA 980604	VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 MORE MASKS Pag. 40	FLUX KIT 630 AQUA 802276	GAS REGULATOR 722119	COIL ADAPTOR 802486	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 630 980604	WIRE FEEDER WHEELS 802292	CARBON ELECTRODES Ø 8mm 5pcs 802803 Ø 10mm 5pcs 802305	
3m DX 70 803076					AMPEREMETER VOLTMETER KIT 802941				

TECHNICAL DATA		CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	1/√cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Superior 630 CE VRD MIG PACK	816043	230÷400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35 23	13 23	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	86		
Superior 630 CE VRD MIG PACK AQUA (***)	816044	230÷400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35 23	13 23	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	108		

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

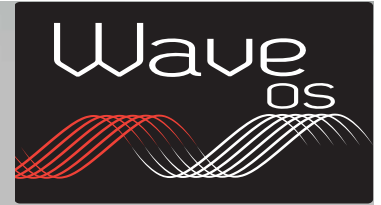
TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



## WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

- EN | Wave OS is designed to turn welding into a totally unique experience, customised to suit the individual needs of operators.
- IT | Wave OS è stato creato per fare della saldatura un'esperienza unica, su misura delle esigenze dell'operatore.
- FR | Wave OS a été créé pour faire du soudage une expérience unique, sur mesure des exigences de l'opérateur.
- ES | Wave OS se ha creado para hacer de la soldadura una experiencia única, a medida de las necesidades del operador.
- DE | Wave OS wurde geschaffen, um aus dem Schweißen eine einzigartige Erfahrung zu machen, die genau auf die Anforderungen des Schweißenden zugeschnitten ist.
- RU | Wave OS создана для того, чтобы полностью приспособить сварку нуждам оператора.



## INTELLIGENCE

### A BRAND NEW WELDING CONCEPT

- EN | A high-tech system that redesigns the manual welding process to improve quality, ensure repeatability and boost efficiency. The user has complete control over the welding parameters and can tweak them to suit all operational requirements.
- IT | INTELLIGENZA: Un sistema high-tech che ripensa il processo di saldatura manuale per migliorare la qualità, assicurare la ripetibilità, aumentare l'efficienza. L'utente ha la completa gestione dei parametri di saldatura adattandoli ad ogni situazione operativa.
- FR | INTELLIGENCE: Un système high-tech qui repense le processus de soudage manuel pour améliorer la qualité, assurer la répétabilité, augmenter l'efficacité. L'utilisateur a la gestion complète des paramètres de soudage et les adapte à chaque situation opérationnelle.
- ES | INTELIGENCIA: Un sistema high-tech que reconsidera el proceso de soldadura manual para mejorar la calidad, asegurar la repetibilidad, aumentar la eficiencia. El usuario gestiona completamente los parámetros de soldadura adaptándose a cualquier situación operativa.
- DE | INTELLIGENZ: Ein Hightech-System mit neu konzipiertem manuellem Schweißvorgang, der die Qualität verbessert, die Wiederholbarkeit gewährleistet und die Effizienz erhöht. Der Benutzer hat die volle Kontrolle über die Schweißparameter, die sich an jede Arbeitssituation anpassen lassen.
- RU | ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ: Высокотехнологичная система, которая меняет подход к ручной сварке, улучшая качество, обеспечивая повторяемость и повышая эффективность. Пользователь может свободно управлять всеми параметрами сварки, приспособливая их к конкретным сварочным работам.

## INTERACTION

### A NEW WAY OF COMMUNICATING

- EN | Making work user-friendly regardless of the application. Thanks to Wave OS, the communication between the operator and the tool used is direct and immediate. Wave OS simplifies man-machine interaction and guarantees complete customisation of the work environment.
- IT | INTERAZIONE: Rendere il lavoro intuitivo a prescindere dall'applicazione. Grazie a Wave OS la comunicazione tra l'operatore e lo strumento utilizzato è diretta, immediata. Wave OS semplifica l'interazione uomo-macchina e garantisce una totale personalizzazione dell'ambiente di lavoro.
- FR | INTERACTION: Rendre le travail intuitif quelle que soit l'application. Grâce à Wave OS, la communication entre l'opérateur et l'instrument utilisé est directe, immédiate. Wave OS simplifie l'interaction homme-machine et garantit une totale personnalisation du milieu de travail.
- ES | INTERACCIÓN: Hace que el trabajo sea intuitivo, sea cual sea la aplicación. Gracias a Wave OS la comunicación entre el operador y el instrumento utilizado es directa e inmediata. Wave OS simplifica la interacción hombre-máquina y garantiza una total personalización del ambiente de trabajo.
- DE | INTERAKTION: Intuitiv arbeiten - und das unabhängig von der Anwendung. Wave OS ermöglicht die unmittelbare Kommunikation zwischen Bediener und verwendetem Gerät. Wave OS vereinfacht das Wechselspiel zwischen Mensch und Maschine und gestattet eine völlig individuelle Gestaltung der Arbeitsumgebung.
- RU | ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: Делает работу интуитивной вне зависимости от области применения. Благодаря Wave OS, связь между оператором и используемым прибором является непосредственной и моментальной. Wave OS упрощает взаимодействие человека и машины и обеспечивает полную приспособляемость рабочей среды.



EXPERT MODE



EASY MODE

## EFFICIENCY

### RESPONDING TO EVERY DAY CHALLENGES

- EN | Wave OS is the perfect solution to respond to the every day demands for competitiveness and productivity. Nowadays, quality and repeatability are fundamental and essential requisites. The response to such challenges starts with Wave OS.
- IT | EFFICIENZA: Wave OS è la soluzione alle richieste di competitività e produttività di ogni giorno. La qualità e la sua ripetitività sono ormai requisiti imprescindibili. La risposta a queste sfide inizia con Wave OS.
- FR | EFFICACITÉ: Wave OS est la solution aux demandes de compétitivité et de productivité de chaque jour. La qualité et sa répétabilité sont désormais des conditions essentielles incontournables. La réponse à ces défis commence avec Wave OS.
- ES | EFICIENCIA: Wave OS es la solución a las necesidades de competitividad y productividad del día a día. La calidad y la repetibilidad de la misma son actualmente requisitos imprescindibles. La respuesta a estos desafíos comienza con Wave OS.
- DE | EFFIZIENZ: Wave OS ist die Lösung für die Anforderungen, die Tag für Tag an Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität gestellt werden. Die Güte und ihre Wiederholbarkeit sind mittlerweile unabdingbare Voraussetzungen. Die Antwort auf diese Herausforderungen beginnt mit Wave OS.
- RU | ЭФФЕКТИВНОСТЬ: Wave OS является решением, которое изо дня в день обеспечивает вашу конкурентоспособность и производительность. Качество и повторяемость качественного выполнения работ являются важнейшими требованиями. Wave OS является ответом на эти вызовы.

## KNOWLEDGE

### KNOWLEDGE IS THE CORE PRINCIPLE OF IMPROVEMENT

- EN | Wave OS is an exceptionally powerful knowledge tool designed to trace, analyse and control production processes far beyond the limits in place up until now. It guarantees comprehensive monitoring of operating parameters to the advantage of quality levels and the choices to be made.
- IT | CONOSCENZA: Wave OS è un potente strumento di conoscenza in grado di tracciare, analizzare e quindi controllare i processi produttivi oltrepassando i limiti fin'ora posti. Garantisce il completo monitoraggio dei parametri nelle lavorazioni a vantaggio della qualità e a supporto delle scelte da affrontare.
- FR | CONNAISSANCE: Wave OS est un instrument de connaissance puissant en mesure de tracer, analyser et donc contrôler les processus de production en dépassant les limites posées jusqu'à présent. Il garantit la surveillance complète des paramètres dans les usinages au bénéfice de la qualité et en support des choix à affronter.
- ES | CONOCIMIENTO: Wave OS es un potente instrumento de conocimiento capaz de trazar, analizar y por lo tanto controlar los procesos productivos sobrepasando los límites hasta ahora establecidos. Garantiza el completo seguimiento de los parámetros en las elaboraciones, lo que redundará en una mejora de la calidad y en la asistencia en las elecciones que se deben realizar.
- DE | WISSEN: Wave OS ist ein leistungsstarkes Wissensinstrument, das die bisherigen Grenzen überschreitet, weil es in der Lage ist, die Fertigungsprozesse aufzuzeichnen, zu analysieren und anschließend zu kontrollieren. Es ermöglicht im Rahmen der Bearbeitungen die vollständige Überwachung der Parameter, was sich positiv auf die Güte auswirkt und die Entscheidungsfindung unterstützt.
- RU | ЗНАНИЯ: Wave OS является мощным инструментом получения знаний, поскольку позволяет отслеживать, анализировать и контролировать производственный процесс, переступая через существующие до этого ограничения. Он гарантирует полный контроль рабочих параметров, обеспечивая качество и расширяя возможности применения.



## WELDING DATA MANAGEMENT

### THE COST AND PERFORMANCES CONTROL TOOL

- EN | Welding Data Management is the essential tool for the detailed welding data analysis. An intuitive programme conceived to facilitate you in cost management, increase processing quality and support professional welders' tests, etc. To make the best choices.
- IT | Welding Data Management è lo strumento indispensabile per l'analisi approfondita dei dati di saldatura. Un programma dall'utilizzo intuitivo ideato per facilitarti nella gestione dei costi, nel miglioramento della qualità delle lavorazioni, nel supporto ai test per saldatori qualificati, etc. Per prendere le scelte migliori.
- FR | Welding Data Management est l'instrument indispensable pour l'analyse approfondie des données de soudage. Un programme à l'utilisation intuitive conçu pour vous aider dans la gestion des coûts, dans l'amélioration de la qualité des usinages, dans le support aux tests pour soudeurs qualifiés, etc. Pour prendre les choix les meilleurs.
- ES | Welding Data Management es el instrumento indispensable para un análisis profundo de los datos de soldadura. Un programa con una utilización intuitiva ideado para facilitar la gestión de los costes, la mejora de la calidad de las elaboraciones, la asistencia en las pruebas para soldadores cualificados, etc. Para tomar las mejores decisiones.
- DE | Welding Data Management - unverzichtbar für die eingehende Analyse der Schweißdaten. Ein intuitives Anwendungsprogramm, das entwickelt wurde, um Ihnen u. a. beim Kostenmanagement, bei der Verbesserung der Bearbeitungsqualität und beim Support für Tests von qualifizierten Schweißern Erleichterung zu bringen. Für die beste Wahl.
- RU | Welding Data Management является незаменимым инструментом для углубленного анализа данных сварки. Интуитивно-понятная в использовании программа, предназначенная для облегчения управления издержками, улучшения качества работы, оказания поддержки при аттестации квалифицированных сварщиков и т.д. Для принятия более качественных решений.



## A MANAGER ALWAYS WITH YOU



TELWIN

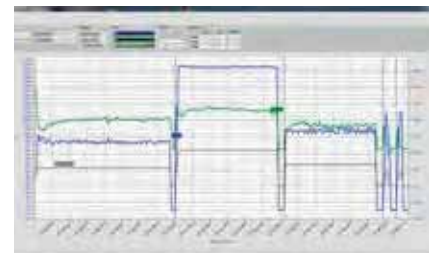
### WELDING PERFORMANCE ANALYSIS

- EN| Tracking and graphical display of the main parameters (voltage, current, wire speed, etc..) involved in the process. Monitoring of various parameters to grant quality and compliance to production standards.
- IT| Tracciamento e visualizzazione grafica dei principali parametri implicati nel processo (tensione, corrente, velocità filo, etc..). Monitoraggio del mantenimento dei parametri per assicurare qualità e conformità agli standard produttivi.
- FR| Suivi et affichage graphique des principaux paramètres impliqués dans le processus (tension, courant, vitesse du fil, etc.). Surveillance du maintien des paramètres pour assurer qualité et conformité aux standards de production.
- ES| Trazado y visualización gráfica de los principales parámetros implicados en el proceso (tensión, corriente, velocidad del hilo, etc.). Seguimiento del mantenimiento de los parámetros para asegurar la calidad y la conformidad con los estándares de producción.
- DE| Ablaufverfolgung und grafische Anzeige der in den Prozess implizierten Hauptparameter (bspw. Spannung, Strom und Drahtgeschwindigkeit). Überwachung der Beibehaltung der Parameter, um die Qualität und die Übereinstimmung mit den Produktionsstandards sicherzustellen.
- RU| Регистрация и графическое отображение основных параметров, характеризующих процесс сварки (напряжение, ток, скорость проволоки и т.д.). Контроль стабильности параметров для обеспечения качества и соответствия производственным стандартам.



### CONTROL OF PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY

- EN| Detailed consumption report of the selected jobs to create accurate production costs.
- IT| Report dettagliato dei consumi legati alle lavorazioni selezionate per generare un costo di produzione accurato.
- FR| Rapport détaillé des consommations liées aux usinages sélectionnés pour générer un coût de production précis.
- ES| Informe detallado de los consumos relacionados con las elaboraciones seleccionadas para generar un coste de producción preciso.
- DE| Detaillierter Report des an die ausgewählten Bearbeitungen gebundenen Verbrauchs zur Erstellung der genauen Produktionskosten.
- RU| Детальный отчет о расходе материалов во время обработки, для определения точной стоимости производства.



### CONSUMPTIONS HIGHLIGHT IN FAVOUR OF PLANNING

- EN| Consumption analysis within a specific time span to support the planning of consumables supplies.
- IT| Analisi dei consumi in uno specifico periodo per favorire la programmazione degli approvvigionamenti di consumabile.
- FR| Analyse des consommations dans une période spécifique pour favoriser la programmation des approvisionnements de consommable.
- ES| Análisis de los consumos en un periodo específico para favorecer la programación de los abastecimientos de consumibles.
- DE| Verbrauchsanalyse in einem spezifischen Zeitraum, um die Programmierung mit der Versorgung von Verbrauchsmaterial zu unterstützen.
- RU| Анализ расхода материалов за определенный период для улучшения планирования расходных материалов.



## HOW IT WORKS



LET'S GET IT STARTED



TRACK YOUR WORK



ANALYSE AND COMPARE

# ELECTROMIG 230 WAVE



**EN** Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. The **WAVE OS** system makes welding operations: **customisable** to suit customer-specific requirements; **traceable** and **analysable**, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with **specific** welding processes having low thermal transfer, **ROOT-MIG** and **ATC**, and **specific** processes for aluminium and brazed materials **AB PULSE** and **AB PoP**. The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases. Complete with VRD device. **Supplied with various stored welding programmes, offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes.** Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

**IT** Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: **personalizzabili** in base all'esigenza dell'utilizzatore; **tracciabili** ed **analizzabili**, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri. Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi **specifici** di saldatura a basso apporto termico, **ROOT-MIG** e **ATC**, e **specifici** per alluminio e saldo-brasatura **AB PULSE** e **AB PoP**. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. Complete di dispositivo VRD. **Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.** Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



TELWIN

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD

OPTIONAL



TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	ST	SS	AL	FX	BZ	DC	IP	W <sub>TH</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10-240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795 L 375 W 730 H	32

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



**FR** Postes de soudage à inverser, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage : **personnalisables** en fonction des exigences de l'utilisateur; **traçables et analysables**, grâce à l'enregistrement des données sur USB; **simplifiés**, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, **ROOT-MIG et ATC**, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés **AB PULSE et AB PoP**. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents. Equipées avec dispositif VRD. **Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés.** Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.

**ES** Soldadoras inverser, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIG DC-Lift controladas con microprocesador. El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan **personalizar** según las necesidades del usuario; se puedan **trazar y analizar**, guardando los datos por USB; **se simplifiquen**, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, **ROOT-MIG y ATC**, y **específicos para aluminio y cobresoldadura AB PULSE y AB PoP**. El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipadas con dispositivo VRD. **Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados.** Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

CE

EAC



TELWIN

**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD

OPTIONAL

	3m MT25 ☐ 330 ☐ 742183 3m AQUA MT500 ☐ 330 AQUA ☐ 722625
	0,6±0,8mm ☐ 722225 1±1,2mm ☐ 742366
	G.R.A. 3300 ☐ 330 AQUA ☐ 802942
	3m DX50

	MMA - MIG/MAG TIG MASK
	VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936 MORE MASKS Pag. 40

	MIG/MAG TORCH
	4m MT25 ☐ 742184
	5m MT25 ☐ 742185
	3m AQUA MT500 ☐ 722625
	5m AQUA MT500 ☐ 722683

	ALUMINIUM KIT ☐ 802663
	GAS REGULATOR ☐ 722119

	SPOOL GUN M6 ☐ 802407
	PUSH PULL BOARD KIT ☐ 980559

	TIG TORCH
	ST26V 4m ☐ 742058
	ELECTRODE HOLDER 25mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123

	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 330 AQUA ☐ 802976
	PRO WHEELS KIT ☐ 802948
	G.R.A. 3300 ☐ 330 ☐ 802942



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	σ <sub>ST</sub>	σ <sub>SS</sub>	σ <sub>AL</sub>	σ <sub>FX</sub>	σ <sub>BZ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>TH</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Electromig 330 WAVE	816061	400	20-300	270	205	63	10 15	6,5 9	16	0,9 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	865 L 390 W 915 H	39
Electromig 330 WAVE AQUA (***)	816062	3 ph	20-300	30%	205	63	10,5 16	6,7 9,2	16	0,9 0,9	1,2 1,2	1,2 1,2	1,2 1,2	1,2 1,2	1,2 1,2	1,6 6	IP23	865 L 390 W 915 H	49

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водным охлаждением



# ELECTROMIG 430 WAVE (AQUA)



DE Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmefuhr mit **ROOT-MIG** und **ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.** Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

RU Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: **настраивать** процесс сварки согласно требованиям пользователя; **отслеживать** и **анализировать** сварку, сохраняя данные через USB-порт; **упрощать** сварку благодаря СИНЕРГИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплопритоком. **ROOT-MIG** и **ATC** и **специально предназначенные** для алюминия и сварки-пайки **AB PULSE** и **AB PoP**. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Машины оснащены VRD устройством. Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы. Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

230/400V

MAX 15kg 300mm

CE

ERC



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

inverter

NEW

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



STANDARD

OPTIONAL

	3m MT40 ☐ 430 AQUA ☐ 722798 3m AQUA MT500 ☐ 430 AQUA ☐ 722625
	0,6±0,8mm ☐ 722225 1±1,2mm ☐ 742366
	G.R.A. 3300 ☐ 430 AQUA ☐ 802942
	3m DX70

	MMA - MIG/MAG TIG MASK
	VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936 MORE MASKS Pag. 40

	MIG/MAG TORCH
	GAS REGULATOR ☐ 722119

	ALUMINIUM KIT ☐ 802409
	SPOOL GUN M6 ☐ 802407

	TIG TORCH ST26V 4m ☐ 742058
	ELECTRODE HOLDER 35mm² 4m DX50 ☐ 804124

	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS ☐ 430 AQUA ☐ 802976
	PRO WHEELS KIT ☐ 802948

	G.R.A. 3300 ☐ 430 ☐ 802942
--	-------------------------------



TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ <sub>ST</sub>	φ <sub>SS</sub>	φ <sub>AL</sub>	φ <sub>FX</sub>	φ <sub>BZ</sub>	φ <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub>	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Electromig 430 Wave	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	865 L 390 W 915 H	44
Electromig 430 Wave AQUA (***)	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8			53

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## 10 Plus for Inverpulse!

**W MULTI-PROCESS**  
5 process in 1

**PRECISION W**  
Stable & Controlled Arc

**W SYNERGIC**  
Simple & Immediate Set-up

**W PULSE**  
Welding Quality without Spatters

**W POP**  
Performance & Aesthetics

**W ROOT-MIG**  
Easy Gap Filling

**W DEEP-MIG**  
Deep & Fast Welding

**W JOB**  
One Touch Setting

**W USB**  
Fast Update

**W CHECK**  
Smart Control Energy Saving

### SYNERGIC



#### SIMPLE & IMMEDIATE SET-UP

**EN** | Immediate and easy adjustment: thanks to the stored synergy curves that represent the different intervention conditions, you only need to set one parameter.

**FR** | Réglage immédiat et simple en programmant un seul paramètre grâce aux courbes synergiques mémorisées qui représentent les différentes conditions d'intervention.

**DE** | Einfache und zügige Einstellung durch Vorgabe eines einzelnen Parameters dank der gespeicherten Synergiekurven, die die verschiedenen Einsatzbedingungen abbilden.

**IT** | Immediata e semplice regolazione impostando un solo parametro grazie alle curve sinergiche memorizzate che rappresentano le diverse condizioni di intervento.

**ES** | Regulación inmediata y simple configurando un sólo parámetro gracias a las curvas sinérgicas memorizadas que representan las varias condiciones de intervención.

**RU** | Мгновенная и простая регулировка, позволяющая настраивать всего один параметр, благодаря синергическим кривым, хранящимся в памяти, которые соответствуют различным рабочим условиям.

### PULSE



#### WELDING QUALITY WITHOUT SPATTERS

**EN** | Sophisticated technology that guarantees high performance: high execution speed, excellent cleaning and penetration, low deformation, welding in all positions in particular with aluminium, stainless steel and alloys.

**ES** | Tecnología sofisticada que garantiza elevadas prestaciones: alta velocidad de ejecución, óptima limpieza y penetración, baja deformación, soldadura en todas las posiciones, especialmente con aluminio, acero inoxidable y aleaciones.

#### OPERATIVE COSTS



**IT** | Sofisticata tecnologia che garantisce elevate performances: alta velocità di esecuzione, ottima pulizia e penetrazione, bassa deformazione, saldatura in tutte le posizioni specialmente con alluminio, inox e leghe.

**DE** | Ausgereifte Technik als Gewähr für Hochleistungen: Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, saubere Schweißungen und ausgezeichneter Einbrand, geringer Verzug, Schweißen in allen Lagen insbesondere bei Aluminium, Edelstahl und Legierungen.

**FR** | Technologie sophistiquée qui garantit de hautes prestations: grande vitesse d'exécution, propreté et pénétration excellentes, faible déformation, soudage dans toutes les positions spécialement avec l'aluminium, l'inox et les alliages.

**RU** | Современная технология, обеспечивающая наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновения, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, аппарат особенно предусмотрен для сварки алюминия, нержавеющей стали и сплавов.



WELD PENETRATION

## POP

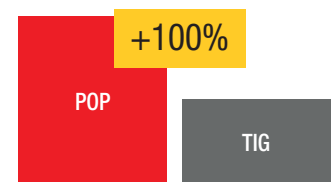
### PERFORMANCE & AESTHETICS

- EN | Pulsed welding evolution that helps extend the applications to guarantee execution speed, welding and aesthetic quality.
- IT | Evoluzione del pulsato che permette di estenderne le applicazioni garantendo velocità di esecuzione, qualità della saldatura ed estetica.
- FR | Évolution du pulsé qui permet d'en élargir les applications, ce qui garantit vitesse d'exécution, qualité du soudage et esthétique.

- ES | Evolución del pulsado que permite extender su aplicaciones, garantizando velocidad de ejecución, calidad de la soldadura y estética.
- DE | Fortentwicklung des Impulsverfahrens für einen breiten Anwendungsbereich und garantiert hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, eine hervorragende Schweißgüte und eine saubere Optik.
- RU | Улучшенная импульсная сварка, позволяющая расширить область применения аппарата, обеспечивающая скорость работы, качество сварки и эстетичность.

**POP**  
Pulse On Pulse

WELDING SPEED



## ROOT-MIG

### EASY GAP FILLING

- EN | Advanced functionality that makes it easier to weld joints that are far apart: aesthetics similar to TIG but with faster execution (even with vertical up/down welding), no ceramic back up, excellent pool control that makes welding on edges much easier.
- IT | Funzionalità avanzata che facilita le saldature di giunti molto distanti fra loro: estetica simile a TIG ma con maggiore velocità di esecuzione (anche in verticale ascendente/discendente), assenza di supporto ceramico, alto controllo del bagno che agevola la saldatura sui lembi.
- FR | Fonctionnalité avancée qui facilite les soudages de jonctions très distantes entre elles: esthétique similaire au TIG mais avec une plus grande vitesse d'exécution (même en verticale ascendante/discendente), absence de support céramique, contrôle du bain élevé, ce qui facilite le soudage sur les bords.

- ES | Funcionalidad avanzada que facilita las soldaduras de juntas muy distantes entre ellas: estética parecida a TIG, pero con mayor velocidad de ejecución (incluso en vertical ascendente/discendente), ausencia de soporte cerámico, alto contenido del baño que facilita la soldadura en los márgenes.
- DE | Moderne Funktion für leichteres Schweißen bei sehr weit voneinander entfernten Schweißnähten: Die Optik ähnelt der des WIG-Verfahrens, wird aber mit einer höheren Arbeitsgeschwindigkeit erzielt (auch beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage). Keine Keramikhalterung erforderlich, eine genaue Kontrolle des Schweißbades erleichtert das Kantenschweißen.
- RU | Расширенные функциональные возможности, упрощающие сварку соединений, расположенных на очень большом расстоянии друг от друга: качество аналогично TIG, но с более высокой скоростью работы (в том числе вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз), не требует использования керамической опоры, высокая контролируемость ванны, что упрощает сварку у кромок.

**ROOT-MIG**



## DEEP-MIG

### DEEP & FAST WELDING

- EN | Advanced operation that notably increases penetration during welding. The optimal arc stability and the great execution speed give considerable time/cost savings, reducing faults and re-working.
- IT | Funzionalità avanzata che aumenta notevolmente la penetrazione durante la saldatura. L'ottima stabilità dell'arco e la grande velocità di esecuzione permettono considerevoli risparmi di tempo/costi riducendo difetti e rilavorazioni.
- FR | Fonctionnalité avancée qui augmente remarquablement la pénétration durant le soudage. L'excellente stabilité de l'arc et la grande rapidité d'exécution permettent des économies considérables de temps/coûts, tout en réduisant les défauts et les réusinages.

- ES | Funcionalidad avanzada que aumenta considerablemente la penetración durante la soldadura. La estabilidad óptima del arco y la gran velocidad de ejecución permiten ahorros considerables de tiempo/costes, reduciendo defectos y reelaboraciones.
- DE | Diese moderne Funktion erhöht den Einbrand während des Schweißens beträchtlich. Die ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und die große Ausführungsgeschwindigkeit sind sehr zeit- und kostensparend und reduzieren darüber hinaus die Anzahl der Fehler und Nachbearbeitungen.
- RU | Передовая функция, которая существенно повышает пénéтрацию во время сварки. Превосходная стабильность дуги и высокая скорость позволяют существенно сэкономить время и снизить затраты, уменьшая количество дефектов и устраняя необходимость в повторной обработке.

**DEEP-MIG**



## JOB

- EN | Various needs can be met thanks to multiple programs that can be saved/personalised; these programs also guarantee minimum set-up times, excellent intervention repeatability, and maximum productivity.
- IT | Molteplici programmi memorizzati/personalizzabili rispondono alle varie necessità e permettono minimi tempi di set-up, ripetitività ottimale degli interventi, massima produttività.
- FR | De nombreux programmes mémorisés/personnalisables répondent aux diverses nécessités et permettent des temps minimes de pré-réglage, une excellente répétitivité des interventions, une très grande productivité.

- ES | Varios programas memorizados/personalizables responden a las varias necesidades y permiten tiempos mínimos de configuración, repetitividad óptima de las intervenciones, productividad máxima.
- DE | Zahlreiche gespeicherte oder individualisierbare Programme tragen den diversen Anforderungen Rechnung und ermöglichen kürzeste Einrichtungszeiten, eine ausgezeichnete Wiederholbarkeit der Arbeiten und höchste Produktivität.
- RU | Множество сохраненных в памяти настраиваемых программ, отвечающих различным потребностям и позволяющих настроить аппарат в кратчайшие сроки, великолепная повторяемость результатов, максимальная производительность.

**ONE TOUCH  
SETTING**



**156 PROGRAMS AVAILABLE**  
MIG-MAG • PULSE • BRAZING

# INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA



EN Microprocessor controlled, MIG-MAG (continuous, PULSE, double pulse - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift and MMA inverter welding machines with 4 rolls wire feeder. **Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels, galvanised sheets, aluminium and its alloys.** The SYNERGIC function allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. The synergy, the remote regulation of the parameters and the possibility to connect to computers or robotized plants, make them **particularly suitable for use in the industrial field.** Features: continuous, pulse and double pulse operation • various pre-set synergic programmes • storage of customized welding programmes and of alarm states • regulation of bi-level, post-gas time, current down slope, electronic reactance, wire feeder start up, burn-back time • choice of 2/4 times, spot operation • possibility to use with SPOOL GUN (mod. 320); remote control connector • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, phase failure protections • check control at starting.  
All models are complete with MIG-MAG welding accessories. The water cooled (AQUA) models are complete with trolley, water cooling unit and MIG-MAG welding accessories.

IT E E →

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
400V

MAX  
15kg  
300mm

SPOOL  
GUN

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

Active  
Synergy

PULSE

Pop  
Pulse On Pulse

USB

2 YEARS WARRANTY  
3  
YEARS  
ON  
TRANSFORMER



WIRE FEEDER  
4  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> ≡ V (50-60Hz)	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C A	A <sub>60%</sub> 40°C A	V <sub>0</sub> V	A <sub>60%</sub> A	P <sub>60%</sub> kW	η <sub>φ</sub> A	η <sub>φ</sub> 1/cos φ	∅ST	∅SS	∅AL	∅FX	∅BZ	∅DC MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> mm	kg
Inverpulse 320	815301	400	10÷300	270	190	78	10,7	6	16	0,85	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	670 L 310 W 560 H	45
Inverpulse 320 AQUA (***)	815336	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1150 L 600 W 1190 H	96

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA AQUA



IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. **Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe.** Il funzionamento SINERGICO assicura la rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. La sinergia e la regolazione a distanza dei parametri di saldatura, la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati, le rendono **particolarmente adatte all'uso in ambiente industriale.** Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato • vari programmi sinergici pre-memorizzati • memorizzazione di programmi di saldatura personalizzati e allarmi • regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • predisposizione uso torcia SPOOL GUN (mod. 320); comando a distanza • protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase • auto diagnosi all'accensione. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura MIG-MAG.

EN

E E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
400V

MAX  
15kg  
300mm

SPOOL  
GUN

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

Active  
Synergy

PULSE

POP  
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

USB

3 YEARS WARRANTY  
ON TRANSFORMER

AQUA

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT36 742186	0,6÷0,8mm 722225	MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG-MAG TORCHES	SPOOL GUN M6	FLUX KIT	TIG TORCHES	REMOTE CONTROLS	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000	AUTOTRANSFORMER
3m AQUA MT500 722625	1±1,2mm 742366		MT36 4m 742187 5m 742188				1 pot. 802219 2 pot. 802336		ATT 300 3ph 208V-230V 802681
3m DX 70		VANTAGE RED XL	3m AQUA MT500 722625	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT	ALUMINIUM KIT	4m 742427 4m AQUA 742570	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS	ELECTRODE HOLDER 25mm²-4m DX50 804123	DOUBLE BOTTLE KIT
320 AQUA 802497	320 AQUA 803071	Automatic - Variable 802936 MORE MASKS Pag. 40	5m AQUA MT500 722683		320 802596 320 AQUA 802409	8m 742431	320 AQUA 802976	BOARD KIT PUSH PULL 980559	803055

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA



**FR** Postes de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulseé PULSE ON PULSE)/FLUX/BRASAGE/TIG-DC et MMA, contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux. **Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance, tôles galvanisées, aluminium et alliages.** Le fonctionnement SYNERGIQUE assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. La synergie, la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels, les rendent particulièrement **indiqués pour une utilisation en milieu industriel.** Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulseé • différents programmes synergiques pré-établis • mémorisation de programmes de soudage personnalisés et des alarmes • réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • utilisation avec torche SPOOL GUN (mod. 320); prévu pour contrôle à distance • protections thermostatique, survolage, surtension, sous-tension, absence de phase • contrôle automatique au démarrage.

Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Les modèles refroidissés par eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage MIG-MAG.

EN IT

E E

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

Active  
Synergy

PULSE

POP  
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY  
3  
YEARS ON  
TRANSFORMER

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60°C	P <sub>MAX</sub>	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1/cos φ						mm			mm	kg
Inverpulse 425	815479	400	10÷400	350	300	83	15,5	8	0,87	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	6	IP23	1130 L 580 W 1220 H	99
Inverpulse 425 AQUA (***)	815488	3 ph		40%			24	14	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6	1,2				1130 L 580 W 1460 H	117

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA AQUA



ES Soldadoras de hilo con tecnología inverter, controladas por microprocesador, para soldadura en MIG-MAG (continuo, PULSADO, doble pulsado - PULSE ON PULSE), FLUX/COBRESOLDADURA/TIG-DC lift y MMA, con alimentador de hilo de 4 rollos. **Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, chapas cincadas, aluminio y aleaciones.** El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La synergia, la regulación a distancia de los parámetros de soldadura y la predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales, hacen estos modelos **especialmente adecuados para el uso en ambiente industrial.** Características: funcionamiento en continuo, en pulsado y doble pulsado • numerosos programas synergicos prefijados • memorización de programas de soldadura personalizados y de alarmas • regulaciones bi-level, tiempo de post gas, rampa descenso corriente, reactivancia electrónica, velocidad inicial del alimentador de hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN (mod. 320) y para el control a distancia • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, carencia de fase • autodiagnóstico de arranque. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carro, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.**

← EN IT

E →

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

3  
400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

ERC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



**PULSE**

**POP**  
Pulse On Pulse

**ROOT-MIG**

**DEEP-MIG**

USB



WIRE FEEDER  
**4**  
ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT40 722798	0,8±1mm 722227	MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG-MAG TORCHES	ALUMINIUM KIT	TIG TORCHES	AUTOTRANSFORMER	REMOTE CONTROLS	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000	EXTENSIONS
3m AQUA MT500 722625	1,2±1,6mm 722241	VANTAGE RED XL	5m MT40 722800			ATT 300 3ph 208V-230V 802681	1 pot. 802219		4m 802348
	EXTENSION 1,5m	Automatic - Variable 802936	5m AQUA MT500 722683	802409	4m 742427	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 804123	2 pot. 802336	425 802497	4m AQUA 802398
	803071	MORE MASKS Pag. 40	DOUBLE BOTTLE KIT	803055	4m AQUA 742570	BOARD KIT PUSH PULL 980559	Pedal 802017	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT	10m 802349
425 AQUA 802497			FLUX KIT	802276	8m 742431	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS	802017		10m AQUA 802399
						425 AQUA 802976		425 980604	30m AQUA 802470

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA



DE Inverter, Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG (mit Dauerstrom, IMPULSSTROM, Doppelpuls - PULSE ON PULSE)/FLUX/LÖTEN/WIG-DC lift und MMA Schutzgasschweißgeräte, mit 4-rollichem Drahtvorschub.  
**Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelmetalle, hochfeste Stähle, verzinkten Blechen, Aluminium und Legierungen.** Die SYNERGIESTEUERUNG sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Durch die Synergie, die Fernregelung der Parameter und die Möglichkeit, sich mit Computern oder automatisierten Anlagen zu verbinden, sind diese Geräte **besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.** Eigenschaften: Betrieb mit Dauer-, Impuls und Doppelpulsstrom • mehrere voreingestellte Synergische Programmen • Speicherung von individuellen Schweißprogrammen und Alarmer • Einstellungen bi-level, Nachgasdauer, Stromabfalllinie, elektronische Reaktanz, Anfängliche Drahtvorschubgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn - back) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Ausrüstbar mit Brenner SPÖOL GUN (mod. 320) und Fernanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Phasenausfall • Selbstdiagnose beim Einschalten. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**  
**Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und MIG-MAG Schweißzubehör.**

← EN IT E →

MIG-MAG  
FLUX

MMA TIG  
DC - LIFT

400V

MAX  
15kg  
300mm

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG

Active  
Synergy

PULSE

POP  
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

2 YEARS WARRANTY  
3  
YEARS ON  
TRANSFORMER

WIRE FEEDER  
4  
ROLLS

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> A	P <sub>60%</sub> MAX kW	η <sub>φ</sub>	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>TH</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Inverpulse 625	815490	400	10÷600	500	400	82	23	13	0,86	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130 L 580 W 1220 H	102
Inverpulse 625 AQUA (***)	815500	3 ph		40%			40	23	0,8	2,4	2,4	1,6	2,4	1,2	8		1130 L 580 W 1460 H	121

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением



# INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA AQUA



RU Сварочные аппараты с инвертером с проволоки для сварки MIG-MAG (непрерывная, ИМПУЛЬСНАЯ, ДВОЙНАЯ ИМПУЛЬСНАЯ сварка - PULSE ON PULSE), ФЛЮС, ДЛЯ ПАЙКИ, TIG-DC lift и MMA, управляемые при помощи микропроцессора, с устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Гибкость применения с разными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, оцинкованный лист, алюминий и сплавы. СИНЕРГИЧЕСКАЯ работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Синергическое управление и дистанционное управление параметрами сварки, а также возможность интерфейса с компьютером или автоматическими установками, делают эти установки особенно подходящими для использования в промышленных помещениях. Характеристики: непрерывная, импульсная сварка и двойная пульсация • много синергических программ, внесенных в память • запоминание индивидуальных программ сварки и тревог • двухуровневое регулирование, время газа после сварки, рампа снижения тока, электронное реактивное сопротивление, начальная скорость подачи проволоки, время конечного отжига проволоки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • возможность использования приводной горелки SPOOL GUN (мод. 320) и дистанционного управления • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, отсутствия фазы • самодиагностика при включении. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. модели охлаждаемые воздухом укомплектованы снабжены также тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки MIG-MAG.

EN IT E E

- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC - LIFT
- 400V
- MAX 15kg 300mm
- REMOTE CONTROL
- CE
- ERC



**inverter**

MULTIPROCESS  
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

## STANDARD W OPTIONAL W

- 3m MT40**  
☐ 722798
- 3m AQUA MT500**  
☐ 722625
- 3m DX 70**  
☐ 722346
- 0,8±1mm**  
☐ 722227
- 1,2±1,6mm**  
☐ 722241
- EXTENSION 1,5m**  
☐ 803071
- 625 AQUA**  
☐ 802497

- MMA - MIG/MAG TIG MASK**
- VANTAGE RED XL**  
Automatic - Variable  
☐ 802936
- MORE MASKS**  
Pag. 40

- MIG-MAG TORCHES**
- 5m MT40**  
☐ 722800
- 5m AQUA MT500**  
☐ 722683
- DOUBLE BOTTLE KIT**  
☐ 803055

- ALUMINIUM KIT**  
☐ 802409
- FLUX KIT**  
☐ 802276

- TIG TORCHES**
- 4m**  
☐ 742427
- 4m AQUA**  
☐ 742570
- 8m**  
☐ 742431

- AUTOTRANSFORMER**
- ATT 300**  
3ph 208V-230V  
☐ 802681
- ELECTRODE HOLDER**  
25mm×4m DX50  
☐ 804123
- BOARD KIT PUSH PULL**  
☐ 980559

- REMOTE CONTROLS**
- 1 pot.**  
☐ 802219
- 2 pot.**  
☐ 802336
- Pedal**  
☐ 802017
- COOLANT FOR COOLING SYSTEMS**
- 625 AQUA**  
☐ 802976

- WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000**  
☐ 625 ☐ 802497
- G.R.A. MAIN CONNECTION KIT**  
☐ 625 ☐ 980604

- EXTENSIONS**
- 4m**  
☐ 802348
- 4m AQUA**  
☐ 802398
- 10m**  
☐ 802349
- 10m AQUA**  
☐ 802399
- 30m AQUA**  
☐ 802470

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX



## CE Marking & EN 1090 Standard: Telwin's support.

**EN** | Today, it is mandatory in the EU for all producers to certify their own products with the new CE marking, in compliance with the EN 1090 Standard that introduces a series of check and quality tests over the whole production process. Welding procedures, in particular, have to be certified. Telwin offers precious support to its clients by supplying, for a series of products, Welding Procedure Specifications (WPS) that comply with the Standard, and a specific assistance and maintenance programme that is coherent with what is defined by EN 1090. Producers of welded structures save a considerable amount of time and money because the welding procedure is already certified, therefore they do not have to create their own welding procedures with relative tests and have them certified by an authorised institution.

**IT** | Oggi, per tutti i produttori di strutture di acciaio e alluminio è obbligatorio nella EU certificare i propri prodotti con la nuova marcatura CE secondo la norma EN 1090 che introduce una serie di controlli e verifiche della qualità dell'intero processo produttivo. In particolare, devono essere certificate le procedure di saldatura. Telwin offre un prezioso supporto ai propri clienti fornendo, per una serie di prodotti, delle specifiche procedure di saldature (WPS) che rispettano i requisiti richiesti dalla norma ed uno specifico programma di assistenza e manutenzione coerente con quanto definito dalla EN 1090. Questo si traduce in un notevole risparmio di tempo e denaro poiché i produttori di strutture saldate non dovranno creare delle proprie procedure di saldatura con relativi test, da far certificare da un ente autorizzato, in quanto già qualificate.

**FR** | Aujourd'hui, pour tous les producteurs de structures en acier et en aluminium, il est obligatoire dans l'UE de certifier ses propres produits avec un nouveau marquage CE conforme à la norme EN 1090 qui introduit une série de contrôles et de vérifications

de la qualité de tout le processus de production. Les procédures de soudage doivent notamment être certifiées. Telwin offre un précieux support à ses clients en fournissant, pour une série de produits, des Procédures de Soudage Spécifiques (WPS) qui respectent les conditions requises par la norme et un programme d'assistance et d'entretien spécifique et cohérent avec ce qui est défini par la EN 1090. Ceci se traduit par une remarquable économie de temps et d'argent car les producteurs de structures soudées ne doivent pas créer leurs propres procédures de soudage avec les tests correspondants, à faire certifier par un organisme autorisé, car elles sont déjà certifiées.

**ES** | Hoy, para todos los productores de estructuras de acero y aluminio es obligatorio en la UE certificar sus productos con la nueva marca CE según la norma EN 1090, que introduce una serie de chequeos y de controles de la calidad de todo el proceso de producción. En concreto, deben ser certificados los procedimientos de soldadura. Telwin ofrece un soporte precioso a sus clientes entregando, para una serie de productos, unos Procedimientos Específicos de Soldadura (WPS) que cumplen los requisitos requeridos por la norma y un programa específico de asistencia y mantenimiento coherente con lo que define la norma EN 1090. Eso se traduce en un ahorro considerable de tiempo y dinero, porque los productores de estructuras soldadas no deben crear sus propios procedimientos de soldadura con las pruebas correspondientes que tienen que hacerse certificar por un ente autorizado, ya que las mismas estructuras han sido cualificadas anteriormente.

**DE** | Heute, sind alle Hersteller von Stahl- und Aluminiumtragwerken verpflichtet, ihre eigenen Produkte in der EU nach der Norm EN 1090 mit der neuen CE-Kennzeichnung zu zertifizieren. Diese Norm sieht eine

Reihe neuer Kontrollen und Überprüfungen des gesamten Fertigungsprozesses vor. Insbesondere die Schweißprozeduren sind zu zertifizieren. Telwin bietet zur wertvollen Unterstützung der eigenen Kunden für eine ganze Reihe von Produkten spezifische normgerechte Schweißverfahren (WPS) und ein spezifisches Betreuungs- und Wartungsprogramm an, das den Vorgaben der Norm EN 1090 Rechnung trägt. Dies schlägt sich für die Hersteller von geschweißten Tragwerken in einer beträchtlichen Zeit- und Kostenersparnis nieder, denn sie müssen keine eigenen Schweißprozeduren samt Tests aufstellen und von einer zugelassenen Stelle zertifizieren lassen, weil die Prozeduren bereits abgenommen sind.

**RU** | Сегодня, все производители стальных и алюминиевых конструкций в ЕС обязаны сертифицировать собственную продукцию с использованием новой маркировки CE согласно стандарту EN 1090, в котором определен набор испытаний и проверок качества всего производственного процесса. В частности, необходимо сертифицировать сварочные процедуры. Telwin предлагает ценную поддержку своим клиентам, предоставляя, для определенной серии продукции, ТУ на методику сварки (WPS), которые соответствуют требованиям упомянутого стандарта, а также специальную программу поддержки и техобслуживания, соответствующую положениям EN 1090. Это позволяет существенно сэкономить время и деньги, поскольку производителям сварочных конструкций не потребуется разрабатывать собственные методики сварки и проводить соответствующие испытания, получать сертификаты в уполномоченных организациях, поскольку всё это уже выполнено.

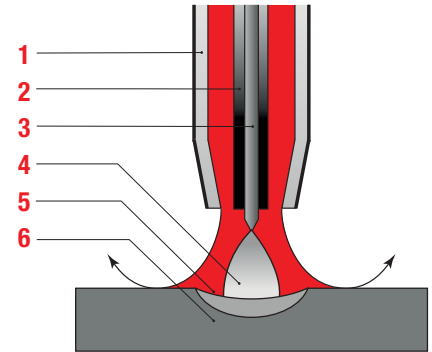
# TIG Welding

# W



## TIG PROCESS

- EN| 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp 3.Infusible-electrode 4.Welding arc  
5.Gaseous protection 6.Melting pool
- IT| 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo 3.Elettrodo infusibile 4.Arco di saldatura  
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione
- FR| 1.Bec 2.Pince porte-électrode 3.Électrode infusible 4.Arc de soudage  
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion
- ES| 1.Inyector 2.Soplete porta electrodo 3.Electrodo infusible 4.Arco de soldadura  
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión
- DE| 1.Düse 2.Elektrodenhalter 3.Abschmelzende Elektrode 4.Schweissbogen  
5.Gasschutz 6.Schmelzbad
- RU| 1.Сопло 2.Зажим электрода 3.Неплавкий электрод 4.Сварочная дуга  
5.Газовая защита 6.Расплав



## TIG FEATURES

### ⬆️ PLUS

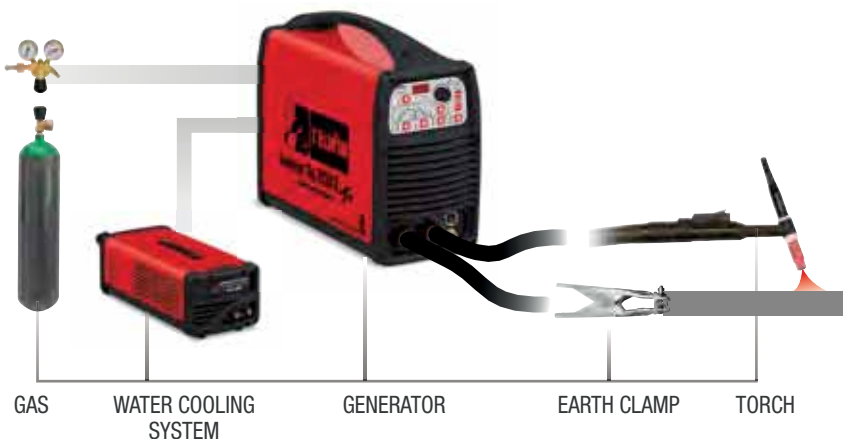
- EN| High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- IT| Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- FR| Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- ES| Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • Soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- DE| Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU| Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

### ⬇️ MINUS

- EN| High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- IT| Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- FR| Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- ES| Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- DE| Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU| Большой опыт оператора Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов



## GAS BOTTLE



Argon  
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

## POST GAS

- EN| Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- IT| Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- FR| Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- ES| Controla el flujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- DE| Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU| Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления

## MATERIALS

			DC	AC
EN   Steel IT   Acciaio	FR   Acier ES   Acero	DE   Stahl RU   Сталь	W	
EN   Stainless Steel IT   Acciaio Inox	FR   Acier Inox ES   Acero Inoxidable	DE   Edelstahl RU   Нержавеющая Сталь	W	
EN   Cast Iron IT   Ghisa	FR   Fonte ES   Fundición	DE   Gußeisen RU   Чугун	W	
EN   Copper IT   Rame	FR   Cuivre ES   Cobre	DE   Kupfer RU   Медь	W	
EN   Nickel IT   Nichel	FR   Nickel ES   Níquel	DE   Nickel RU   Никель	W	
EN   Titanium IT   Titanio	FR   Titane ES   Titanio	DE   Titan RU   Титан	W	
EN   Aluminium IT   Alluminio	FR   Aluminium ES   Aluminio	DE   Aluminium RU   Алюминий		W
EN   Brass IT   Ottone	FR   Laiton ES   Latón	DE   Messing RU   Латунь		W
EN   Bronze IT   Bronzo	FR   Bronze ES   Bronce	DE   Bronze RU   Бронза		W
EN   Alloys IT   Leghe	FR   Alliages ES   Aleaciones	DE   Legierungen RU   Сплавы		W
Electrode colours				
Grey - Tungsten 98% - CeO <sub>2</sub> 2%			●	●
Green - Pure Tungsten 98,8%				●

## BI-LEVEL FUNCTION

EN | It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.

IT | Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.

FR | Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.

ES | Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.

DE | Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.

RU | При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горящей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

## TIG START

### SCRATCH START

EN | The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.

IT | L'innesco avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.

FR | L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.

ES | El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.

DE | Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.

RU | Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

### LIFT START

EN | Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.

IT | Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.

FR | Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.

ES | Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.

DE | Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.

RU | Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

### HF START

EN | Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.

IT | Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.

FR | Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.

ES | Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas la posiciones de soldadura.

DE | Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweißlagen.

RU | Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

## AC BALANCE

- EN| Greater balance values (fig. 1) give faster welding, greater penetration, a more concentrated arc, a more restricted weld pool and limited heating of the electrode. Lower values (fig. 2) give a cleaner piece.
- IT| Maggiori valori di balance (fig. 1) permettono una saldatura più veloce, maggiore penetrazione, arco più concentrato, bagno di saldatura più stretto e limitato riscaldamento dell'elettrodo. Minori valori (fig. 2) permettono una maggiore pulizia del pezzo.
- FR| De plus grandes valeurs de balance (fig. 1) offrent un soudage plus rapide, plus de pénétration, un arc plus concentré, un bain de soudage plus étroit et un réchauffement limité de l'électrode. De plus petites valeurs (fig. 2) permettent un meilleur nettoyage du morceau.
- ES| Mayores valores de balance (fig. 1) permiten una soldadura más rápida, mayor penetración, un arco más concentrado, un baño de soldadura más estrecho y un limitado calentamiento del electrodo. Menores valores (fig. 2) permiten una mayor limpieza de la pieza.
- DE| Bei größeren Balance-Werten (fig. 1) kann zügiger geschweißt werden, der Einbrand ist tiefer, der Lichtbogen konzentrierter, das Schweißbad örtlich enger begrenzt und die Elektrode kann nicht überhitzen. Kleinere Werte gestatten eine (fig. 2) gründlichere Reinigung des Werkstückes.
- RU| Более высокие величины (fig. 1) баланса позволяют производить более быструю сварку, с большим роникновением, более концентрированной дугой, более узким расплавом при сварке и ограниченным нагревом электрода. Меньшие значения (fig. 2) обеспечивают повышенную чистоту

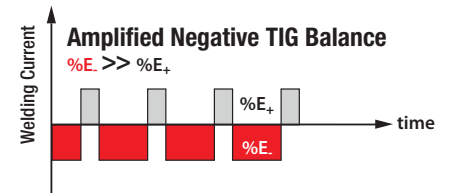


fig. 1 MORE PENETRATION

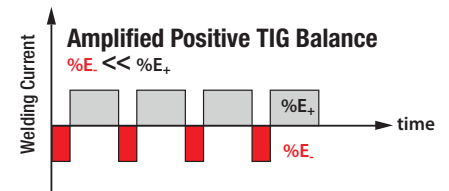
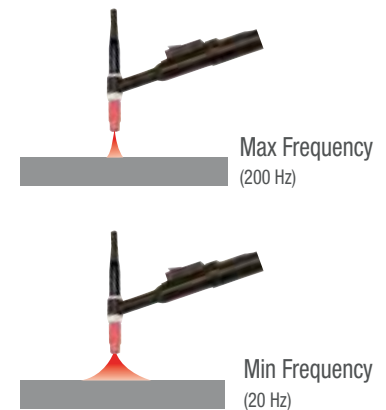


fig. 2 MORE CLEANING

## AC FREQUENCY

- EN| The frequency regulation controls the arc amplitude: the higher the frequency is and the tighter the arc cone becomes, the better is the arc control.
- IT| La regolazione della frequenza controlla la larghezza dell'arco: più alta è la frequenza e più il cono d'arco si restringe, migliore è il controllo dell'arco.
- FR| La régulation de la fréquence contrôle la largeur de l'arc: plus la fréquence est haute, plus le cône de l'arc se rétrécit donnant ainsi un meilleur contrôle de l'arc.
- ES| La regulación de la frecuencia controla el ancho del arco: cuando mayor es la frecuencia y el cono de arco se encoge, mejor es el control del arco.
- DE| Die Regelung der Frequenz steuert die Breite des Bogens: je höher die Frequenz ist und je enger der Bogenkegel wird, desto besser ist die Bogensteuerung.
- RU| Регулирование частоты позволяет контролировать амплитуду дуги: чем выше частота, тем более сужается конус дуги.



## TIG PULSE

- EN| TIG PULSE: particularly suitable for welding thin plates (< 1 mm), where minimum heating of the piece is necessary, and suitable for welding in all positions. Increased pulsation frequency causes increased arc stability and hence higher welding precision.
- IT| TIG PULSATO: particolarmente indicata per saldare piastre sottili (< 1 mm), dove è necessario un basso riscaldamento del pezzo, ed adatta a saldare in tutte le posizioni. All'aumentare della frequenza di pulsazione aumenta la stabilità dell'arco quindi la precisione della saldatura.
- FR| TIG PULSÉ: particulièrement indiqué pour souder des plaques fines (< 1 mm), là où il faut un faible réchauffement du morceau, et adapté pour souder dans toutes les positions. Quand la fréquence de pulsation augmente, la stabilité de l'arc augmente et donc la précision du soudage également.
- ES| TIG PULSADO: especialmente indicada para soldar placas finas (< 1 mm), donde es necesario un calentamiento bajo de la pieza, y adecuada para soldar en todas las posiciones. Al aumentar la frecuencia de pulsación aumenta la estabilidad del arco y por lo tanto la precisión de la soldadura.
- DE| WIG PULSE: besonders geeignet zum Schweißen dünner Platten (< 1 mm), deren Werkstoff nur wenig erhitzt werden darf, und gut geeignet zum Schweißen auch in Zwangslage. Mit erhöhter Impulsfrequenz erhöht sich auch die Lichtbogenstabilität und somit die Schweißpräzision.
- RU| TIG PULSE: особенно подходит для сварки тонких плит (< 1 mm), где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях. При увеличении частоты пульсации повышается устойчивость дуги, то есть точность сварки.

# TECNICA 190 TIG DC - LIFT VRD



**EN** TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys**. Features: compact and light • display to check welding current • dispositivo VRD (mod. 190, 227) • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator ( $\pm 15\%$ ) protections.

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe**. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotte • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • dispositivo VRD (mod. 190, 227) • dispositivi MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ( $\pm 15\%$ ).

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages**. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • affichage numérique courant de soudage • dispositif VRD (mod. 190, 227) • dispositifs MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • réglages en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur ( $\pm 15\%$ ).

TIG LIFT  
MMA  
DC

230V

CE

EAC

TUV Rheinland  
CERTIFIED



inverter



TIG  
LIFT

DIGITAL

MMA  
ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

MMA  
TIG

BE READY TO WELD!

COMPLETE WITH TIG/MMA  
ACCESSORIES IN PLASTIC CARRY CASE

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

## OPTIONAL

### TIG WELDING KIT



### ELECTRODE HOLDER



### MMA - MIG/MAG TIG MASK



### RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

### RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

### BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

### RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

### GLOVES



## GENERATOR ONLY



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MMA MAX</sub>	TELWIN %USE 20°C	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	η	η/cos φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +tig/mma acc. in plastic c.case	816220	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	9,4
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	816019														300 L 130 W 230 H	4,3

# ADVANCE 227 MV/PFC TIG DC - LIFT VRD



**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones**. Características: peso y dimensiones reducidos • visualización de la corriente de soldadura • dispositivo VRD (mod. 190, 227) • dispositivos MV/PFC (mod. 227) • arc force, hot start, anti stick • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador (± 15%).

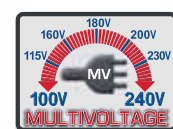
**DE** Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen**. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht • Anzeige von Schweißstrom • VRD Vorrichtung (mod. 190, 227) • MV/PFC Vorrichtung (mod. 227) • Arc force, Hot start, Anti stick • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (± 15%).

**RU** Сварочный аппараты с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы**. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • дисплей для отображения сварочного тока • устройство VRD (mod. 190, 227) • устройство MV/PFC (mod. 227) • arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск) и Anti-stick (защита от прилипания) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутитовые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogeneratop (±15%).

EN IT



**inverter**



**TIG LIFT**

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE  
• ARC FORCE  
• HOT-START

GENERATOR ONLY



Advance 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD cod. 816010

**COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD

W

OPTIONAL

W

 4m ST9V ☐ 722563	 ☐ 722119	 ☐ 801097	 CLEANTECH 100 ☐ 850000	 Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620	 Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624	 Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622	 Ø 2mm 2,5 kg ☐ 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg ☐ 802739 Ø 3,2mm 4 kg ☐ 802749	 DAKOTA ☐ 802632 MORE GLOVES Pag. 236
-------------------------	--------------	--------------	-------------------------------	--	---	---	--	---

TECHNICAL DATA

W

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	kW	A	%	°	mm		mm	gen(kit)
852052	100-120 1 ph	10÷130	130 40% *	110	81	20 25	2,2 2,8	5	15	0,84 0,98		1,6 4	IP23	385 L 150 W 265 H	6,2 (9,2)
	200-240 1 ph	10÷200	200 30%	135		17,5 27	3,7 5,9	8	16						

(\*) A<sub>MAX</sub> = 150A@30% ⇒ I = 20A



# TECHNOLOGY TIG 185 DC - HF/LIFT



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE (mod.230) and MMA inverter welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys**. TIG regulations: current slope, "bi-level" • start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency (mod.230). Other features: 2/4 strokes operation • remote control connector • THINSPOT utility for a rapid and accurate tack welding, VRD device (mod.230) • MMA regulations: arc force, hot start (mod.230) according to the type of electrode in use • protections. The optional TIG PULSE allows Technology 185 the pulse welding. **Complete with TIG welding accessories and aluminium carry case (mod. 185).**

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesci alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY (mod.230) ed MMA in corrente continua (DC), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe**. Regolazioni TIG: rampa discesa della corrente, "bi-level" • corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita della corrente, balance, frequenza onda quadra (mod. 230). Altre caratteristiche: funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti, dispositivo VRD (mod.230) • regolazioni MMA: arc force, hot start (mod.230) in funzione del tipo di elettrodo in uso • protezioni varie. Technology 185 può saldare in pulsato con l'optional TIG PULSE. **Complete degli accessori per la saldatura TIG e valigetta alluminio (mod. 185).**

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG-EASY pulsé (mod.230) et MMA en courant continu (DC), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages**. Régulations en TIG: décroissance du courant, "bi-level" • courant initiale/finale, temps de pointage, pré et post gaz, croissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée (mod.230). Autres Caractéristiques: fonctionnement 2/4 temps • prévus pour contrôle à distance • utility THINSPOT pour le pointage précise and rapide, dispositif VRD (mod.230) • régulations en MMA: arc force et hot start (mod.230) en fonction de l'électrode utilisé • protections. L'optional TIG PULSE permet le soudage en pulsé pour Technology 185. **Fournis avec accessoires de soudage TIG et mallette de aluminium (mod.185).**

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



inverter

**COMPLETE WITH ACCESSORIES IN ALUMINIUM CARRY CASE**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL						
4m ST17 8142423	722119	MMA - MIG/MAG TIG MASK	CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH <b>NEW</b>	4m ST17 Blue line 8142460	TIG WELDING KIT 802415	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 Pedal 802017	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020	GLOVES DAKOTA 802632 MORE GLOVES Pag. 236
733511	3m DX25	JAGUAR Automatic - Variable 804082 MORE MASKS Pag. 40	TIG PULSE 802057	ELECTRODE HOLDER 16 mm <sup>2</sup> 3m DX25 804121				
IT 432036	802067		x ST17 804138					

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60°C</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>50% MAX</sub>	P <sub>60% MAX</sub>	η	φ	∅ <sub>DC MIN/MAX</sub>	IP	W <sub>H</sub>	L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	kW		1/1/cos φ	mm		mm		gen(kit)
Technology TIG 185 DC-HF/LIFT + acc. in alu carry case	230 1 ph	5÷160	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	16	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	375 L 505 W 190 H		6,8 (12,9)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY TIG 230 DC - HF/LIFT VRD



**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO - pulsado EASY (mod.230) y MMA en corriente continua (DC), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones**. Regulaciones TIG: rampa de descenso corriente, "bi-level" • corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada (mod. 230). Otras Características: funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • utility THINSPOT para la soldadura por puntos precisa y rápida, dispositivo VRD (mod.230) • regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • protecciones. Con el opcional TIG PULSE Technology 185 puede soldar en pulsado. **Equipadas con accesorios para soldadura TIG y maleta aluminio (mod. 185).**

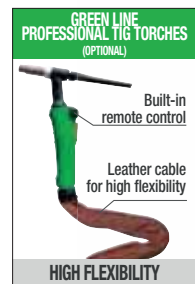
**DE** Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), EASY Impulsstrom (mod.230) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen**. WIG Einstellungen: Stromabstieg, "bi-level" • Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg, balance, Quadratwellenfrequenz (mod. 230). Mehrere Einstellungen: 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht • VRD Vorrichtung (mod. 230) • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start (mod. 230) an den jeweiligen Electrodentyp • Schutzvorrichtungen. Die Optional TIG PULSE ermöglicht das Impulsstrom Schweißen f. Technology 185. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen und Aluminium Koffer (mod. 185).**

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT), EASY импульсной сварки (mod. 230) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы**. Регулирование TIG: спад тока, "bi-level" - двухуровневое регулирование • начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем тока, баланс, частота волны (mod.230). Другие функции: выбор работы 2/4 такта • дистанционное управление • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки, устройство VRD (mod.230) • регулирование MMA: arc force (сила дуги), hot start (горячего пуска) (mod.230) в зависимости от типа используемого электрода • защита. Опциональная принадлежность TIG PULSE позволяет вести Technology 185 импульсную сварку. Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG и алюминиего чемоданчика (mod. 185).

EN IT



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL					GENERATOR ONLY	
4m ST26 742614	3m DX50 802067	MMA MIG/MAG TIG MASK	8m ST26 742616	Green line ST26 4m 742618 8m 742619	1 pot. 802219	25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 804123	ARCTIC 803059	
722119	IT 432036	JAGUAR Automatic - Variable 804082	TIG WELDING KIT 802788	REMOTE DEVICE 802810	2 pot. 802336	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT	AMERICA 803084	
		CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH			Pedal 802017	CLEANTECH 200 850020	<b>NEW</b> COSMOPOLITAN 803079	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT VRD cod. 816040

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> / A <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub> / P <sub>MAX</sub>	η	φ	∅ DC MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology Tig 230 DC - HF/LIFT VRD + accessories	852055	230 1 ph	10÷220	220 30%	125	95	4,1 6	20	0,86 0,7	1,6 4	IP23	430 L 176 W 340 H	9,7 (14,8)

# TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC - HF/LIFT



**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct and alternating current (AC/DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys**.  
 Features: pulse and EASY pulse operation (mod.222) • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • TIG regulations: bi-level, balance, pre gas, post gas, currents, slopes/square wave frequency • THINSPOT function for quick and precise tack welding (mod.222) • 2/4 times operation • MMA regulations: arc force and hot start (mod.222) • anti-stick device • VRD device (mod.222) • remote control connector • various protections.  
**Complete with TIG welding accessories.**

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT) TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC, controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe**.  
 Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY (mod.222) • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni TIG: bi-level, balance, pre gas, post gas, correnti, rampe/frequenza onda quadra • utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti (mod.222) • funzionamento 2/4 tempi • regolazioni MMA: arc force and hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod.222) • predisposizione per comando a distanza • protezioni varie. **Complete degli accessori di saldatura TIG.**

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages**.  
 Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé (mod.222) • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en TIG: bi-level, balance, pre et post gaz, courants, croissance et décroissance/fréquence de l'onde carrée • fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis (mod.222) • fonctionnement 2/4 temps • régulations en MMA: arc force et hot start (mod.222) • dispositifs anti-stick • dispositif VRD (mod.222) • prévu pour contrôle à distance • protections. **Fournis avec accessoires de soudage TIG.**



TIG HF  
MMA  
AC/DC

230V

REMOTE CONTROL

CE

ERC



**inverter**

**PULSE**

**BLUE LINE TIG TORCHES (OPTIONAL)**

Leather cable for high flexibility

**MAXIMUM FLEXIBILITY**

## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD	OPTIONAL	CONSUMABLES: TIG Pag. 230				GENERATOR ONLY
4m ST17 ☐ 742423 ☐ 722119 3m DX25 IT ☐ 432036 ☐ 802067	MMA - MIG/MAG TIG MASK STREAM Automatic ☐ 802813 MORE MASKS Pag. 40	<b>NEW</b> CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH x ST26 ☐ 804138 TIG WELDING KIT ☐ 802415	TIG TORCHES 4m ST17 Blue line ☐ 742460 STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 100 ☐ 850000	REMOTE CONTROLS 1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	ELECTRODE HOLDER 16 mm² 3m DX25 ☐ 804121 GLOVES DAKOTA ☐ 802632	<p>Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT cod. 815332</p>

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sub>H</sub> / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW		1/1 cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology Tig 182 AC/DC - HF/LIFT + accessories	852030	230 1 ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430 L 170 W 340 H	9,7 (13,7)

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT VRD



**ES** Soldadoras inverter TIG (con encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC), controladas por microprocesador.

Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones.**

Características: funcionamiento en pulsado y pulsado EASY (mod.222) • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciones TIG: bi-level, balance, pre/post gas, corrientes, rampas/frecuencia de la onda cuadrada • THINSPOT función para la soldadura por puntos rápido y preciso (mod.222) • funcionamiento 2/4 tiempos • regulaciones MMA: arc force y hot start (mod.222) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod.222) • predisposición para el control a distancia • protecciones. **Equipadas con accesorios para soldadura TIG.**

**DE** Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleich- und Wechsel Strom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG- und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen.**

Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom (mod.222) • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • WIG Einstellungen: bi-level, Umschaltperiode (Balance), Vor/Nachgas, Stromanstieg/-abstieg, Quadratwellenfrequenz • Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht (mod.222) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod.222) • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, TIG Импульс (с возбуждением высокая частота HF и LIFT) и MMA, при постоянном и переменном токе (AC/DC), с управлением при помощи микропроцессоров. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магниевый и их сплавы.**

Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой (mod.222) • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, баланс, подача газа перед-после сварки, рампа/частота волны • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки (mod.222) • выбор работы 2/4 такта • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) (mod.222) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod.222) • дистанционное управление система • защиты. **Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.**

EN IT

TIG HF  
MMA  
AC/DC

230V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL						GENERATOR ONLY							
	4m ST26 ☐ 742614		MMA - MIG/MAG TIG MASK		CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH		TIG TORCH		TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER		ELECTRODE HOLDER		TROLLEY		GENERATOR ONLY
	☐ 722119		VANTAGE RED XL Automatic - Variable ☐ 802936		x ST26 ☐ 804138		8m ST26 ☐ 742616		Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619		25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123		ARCTIC ☐ 803059		Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD cod. 816033
	☐ 432036		MORE MASKS Pag. 40		☐ 802788		REMOTE CONTROLS		+ REMOTE DEVICE ☐ 802810		STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT ☐ 850020		AMERICA ☐ 803084		
	☐ 802067						1 pot. ☐ 802219				CLEANTECH 200 ☐ 850020		NEW COSMOPOLITAN ☐ 803079		

**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW		1/1/cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	852054	230 1 ph	5÷200	200 24%	115	95	21 33	3,3 5,5	20	0,81 0,7	1,6 4	IP23	430 L 170 W 340 H	11,3 (16,4)

## 10 Plus for Superior Tig!

### W MODULARITY

Multi-Solutions

### FLEXIBILITY W

Welding All Materials

### W PRECISION

Max Arc Stability

### PULSE W

Welding in all Positions

### W RESULT

Total Pool Control

### EASY PULSE W

Pulse for Everybody

### W CLEAN

Max Weld Cleanliness

### THINSPOT W

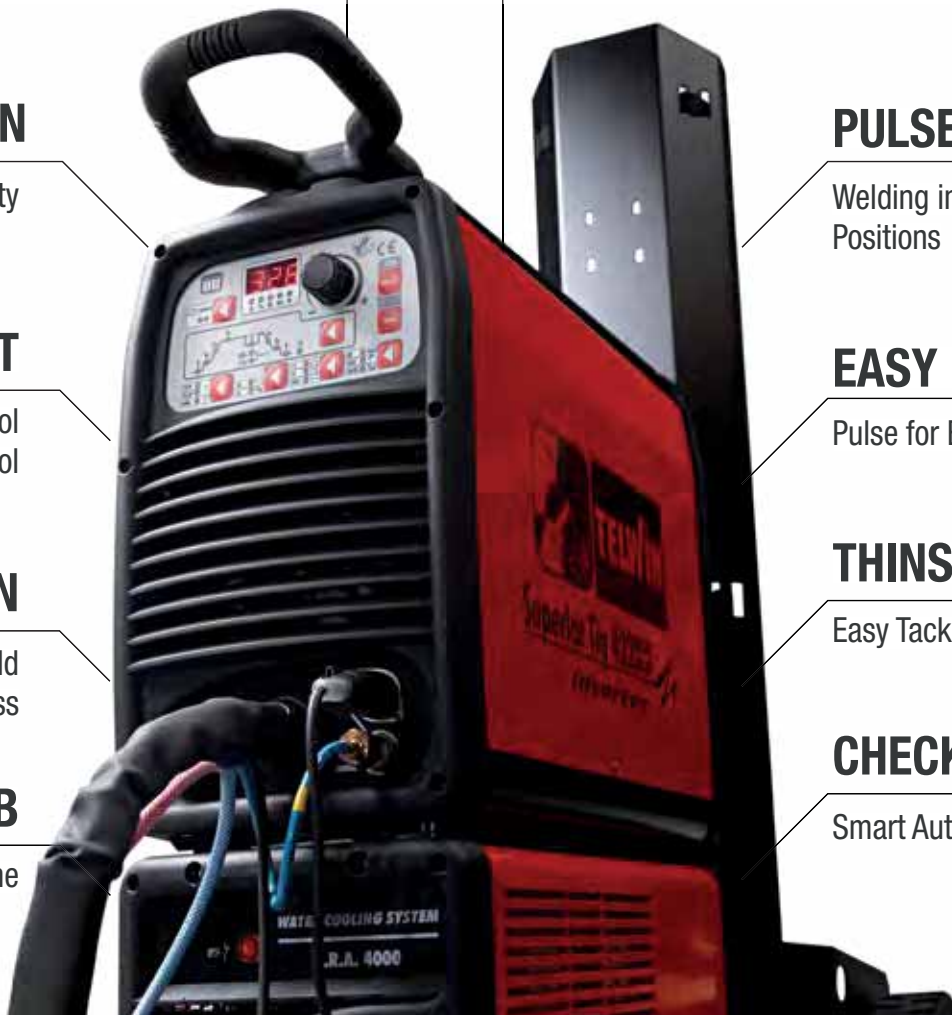
Easy Tack Welding

### W JOB

No Set-up Time

### CHECK W

Smart Auto Control



### THE RANGE

- Superio Tig 322
- Superio Tig 322 AQUA
- Superio Tig 421
- Superio Tig 421 AQUA
- Superio Tig 422
- Superio Tig 422 AQUA



## MODULARITY

### MULTI-SOLUTIONS



## FLEXIBILITY

### WELDING ALL MATERIALS

- EN| TIG-AC welding on aluminium, brass, alloys, etc. TIG-DC welding on steel, stainless steel, copper, titanium, etc. MMA welding with rutile, basic, stainless, cast iron electrodes.
- IT| Saldatura in TIG-AC su alluminio, ottone, leghe, etc. Saldatura in TIG-DC su acciai, acciai inox, rame, titanio, etc. Saldatura in MMA di elettrodi rutili, basici, inox, ghisa.
- FR| Soudage en TIG-AC sur aluminium, laiton, alliages, etc. Soudage en TIG-DC sur aciers, aciers inox, cuivre, titane, etc. Soudage en MMA d'électrodes rutiliques, basiques, inox, fonte.
- ES| Soldadura de TIG-AC en aluminio, latón, aleaciones, etc.. Soldadura de TIG-DC en aceros, aceros inoxidables, cobre, titanio, etc.. Soldadura en MMA de electrodos rutilicos, básicos, inoxidables, de fundición.
- DE| WIG-AC-Schweißen unter anderem auf Aluminium, Messing oder Legierungen. WIG-DC-Schweißen beispielsweise auf Stahl, Edelstahl, Kupfer oder Titan. MMA-Schweißen von rutilumhüllten und basischen Elektroden ebenso wie von Elektroden aus Edelstahl und Gusseisen.
- RU| Сварка TIG-AC алюминия, латуни, сплавов и др. Сварка TIG-DC стали, нержавеющей стали, меди, титана и др. Сварка MMA рутиловыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна.



## PRECISION

### MAX ARC STABILITY

- EN| Maximum arc control, made in Telwin technology, with easy HF (no contact) or LIFT (in areas that are sensitive to electromagnetic fields or high frequencies) starting.
- IT| Massimo controllo dell'arco, tecnologia made in Telwin, con partenze facili in HF (senza contatto) o LIFT (in ambienti sensibili ai campi elettromagnetici o alle alte frequenze).
- FR| Très grand contrôle de l'arc, technologie made in Telwin, avec départs faciles en HF (sans contact) ou LIFT (en milieux sensibles aux champs électromagnétiques ou aux fréquences élevées).
- ES| Control máximo del arco, tecnología made in Telwin, con comienzos fáciles en HF (sin contacto) o LIFT (en ambientes sensibles a los campos electromagnéticos o a las altas frecuencias).
- DE| Maximale Lichtbogenkontrolle, Technik made in Telwin, mit Startunterstützung HF (kontaktlos) oder LIFT (in Umgebungen, die empfindlich auf elektromagnetische Felder oder Hochfrequenzen reagieren).
- RU| Максимальная управляемость дуги, технология, разработанная компанией Telwin, с простым возбуждением дуги HF (бесконтактное) или LIFT (в местах, чувствительных к электромагнитным полям или другим источникам высокочастотного излучения).



Aluminium

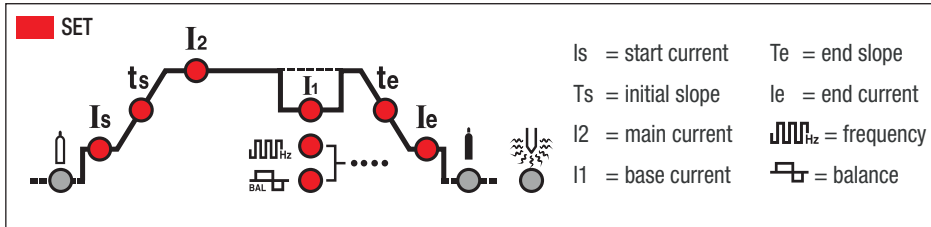


Stainless Steel

## RESULT

### TOTAL POOL CONTROL

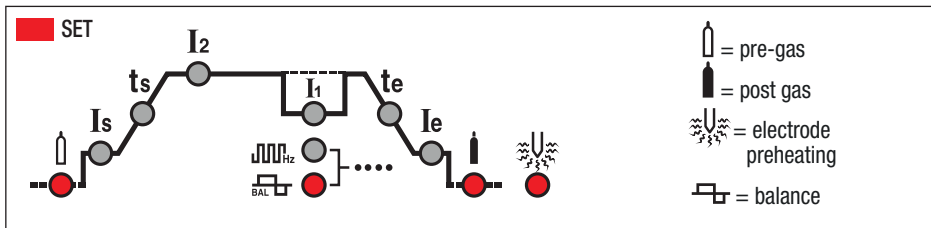
- |  |   |
|--|---|
| EN   Each single welding phase can be widely personalised to guarantee easy weld execution and excellent aesthetics.                   | ES   Cada fase individual de la soldadura puede personalizarse ampliamente garantizando facilidad de ejecución y estética del cordón. |
| IT   Ogni singola fase della saldatura può essere ampiamente personalizzata garantendo facilità di esecuzione ed estetica del cordone. | DE   Jede einzelne Schweißphase lässt sich zur Optimierung der Ausführung und Nahtoptik weitgehend individualisieren.                 |
| FR   Chacune des phases du soudage peut être amplement personnalisée, ce qui garantit facilité d'exécution et esthétique du cordon.    | RU   Любой этап сварки обладает широкими возможностями настройки, гарантируя простоту исполнения и эстетику шва.                      |



## CLEAN

### MAX WELD CLEANLINESS

- |  |  |
|--|--|
| EN   Parameter control (gas, electrode) at start/finish and wave shape balancing guarantee weld cleanliness and shine.                                     | ES   El control de los parámetros (gas, electrodo) al comienzo/final y el equilibrio de la forma de onda garantizan limpieza y brillo a la soldadura.        |
| IT   Il controllo dei parametri (gas, elettrodo) all'inizio/fine e il bilanciamento della forma d'onda garantiscono pulizia e brillantezza alla saldatura. | DE   Die Steuerung der Parameter (Gas, Elektrode) zu Anfang und am Ende sowie die Glättung der Wellenform garantieren eine saubere und glänzende Schweißung. |
| FR   Le contrôle des paramètres (gaz, électrode) au début/fin et l'équilibre de la forme d'onde garantissent propreté et brillance de la soudure.          | RU   Контроль параметров (газ, электрод) в начале/конце сварки и уравновешивание формы волны обеспечивают чистоту и блеск сварки.                            |



## PULSE

### WELDING IN ALL POSITIONS

- |   |
|---|
| EN   The reduced heat input of pulsed welding guarantees minimum distortion and makes welding easier, especially with vertical up/down and overhead welding.  |
| IT   Il ridotto apporto termico del pulsato garantisce deformazioni minime e facilita la saldatura soprattutto in verticale ascendente/discendente e sopra testa.   |
| FR   L'apport thermique réduit du pulsé garantit des déformations minimales et facilite le soudage, surtout en verticale ascendante/descendante et au plafond.  |
| ES   El aporte térmico reducido del pulsado garantiza deformaciones mínimas y facilita la soldadura, sobre todo en vertical ascendiente/discendente y arriba de la cabeza.  |
| DE   Der geringe Wärmeeintrag im Impulsverfahren bürgt für minimalen Verzug und einfaches Schweißen, vor allem beim Auf- und Abwärtsschweißen in Vertikallage und Überkopf.   |
| RU   Уменьшенный теплоприток импульсного режима обеспечивает минимальную деформацию и простоту сварки, в особенности вертикальных швов, направленных как вверх, так и вниз, а также при проведении работ над головой. |

**PULSE**



## EASY PULSE

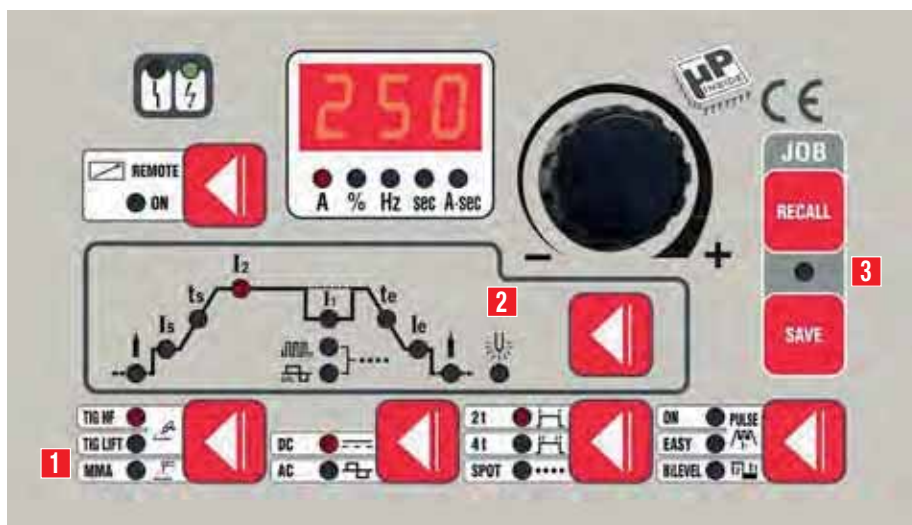
### PULSE FOR EVERYBODY

- EN | A made in Telwin utility for immediate pulsed welding that is suitable even for less expert users thanks to the automatic parameter adjustment.
- IT | Utility made in Telwin che permette di saldare immediatamente in pulsato anche ad utilizzatori con minore esperienza grazie ad una regolazione automatica dei parametri.
- FR | Utility made in Telwin qui permet de souder immédiatement en pulsé même avec des utilisateurs ayant une expérience moindre, grâce à un réglage automatique des paramètres.
- ES | Utility made in Telwin que permite soldar inmediatamente en pulsado también a usuarios con menor experiencia, gracias a una regulación automática de los parámetros.
- DE | „Utility made in Telwin“, mit dem auch weniger erfahrene Schweißer dank der automatischen Parametereinstellung ohne Vorbereitung im Impulsverfahren schweißen können.
- RU | Аппарат, изготовленный компанией Telwin, позволяет осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.

**EASY**  
**PULSE**



## CONTROL PANEL



- 1** EN | machine setting  
IT | impostazione macchina  
FR | programmation machine  
ES | configuración de máquina  
DE | Maschineneinstellung  
RU | настройка аппарата
- 2** EN | welding parameters  
IT | parametri di saldatura  
FR | paramètres de soudage  
ES | parámetros de soldadura  
DE | Schweißparameter  
RU | параметры сварки
- 3** EN | customized jobs  
IT | lavori personalizzati  
FR | usinages personnalisés  
ES | trabajos personalizados  
DE | Individuelle Programme  
RU | настраиваемые задания

## CHECK

### SMART AUTO CONTROL

- EN | Intelligent monitoring of the optimal operation conditions and protection of all the functions with alarms and guards.
- IT | Monitoraggio intelligente delle condizioni ottimali di funzionamento e salvaguardia di tutte le funzionalità con allarmi e protezioni.
- FR | Surveillance intelligente des conditions optimales de fonctionnement et sauvegarde de toutes les fonctionnalités avec alarmes et protections.
- ES | Monitoreo inteligente de las condiciones óptimas de funcionamiento y salvaguardia de todas las funcionalidades con alarmas y protecciones.
- DE | Intelligente Überwachung der optimalen Betriebsbedingungen und Schutz sämtlicher Schweißfunktionen durch Alarme und Sicherungen.
- RU | Интеллектуальное отслеживание оптимальных рабочих условий и защита всех функций с помощью аварийных сигналов и защитных приспособлений.





# SUPERIOR TIG 251 DC - HF/LIFT VRD



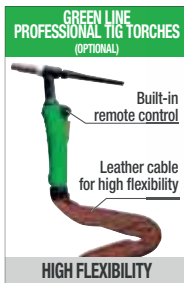
**EN** Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 251, 311) and alternating current (AC/DC) (mod. 252). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnesium and their alloys (mod. 252).**

Features: pulse and EASY pulse operation • adjustable pre-heating for simpler striking in AC (mod. 252) • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), square wave frequency • MMA regulations: arc force and hot start • anti-stick device • dispositivo **VRD** • remote control and G.R.A. water cooling connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, water cooling unit. **Complete with TIG welding accessories.**

**IT** Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC mod. 251, 311) e alternata (AC/DC mod. 252), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe (mod. 251, 252, 311), alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 252).** Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • preriscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC (mod. 252) • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frequenza onda quadra • regolazioni MMA: arc force e hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. **Complete degli accessori per la saldatura TIG.**



**inverter**



## COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD	
	4m ST26 804138
	722119
	3m DX50 802067
	IT 432036

OPTIONAL	
<b>NEW</b>	CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH x ST26 804138
	TIG TORCH 8m ST26 742616
	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619
	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 200 850020
	REMOTE DEVICE 802810
	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 Pedal 802017
	ELECTRODE HOLDER 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 804123
	TROLLEY ARCTIC 803059 AMERICA 803084 <b>NEW</b> COSMOPOLITAN 803079



## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub>	L	K <sub>G</sub>
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW		°	mm		mm	mm	gen(kit)
Superior TIG 251 DC - HF/LIFT VRD + accessories	816116	400 3 ph	10÷250	230 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	10	0,85 0,8	IP23	430 L 175 W 340 H		11,3 (16,4)

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD (AQUA)

**FR** Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC mod. 251, 311) et en courant continu et alternatif (AC/DC mod. 252), contrôlés par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages (mod. 251, 252, 311), aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 252)**.

Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA (mod. 252) • régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), fréquence de l'onde carrée • régulations en MMA: arc force et hot start • dispositif anti-stick • dispositif VRD • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau.  
Fournis avec accessoires de soudage TIG.

**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC mod. 251, 311) y corriente continua y alterna (AC/DC mod. 252), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones (mod. 251, 252, 311), aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 252)**. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA (mod. 252) • regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC (mod. 251, 311), balance AC DC (mod. 252), frecuencia de la onda cuadrada • regulaciones MMA: arc force y hot start • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, sobre-corriente, grupo de refrigeración par agua.  
Equipadas con accesorios para soldadura TIG.

EN IT

E

TIG HF  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



**inverter**



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD	OPTIONAL	GENERATOR ONLY
<p>4m ST26 ☐ 742614</p> <p>4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>☐ 722119   3m DX50   ☐ 432036</p> <p>☐ 252 AQUA ☐ 802790   ☐ 802067</p>	<p><b>CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH</b></p> <p><b>NEW</b> x ST26 ☐ 804138</p> <p><b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b></p> <p><b>CLEANTECH 200</b> ☐ 850020</p> <p><b>TIG TORCH</b></p> <p>4m AQUA ST18A ☐ 742615</p> <p>8m ST26 ☐ 742616</p> <p><b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500</b></p> <p>☐ 802790</p> <p><b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b></p> <p>Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619</p> <p>Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620</p> <p><b>REMOTE DEVICE</b> ☐ 802810</p>	<p><b>TROLLEY</b></p> <p>ARCTIC ☐ 803059</p> <p>AMERICA ☐ 803084</p> <p><b>NEW</b> COSMOPOLITAN ☐ 803079</p> <p>Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD cod. 816030</p>
<p><b>REMOTE CONTROLS</b></p> <p>1 pot. ☐ 802219</p> <p>2 pot. ☐ 802336</p> <p>Pedal ☐ 802017</p> <p><b>ELECTRODE HOLDER</b></p> <p>25 mm<sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123</p>	<p><b>TIG WELDING KIT</b></p> <p>☐ 802788</p> <p><b>TIG WELDING KIT AQUA</b></p> <p>☐ 802789</p>	

TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>MAX</sub> 60°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub> 60%	P <sub>MAX</sub> 60%	η	φ	IP	W <sub>L</sub> / H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	kg
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD + accessories	816117	400	5÷250	230	115	102	6	3,3	10	0,85	IP23	470 L 190 W 355 H	19,6
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA + accessories (***)	816119	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	12,2	7,5	10	0,8	IP23	510 L 190 W 535 H	25

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD



**DE** Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC mod. 251, 311) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC mod. 252), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen (mod. 251, 252, 311), Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 252)**. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung (mod. 252) • WIG Einstellungen: "bi-level", Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas, Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance DC - mod. 251, 311; Balance AC DC - mod. 252), Quadratwellenfrequenz • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Wasserkühlungseinheit. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

**RU** Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC мод. 251, 311) и переменном токе (AC/DC мод. 252), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы (мод. 251, 252, 311), алюминий, магниевый и их сплавы (мод. 252)**. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. 252) • регулирование TIG: «двухуровневое» регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC (мод. 251, 311), баланс AC DC (мод. 252), частота волны • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление и водоохлаждающая система • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита. Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.

EN IT E

TIG  
HF-LIFT  
MMA DC

230/400V

REMOTE CONTROL

CE

EAC



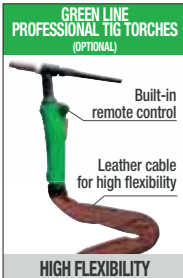
**inverter**

**PULSE**

**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL				GENERATOR ONLY	
4m ST26 742614	3m DX50 802067	MMA - MIG/MAG TIG MASK Automatic - Variable 802936	<b>NEW</b> CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH x ST26 804138	TIG TORCH 4m AQUA ST18A 742615 8m ST26 742616	TIG TORCH WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 Green line ST18A 4m AQUA 742617 8m AQUA 742620 + REMOTE DEVICE 802810	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 Pedal 802017	TROLLEY ARCTIC 803059 AMERICA 803084 <b>NEW</b> COSMOPOLITAN 803079
722119	IT 432036	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4500 802790	TIG WELDING KIT 802788	ELECTRODE HOLDER 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 804123	Superior TIG 311 DC-HF/LIFT VRD cod. 816037		

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	P <sub>GEN</sub>	I <sub>GEN</sub>	η <sub>φ</sub>	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	W <sup>H</sup>	kg
Superior Tig 311 DC - HF/LIFT VRD + accessories	816123	230/400 3 ph	10÷300 (400V)	300@ 30%	205	64	10,2 14,4	6,3 9,2	10	16	0,91 0,9	IP23	470 L 190 W 355 H	13,2 (18)
			10÷250 (230V)	200@ 42%	185	61	15 19	6,2 7,2						

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT



Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG and MMA inverter welding machines in direct current (DC) (mod. 421) and alternating current (AC/DC) (mod. 322, 422). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys, aluminium, magnesium and their alloys (mod. 322, 422)**. Features: pulse and EASY pulse operation • 9 customized welding programmes • TIG regulations: "bi-level", start up/end current, spot welding time, pre/post gas, current up/down slope, balance, square wave frequency • adjustable pre-heating for simpler striking in AC • MMA regulations: arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device • remote control and G.R.A. water cooling connector • storage on on-board E<sup>2</sup>PROM of the last 10 alarms • thermostatic, overvoltage, undervoltage, inside dirtiness, overcurrent, phase failure, water cooling unit protections.

All models are complete with TIG welding accessories. The water cooled models (AQUA) are complete with trolley, water cooling unit and TIG welding accessories.

IT E E →

TIG HF  
MMA  
AC/DC

3  
400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



GENERATOR ONLY



Superior TIG 322  
AC/DC - HF/LIFT  
cod. 816067

COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD



- 4m ST26 □ 742614
- 4m AQUA ST18A □ 742615
- 3m DX50 □ 722119 □ 432036
- 322 AQUA □ 802640
- 802067
- IT □ 432036
- 322 AQUA □ 803072

OPTIONAL

- MMA MIG/MAG TIG MASK
- VANTAGE RED XL □ 802936
- CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH
- NEW x ST26 □ 804138
- TIG TORCHES
- 4m ST26 □ 742614
- 4m AQUA ST18A □ 742615
- 8m ST26 □ 742616
- WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000
- 322 □ 802640
- TIG WELDING KIT
- 802788
- AQUA TIG WELDING KIT
- 802789
- STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT
- CLEANTECH 200 □ 850020
- COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
- 322 AQUA □ 802976
- TIG TORCH WITH POTENTIOMETER
- Green line ST26
- 4m □ 742618
- 8m □ 742619
- Green line ST18A
- 4m AQUA □ 742617
- 8m AQUA □ 742620
- REMOTE DEVICE
- 802810
- REMOTE CONTROLS
- 1 pot. □ 802219
- 2 pot. □ 802336
- Pedal □ 802017
- ELECTRODE HOLDER
- 25 mm<sup>2</sup> 4m DX50 □ 804123
- GLOVES
- DAKOTA □ 802632
- TROLLEY
- MONDIAL □ 322 □ 803072
- EUROPA □ 803073
- NEW COSMOPOLITAN □ 803079

TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>O</sub>	A <sub>60%</sub> MAX	P <sub>60%</sub> MAX	φ	η / cos φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	IP	WT	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm	kg
Superior TIG 322 AC/DC - HF/LIFT with accessories	816130	400* 3 ph	5÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530 L 240 W 450 H	34
Superior TIG 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816131												935 L 500 W 1195 H	68

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 322 AC/DC - HF/LIFT AQUA



ⓘ Saldatrici inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC) (mod. 421) e alternata (AC/DC) (mod. 322, 422), controllate a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe (mod. 322, 422). Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY • 9 programmi di saldatura personalizzabili • regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance, frequenza onda quadra • pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC • regolazioni MMA: arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. • memorizzazione su EPROM interna ultimi 10 allarmi • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sporczia interna, sovracorrente, mancanza fase, gruppo di raffreddamento. Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura TIG. I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura TIG.

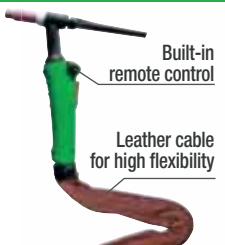
← EN

E E →

## inverter



GREEN LINE  
PROFESSIONAL TIG TORCHES  
(OPTIONAL)



HIGH FLEXIBILITY



**AQUA STANDARD VERSION**

GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.



COD: 816067 + 802640 + 802789

GENERATOR & ACC. + TROLLEY Europa



COD: 816130 + 803073

GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY Europa + ACC.



COD: 816067 + 802789 + 802640 + 803073

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT



FR Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu (DC) (mod. 421) et en courant continu et alternatif (AC/DC) (mod. 322, 422), contrôles par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages (mod. 322, 422)**. Caractéristiques: fonctionnement en pulsé et EASY pulsé • 9 programmes personnalisés de soudage • régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée • préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA • régulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau • mémorisation des 10 dernières alarmes sur E-PROM interne • protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau. **Tous les modèles sont fournis avec accessoires de soudage TIG. Les modèles refroidis à eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage TIG.**

EN IT

E E



**COMPLETE WITH ACCESSORIES**

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL							
4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 742615	☐ 802067	<b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b> VANTAGE RED XL ☐ 802936	<b>TIG TORCHES</b> 4m ST26 ☐ 742614 4m AQUA ST18A ☐ 421 AQUA ☐ 742615 8m ST26 ☐ 742616	<b>TIG WELDING KIT</b> ☐ 802788	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 200 ☐ 850020	<b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b> Green line ST26 4m ☐ 742618 8m ☐ 742619 Green line ST18A 4m AQUA ☐ 742617 8m AQUA ☐ 742620 + REMOTE DEVICE ☐ 802810	<b>REMOTE CONTROLS</b> 1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 ☐ 804123 <b>GLOVES</b> DAKOTA ☐ 802632	<b>TROLLEY</b> MONDIAL ☐ 421 ☐ 803072 EUROPA ☐ 803073 <b>NEW</b> COSMOPOLITAN ☐ 803079
3m DX50 ☐ 722119 ☐ 432036	IT ☐ 432036	<b>CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH</b> <b>NEW</b> x ST26 ☐ 804138	<b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</b> ☐ 421 ☐ 802640	<b>AQUA TIG WELDING KIT</b> ☐ 802789	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> ☐ 421 AQUA ☐ 802976				

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub>	IP	W <sup>H</sup>	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Superior Tig 421 DC - HF/LIFT with accessories	816132	400*	5÷350	350	250	64	13	8	16	0,85	1,6	IP23	530 L 240 W 450 H	31
Superior Tig 421 DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816133	400* 3 ph	5÷350	350	250	64	21	14	16	0,9	6	IP23	935 L 500 W 1195 H	67

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

# SUPERIOR TIG 421 DC - HF/LIFT AQUA



**ES** Soldadoras inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC) (mod. 421) y corriente continua y alterna (AC/DC) (mod. 322, 422), controladas por microprocesador. Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones, aluminio, magnesio y sus aleaciones (mod. 322, 422)**. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY • 9 programas de soldadura personalizados • regulaciones TIG: "bi-level", corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance, frecuencia de la onda cuadrada • precalentamiento ajustable para cebado facilitado en CA • regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo anti-stick • predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua • memorización en E-PROM interior de las últimas 10 alarmas • protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura TIG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carrito, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura TIG.**

EN IT

E

**inverter**

**PULSE**

**EASY**

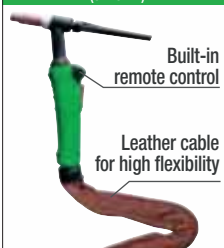
**PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**2 YEARS WARRANTY**  
**3 YEARS ON TRANSFORMER**

**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



**GENERATOR WITH OPTIONAL:  
EUROPA TROLLEY, G.R.A. 4000 AND ACC.  
COD: 816068 + 803073 + 802640 + 802789**



**GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.**



**COD: 816068 + 802640 + 802789**

**GENERATOR & ACC. + TROLLEY Europa**



**COD: 816132 + 803073**

**GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY Mondial + ACC.**



**COD: 816133  
AQUA STANDARD VERSION**

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT



DE Mikroprozessorgesteuerte Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) (mod. 421) und Gleich- und Wechselstrom (AC/DC) (mod. 322, 422), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen (mod. 322, 422)**. Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom • 9 personalisierte Programme zu speichern • WIG Einstellungen: "bi-level", Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas • Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz • einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start an den jeweiligen Electrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontroll- und Wasserkühlungseinheitsanschluss • Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner EPROM • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Schutz im Inneren, Überstrom, Phasenausfall, Wasserkühlungseinheit. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen. Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

EN IT E



TIG HF  
MMA  
AC/DC

400V

REMOTE  
CONTROL

CE

EAC



COMPLETE WITH ACCESSORIES

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD		OPTIONAL							
4m ST26 □ 742614 4m AQUA ST18A □ 742615	□ 802067	<b>MMA MIG/MAG TIG MASK</b> VANTAGE RED XL □ 802936	<b>TIG TORCHES</b> 4m ST26 □ 742614 4m AQUA ST18A □ 422 AQUA □ 742615 8m ST26 □ 742616	<b>TIG WELDING KIT</b> □ 802788	<b>STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT</b> CLEANTECH 200 □ 850020	<b>TIG TORCH WITH POTENTIOMETER</b> Green line ST26 4m □ 742618 8m □ 742619 Green line ST18A 4m AQUA □ 742617 8m AQUA □ 742620 + REMOTE DEVICE □ 802810	<b>REMOTE CONTROLS</b> 1 pot. □ 802219 2 pot. □ 802336 Pedal □ 802017	<b>ELECTRODE HOLDER</b> 25 mm <sup>2</sup> 4m DX50 □ 804123 <b>GLOVES</b> DAKOTA □ 802632	<b>TROLLEY</b> MONDIAL □ 422 □ 803072 EUROPA □ 803073 <b>NEW</b> COSMOPOLITAN □ 803079
3m DX50 □ 722119 □ 432036	IT □ 422 AQUA □ 802640	<b>CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH</b> x ST26 □ 804138	<b>WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000</b> □ 422 □ 802640	<b>AQUA TIG WELDING KIT</b> □ 802789	<b>COOLANT FOR COOLING SYSTEMS</b> □ 422 AQUA □ 802976				

	TECHNICAL DATA													
	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	V <sub>0</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub>	IP	W <sub>H</sub>	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT with accessories	816134	400*	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	36
Superior Tig 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA with accessories and trolley (***)	816135												935 L 500 W 1195 H	71

(\*) 3ph 208V-230V ATT150 (pag.223)

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



# SUPERIOR TIG 422 AC/DC - HF/LIFT AQUA



RU Сварочные аппараты с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC) (мод. 421) и переменном токе (AC/DC) (мод. 322, 422), с микропроцессорным контролем. Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы (мод. 322, 422). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • 9 индивидуальных программ • регулирование TIG: «двухуровневое» регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота волны • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в режиме переменного тока (AC) • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start), в зависимости от типа используемого электрода • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • дистанционное управление и водоохлаждающая система • запоминание на внутренней EPROM последних 10 тревог • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, от загрязнения, от отсутствия фазы, водоохлаждающая защита. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки TIG. Модели с водоохлаждаемыми системами укомплектованы тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки TIG.

EN IT E E

## inverter

**PULSE**

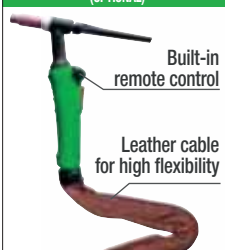
**EASY PULSE**

**THINSPOT**

**VRD**  
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



**GREEN LINE PROFESSIONAL TIG TORCHES (OPTIONAL)**



Built-in remote control

Leather cable for high flexibility

**HIGH FLEXIBILITY**



**AQUA STANDARD VERSION**

**GENERATOR + G.R.A 4000 + ACC.**



COD: 816069 + 802640 + 802789

**GENERATOR & ACC. + TROLLEY EUROPA**



COD: 816134 + 803073

**GENERATOR + G.R.A. + TROLLEY EUROPA + ACC.**



COD: 816069 + 802640 + 803073 + 802789

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

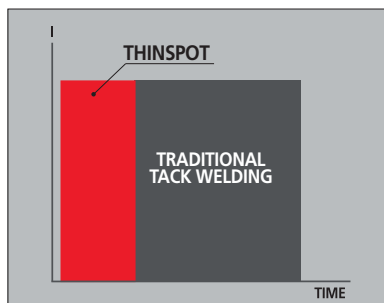
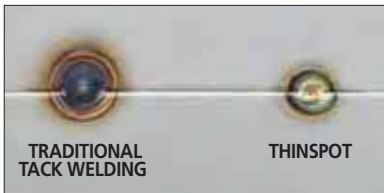
INDEX

## THINSPOT



EN | ThinSpot is a state-of-the-art function that enables TIG tack welding of thin metal sheets in a easy, rapid and accurate way. Particularly designed for use on stainless steel, it can also be used on Steel and Titanium. Cutting edge arc control and the possibility to define the exceptionally reduced arc starting times makes it possible to considerably reduce the thermal load of each piece, reducing the risk of perforation caused by excessive overheating. The result is a welding spot whose quality is similar to that of Laser welding in appearance and seal level. Shorter spot welding times also guarantee increased respect of the basic material (especially Stainless Steel) reducing the possibility of corrosion whilst allowing faster execution speeds; this all works to the advantage of productivity which is higher compared to the traditional TIG spot welding method.

IT | ThinSpot è una funzione avanzata che permette la puntatura in TIG di lamiera sottili in maniera facile, precisa e rapida. Particolarmente pensata per lavorazioni su acciaio Inox può essere adottata anche su Acciaio e Titanio. Un evoluto controllo dell'arco e la possibilità di definire tempi di innesco molto ridotti permettono di limitare notevolmente l'apporto termico al pezzo riducendo il rischio di forature a causa dell'eccessivo riscaldamento. Il risultato è un punto di saldatura di qualità simile alla saldatura al Laser per apparenza e tenuta. I tempi ridotti di puntatura inoltre garantiscono maggiore rispetto del materiale base (soprattutto Acciaio Inox) riducendone le possibilità di corrosione e consentono una maggiore velocità di esecuzione a vantaggio di una produttività più elevata rispetto al metodo di puntatura tradizionale in TIG.



EN | ThinSpot and traditional TIG TACK welding times

IT | Tempi di puntatura ThinSpot e TIG tradizionale



FR | ThinSpot est une fonction avancée qui permet le pointage en TIG de tôles fines de façon facile, précise et rapide. Pensée spécialement pour des usinages sur acier Inox, elle peut aussi être adoptée sur l'acier et le titane. Un contrôle évolué de l'arc et la possibilité de définir des temps d'amorçage très réduits permettent de limiter considérablement l'apport thermique à la pièce, ce qui réduit le risque de perçages à cause d'un réchauffement excessif. Le résultat est un point de soudage de qualité similaire au soudage au Laser en apparence et en tenue. Par ailleurs, les temps réduits de pointage garantissent un plus grand respect du matériel de base (surtout acier Inox) tout en réduisant les possibilités de corrosion, et permettent une vitesse d'exécution plus rapide au profit d'une productivité plus élevée que celle obtenue par la méthode de pointage traditionnelle en TIG.

ES | ThinSpot es una función avanzada que permite la soldadura por puntos en TIG de chapas sutiles de forma fácil, precisa y rápida. Pensada especialmente para elaboraciones en acero inoxidable, puede adoptarse también para Acero y Titanio. Un control del arco evolucionado y la posibilidad de definir tiempos de cebado muy reducidos permiten limitar considerablemente el aporte térmico a la pieza, reduciendo el riesgo de perforaciones a causa del calentamiento excesivo. El resultado es un punto de soldadura de calidad parecida a la soldadura de Láser por apariencia y resistencia. Los tiempos reducidos de la soldadura por puntos además garantizan un mayor respeto del material básico (sobre todo Acero Inoxidable), reduciendo las posibilidades de corrosión, y permiten una mayor velocidad de ejecución, con ventaja de una productividad más elevada con respecto al método de soldadura por puntos tradicional tipo TIG.

DE | ThinSpot ist eine hochentwickelte Funktion, die es ermöglicht, dünnwandige Bleche leicht, präzise und zügig im WIG-Verfahren punktzuschweißen.

Sie ist eigentlich für Bearbeitungen auf Edelstahl ausgelegt, kann aber auch auf Stahl und Titan angewendet werden. Eine moderne Lichtbogenkontrolle und die Möglichkeit zur Vorgabe sehr kurzer Zündzeiten beschränken den Wärmeeintrag in das Werkstück und senken dadurch das Risiko, dass überhitzungsbedingt im Werkstoff Löcher entstehen. Das Resultat ist ein hochwertiger Schweißpunkt, der in Bezug auf Optik und Festigkeit in etwa dem beim Laserschweißen entstehenden Schweißpunkt vergleichbar ist. Die kurzen Punktschweißzeiten schonen außerdem den Grundwerkstoff (vor allem Edelstahl), weil sie die Korrosionsanfälligkeit herabsetzen und eine höhere Ausführungsgeschwindigkeit ermöglichen, was sich im Vergleich zur herkömmlichen Methode des WIG-Punktschweißens in einer erhöhten Produktivität bemerkbar macht.

RU | ThinSpot является улучшенной функцией, которая позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG. Она особо предназначена для работы с листами из нержавеющей стали, но ее можно использовать также для стали и титана. Улучшенный контроль дуги и возможность задавать очень низкие значения длительности возбуждения позволяют существенно уменьшить теплоприток к деталям, снижая риск прожигания отверстий из-за чрезмерного нагрева. Результатом является сварная точка, качество которой сравнимо с лазерной сваркой как с точки зрения внешнего вида, так и прочности. Кроме того, более низкая длительность точечной сварки обеспечивает лучшую сохранность базового материала (прежде всего нержавеющей стали), снижая риск коррозии и обеспечивая более высокую скорость обработки, что повышает производительность по сравнению с традиционным методом точечной сварки TIG.

## FEATURES

EN | • Rapid and accurate spot welding of sheet metal  
• High operating speed  
• Ease of use, easy to automate  
• Reduced or no deformation thanks to the lower heat load  
• Greater corrosion resistance for materials  
• Possibility of joining thin sheet metal with sheets of considerably different thicknesses

IT | • Puntatura di lamiera rapida e precisa  
• Alta velocità di esecuzione  
• Facilità di utilizzo, facile da automatizzare  
• Deformazione ridotta o assente grazie al minore apporto termico  
• Maggiore resistenza alla corrosione del materiale  
• Possibilità di unire lamiera sottili con altre di spessori notevolmente diversi

FR | • Pointage de tôles rapide et précis  
• Grande vitesse d'exécution  
• Facilité d'utilisation, facile à automatiser  
• Déformation réduite ou absente grâce à l'apport thermique moindre  
• Plus de résistance du matériel à la corrosion  
• Possibilité d'unir des tôles fines à d'autres tôles d'épaisseurs considérablement différentes

ES | • Soldadura por puntos de chapas rápida y precisa  
• Alta velocidad de ejecución  
• Facilidad de uso, fácil de automatizar  
• Deformación reducida o ausente, gracias al aporte térmico menor  
• Mayor resistencia a la corrosión del material  
• Posibilidad de unir chapas sutiles con otras de espesores considerablemente distintos

DE | • Zügiges und präzises Punktschweißen von Blechen  
• Hohe Ausführungsgeschwindigkeit  
• Leicht zu bedienen, einfache Automatisierung  
• Weniger oder gar kein Verzug dank eines geringeren Wärmeeintrags  
• Der Werkstoff ist korrosionsbeständiger  
• Zusammenzuschweißung von dünnwandigen Bleche mit anderen, deren Dicke erheblich abweicht

RU | • Быстрая и точная точечная сварка листов  
• Высокая скорость исполнения  
• Простота использования, простота автоматизации  
• Незначительные деформации или их отсутствие благодаря меньшему теплопритоку  
• Более высокая стойкость материала к коррозии  
• Возможность соединять тонкие листы с листами, толщина которых существенно отличается

## CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH ST17-ST26



COD. 804138









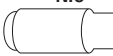

### TIG TORCH ST17

Technology Tig 185, 182, Supertig 200

### TIG TORCH ST26

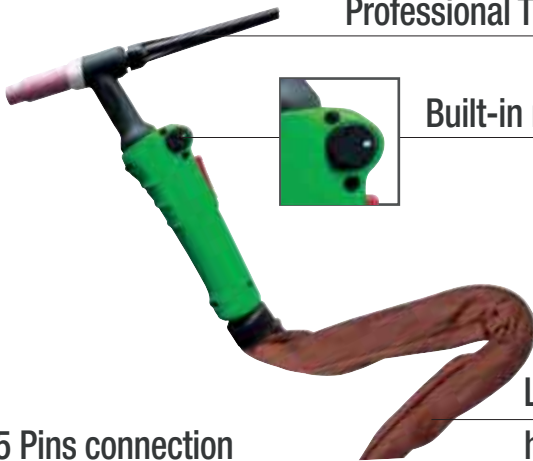
Technology Tig 230, 222, Superior Tig

### CONTENTS/CONTENUTO

DC	Ø 1,6mm	802222		1pc	
AC	Ø 1,6mm	802235		1pc	
	Ø 2,4mm	802236		1pc	
Ø 1,6mm	802250		1pc	Ø 1,6mm 802240	Ø 2,4mm 802241
Ø 2,4mm	802251		1pc		
802244 N.4				1pc	3pcs
802245 N.6				1pc	
722192				1pc	

## Green Line

### Professional Tig Torch



Built-in remote control \*

5 Pins connection

Leather cable for high flexibility

### ST26 - ST18A (AQUA VERSION)

ST26 Green Line 4m (DX50) cod. 742618 (+802810)  
ST26 Green Line 8m (DX50) cod. 742619 (+802810)

AQUA VERSION:

ST18A Green Line 4m (DX50) cod. 742617 (+802810)  
ST18A Green Line 8m (DX50) cod. 742620 (+802810)

\* Optional: Remote Device



cod. 802810

works on: Technology Tig 222, 230, Superior Tig



**EN Innovative systems for cleaning TIG and MIG welded parts on stainless steel.**

Thanks to the instantaneous electro-chemical reaction, they restore shine to stainless steel by quickly eliminating the effects of colouration and oxidation formed during the welding process. **Cleantech 100** is equipped with a cleaning tool that combined with the Cleaning Liquid allows to achieve optimum results with extreme simplicity.

**Cleantech 200** owes its effect to the combination of specific cleaning liquids (Brush It and Clean It) and dedicated cleaning accessories (brush and wedge tool). With a specific kit, Cleantech 200 becomes a tool for marking stainless steel. By selecting the tool to use from the control panel, the optimal cleaning parameters are automatically set. Features: 1 standard cleaning kit (2 tools and 2 liquids) to meet all cleaning needs on stainless steel • prepared for marking on steel with a tailored kit (T-mark accessory and blue Mark-it liquid) • Smart Auto Power technology enables rapid distribution of power on the surface to clean, for immediate and guaranteed results

- compact and light, it is easily transported where necessary
- reduced energy consumption.

**IT Innovativi sistemi per la pulizia delle parti saldate in TIG e MIG su acciaio inox.**

Grazie ad una reazione elettrochimica istantanea, restituiscono brillantezza all'acciaio inox eliminando velocemente gli effetti di colorazione ed ossidazione che si formano durante il processo di saldatura.

**Cleantech 100** è dotato di uno strumento di pulizia che usato con Cleaning Liquid consente di ottenere risultati ottimali con estrema semplicità.

**Cleantech 200** deve la sua efficacia alla combinazione tra liquidi di pulizia specifici (Brush It e Clean It) e accessori per la pulizia dedicati (pennello e utensile cuneiforme). Con un apposito kit, Cleantech 200 diventa uno strumento per la marcatura su acciaio inox. Selezionando lo strumento da utilizzare dal pannello di controllo, i parametri di pulizia ottimali vengono impostati automaticamente. Caratteristiche: 1 kit di pulizia standard (2 utensili e 2 liquidi) per soddisfare tutte le esigenze di pulizia su acciaio inox • predisposto per la marcatura su inox con un kit su misura (accessorio T-mark e liquido blu Mark It) • Smart Auto Power technology consente una rapida distribuzione della potenza sulla superficie da pulire, per risultati immediati e garantiti • compatto e leggero, è facilmente trasportabile dove necessario • ridotto consumo energetico.

**FR Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.**

Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage.

**Cleantech 100** est équipé d'un outil de nettoyage qui a utilisé avec le liquide de nettoyage permet d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité.

**Cleantech 200** doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin). Avec un kit prévu à cet effet, Cleantech 200 devient un instrument pour le marquage sur acier inox. En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimaux sont programmés automatiquement. Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox • prédisposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesure (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it)

- Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis
- compact et léger, il est facile à transporter là où cela est nécessaire
- consommation énergétique réduite.

## FAST & EASY



TELWIN

TECHNICAL DATA				
CODE	V <sub>PH</sub>	N°	mm	kg
850000	V (50-60Hz) 230 1ph	2	345 L 215 W 280 H	14,4

OPTIONAL		
10 FIBERGLASS BANDS KIT	CLEANING LIQUID 3L	NEUTRALIZING LIQUID
10PCS □ 980320	□ 322905	NEUTRALIZE IT □ 804139



**ES** Innovadores sistemas para la limpieza de las partes soldadas en TIG y MIG en acero inoxidable.

Gracias a una reacción electroquímica instantánea, devuelven el brillo al acero inoxidable y eliminan rápidamente los efectos de coloración y oxidación que se forman durante el proceso de soldadura.

**Cleantech 100** está equipado con una herramienta de limpieza que se utiliza con líquido de limpieza permite obtener resultados óptimos con extrema simplicidad.

**Cleantech 200** debe su eficacia a la combinación entre líquidos de limpieza específicos y accesorios de limpieza concretos.

Con un kit específico, Cleantech 200 se convierte en un instrumento para el marcado en acero inoxidable. Seleccionando el instrumento que se debe utilizar desde el panel de control, los parámetros de limpieza óptimos se configuran de manera automática. Características: 1 kit de limpieza estándar (2 accesorios y 2 líquidos) para satisfacer todas las necesidades de limpieza en inoxidable • preparado para el marcado en inoxidable con un kit a medida (accesorio T-mark y líquido azul Mark-it) • Smart Auto Power Technology permite una rápida distribución de la potencia en la superficie que se debe limpiar, para conseguir unos resultados inmediatos y garantizados • compacto y ligero, se puede transportar fácilmente donde sea necesario • reducido consumo de energía.

**DE** Moderne Systeme zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl.

Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt.

**Cleantech 100** ist mit einem Reinigungswerkzeug ausgestattet, die mit der Reinigung Flüssigkeit verwendet, ermöglicht optimale Ergebnisse mit äußerster Einfachheit zu erhalten.

**Cleantech 200** verdankt seine Wirksamkeit der Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt.

Eigenschaften: 1 Standardreinigungskit (2 Werkzeuge und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden • für das Markieren von rostfreiem Stahl mit einem darauf zugeschnittenen Kit vorgesehen (Zubehörteil T-Mark und blaue Flüssigkeit Mark-it) • Die Smart Auto Power Technology ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse • Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit zu transportieren • Reduzierter Energieverbrauch.

**RU** Инновационная система для очистки деталей из нержавеющей стали после сварки TIG и MIG.

Благодаря моментальной электрохимической реакции, деталям из нержавеющей стали возвращается блеск, быстро удаляются следы окрашивания и окисления, образующиеся во время сварки.

**Cleantech 100** оснащен инструментом для очистки, который используется с жидкой Очисткой позволяет получить оптимальные результаты с предельной простотой.

Эффективность **Cleantech 200** обеспечивается особой комбинацией специальных чистящих жидкостей и принадлежностей для чистки. Специальный комплект позволяет использовать Cleantech 200 для нанесения маркировки на нержавеющую сталь. Выбрав на панели управления используемую принадлежность, автоматически устанавливаются оптимальные параметры очистки. Характеристики: 1 стандартный комплект для очистки (2 инструменты и 2 жидкости), позволяющий удовлетворить все потребности по очистке нержавеющей стали

• возможность нанесения маркировки на нержавеющую сталь, используя соответствующий комплект (принадлежность T-mark и синяя жидкость "Mark-it") • Интеллектуальная технология Smart Auto Power обеспечивает быструю передачу энергии на очищаемую поверхность для немедленного и гарантированного результата • благодаря малым размерам и весу, устройство можно запросто переместить в необходимое место • низкое потребление энергии.

## PROFESSIONALS' CHOICE



**TELWIN**



TECHNICAL DATA				
CODE	V <sub>PH</sub>	N°	mm	kg
850020	V (50-60Hz) 230 1ph	2	430 L 175 W 340 H	15,5



OPTIONAL



# SUPERTIG 200 AC/DC - HF



**EN** TIG (high frequency HF striking) and MMA welding machine in direct and alternating current (AC/DC). Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, aluminium, titanium, copper, nickel, magnesium and their alloys. Characteristics: continuous current regulation by magnetic shunt • post-gas regulation • 2/4 strokes TIG and MMA operation • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic protection. **Complete with TIG welding accessories.**

**IT** Saldatrice TIG (innesco alta frequenza HF) ed MMA in corrente continua ed alternata (AC/DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazione continua della corrente tramite shunt magnetico • regolazione post gas • funzionamento TIG 2/4 tempi e MMA • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa • protezione termostatica. **Completa degli accessori di saldatura TIG.**

**FR** Poste de soudage TIG (amorçage haute fréquence HF) et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages. Caractéristiques: régulation continue du courant par shunt magnétique • régulation de post gaz • fonctionnement TIG 2/4 temps et MMA • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique. **Fourni avec accessoires de soudage TIG.**

**ES** Soldadora TIG (encendido alta frecuencia HF) y MMA en corriente continua y alterna (AC/DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre, níquel, magnesio y sus aleaciones. Características: regulación continua de la corriente mediante shunt magnético • regulación post gas • funcionamiento 2/4 tiempos TIG y MMA • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostatica. **Equipada con accesorios de soldadura TIG.**

**DE** Schweißgerät zum Schweißen mit Gleich-Wechselstrom (AC/DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, Magnesium und ihren Legierungen. Eigenschaften: Stufenlose Einstellung des Schweißstroms durch magnetischen Shunt Nachgas Steuerung • 2/4 Takt WIG und MMA Betrieb • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

**RU** Сварочный аппарат для сварки TIG (с возбуждением высокая частота HF) и MMA при постоянном и переменном токе (AC/DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы. Характеристики: постоянное регулирование тока при помощи магнитного шунта • регулирование подачи газа после сварки • работа в 2/4-тактовом режиме и MMA • электроды используемые при MMA: рutilовые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита. **Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.**



CONSUMABLES: TIG Pag. 230

## STANDARD

4m ST17 8042423	
3m DX25	 722119
	IT 432036
802067	

## OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK  
  
JAGUAR Automatic - Variable  
8004082  
MORE MASKS  
Pag. 40

CONSUMABLES KIT FOR TIG TORCH  
**NEW**  
  
x ST17  
804138

TIG TORCHES  
  
4m ST17  
Blue line 8042460

ELECTRODE HOLDER  
  
16 mm<sup>2</sup> 3m DX25  
804121

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT  
  
CLEANTECH 200  
850020

GLOVES  
  
DAKOTA  
802632  
MORE GLOVES  
Pag. 236

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	P <sub>60%</sub> MAX	cos φ	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW				kg
Supertig 200 AC/DC - HF	832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	1,7 6	0,4	IP22	800 450 570	69

Mains power 230V on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

# PLASMA CUTTING

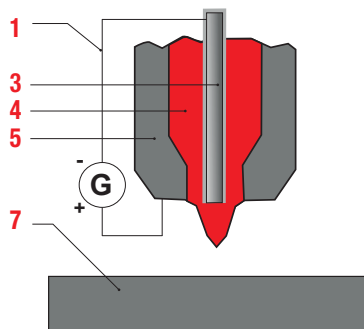
# W



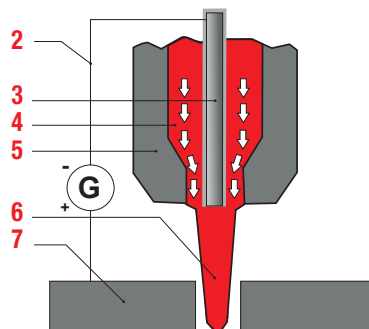
## PLASMA PROCESS

- EN| 1.Cutting circuit 2.Striking circuit 3.Catode 4.Gas  
5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- IT| 1.Circuito di taglio 2.Circuito d'innesco 3.Catodo 4.Gas  
5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- FR| 1.Circuit de decoupage 2.Circuit d'amorçage 3.Cathode  
4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage 7.Metal
- ES| 1.Circuito de corte 2.Circuito de cebado 3.Cátodo 4.Gas  
5.Injector 6.Arco de corte 7.Metal
- DE| 1.Schneidkreis 2.Zündungskreis 3.Kathode 4.Gaz  
5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU| 1.Контур резки 2.Контур возбуждения 3.Катод 4.Газ  
5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

### PILOT ARC



### CUTTING ARC



## PLASMA CUTTING VS OXIACETILENIC CUTTING

### PLUS

- EN| Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- IT| Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- FR| Coupe de matériaux conducteurs et compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- ES| Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- DE| Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere Schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies Schnittergebnis • niedrige Betriebskosten • kein Einsatz entzündlicher Gase (Verwendung von Druckluft)
- RU| Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

## CONTACT STRIKING

- EN| A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- IT| Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- FR| On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entaille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- ES| Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- DE| Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU| Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.



# TECNICA PLASMA 31



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.**

Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescò a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.**

Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.**

Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.**

Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.**

Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д.** Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



*inverter*

## STANDARD



4m PH  
81742685

## OPTIONAL

### CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
81802214

### PH TORCH CONSUMABLES BOX



81804117

CONTENT			
802420	802422	EXTENDED	
		802428	802429
6pcs	2pcs		
802423	802425	2pcs	2pcs
6pcs	2pcs		

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	η φ	MAX	L/min	bar	IP	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm	L/min	bar	IP23	mm	kg
Tecnica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400 L 150 W 235 H	6,4

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# TECHNOLOGY PLASMA 41



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.

Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • visualization of air pressure • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • visualizzazione pressione aria • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.

Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • affichage de la pression d'air • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. Características: peso y dimensiones reducidos • señalización presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • visualización presión aire • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.

Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen: Brennerspannung, Schutzeinrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Druckluftanzeige • Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • визуализация давления воздуха • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



**inverter**

## STANDARD



4m PH  
802685

## OPTIONAL

### CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm  
802214

### PH TORCH CONSUMABLES BOX



804117

CONTENT			
802420 6pcs	802422 2pcs	EXTENDED	
802423 6pcs	802425 2pcs	802428 2pcs	802429 2pcs

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	I	η φ	MAX	L/min	bar	IP	W <sup>H</sup> L	kg	
	V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm				mm	kg	
Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540 L 150 W 270 H	7,6

# TECHNOLOGY PLASMA 54 KOMPRESSOR



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting system, with contact striking of pilot arc. Allows a rapid, distortion-proof cutting of steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc. The model is equipped with a compressor and needs not to be connected to an external compressed air power source. Features: reduced weight and dimensions • warning led for torch under voltage, protections • torch automatic cooling • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistema inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innescò a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • segnalazione presenza tensione in torcia, protezioni • raffreddamento automatico della torcia • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. **Completo di torcia.**

**FR** Système inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permet un découpage rapide et sans déformations de tous les matériaux conducteurs tels que acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc. Le modèle est équipé d'un compresseur et n'exige aucune connexion à une source externe d'air comprimé. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • signalisation présence tension torche, protections • refroidissement automatique torche • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant. **Fourni avec torche.**

**ES** Sistema inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permite cortar rápidamente y sin deformaciones todos los materiales conductores como acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc. El modelo está provisto de compresor y no necesita conexión a fuente externa de aire comprimido. Características: peso y dimensiones reducidos • señalación presencia de tensión en soplete, protecciones • enfriamiento automático antorcha • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. **Equipado con antorcha.**

**DE** Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw. Das Modell ist mit einem Kompressor ausgestattet und braucht deshalb nicht an eine externe Druckluftquelle angeschlossen werden. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • Anzeigen Brennerspannung, Schutzrichtungen • automatische Kühlung des Brenners • Schutzrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Система с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку, без деформации, всех проводящих материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь, и т. д. Модель оснащена компрессором и не нуждается в соединении с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защиты • автоматическое охлаждение горелки • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. **Укомплектована горелкой.**



## inverter WITH KOMPRESSOR

### STANDARD



4m PK  
742381



### OPTIONAL

#### CIRCULAR CUTTING UNIT



Ø max 680mm  
802214

#### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

### TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C EN 60974-1 A	V <sub>O</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	A	η φ	mm	IP	mm	kg
	V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Technology Plasma 54 Kompressor	230 1 ph	7÷40	35 30%	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	IP23	550 L 170 W 340 H	16,5

# SUPERIOR PLASMA 70



**EN** Inverter, compressed air plasma cutting systems, with contact striking of pilot arc. Allow a rapid, distortion-proof **cutting**, cutting on grids and the **gouging** of all conductive materials such as **steel, stainless steel, galvanised steel, aluminium, copper, brass, etc.** They allow interfacing with automated cutting systems. Features: manual cutting and possibility of automatic cutting • high cutting current stability • user-friendly easy to read and to adjust digital panel • remote control • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, torch short circuit, phase failure protections. **Complete with torch.**

**IT** Sistemi inverter di taglio al plasma ad aria compressa, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consentono il taglio veloce senza deformazione, il **taglio** su grigliato e la **scricatura** di tutti i materiali conduttori quali **acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc.** Possibilità di interfaccia con sistemi di taglio automatizzati. Caratteristiche: taglio manuale e predisposizione per il taglio automatico • grande stabilità della corrente di taglio • pannello digitale di semplice lettura e regolazione • controllo remoto • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, cortocircuito in torcia, mancanza fase. **Completi di torcia.**



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

## STANDARD



6m PV  
804041



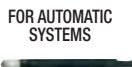
5m DX25

## OPTIONAL

### TORCH



6m PV  
804041



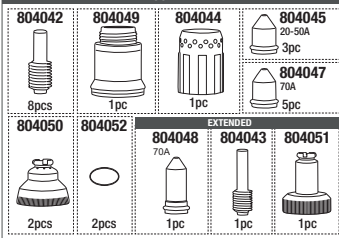
FOR AUTOMATIC SYSTEMS  
12m PX A  
802955

### PV TORCH CONSUMABLES BOX



804108

### CONTENT



### CIRCULAR CUTTING UNIT



804059

### TROLLEY AMERICA



803084

### PLASMA CONSUMABLES



Pag. 231

## TECHNICAL DATA

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	MAX	L/min	bar	IP	mm	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm	kg	
Superior Plasma 70	816170	230/400 3 ph	20÷70 (400V)	70@30%	50	325	13	8,5	0,9	30	200	4÷5	IP23	470 L 190 W 355 H	15,8
			20÷50 (230V)	50@35%	40	310	16	5,5	0,9						

# SUPERIOR PLASMA 100



**FR** Systèmes inverter, de découpage au plasma à air comprimé avec amorçage de l'arc pilote à contact. Permettent un découpage rapide et sans déformations, le **découpage** sur grillage et le **décricage** de tous les matériaux conducteurs tels que **acier, acier inox, acier galvanisé, aluminium, cuivre, laiton, etc.** Possibilité d'interface avec des systèmes de découpage automatisés. Caractéristiques: découpage manuel et prédisposition pour le découpage automatique • très haute stabilité du courant de découpage • tableau numérique facile à lire et à régler • commande à distance • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, court-circuit en torche, absence de phase. **Fournis avec torche.**

**ES** Sistemas inverter de corte por plasma con aire comprimido, con encendido por contacto del arco piloto. Permiten cortar rápidamente y sin deformaciones, **corte** en piezas enrejadas y el **torchado** de todos los materiales conductores como **acero, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, cobre, latón, etc.** Posibilidad de interfaz con sistemas de corte automatizados. Características: corte manual y predisposición para el corte automático • elevada estabilidad de la corriente de corte • panel digital de lectura y regulación simples • control a distancia • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente, cortocircuito en antorcha, falta de fase. **Equipados con antorcha.**

EN IT

E



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

**STANDARD**

**OPTIONAL**



6m PX  
802965

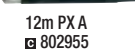


5m DX50

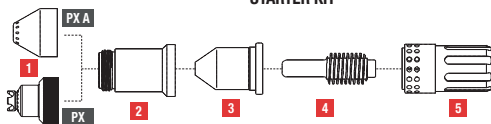


6m PX 802965  
12m PX 802973

**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



12m PX A  
802955



**STARTER KIT**

PX	PX A
45A 802958	45A 802879
65A 802959	65A 802880
85A 802960	85A 802881
105A 802961	105A 802882

- 1 SHIELD
- 2 SAFETY CUP
- 3 NOZZLE
- 4 ELECTRODE
- 5 DIFFUSER

**PX STARTER KIT PACK 85A -105A**



x PX TORCH  
KIT 85A + KIT 105A  
804906

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



804059

**TROLLEY EUROPA**



803073

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	η <sub>φ</sub>	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	η/cos φ	mm	L/min	bar	IP	mm	kg
Superior Plasma 100	230/400 3 ph	30÷100 (400V) 30÷70 (230V)	100@30%	75 40	315 357	20,8 23,7	13,5 8,6	0,87 0,9	40	290	4÷5	IP23	530 L 240 W 450 H	28

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# SUPERIOR PLASMA 160



**DE** Invertersysteme für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien **Schneiden, Gitterschneiden** und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.** Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatischen Schneidanlagen. Eigenschaften: manuelles Schneiden und Möglichkeit des automatischen Schneidens • hohe Stabilität des Schneidstroms • leicht lesbare digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung • Fernsteuerung • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall. **Komplett mit Brenner.**

**RU** Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Обеспечивают быструю резку без деформации, **резку на решетке** и **зачистку** всех проводящих материалов, таких как **сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.** Имеется возможность подключения к автоматизированным системам резки. Характеристики: ручная резка и возможность автоматической резки • повышенная стабильность тока резки • цифровая панель, обеспечивающая удобное считывание информации и регулировку • дистанционное управление • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от слишком низкого напряжения, от сверхтока, короткого замыкания в горелке, отсутствия фазы. **Укомплектованы горелкой.**

EN IT E



**inverter**

**MANUAL & AUTOMATIC CUTTING**

**GOUGING**



**TELWIN**

CONSUMABLES PLASMA Pag. 231

**STANDARD**

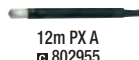


**OPTIONAL**

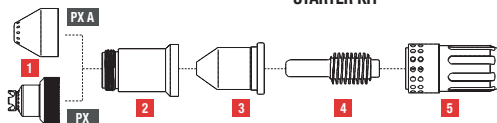
**TORCHES**



**FOR AUTOMATIC SYSTEMS**



**STARTER KIT**



PX		105A	PX A	
45A	☐ 802958	125A	☐ 802961	45A
65A	☐ 802959	150A	☐ 802966	65A
85A	☐ 802960		☐ 802956	85A

PX A		105A	
45A	☐ 802879	125A	☐ 802882
65A	☐ 802880		☐ 802886
85A	☐ 802881		

**PX STARTER KIT PACK**  
105A - 125A - 150A



x PX TORCH  
KIT 105A + KIT 125A + KIT 150A  
☐ 804907

**CIRCULAR CUTTING UNIT**



**TROLLEY CONTINENTAL**



**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	A <sub>60%</sub> 40°C	V <sub>0</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	ηφ	MAX	L/min	bar	IP	mm	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm	kg	
Superior Plasma 160	816174	230/400 3 ph	30÷160 (400V)	150@30%	120	348	40	25	0,86 0,9	50	290	4÷5	IP23	670 L 310 W 560 H	46
			30÷100 (230V)	100@30%	80	316	38	12,5							

# SPOT Welding

# W



## AUTOMOTIVE CHOICE TABLE

TABELLA DI SCELTA PER AUTOMOTIVE - TABLEAU DE CHOIX POUR AUTOMOTIVE - TABLA DE ELECCIÓN PARA AUTOMOTIVE - WAHLSTAFEL FÜR AUTOMOTIVE - ТАБЛИЦЫ АВТОСЕКМЕНТА



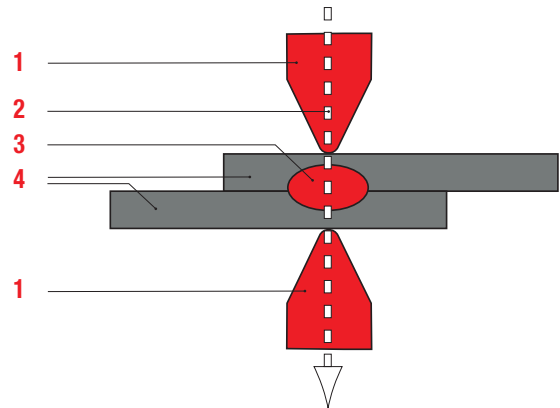
MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Technomig 180, 210 Dual Synergic	Technomig 215, 223 TREQ, 260, 240 WAVE Electromig 220, 300, 400	Technomig 243 WAVE, Electromig 230, 330, 430 WAVE
EN   Aluminium IT   Alluminio FR   Aluminium ES   Aluminio DE   Aluminium RU   Алюминий	★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
EN   Steel IT   Acciaio FR   Acier ES   Acero DE   Stahl RU   Сталь	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent	★★★★★ excellent
EN   High strength steels IT   Acciai alta resistenza FR   Aciers haute résistance ES   Aceros alta resistencia DE   Hochfeste Stähle RU   Высокопрочная сталь	★★	★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent	★★★★★ excellent
EN   Brazing IT   Brasatura FR   Brasage ES   Cobresoldadura DE   Mig-löten RU   Пайки	★	★★	★★★★★	★★★★★ excellent	★★★★★ excellent

	SPOT WELDING	Alucar 5100	Alu Spotter 6100	D-ARC 200	Puller 4000	Digital Puller 5500 DUO Digital Puller 5500	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 13500 Smart Aqua	Inverspotter 14000 Smart/Aqua
DENT REPAIR	Aluminium - Alluminio Aluminium - Aluminio Aluminium люминий	😊	😊	😊							
	Steel - Acciaio Acier - Acero Stahl - Сталь	😞	😞		😊	😊	😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
SPOT WELDING	Single spot - Punto singolo - Point individuel Punto individual Einzelner Punkt Одноточечный						😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
	Mild steel - Acciaio dolce Acier doux Acero dulce Weicher Stahl Мягкая сталь						😊	😊	😊	😊	😊
	HSS - HLE - HTS								😞	😊	😊
	UHSS - UHLE - UHTS									😊	😊
		😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



## SPOT WELDING PROCESS

- EN | 1.Electrode 2.Electric current 3.Kernel 4.Weldable material
- IT | 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica 3.Nocciolo 4.Materiale da saldare
- FR | 1.Électrode 2.Courant électrique 3.Noyau 4.Matériau à souder
- ES | 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica 3.Núcleo 4.Material a soldar
- DE | 1.Elektrode 2.Elektrische Strom 3.Kern 4.Schweißwerkstoff
- RU | 1.Электрод 2.Электрический Ток направляющей 3.Ядро 4.Свариваемый Материал



## PULSE WELDING

- EN | It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.
- ES | Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.
- FR | S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.
- DE | Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.
- RU | Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

## HIGH STRENGTH STEELS

- EN | Classified into various types (HSS, UHSS, AHSS-e.g boron steel), they are considerably lighter in weight than conventional steel and have improved mechanical properties as regards static and dynamic strength, mouldability and energy absorption. Their use for both structural and non-structural vehicle parts has significantly increased. Welding, spot-welding and cutting operations therefore require equipment that perfectly respects the properties of these materials and ensures a high quality finish for every job.
- ES | Representados en varios tipos (HTS, UHTS, AHTS - Ej. acero al boro), tienen un peso sensiblemente inferior al acero convencional y características mecánicas mejores respecto a la resistencia estática y dinámica, la formabilidad, la absorción de energía. Es significativo el crecimiento de su utilización en partes estructurales y no estructurales de los vehículos. Las operaciones de soldadura, soldadura por puntos, y corte requieren, por lo tanto, equipamientos perfectamente adherentes a las características de estos materiales, asegurando en cualquier intervención una alta calidad de ejecución.
- FR | En différents types (HLE, THLE, UHLE-ex. aciers au bore), ils offrent un poids sensiblement inférieur à l'acier classique et des caractéristiques mécaniques supérieures en termes de résistance statique, dynamique, formabilité et absorption d'énergie. Leur utilisation s'accroît de façon significative pour les parties structurelles, et non pour celles du véhicule. Les opérations de soudage, pointage et coupe exigent donc des outils correspondant parfaitement aux caractéristiques de ces matériaux et assurant une haute qualité d'exécution pour tous les types d'interventions.
- DE | In zahlreichen Sorten vertreten (HSS, UHSS, AHSS- z. B. Borstahl), weisen sie ein erheblich geringeres Gewicht auf als herkömmlicher Stahl. Was die mechanischen Eigenschaften, die statische und dynamische Festigkeit, die Verformbarkeit und die Energieabsorption angeht, schneiden sie besser ab. Bezeichnend ist in diesem Zusammenhang ihre wachsende Bedeutung für tragende und nicht tragende Fahrzeugteile. Zum Schweißen, Punkten und Schneiden sind deshalb Ausrüstungen erforderlich, die genau auf die Eigenschaften dieser Werkstoffe zugeschnitten sind und stets eine hohe Endqualität sicherstellen.
- RU | Представленные разными типами (HSS, UHSS, AHSS- например, сталь с бором), они обладают весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

# SMART INDUCTOR 5000



**EN** Induction heating system that is an intelligent solution for speeding up and simplifying the removal of glued (windows, rear windows, plastic parts, stickers, glass roofs, interior and exterior trims, etc.) or blocked (bolts, bearings, gears, etc.) parts as well to facilitate the repair of hail dents. It is particularly suitable for car body shops, and guarantees greatly reduced intervention times. It adjusts its intensity in an intelligent and completely automatic manner (Smart Power) using an innovative DynamicCheck microprocessor system. Using the principle of electromagnetic induction, it can transfer a large amount of heat to a specific area (Smart Protection) in just a few seconds. In this way it does not damage glass, rubber, plastic and painted surfaces in the area being worked on, or even in the surrounding areas. For maximum practicality and operator safety, it activates automatically (Smart Activation) near the area in which it has to work. Features: intelligent control by DynamicCheck system • user-friendly digital panel • automatic and manual mode • activation and correct operation signals • pushbutton control for Super Remover and Glass Genius • foot control.

**IT** Sistema di riscaldamento ad induzione che si propone come la soluzione intelligente per velocizzare e semplificare le operazioni di rimozione di parti incollate (vetri, lunotti, plastiche, adesivi, cieli, rivestimenti interni ed esterni, etc.), bloccate (bulloni, cuscinetti, ingranaggi, etc) e per facilitare la riparazione di ammaccature da grandine. Indicato per la carrozzeria, garantisce un grande risparmio nei tempi di intervento. Regola in modo intelligente e completamente automatico (Smart Power) la propria intensità attraverso un innovativo sistema a microprocessore DynamicCheck. In pochi secondi, sfruttando il principio dell'induzione elettromagnetica, è in grado di trasferire in modo localizzato (Smart Protection) una grande quantità di calore evitando di danneggiare vetro, gomma, plastica e superfici verniciate della zona interessata o di quelle circostanti. Per la massima praticità e sicurezza dell'operatore, si attiva automaticamente (Smart Activation) in vicinanza della zona su cui operare. Caratteristiche: controllo intelligente con sistema DynamicCheck • pannello digitale user friendly • modalità automatica e manuale • segnalazione attivazione e corretto funzionamento • comando a pulsante per Super Remover e Glass Genius • comando a pedale.

**FR** Système de réchauffement à induction qui se propose comme la solution intelligente pour accélérer et simplifier les opérations d'enlèvement dans les véhicules de parties collées (verres, lunettes, plastiques, adhésifs, toits des voitures, revêtements internes et externes, etc.) ou bloquées (boulons, roulements, engrenages, etc.) et pour faciliter la réparation de bosses provoquées par la grêle. Particulièrement indiqué en carrosserie, il garantit une grande économie dans les temps d'intervention. Règle son intensité de façon intelligente et complètement automatique (Smart Power) grâce à un système innovateur à microprocesseur DynamicCheck. En quelques secondes, en exploitant le principe de l'induction électromagnétique, il est en mesure de transférer de façon localisée (Smart Protection) une grande quantité de chaleur, ce qui évite d'endommager verre, gomme, plastique et surfaces peintes de la zone concernée ou des zones alentours. Pour une très grande commodité et sécurité de l'opérateur, il s'active automatiquement (Smart Activation) à proximité de la zone où il doit opérer. Caractéristiques: contrôle intelligent grâce au système DynamicCheck • tableau numérique convivial • modalités automatique et manuelle • signalisation d'activation et de fonctionnement correct • commande à bouton pour Super Remover et Glass Genius • commande à pédale.

- Smart Power
- Smart Protection
- Smart Activation



**Revolutionary!  
Rivoluzionario!**

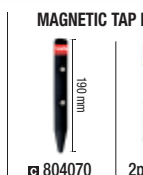


**TELWIN**  
mod. Twister



CONSUMABLES:  
SPOT Pag. 232

## OPTIONAL



**QUICK & EASY  
SMART  
AUTOMATIC**

## TECHNICAL DATA

## STANDARD

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	HEAT TWISTER	SUPER REMOVER	PAD INDUCTOR	LEVERS (3X)	REMOTE CONTROL	GLASS GENIUS	WONDER PEN II	METAL RELEASER	P <sub>MAX</sub>	F <sub>OUT</sub>	P <sub>MAX OUT</sub>	IP	mm	kg
		801412	801400	801402	321031	981147	801403	801420	801401	kW	kHz	kW			
Smart Inductor 5000 TWISTER	835012	✓								2,4	35-100	2,3	IP21	390	7,3
Smart Inductor 5000 CLASSIC	865011	✓	✓	✓	✓	✓			260					10,4	
Smart Inductor 5000 DELUXE	865012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	230					13,6	

# SMART INDUCTOR 5000



**ES** Sistema de calentamiento de inducción que se propone como la solución inteligente para agilizar y simplificar las operaciones de remoción en los vehículos de partes encoladas (vidrios, lunetas, plásticos, pegatinas, techos de los vehículos, revestimientos internos y externos, etc.) o bloqueadas (pernos, rodamientos, engranajes, etc.) y para facilitar la reparación de abolladuras causadas por el granizo. Especialmente indicado para la carrocería, garantiza un gran ahorro en los tiempos de intervención. Regula de forma inteligente y completamente automática (Smart Power) su intensidad a través de un novedoso sistema de microprocesador DynamicCheck. En pocos segundos, explotando el principio de la inducción electromagnética, puede transferir de forma localizada (Smart Protection) una gran cantidad de calor, evitando dañar vidrio, goma, plástico y superficies pintadas de la zona interesada y de las zonas circundantes. Para la máxima practicidad y la máxima seguridad del operador, se activa automáticamente (Smart Activation) cerca de la zona donde operar. Características: control inteligente con sistema DynamicCheck • panel digital userfriendly • modalidad automática y manual • señalización de la activación y funcionamiento correcto • control de pulsador para el Super Remover y Glass Genius • control de pedal.

**DE** Dieses induktive Erhitzungssystem ist eine intelligente Lösung zum schnellen und einfachen Entfernen von angeklebten Fahrzeugteilen (z.B.: Glas, Heckscheiben, Kunststoffteile, Aufkleber, Fahrzeughimmel, Innen- und Außenverkleidungen) oder von anderweitig befestigten Fahrzeugteilen (z.B.: Bolzen, Lager, Zahnräder) und zum Erleichtern die Reparatur von Beulen durch Hagel verursacht. Das besonders für die Karosserie geeignete System spart sämtlicher Vorgänge viel Arbeitszeit. Er regelt intelligent und vollautomatisch (Smart Power) seine Intensität über das innovative Mikroprozessorsystem „DynamicCheck“. In wenigen Sekunden überträgt er nach dem Prinzip der elektromagnetischen Induktion auf eine Stelle begrenzt (Smart Protection) eine große Wärmemenge und vermeidet so die Beschädigung von Glas, Gummi, Plastik und lackierten Oberflächen des betroffenen sowie der umliegenden Bereiche. Aus praktischen Gründen und zur Sicherheit des Bedieners wird er in der Nähe des Arbeitsbereiches automatisch aktiviert (Smart Activation). Eigenschaften: intelligente Steuerung durch das System „DynamicCheck“ • bedienerfreundliche Digitaltafel • automatischer und manueller Betrieb • Signalgebung bei Aktivierung und einwandfreiem Betrieb • Tastensteuerung für Super Remover und Glass Genius • Pedalsteuerung.

**RU** Система индукционного нагрева, являющаяся интеллектуальным решением, позволяющая ускорить и упростить снятие приклеенных частей (стёкол, заднего стекла, деталей из пластмассы, наклеек, внутренней и наружной обшивки и т.д.) или застрявших деталей (болты, подшипники, шестерни и т.д.) и упростить ремонт вмятин, оставленных градом. В особенности использование этой система рекомендуется при проведении кузовных работ, она позволяет сэкономить значительное количество времени. Интеллектуальная и полностью автоматическая система управления (Smart Power) регулирует выходную мощность при помощи новаторской системы с микропроцессорным управлением „DynamicCheck“. Считанные секунды, используя принцип электромагнитной индукции, система может локализовано (Smart Protection) передать большое количество тепла, что позволяет избежать повреждений стекла, деталей из резины и пластмассы, а также крашевых поверхностей как в зоне проведения работ, так и вокруг неё. Для обеспечения максимальной практичности и в целях безопасности оператора, система включается автоматически (Smart Activation) вблизи рабочей зоны. Характеристики: интеллектуальный контроль, обеспечиваемый системой „DynamicCheck“ • удобная для пользователя цифровая панель • автоматический и ручной режимы работы • индикатор включения и правильной работы • кнопка приспособления для Super Remover и Glass Genius • педаль.

EN IT

## THE SMART WAY TO REMOVE & REPAIR



**FREES ANY STUCK OR RUSTED PART QUICKLY**



HEAT TWISTER  
cod. 801412



NO FLAME!

CONSUMABLES:	
vertical	kit 2 Twister 10V M8/M10 cod. 801413
	kit 2 Twister 14V M12/M14 cod. 801414
	kit 2 Twister 18V M16/M18 cod. 801415
horizontal:	kit 2 Twister 10H M8/M10 cod. 801416
	kit 2 Twister 14H M12/M14 cod. 801417
	kit 2 Twister 18H M16/M18 cod. 801418
	kit 2 Twister Wires cod. 801419



cod. 801401  
Metal Releaser

**EN** Bolts, Nuts  
• Screws, Bearings  
• Hooks, Tie-rods  
• Hinges, Gears

**IT** Bulloni, Dadi  
• Viti, Cuscinetti  
• Ganci, Tiranti  
• Cardini, Ingranaggi

**FR** Boulons, écrous  
• Vis, roulements  
• Crochets, tirants  
• Charnières, engrenages

**ES** Pernos, Tuercas  
• Tornillos, Rodamientos  
• Ganchos, Tirantes  
• Goznes, Engranajes

**DE** Bolzen, Muttern  
• Schrauben, Lager  
• Haken, Streben  
• Türangeln, Zahnräder

**RU** Болты, Гайки  
• Винты, Подшипники  
• Крюки, Тяги  
• Цапфы, Сцепления

**FACILITATES THE REPAIR OF HAIL DENTS**



cod. 801420  
WONDER PEN II



cod. 801421 - Extention

**EN** It works on hail dents without removing the paint.

**ES** Actúa en las abolladuras por granizo sin necesidad de remover la pintura.

**IT** Agisce sulle ammaccature da grandine senza sverniciare.

**DE** Repariert Hagelbeulen, ohne den Lack anzugreifen.

**FR** Agit sur les bosses provoquées par la grêle sans élever la peinture.

**RU** Устраняйте вмятины, не перекрашивая при этом детали.



cod. 804032  
DENT REPAIR LED LAMP

**EN** It helps to identify the dents on the bodywork

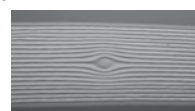
**DE** Es hilft, die Beulen an der Karosserie zu identifizieren

**IT** Aiuta ad individuare le ammaccature sulla carrozzeria.

**RU** Это помогает определить вмятин на кузове

**FR** Il permet d'identifier les bosses sur la carrosserie

**ES** Ayuda a identificar las abolladuras en la carrocería



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## REMOVES GLASS WITHOUT PREPARATION TIME AND WORK



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Quick removal of glass on parts to be painted. ● Removal of glasses with great amount of sealant (eg. Vans). ● Allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Enlèvement rapide de vitre sur des parties à peindre. ● Enlèvement efficace de vitres même si elles ont beaucoup de colle (ex. Fourgons). ● Permet la réutilisation de vitres avec garnitures incorporée.

**DE** Bequemer Ausbau von den Glasscheiben für Lackierarbeit. ● Wirksame Entfernung von Scheiben unabhängig von der Dichtungsstärke (PKW sowie NFZ). ● Gestattet die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.



**IT** Rapida rimozione di vetri su parti da verniciare. ● Efficace rimozione di vetri anche con maggiore quantità di sigillante (es. Furgoni). ● Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Rápida remoción de vidrios en partes que tienen que pintarse. ● Remoción efectiva de vidrios incluso con mayor cantidad de sellador (p.e. Furgonetas). ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Быстрый демонтаж стекол с окрашиваемых частей. ● Эффективный демонтаж стекол также в случае повышенного количества герметика (напр. фургоны). ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.



cod. 801403  
GLASS GENIUS

**EN** Acts in a localized way protecting the painted parts. ● Patented tool for precise intervention on the corners. ● It allows the reuse of glass with built-in seal.

**FR** Agit de manière localisée en préservant les parties peintes. ● Outil breveté pour une très grande précision d'intervention sur les angles. ● Permet la réutilisation de vitres avec garniture incorporée.

**DE** Wärmenentwicklung nur im Arbeitsbereich zum Schutz der lackierten Teile. ● Patentierter Präzisionsscheibenauflöser. Wirkt äußerst präzise bis in die Ecke. ● Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung.



**IT** Agisce in maniera localizzata salvaguardando le parti verniciate ● Utensile brevettato per la massima precisione d'intervento sugli angoli. ● Permette il riutilizzo di vetri con guarnizione incorporata.

**ES** Actúa de forma localizada, salvaguardando las partes pintadas. ● Herramienta patentada para la máxima precisión de intervención en los ángulos. ● Permite el reuso de vidrios con junta incorporada.

**RU** Обеспечивает локализованное воздействие, защищая окрашенные части. ● Запатентованное приспособление для максимально точной работы в углах. ● Позволяет повторно использовать стекла со встроенным уплотнением.

## REMOVES PROTECTIONS AND EXTERIOR TRIMS IN A FEW SECONDS



cod. 801400  
SUPER REMOVER

**EN** Anti-Gravel protections  
● Protective films  
● Exteriors trims

**FR** Revêtements anti-gravillon  
● Pellicules de protection  
● Revêtements externes

**DE** Schutzverkleidungen gegen Steinschlag  
● Schutzfolien  
● Außenverkleidungen

**IT** Rivestimenti anti-ghiaia  
● Pellicole protettive  
● Rivestimenti esterni

**ES** Revestimientos anti-gravilla  
● Películas de protección  
● Revestimientos externos

**RU** Обшивка для защиты от гравия  
● Защитные пленки  
● Внешняя обшивка



## DETACHES ANY ADHESIVE AND GLUED PART EASILY



cod. 801402  
Pad Inductor

**EN** Adhesives  
● Graphics, Logos  
● Labels  
● Data Tables  
● Mouldings  
● Side plastics

**FR** Autocollants  
● Graphismes, Logos  
● Étiquettes  
● Plaquettes de données  
● Moulures  
● Plastiques Latéraux

**DE** Aufkleber  
● Schriftzüge, Logos  
● Etiketten  
● Typenschilder  
● Zierleisten  
● Seitliche Kunststoffelemente

**IT** Adesivi  
● Grafica, loghi  
● Etichette  
● Targhe Dati  
● Modanature  
● Plastiche laterali

**ES** Adesivos  
● Gráfica, Logotipos  
● Etiquetas  
● Placas de Datos  
● Molduras  
● Plásticos laterales

**RU** Наклейки  
● Графические элементы, Логотипы  
● Этикетки  
● Таблички с данными  
● Молдинги  
● Расположенные сбоку детали из пластмассы



## FIT TO OPERATE IN MANY OTHER REMOVAL OPERATIONS

**EN** Glass roofs  
● Interior trims  
● Sealants  
● Vinyl roofs  
● Fluid threadlocker

**FR** Toits des voitures  
● Revêtements internes  
● Mastics  
● Toits en vinyle  
● Liquide de blocage des filets

**DE** Fahrzeughimmel  
● Innenverkleidungen  
● Dichtungsmittel  
● Vinyltächer  
● Gewindegewindesicherungsmittel

**IT** Cieli delle vetture  
● Rivestimenti interni  
● Sigillanti  
● Tetti in vinile  
● Liquido frenaroscas

**ES** Techos de los vehículos  
● Revestimientos internos  
● Selladores  
● Techos de vinilo  
● Líquido frenaroscas

**RU** Крыши автомашин  
● Внутренняя обшивка  
● Герметик  
● Виниловые крыши  
● Клей для резьбовых соединений



## EMF SAFE WITH TELWIN PRODUCTS

ALL TELWIN'S PRODUCTS COMPLY WITH THE CE MARKING THANKS TO THE EMF DECLARATIONS OF CONFORMITY.

- EN | The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2014/35/EU – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that the CE marking requires a further certification. Telwin certifies that all its products are in compliance with the CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.
- IT | La normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) recepita nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2014/35/EU con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin certifica che tutti i prodotti sono conformi alla marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.
- FR | L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés, et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2014/35/EU publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Cela signifie que le marquage CE exige une certification supplémentaire. Telwin certifie que tous ses produits sont conformes au marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.
- ES | La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2014/35/EU con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin certifica que todos los productos son conformes al marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.
- DE | Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist eine weitere Zertifizierung erforderlich. Telwin zertifiziert durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der CE-Kennzeichnung gemäß sind.
- RU | Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получения сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



# ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100



**EN** Power sources for capacitor discharge welding of studs of 3 and 4 mm diameter (Alucar 5100) and 3-8 mm (Aluspotter 6100) and other accessories, with tip strike. Suitable for applications in car body shops, installation, maintenance works and heating systems. They enable welding of studs on non-treated or non oxidized surfaces in steel, stainless steel, galvanized steel, brass and, in particular, aluminium. The welding process is so short that it causes no alteration to the opposing surface even if painted, plastic-coated or galvanized. **Complete with gun, earth cable with clamp and accessories. The model 6100 has a 115-230V automatic voltage reversal.**

**IT** Generatori per la saldatura a scarica capacitiva di condensatori di perni di diametro 3 e 4 mm (Alucar 5100) e 3-8 mm (Aluspotter 6100) ed altri accessori, con innescò delle punte. Adatti per applicazioni in carrozzeria, installazione, manutenzione e termotecnica. Consentono la saldatura di perni su superfici non trattate superficialmente o non ossidate, di acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, ottone ed in particolare modo dell'alluminio. La breve durata del processo di saldatura non provoca alcuna alterazione della superficie opposta anche se verniciata, plastificata o zincata. **Completati di pistola, cavo di massa con morsetto e accessori. Il modello 6100 ha il cambio tensione 115-230V automatico.**

**FR** Générateurs pour le soudage par décharge de condensateurs de prisonniers d'un diamètre de 3 et 4mm (Alucar 5100) et 3-8 mm (Aluspotter 6100) et autres accessoires avec amorçage des pointes. Conçus pour les applications dans le secteur de la carrosserie, de installation, entretien et thermotechnique. Permettent le soudage de prisonniers sur des surfaces non traitées ou non oxydées, en acier, acier inox, acier galvanisé et laiton, et tout particulièrement de l'aluminium. La brève durée du processus de soudage ne comporte aucune altération de la surface opposée, même dans le cas de surfaces peintes, plastifiées ou galvanisées. **Fournis avec pistolet, câble de masse avec borne et accessoires. Le modèle 6100 a changement de tension 115-230V automatique.**

**ES** Generadores para la soldadura con descarga de condensadores de pernos prisioneros de diámetro de 3 y 4 mm (Alucar 5100) y 3-8 mm (Aluspotter 6100) y otros accesorios, con cebado de las puntas. Adecuados para aplicaciones en carrocería, instalación, mantenimiento, técnica del calor. Permiten la soldadura de pernos en material cuya superficie no ha sido tratada o no oxidado, de acero inoxidable, acero galvanizado, latón y en especial del aluminio. La breve duración del proceso de soldadura no provoca ninguna alteración de la superficie opuesta incluso si está pintada, plastificada o galvanizada. **Equipados con pistola, cable de masa con borne y accesorios. El modelo 6100 tiene el cambio de tensión automático 115-230V.**

**DE** Generatoren zum Kondensatorentladungsschweißen von Bolzenschrauben mit einem Durchmesser von 3 und 4 mm (Alucar 5100) und 3-8 mm (Aluspotter 6100) sowie andere Zubehörteile, mit Spitzenzündung. Besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau, in Installation, Wartung und Thermotechnik. Sie gestatten das Schweißen von Bolzenschrauben auf unbehandelten oder nicht oxidierten Oberflächen aus Stahl, rostfreiem Stahl, galvanisiertem Stahl, Messing und insbesondere Aluminium. Durch die kurze Dauer des Schweißprozesses wird die entgegengesetzte Oberfläche in keiner Weise verändert, auch wenn sie lackiert, plastifiziert oder verzinkt ist. **Komplett mit Punktschweißpistole, Massekabel mit Klemme und Zubehör. Das Modell 6100 hat 115-230V automatischen Spannungswechsel.**

**RU** Портативный генераторы, для сварки с разрядом конденсаторов штырей диаметром 3 и 4 мм (Alucar 5100) и 3-8 мм (Aluspotter 6100) и прочих принадлежностей, с точечным поджигом. Подходящий для применения в авторемонтных мастерских, для монтажа, техобслуживания и термотехники. Позволяет проводить сварку штырей на необработанных поверхностях или без окисления, на стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и в особенности алюминии. Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, пластифицирована или оцинкована. **Укомплектованы пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями. Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически для модель 6100.**



mod. 5100







mod. 6100



STANDARD



-  — cod. 742316
-  — Ø 4 cod. 802829 (3 pcs)
-  — cod. 802751 Ø 4x16 (100 pcs)
-  — Ø 4 cod. 742313

## ALU DENT STARTER STATIONS



cod. 802853  
more options pag. 166/167

## ALUMINIUM DENT PULLER

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P <sub>MAX</sub>	φ	V <sub>0</sub>	C	E <sub>s</sub>	T <sub>s</sub>	#	φ	IP	W <sub>L</sub>	kg
		V (50-60Hz)	kW	cos φ	V	µF	J	ms	studs/min	mm		mm	kg
Alucar 5100	828069	230 1 ph	0,25	0,6	12	19500	390	1-3	7	3-4	IP22	450 L 150 W 270 H	11,7
Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	0,9	0,8	12	66000	1500	1-3	20	3-8	IP23	430 L 170 W 290 H	15,5

# ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100



**A** ALUSPOTTER BOX  
cod. 143651



**B** ALUREPAIR BOX M5 - M6  
cod. 802839

**LEGENDA:**

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
$\varnothing$ Al 12 mm	802750 (100 pcs)	<b>A</b> 100 PCS
For order of single code Per ordini di codici singoli		Quantity inside box Pezzi nella scatola

RINGS • ANELLI • BAGUES • ANILLOS • RINGEN • КОЛЬЦА	Cod.	In Box
M4 (10 pcs)	802829	
M5 (10 pcs)	802830	<b>B</b> 10 PCS
M6 (10 pcs)	802831	<b>B</b> 10 PCS
LEVER - L	484635	

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
<b>M 3 - 0 3</b>		
$\varnothing$ Al 12 mm	802750 (100 pcs)	<b>A</b> 100 PCS
STUD HOLDING ELECTRODE	742312	<b>A</b> 1 PC

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
<b>M 4 - 0 4</b>		
$\varnothing$ Al 16 mm	802751 (100 pcs)	
STUD HOLDING ELECTRODE	742313	

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
<b>M 5 - 0 5</b>		
$\varnothing$ Fe-Cu 16 mm	802761 (100 pcs)	
$\varnothing$ Fe-Cu 16 mm	802759 (100 pcs)	
$\varnothing$ Al 20 mm	802752 (100 pcs)	<b>A</b> 100 PCS <b>B</b> 100 PCS
STUD HOLDING ELECTRODE	742314	<b>A</b> 1 PC <b>B</b> 1 PC

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
<b>M 6</b>		
$\varnothing$ Al 20 mm	802753 (100 pcs)	<b>A</b> 100 PCS <b>B</b> 100 PCS
STUD HOLDING ELECTRODE	742315	<b>A</b> 1 PCS <b>B</b> 1 PCS

STUDS • PERNI • GOUJONS • PERNOS • BOLZEN • ГВОЗДИ	Cod.	In Box
<b>M 8</b>		
$\varnothing$ Al 20 mm	802725 (100 pcs)	<b>A</b> 100 PCS
STUD HOLDING ELECTRODE	742269	<b>A</b> 1 PC
<b>FASTON</b>		
Al	802757 (100 pcs)	

**OPTIONAL**

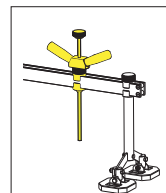
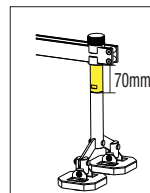
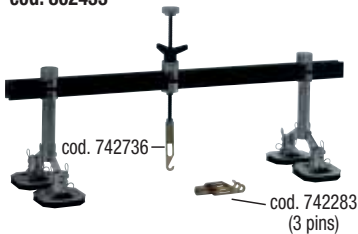
**COMPACT PULLER**  
(complete with hooks)  
cod. 802599



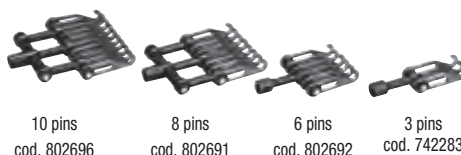
**HOOKS**



**PULLING BAR**  
cod. 802433



**MULTIHOOKS**



**TROLLEY AMERICA**



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# D-ARC 200



**EN** D-Arc 200 is a microprocessor controlled, electronic system fit for applications on aluminium in car body shops. The short arc technology makes it possible to weld hook washers and studs on aluminum alloy panels quickly and precisely. Adjustment of welding current. **It is equipped with D-Arc gun and hook washers.**

**IT** D-Arc 200 è un sistema elettronico controllato a microprocessore adatto per le applicazioni in carrozzeria su alluminio. La tecnologia ad arco corto rende possibile la saldatura di rondelle asolate e perni su pannelli in lega di alluminio in maniera veloce e precisa. Regolazione della corrente di saldatura. **Dotato di pistola D-Arc e rondelle asolate.**

**FR** D-Arc 200 est un système électronique contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications sur aluminium dans le secteur de la carrosserie. La technologie à arc court permet de souder rapidement et précisément des rondelles à crochet et des goujons sur des panneaux en alliage d'aluminium. Réglage du courant de soudage. **Fourni de série avec pistolet D-Arc et rondelles à crochet.**

**ES** D-Arc 200 es un sistema electrónico controlado por microprocesador adecuado para aplicaciones de aluminio en carrocería. La tecnología de arco corto permite soldar arandelas con gancho y pernos en paneles de aleación de aluminio, de forma rápida y precisa. Ajuste de la corriente de soldadura. **Equipado con pistola D-Arc y arandelas con gancho.**

**DE** D-Arc 200 ist ein mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für Anwendungen im Karosseriebau. Die Kurzlichtbogen-Technologie ermöglicht es, Hakenscheiben und Bolzen auf Aluminiumlegierungsplatten schnell und präzise zu schweißen. Einstellung des Schweißstroms. **Zum Lieferumfang gehören eine D-Arc Pistole und Anschweißösen.**

**RU** D-Arc 200- это управляемая микропроцессором электронная система, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Технология короткой дуги позволяет быстро и точно сваривать крюковые шайбы и гвозди на панелях из алюминиевого сплава. Регулировка сварочного тока. **Он оснащен пистолетом D-Arc и крюковыми шайбами.**



**NEW**

Aluminium



STANDARD		OPTIONAL		CONSUMABLES	
<b>D-ARC GUN</b>	<b>KIT 50 FLAT HOOK WASHERS - AIMg</b>	<b>PULLING BAR</b>	<b>COMPACT PULLER</b>	<b>KIT 50 FLAT HOOK WASHERS</b>	<b>KIT 50 TWISTED HOOK WASHERS</b>
	804140	802433	802599	AIMg 804140 AISI 804142	AIMg 804141 AISI 804143

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MIN</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	η cos φ	IP	W <sub>L</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	A	kw	V	η/cos φ		mm	kg
D-Arc 200	816160	230 1 ph	70-200	200	0,25	80	0,92 0,7	IP23	385 150 265	6,2



# PULLER 4000



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. Adjustment of welding current according to the part to be welded (star for traction, hook washer, studs, wavy wire, etc). **Complete with manual gun, earth cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.**

**IT** Sistema elettronico controllato a microprocessore per la riparazione di lamiera, adatto per applicazioni in carrozzeria. Regolazione della corrente di saldatura in base all'elemento da puntare (stella per trazione, rondella asolata, perno, filo ondulato, etc). **Completo di pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Réglage du courant de soudage en fonction de l'élément à pointer (étoile pour traction, rondelle à crochet, goujons, fil ondulé, etc.). **Fourni avec pistolet manuel, câble de masse et masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. Ajuste de la corriente de soldadura según el elemento a apuntar (estrella para tracción, arandela ranurada, pernos, hilo ondulado, etc.). **Equipado con pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Einstellung des Schweißstroms nach dem zu schweißenden Element (Stern für Zugkraft, Anschweißösen, Bolzen, Welldraht usw.). **Zum Lieferumfang gehören eine manuelle Pistole, Massekabel mit Punktschweissen Masse, Zugerät, Spindel und Zugsterne.**

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Регулировка сварочного тока в соответствии с свариваемого элемента (звезда для тяги, шлицевая шайба, гвозди, волнистая проволока и т. д.). **В комплекте с ручным пистолетом, заземляющим кабелем с направленной массой, экстрактором, шпинделем и звездами для тяги.**



**NEW**



STANDARD	OPTIONAL
<p>742709</p>	<p><b>DENT PULLING OPTIONAL</b></p> <p>5 pcs</p> <p>722954</p>
<p>742433</p>	<p><b>PULLING BAR</b></p> <p>802433</p>
<p>802599</p>	<p><b>COMPACT PULLER</b></p> <p>802599</p>
<p>803084</p>	<p><b>TROLLEY AMERICA</b></p> <p>803084</p>
<p>804902</p>	<p><b>STEEL STARTER STATION</b></p> <p>804902</p>

	TECHNICAL DATA												
	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	I	cos φ	A <sub>OUT</sub>	DUTY CYCLE	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		A	%		mm	kg
Puller 4000 (400V)	828130	400 2 ph	2600	5,6	7	1,2	10	0,8	1800	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	16
Puller 4000 (230V)	828129	230 1 ph					16						

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# DIGITAL PULLER 5500 DUO



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets, fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool.  
**Complete with automatic gun, manual gun, work cable with pointing mass, extractor, spindle and pulling stars.**

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto.  
**Completo di pistola automatica, pistola manuale, cavo di massa con massa a puntare, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlé par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. Le tableau numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi.  
**Fourni avec pistolet pneumatique, pistolet manuelle, câble de masse avec masse pour pointage, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de puntoado en función de la herramienta elegida.  
**Equipado con pistola neumática, pistola manual, cable de masa con masa para punteado, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das LCD-, digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug.  
**Zum Lieferumfang gehören eine pneumatische Pistole, eine manuelle Pistole, Massekabel mit Massebuchse, Zuggerät, Spindel und Zugsterne.**

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. ЖК-, Многофункциональная панель регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента.  
**В комплектацию включен автоматический пистолет, ручной пистолет, кабель массы с указанием массы, извлекатель, шпindel и тяговые звездочки.**



**ONE TOUCH**  
LCD

**0.6** mm

**Set the thickness and start working!**

## STEEL DENT PULLER

**AUTOMATIC**

**MANUAL**

**STANDARD**



**MANUAL**



5 pcs

722954

802462

742709

**AUTOMATIC**



**OPTIONAL**



**DENT PULLING OPTIONAL**



Pag. 169/170

**TROLLEY AMERICA**



803084

**STEEL STARTER STATION**



804902

**STEEL STATION**



802850

**STEEL STATION DELUXE**



804901

**TECHNICAL DATA**



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>MAX</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	A A	cos φ	A <sub>OUT</sub> A	DUTY CYCLE %	IP	mm	kg
Digital Puller 5500 DUO	828125	230 1 ph	3800	5,6	10,5	1,8	16	0,8	2500	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	24

# ACCESSORIES FOR DIGITAL PULLER 5500 DUO

## DUO ACCESSORY KIT

cod. 804900



**QUICK CONNECTION CABLE**

**RINGVOLVER**

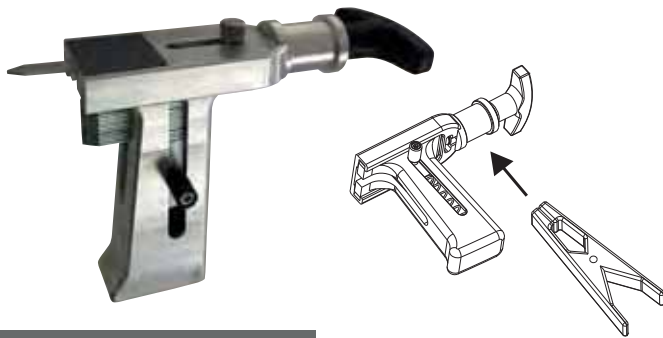
(50 pcs  INCLUDED)

**QUICK HAMMERS KIT**

## RINGVOLVER

cod. 804023

(50 pcs flat hook washer included)



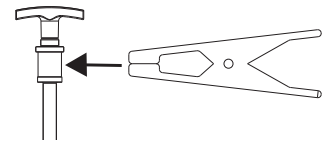
## CONSUMABLES

**FLAT HOOK WASHERS**  
cod. 802943 (50 pcs)



## QUICK HAMMERS KIT

cod. 804024



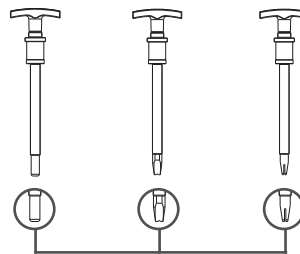
**Tempering**  
cod. 742700

**Wavy wires**  
cod. 742701

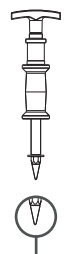
**Rings**  
cod. 742702

**Mini slide hammer**  
cod. 742703

## CONSUMABLES



cod. 804026  
(3 pcs)



cod. 802464  
(5 pcs)

## QUICK CONNECTION CABLE

cod. 804027



## PULL SYSTEM

cod. 804025



### OPTIONAL

 Round headed electrode  
(5pcs) cod. 802445

 Tip headed electrode  
(5pcs) cod. 802444

 Warming up  
electrode  
cod. 742331

# DIGITAL PULLER 5500



**EN** Microprocessor controlled, electronic system for repairing of metal sheets fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of the spot welding parameters according to the chosen tool. **Complete with gun, earth cable with fixing kit, extractor, spindle and pulling stars.**

**IT** Sistema elettronico per la riparazione di lamiere, controllato a microprocessore adatto per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri in base all'utensile scelto. **Completo di pistola, cavo di massa con kit fissaggio, estrattore, mandrino e stelle per trazione.**

**FR** Système électronique pour la réparation de tôles de métal contrôlée par microprocesseur, conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L'écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi. **Fourni avec pistolet, câble de masse et kit de fixation, extracteur, mandrin et étoiles pour traction.**

**ES** Sistema electrónico para la reparación de chapas, controlado por microprocesador, adecuado para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida. **Completo con pistola, cable de masa con kit de fijación, extractor, mandril y estrellas para tracción.**

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches System für die Reparatur von Bleche, besonders geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale-, LCD-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug. **Zum Lieferumfang gehören eine Pistole, Massekabel mit Befestigungssatz, Zugerät, Spindel und Zugsterne.**

**RU** Электронный аппарат для сварки металлических листов, управляемый микропроцессором, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей регулирование параметров точечной сварки, в зависимости от выбранного инструмента. **В комплектацию включен пистолет, кабель массы с крепежным комплектом, извлекатель, шпindel и тяговые звездочки.**



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

0.6 mm

Set the thickness and start working!



## STEEL DENT PULLER

**AUTOMATIC**

STANDARD



OPTIONAL



722952



5 pcs



722954



990354

DENT PULLING  
OPTIONAL



Pag. 169/170

TROLLEY AMERICA



803084

STEEL STARTER  
STATION



804902

STEEL STATION



802850

STEEL STATION DELUXE



804901

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	I	cos φ	A <sub>OUT</sub>	DUTY CYCLE	IP	W <sub>H</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		A	%		mm	kg
Digital Puller 5500 (400V)	828119	400 2 ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	0,8	2500	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	21
Digital Puller 5500 (230V)	828118	230 1 ph					16						

# DIGITAL CAR SPOTTER 5500



**EN** Microprocessor controlled, spot-welding machine fit for applications in car body shops. The LCD digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness.

Complete with the "STUDDER" kit for spot welding of screws, washers, rivets and pulling stars, sheet warming and upsetting.

**IT** Saldatrice a resistenza (puntatrice) elettronica, controllata a microprocessore, adatta per applicazioni in carrozzeria. Il pannello digitale LCD, multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera.

E' fornita di serie con kit "STUDDER" per la puntatura di viti, rondelle, rivetti e stelle per trazione, scaldalamiere, ricalcatura.

**FR** Poste de soudage par points électronique, contrôlé par microprocesseur conçu pour les applications dans le secteur de la carrosserie. L' écran numérique LCD, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle.

Fourni de série avec kit "STUDDER" pour soudage de vis, rondelles, rivets et étoiles pour traction, chauffage de tôles et refoulement.

**ES** Soldadora por puntos electrónica, controlada por microprocesador, adecuada para aplicaciones en carrocería. El panel digital LCD, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Equipada con el kit "STUDDER" para soldar por puntos tornillos, arandelas, remaches, estrellas para tracción, calentadores de chapas y recalado.

**DE** Mikroprozessorgesteuertes, elektronisches, Punktschweißgerät, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau. Das digitale-, LCD- multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Zum Lieferumfang gehören das "STUDDER" Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsterne, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.

**RU** Электронная сварочная установка с сопротивлением (сварочная машина точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских. Многофункциональная ЖК-дисплей обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Серийно поставляется с комплектом "STUDDER" для точечной сварки винтов, шайб, клепок и тяговые звездочки, для нагрева листа и высадки.



230V Model



400V Model



**ONE TOUCH**  
LCD

**0.8 mm** Set the thickness and start working!

## STANDARD

### KIT STUDDER

823232, 823219, 802832



### KIT STUDDER AUTOMATIC

823234, 823233, 802833



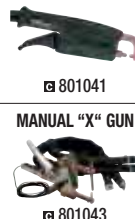
## OPTIONAL

### DENT PULLING



Pag. 169/170

### MANUAL "C" GUN



801041

### MANUAL "X" GUN



801043

### TROLLEY AMERICA



803084

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>MAX</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	I	cos φ	A <sub>OUT</sub>	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		A		%			
Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V)	823234	400	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V)	823233	230	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM

### STARTER STATIONS

### PULLER STATIONS



**STEEL**

**ALUMINIUM**

**STEEL**

**STEEL**

**STEEL STARTER  
STATION**  
cod. 804902

**ALU STARTER  
STATION**  
cod. 802853

**STEEL  
STATION**  
cod. 802850

**STEEL STATION  
DELUXE**  
cod. 804901

### TROLLEYS

### OPTIONAL GENERATORS

**ALUMINIUM**



cod. 803095

**PULLER STATION  
TROLLEY**



**KIT 6 HOOKS**

cod. 803507

**CABLES HOLDER KIT**



cod. 804060



cod. 803084

**AMERICA  
TROLLEY**



**NEW**

**Alucar 5100**

**Aluspotter 6100**

**D-Arc 200**

## COMPLETE SOLUTIONS FOR STEEL AND ALUMINIUM



ALUMINIUM

**ALU STATION  
DELUXE**  
cod. 804905



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU  
& STEEL**  
cod. 802851



ALUMINIUM

STEEL

**COMBO ALU &  
STEEL DELUXE**  
cod. 804904

### OPTIONAL GENERATORS

STEEL



**Digital Puller 5500 Duo**  
+ Duo accessory kit (cod. 804900)

**Digital Puller 5500**

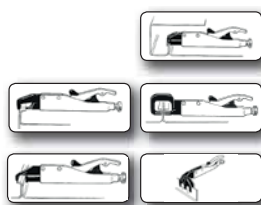
**Digital Car Spotter 5500**

# STARTER & PULLER STATIONS



	STEEL STARTER STATION cod. 804902	ALU STARTER STATION cod. 802853	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901	ALU STATION DELUXE cod. 804905	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	COMBO ALU & STEEL DELUXE cod. 804904
AMERICA TROLLEY COD. 803084	W	W					
PULLER STATION COD. 803095			W	W	W	W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442	W		W	W		W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022	W						
TRACTION BAR cod. 802657				W		W	W
PULLING BAR cod. 802433			W	W	W		W
COMPACT PULLER cod. 802599		W			W	W	W
LONG BAR KIT (1,5M) cod. 802815				W			W
PULL SYSTEM cod. 804025			W	W		W	
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)				W		W	W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)			W	W	W	W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690	W		W	W		W	W
ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI cod. 804067					W		W
ALUMINIUM HAMMERS KIT cod. 804065					W		W
HEAT GUN cod. 804096					W		W
RUBBERIZED DOLLY SET KIT cod. 804063					W		W
<b>SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)</b>							
ALUCAR 5100							
ALUSPOTTER 6100		W			W	W	W
D-ARC 200							
DIGITAL PULLER 5500 DUO							
DIGITAL PULLER 5500	W		W	W		W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500							

**AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS • PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE • PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE • PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE • AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN • СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА**





# DENT PULLING



**C** STUDDER READY BOX  
cod. 143722



**D** STUDDER BOX  
cod. 143593



**E** DENT PULLING BOX  
cod. 802690



**F** DENT PULLING  
CONSUMABLES KIT  
cod. 802838

**LEGENDA:**

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ	Cod.	In Box
3,2 mm	802297 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS

For order of single code  
Per ordini di codici singoli

Quantity inside box  
Pezzi nella scatola

STARS STELLE • ÉTOILES • ESTRELLAS • STERN • ЗВЕЗДА		Cod.	In Box
	STAR	802296 (100 pcs)	<b>C</b> 10 PCS <b>D</b> 10 PCS <b>E</b> 20 PCS <b>F</b> 20 PCS
	STAR HOLDING ELECTRODE	722954	

RIVETS • RIVETTI • RIVETS • REMACHES • NIETEN • ЗАКЛЕПКИ		Cod.	In Box
	0 3 3,2 mm	802297 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS
	4,5 mm	802298 (100 pcs)	<b>D</b> 100 PCS
	ELECTRODE	742484	<b>D</b> 1 PCS

HOOK WASHERS • RONDELLES ASOLATE • RONDELLES A' CROCHET • ARANDELAS CON GANCHO • HAKENSCHREIBEN • КРУТНЫЕ ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	FLAT HOOK WASHERS	802943 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 50 PCS
	TWISTED HOOK WASHERS	802944 (50 pcs)	<b>E</b> 10 PC <b>F</b> 20 PCS
	ELECTRODE	742541	<b>E</b> 1 PC
	210mm LEVER	484244	<b>E</b> 1 PC
	410mm LEVER	484635	

WASHERS • RONDELLE • RONDELLES • ARANDELAS • SCHEIBEN • ШАЙБЫ		Cod.	In Box
	Ø 8 mm	802295 (100 pcs)	<b>C</b> 50 PCS <b>D</b> 50 PCS
	WASHER HOLDING ELECTRODE	742484	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS
	HOOK MANDREL	722955	

PATCHING • RAPPEZZATURA • RAPIÉÇAGE • REMIENDO • AUSBESSERN VON SCHADSTELLEN • НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	722964	

WAVY WIRE • FILO ONDULATO • FIL ONDULEE • HILO ONDULATO • WELLDRAHT • ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	In Box
	300 mm	802339 (50 pcs)	<b>F</b> 20 PCS
	200 mm	802728 (50 pcs)	<b>E</b> 20 PCS
	SPOT WELDING ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PC <b>E</b> 1 PC
	MAGNETIC POSITIONER	742087	

SPOT-WELDING 1 SIDE • PUNTATURA 1 LATO • POINTAGE 1 CÔTÉ • SOLDADURA 1 LADO • EINSEITIGES PUNKTSCHWEISSEN • ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ		Cod.	In Box
	ELECTRODE	742485	<b>D</b> 1 PCS

M 4		Cod.	In Box
	15 mm	802300 (100 pcs)	
	ELECTRODE	722958	

M 5 - Ø 5		Cod.	In Box
	M5 18 mm	802301 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS

Ø 5		Cod.	In Box
	10 mm	802299 (100 pcs)	

Ø 5		Cod.	In Box
	12 mm	802302 (100 pcs)	<b>D</b> 50 PCS

Ø 5		Cod.	In Box
	25 mm	802304 (100 pcs)	
	ELECTRODE M5 - M6	722959	<b>D</b> 1 PC

POINTING MASS • MASSA A PUNTARE • MASSE DE POINTAGE • MASA PARA PUNTEADO • MASSE FÜR PUNKTSCHWEISSEN • МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ		Cod.	In Box
	-	802462	

UPSETTING • RICALCATURA • REFOULEMENT • RECALCADO • RÜCKVERFORMUNG • ВЫСАДКА		Cod.	In Box
	SQUEEZING ELECTRODE	722963	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

HEATING • RISCALDAMENTO • CHAUFFAGE • CALENTAMIENTO • ERHITZUNG • НАГРЕВ		Cod.	In Box
	150 mm CARBON	802608 (5 pcs)	<b>C</b> 1 PCS <b>D</b> 1 PCS

NAILS • CHIODI • CLOUS • CLAVOS • STIFTE • ГВОЗДИ		Cod.	In Box
	Ø 2x50 mm	802293 (100 pcs)	
	Ø 2,6x50 mm	802294 (100 pcs)	
	NAILS HOLDING ELECTRODE	742486	
	NAIL HOLDER	722953	

# DENT PULLING



## PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

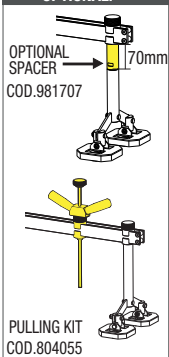
### PULLING BAR

cod. 802433



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:



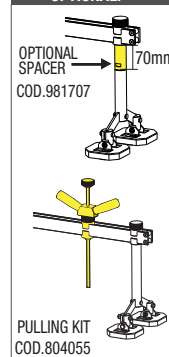
### TRACTION BAR

cod. 802657



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0.9m	1.5m
	COD.802815

### OPTIONAL:

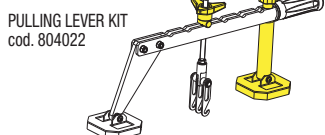


### KIT MULTILEVER

cod. 802442



### OPTIONAL:



### MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



cod. 802696  
(10 pins)

cod. 802691  
(8 pins)

cod. 802692  
(6 pins)

cod. 742283  
(3 pins)

## EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ

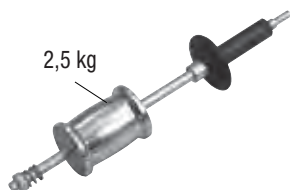
cod. 722952



### OPTIONAL:



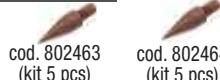
MAXI EXTRACTOR  
cod. 802451



RAPID SPOT  
cod. 802461



### OPTIONAL:



## POINTING MASS • MASSA A PUNTARE

cod. 802462



## POSITIONER FOR WAVY WIRE

cod. 742087



## GLUE PULLER KIT

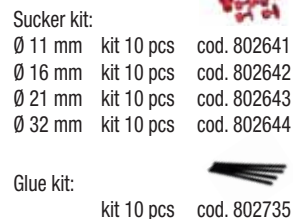


cod. 802660

### INCLUDED :



### OPTIONAL:

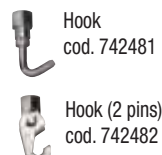


## COMPACT PULLER



cod. 802599

### COMPLETE WITH HOOKS

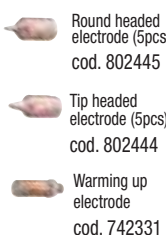


## PULL SYSTEM



cod. 804025

### OPTIONAL



## EXTRACTOR



cod. 722952  
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528

## HOT STAPLER PLASTIC REPAIR

SALDATORE PER PLASTICA CON GRAFFETTE A CALDO • SOUDEUR POUR PLASTIQUE AVEC AGRAFES À CHAUD • SOLDADOR PARA PLÁSTICO CON GRAPAS EN CALIENTE  
 • PLASTIKSCHWEISSGERÄT MIT KLAMMERN FÜR HEISSARBEITEN • ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ПЛАСТИКА С НАГРЕВАЕМЫМИ СКОБАМИ

- makes solid, permanent repairs of breaks, cracks and tears in rigid or flexible plastic parts

- Easy-to-use tool for quick and efficient repairing

cod. 804064



### INCLUDED

- plastic carry case
- 50pcs flat staples Ø 0,6mm
- 50pcs flat staples Ø 0,8mm
- 50pcs inside corner staples Ø 0,6mm
- 230V charger

light and portable

lithium batteries

### CONSUMABLES:

#### FLAT STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804075
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804076

#### WAVE STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804077
- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804078

#### INSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,8mm 100pcs cod. 804079

#### OUTSIDE CORNER STAPLES KIT

- Ø 0,6mm 100pcs cod. 804080

## RUBBERIZED DOLLY SET KIT (7pcs)

KIT TASSELLI RIVESTITI IN GOMMA • KIT TASSEaux REVÊTUS DE GOMME • KIT DE TACOS REVESTIDOS DE GOMA  
 • SET AUS MIT GUMMI VERKLEIDETEN EINSATZSTÜCKEN • КОМПЛЕКТ ДЮБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

- Ideal for aluminium and steel work
- Less bounce back than steel dollies

- The steel core in each dolly has a dense rubber covering that absorbs the harsh impacts.
- 7 pieces of rubberized dollies in a moulded carry case



cod. 804063



## HEAT GUN

PISTOLA TERMICA • PISTOLET THERMIQUE  
 • PISTOLA TÉRMICA • THERMISCHE PISTOLE  
 • ТЕПЛОВОЙ ПИСТОЛЕТ



- Digital temperature control

cod. 804096  
 230V ~ 50Hz 1ph

## TEFLON WEDGES KIT (10pcs)

KIT CUNEI IN TEFLON • KIT CALES EN TÉFLON  
 • KIT DE CUÑAS DE TEFLÓN • TEFLONKEIL-SET  
 • КОМПЛЕКТ ТЕФЛОНОВЫЙ КЛИНЬЕВ

- Tools for dent removal without damaging paint.
- 2 handles, 6 interchangeable attachments in a plastic carry case



cod. 804068

## ADJUSTABLE FILE HOLDER + BODYBLADE 9TPI

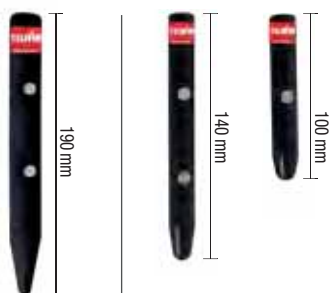
PORTA LIMA REGOLABILE + LIMA 9TPI • PORTE-LIME RÉGLABLE + LIME 9TPI  
 • SOPORTE LIMA REGULABLE + LIMA 9TPI • EINSTELLBARER FEILENHALTER + FEILE 9TPI • РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ НАПИЛЬНИКА + НАПИЛЬНИК 9TPI



cod. 804067

## MAGNETIC TAP DOWN

PUNTALE MAGNETICO • POINÇON MAGNÉTIQUE  
 • PUNTA MAGNÉTICA • MAGNETSPITZE • МАГНИТНЫЙ НАКОНЕЧНИК



cod. 804070

cod. 804071  
 (Kit 2pcs)

2 Pcs

## RUBBER HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN GOMMA • KIT MARTEAUX EN GOMME • KIT DE MARTILLOS DE GOMA  
 • GUMMIHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ РЕЗИНОВЫХ МОЛОТКОВ



cod. 804066

3 Pcs

## ALUMINIUM HAMMERS KIT (3pcs)

KIT MARTELLI IN ALLUMINIO • KIT MARTEAUX EN ALUMINIUM • KIT DE MARTILLOS DE ALUMINIO  
 • ALUMINIUMHAMMER-SET • КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ МОЛОТКОВ



IN PLASTIC CARRY CASE

cod. 804065

3 Pcs

# DIGITAL SPOTTER 7000



**EN** Microprocessor controlled, electronic spot-welding machines suitable for use in the car body repair and industrial field (mod. 9000). The digital, multifunction control panel allows the automatic regulation of spot welding parameters according to the chosen tool and sheet thickness. Characteristics: automatic identification of the tool • automatic control of the clamp and cable cooling (mod. 9000) • easy to read LCD display • easy setting of spot-welding parameters • choice of optimal spot-welding current according to mains power • studder functions.

**Digital Spotter 7000, 9000: equipped with air cooled pneumatic gun and trolley (7000).**

**Digital Spotter 9000 AQUA: equipped with water cooled pneumatic gun and water cooling unit.**

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) elettroniche, controllate a microprocessore, adatte per applicazioni in carrozzeria e in ambiente industriale (mod. 9000). Il pannello digitale multifunzione consente la regolazione automatica dei parametri di puntatura in funzione dell'utensile scelto e dello spessore della lamiera. Caratteristiche: riconoscimento automatico dell'utensile inserito • controllo automatico del raffreddamento della pinza e dei cavi (mod. 9000) • display LCD di facile lettura • semplice impostazione dei parametri di puntatura • scelta della corrente di puntatura ottimale in funzione della potenza di rete disponibile • funzioni studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: complete di pinza pneumatica raffreddata ad aria e carrello (7000).**

**Digital Spotter 9000 AQUA: completa pinza pneumatica raffreddata ad acqua e gruppo raffreddamento ad acqua.**

**FR** Postes de soudage par points, électroniques, contrôlés par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel (mod. 9000). Le tableau numérique, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Caractéristiques: reconnaissance automatique de l'outil monté • contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles (mod. 9000) • écran LCD pour une lecture facile • régulation simple des paramètres de pointage • sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible • fonctions studder.

**Digital Spotter 7000, 9000: fournis avec pince pneumatica refroidie à l'air et chariot (7000).**

**Digital Spotter 9000 AQUA: fourni avec pince pneumatica refroidie à eau et groupe de refroidissement eau.**



0.8<sub>mm</sub>

Set the thickness and start working!

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>O</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	W <sub>H</sub> mm	kg
Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520 L 380 W 885 H	50
Digital Spotter 9000	823195	400 (*) 2 ph	7000	10	47	8	0,8	3+3	3	IP22	790 L 450 W 900 H	78
Digital Spotter 9000 AQUA (***)	823196					11			5			95

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(\*) = 208-230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



**ES** Soldadoras por puntos electrónicas, controladas por microprocesador, adecuadas para aplicaciones en carrocería y en ambiente industrial (mod. 9000). El panel digital, multifunción permite la regulación automática de los parámetros de punteado en función de la herramienta elegida y del espesor de la chapa. Características: identificación automática de la herramienta introducida • control automático del enfriamiento de la pinza y de los cables (mod. 9000) • pantalla LCD fácil de leer • sencilla regulación de los parámetros de punteado • elección de la corriente óptima de soldadura según la potencia de red disponible • funciones studder.

**Digital Spotter 7000, 9000:** equipadas con pinza neumática refrigerada por aire y carrito (7000).

**Digital Spotter 9000 AQUA:** equipada con pinza neumática refrigerada por agua y equipo de refrigeración por agua.

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, elektronische, Punktschweißgeräte, geeignet für Anwendungen im Karosseriebau und Industriebetrieben (Mod. 9000). Das digitale-, multifunktionelle Schaltbrett ermöglicht die automatische Regelung der Punktschweißparameter je nach Werkzeug und Blechdicke. Eigenschaften: Automatische Erkennung des eingesetzten Werkzeugs • automatisch gesteuerte Kühlung von Zange und Kabeln (Mod. 9000) • LCD-Display für leichtes Ablesen • einfache Anpassung der Punktschweißparameter • Wahl des optimalen Punktschweißstroms nach der bereitgestellte Netzleistung • Studder Funktionen.

**Digital Spotter 7000, 9000:** komplett mit luftgekühlter pneumatischer Zange und Wagen (7000).

**Digital Spotter 9000 AQUA:** komplett mit wassergekühlter pneumatischer Zange und Wasserkühlungseinheit.

**RU** Электронные сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских и в промышленной среде (mod. 9000). Многофункциональная панель обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Характеристики: автоматическое распознавание вставленного инструмента • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей (mod. 9000) • ЖК-дисплей для удобства чтения • легко регулировать параметры точечной сварки • выбор оптимального тока точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети • функции studder.

**Digital Spotter 7000, 9000:** Поставляют с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом, и тележкой (7000).

**Digital Spotter 9000 AQUA:** укомплектован с пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и блоком охлаждения водой.

EN IT



0.8<sub>mm</sub>

Set the thickness and start working!

DIGITAL SPOTTER 9000 AQUA WITH OPTIONAL POLE AND BALANCER



## STANDARD



TROLLEY AMERICA

7000  
803084



PNEUMATIC GUN

7000, 9000 801048  
9000 AQUA 801086

## OPTIONAL

KIT STUDDER



802832  
Pag. 165

KIT STUDDER AUTOMATIC



802833  
Pag. 165

MANUAL "C" GUN + CABLES



801041

MANUAL "X" GUN + CABLES



801043

DOUBLE SPOT GUN



9000 801052

POLE AND BALANCER KIT



9000 802811

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE



802627



802586

ARMS & ELECTRODES



Pag. 232

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



9000 AQUA 802976

DENT PULLING OPTIONALS



Pag. 169/170

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## POWER GUN TECHNOLOGY



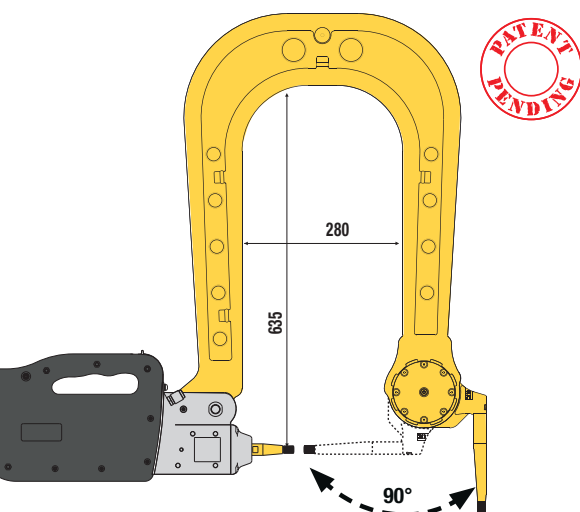
- EN | Wide range of operation by means of longer (5m) and lighter cables, in comparison with traditional ones, high power in the clamp, excellent ease of handling thanks to the transformer inside the clamp, electromagnetic fields (EMF) certified safety.
- IT | Elevato campo d'azione con cavi più lunghi (5m) e più leggeri di quelli tradizionali, elevate potenze nella pinza, massima maneggevolezza grazie al trasformatore in pinza, sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF.
- FR | Champ d'action élevé avec câbles plus longs (5m) et plus légers que les câbles traditionnels, puissances élevées dans la pince, grande facilité de manipulation grâce au transformateur dans la pince, sécurité pour les champs électromagnétiques EMF.
- ES | Elevado campo de acción con cables más largos (5m) y más livianos que los cables tradicionales, potencias elevadas en la pinza, máxima manejabilidad gracias al transformador en la pinza, seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF.
- DE | Hohe Betriebsbereich durch länger (5m) und leichter Kabel als herkömmliche Kabel, hohe Leistungswerte in der Zange, beste Handhabung dank des in die Zange integrierten Transformators, bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder.
- RU | Широкое поле действий с более длинных (5м) и легкими кабелями, чем традиционные, высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме, сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF.

## WIDE APPLICATIONS IN CAR BODY REPAIR

- EN | Improved effectiveness during interventions thanks to specific water-cooled arms, up to 635 mm long.
- IT | Migliore operatività negli interventi grazie a bracci specifici raffreddati ad acqua, fino a 635 mm.
- FR | Meilleure opérationnalité dans les interventions grâce à des bras spéciaux refroidis par eau, jusqu'à 635 mm.
- ES | Mejor operatividad en las intervenciones, gracias a brazos específicos refrigerados con agua, de hasta 635 mm de longitud.
- DE | Bessere Arbeitsbedingungen dank der speziellen, wassergekühlten Arme, die bis zu 635 mm lang sein können.
- RU | Улучшенная работа при проведении операций, благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 635 мм.

## SHARK

- EN | Shark A7 is a revolutionary arm designed to speed up and simplify spot welding operations in the most difficult to access areas. Thanks to the patented "large opening" mechanism, the end section of the Shark A7 opens 90° by simply pressing with your finger, even allowing insertion in boxed or difficult to reach parts.
- IT | Shark A7 è il rivoluzionario braccio ideato per velocizzare e semplificare le operazioni di puntatura nelle zone di più difficile accesso. Grazie al meccanismo brevettato di "grande apertura", la sezione terminale di Shark A7 si apre di 90° con una semplice pressione del dito, permettendone l'inserimento anche in parti scatolate o difficilmente raggiungibili.
- FR | Shark A7 est le bras révolutionnaire pensé pour accélérer et simplifier les opérations de soudage par points dans les zones les plus difficiles d'accès. Grâce au mécanisme breveté de « grande ouverture », la section terminale de Shark A7 s'ouvre de 90° par une simple pression du doigt, ce qui en permet l'insertion même dans des parties encastrées ou difficiles à atteindre.
- ES | Shark A7 es el revolucionario brazo ideado para hacer más rápidas y sencillas las operaciones de soldadura por puntos en las zonas con un acceso más difícil. Gracias al mecanismo patentado de "gran apertura", la sección terminal de Shark A7 se abre 90° con una simple presión del dedo, y puede introducirse también en partes tapadas o difíciles de alcanzar.
- DE | Der bahnbrechende Arm Shark A7 wurde entwickelt, um die Punktschweißarbeiten von schwer zugänglichen Bereichen schneller durchführen zu können und diese zu erleichtern. Durch den patentierten Mechanismus „große Öffnung“ öffnet sich der letzte Abschnitt von Shark A7 um 90° durch ein einfaches Andrücken des Fingers, sodass sogar ein Einführen in kastenförmige oder schwer zugängliche Bereiche ermöglicht wird.
- RU | Shark A7 - это революционная рука, позволяющая ускорить и упростить осуществление точечной сварки в наиболее труднодоступных местах. Благодаря запатентованному механизму с широким углом раскрытия, электроды Shark A7 разводятся под углом 90° простым нажатием пальца, позволяя их вставить также в коробчатые или труднодоступные части.



OPENING

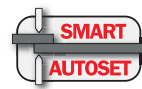


INSERTING



SPOT WELDING

## SMART AUTOSET



- EN | The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, without manual settings and/or reference tables.
- IT | La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare senza regolazioni manuali e/o tabelle di riferimento.
- FR | La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder sans réglages manuels et/ou tableaux de référence.
- ES | La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar sin regulaciones manuales y/o las tablas de referencia.
- DE | Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe ohne manuellen Einstellungen und/oder Richttabellen.
- RU | Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала, без ручных регулировок и/или справочных таблиц.

## WELDING DATA AVAILABLE BY USB PORT



- EN | Possibility of transferring all data on a USB key or on PC for storing, processing or printing and for software updating. Applicable also on new materials.
- IT | Possibilità di trasferire tutti i dati su una chiavetta USB o su PC per memorizzazione, elaborazione o stampa, aggiornamenti software, operatività su nuovi materiali.
- FR | Possibilité de transférer toutes les données sur une clé USB ou sur PC pour mémorisation, élaboration ou impression, mises à jour de logiciel, opérationnalité sur de nouveaux matériaux.
- ES | Posibilidad de transferir todos los datos a una llave USB o a un PC para la memorización, el procesamiento o la impresión, las actualizaciones software, la operatividad con nuevos materiales.
- DE | Möglichkeit zum Überspielen sämtlicher Daten auf USB-Stick oder PC zwecks Speicherung, Verarbeitung oder Ausdruck, Software-Update und damit einhergehend die Anpassung an neu entwickelte Materialien.
- RU | Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.



## MULTIPLE MODES

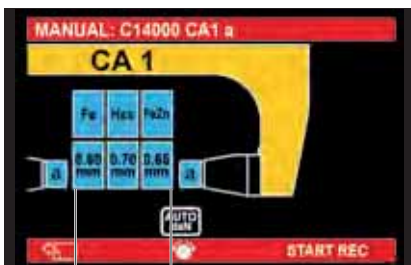


### SMART AUTO



- EN | automatic detection of the thickness and the material to be welded
- IT | rilevamento automatico dello spessore e del materiale da puntare
- FR | détection automatique de l'épaisseur et du matériau à souder
- ES | detección automática del espesor y del material a soldar
- DE | automatische Erkennung der Dicke und des zu verwendeten Materialies
- RU | автоматическое определение толщины и материала сварки

### EASY



UP TO 3 DIFFERENT MATERIALS AND THICKNESSES

- EN | manual setting of up to three materials and up to three thicknesses different from one another
- IT | impostazione manuale fino a tre materiali e fino a tre spessori diversi tra loro
- FR | réglage manuel jusqu'à trois matériaux et jusqu'à trois épaisseurs différentes
- ES | ajuste manual hasta tres materiales y hasta tres espesores diferentes
- DE | manuelle Einstellung bis zu drei Materialien und bis zu drei verschiedenen Dicken
- RU | ручной выбор до трех материалов и до трех различных толщин

### MANUAL



13 CUSTOMIZABLE PARAMETERS

- EN | customization of the parameters to create your own spot welding program
- IT | personalizzazione dei parametri per creare il proprio programma di puntatura
- FR | personnalisation des paramètres pour créer votre propre programme de soudage
- ES | personalización de los parámetros para crear su propio programa de soldadura
- DE | Personalisierung der Parameter, um ein individuelles Schweißprogramm einzustellen
- RU | введение индивидуальных параметров для создания собственной программы сварки



## An innovative tool that increases the speed and efficiency of everyday body shop work.

### QANTUM EFFICIENCY IN THE BODY SHOP



- EN | Qantum is the ideal tool for complete management of the car repair process, from acceptance to final delivery of the vehicle.
- IT | Qantum è lo strumento ideale per la gestione completa del processo di riparazione, dall'accettazione alla riconsegna del veicolo.
- FR | Qantum est l'instrument idéal pour gérer tout le processus de réparation, de la réception en atelier à la livraison du véhicule.
- ES | Qantum es el instrumento ideal para la gestión completa del proceso de reparación, desde la aceptación a la devolución del vehículo.
- DE | Qantum das ideale Werkzeug zum Managen des gesamten Reparaturvorgangs, von der Annahme bis hin zur Übergabe des Fahrzeugs.
- RU | Qantum – идеальный инструмент для управления всем процессом ремонта, от приемки автомобиля до его возврата клиенту.

### THE ADVANTAGES

#### SPEED

- EN | Qantum allows the user to swiftly enter the vehicle details. The integrated scanner automatically reads the VIN (Chassis Number) and car registration plate. Photos taken with smartphones and tablets are instantly archived by the App. Managing repair work formalities has never been so quick and easy!
- IT | Qantum consente di inserire velocemente le informazioni del veicolo. La funzione scanner integrata, acquisisce automaticamente VIN (Numero di Telaio) e targa dell'auto. Le foto scattate da smartphone e tablet diventano immediatamente allegati archiviati nell'App. Gestire la pratica di riparazione non è mai stato così facile e veloce!
- FR | Qantum permet d'entrer rapidement les informations du véhicule. Le scanner intégré permet de numériser automatiquement le numéro de châssis (VIN) et la plaque d'immatriculation du véhicule. Les photos prises par le smartphone et la tablette sont immédiatement archivés dans l'application. Gérer la réparation n'a jamais été aussi simple et rapide!
- ES | Qantum permite introducir rápidamente la información del vehículo. La función de escáner integrada adquiere automáticamente el VIN (número de bastidor) y la matrícula del coche. La aplicación archiva inmediatamente las fotos tomadas desde un teléfono inteligente y tableta. Gestionar el expediente de reparación nunca ha sido tan fácil y rápido.
- DE | Mit Qantum können die Fahrzeuginformationen schnell eingegeben werden. Die eingebaute Scannerfunktion nimmt automatisch die Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN) und das Autokennzeichen auf. Die mit dem Smartphone und Tablet aufgenommenen Bilder werden sofort als Anhang in der App archiviert. Einen Reparaturvorgang zu verwalten, war noch nie so einfach und schnell!!
- RU | Qantum позволяет быстро ввести информацию об автомобиле. Встроенная функция сканера автоматически считывает VIN (номер шасси) и номерной знак автомобиля. Фотографии, снятые на смартфон или планшет, сразу же вносятся в архив приложения. Управление ремонтными работами еще никогда не было таким простым и быстрым!



#### CONTROL

- EN | Once the spot-welding operations have been completed, the data can be viewed using graphs and analysed, the web App helps the person in charge of the body shop to assess the quality of the work being performed, wherever he may be!
- IT | Una volta finite le operazioni di puntatura, i dati possono essere visualizzati attraverso grafici e analizzati, aiutando il responsabile della carrozzeria a valutare la qualità del lavoro svolto ovunque si trovi, grazie l'applicazione web!
- FR | Les opérations de soudage par points terminées, les données peuvent être visualisées dans une forme graphique et avec des analyses, pour aider le responsable de la carrosserie à évaluer la qualité du travail réalisé où qu'il soit, grâce à l'application Web!
- ES | Una vez finalizadas las operaciones de soldadura por puntos, los datos pueden visualizarse con gráficos y analizarse, lo que ayuda al responsable de la carrocería a valorar la calidad del trabajo realizado esté donde esté, gracias a la aplicación web.
- DE | Nach Beendigung der Punktschweißarbeiten können die Daten über Grafiken angezeigt und analysiert werden. So erhält der Verantwortliche des Karosseriebetriebs egal, wo er ist, Unterstützung, die Qualität der geleisteten Arbeit durch die Webanwendung zu bewerten.
- RU | После завершения точечной сварки, данные можно отобразить в виде графиков и проанализировать их, помогая работнику, ответственному за кузовные работы, оценить качество выполненной работы, где бы он ни находился, благодаря веб-приложению!





## COMPLETENESS

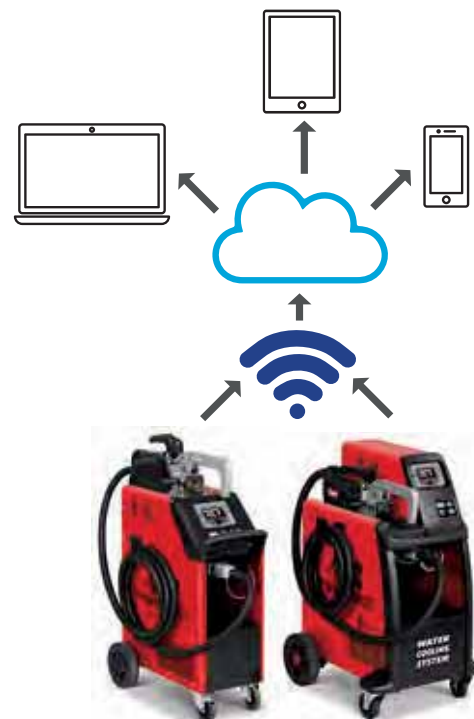
- EN | The App allows users to attach multiple photos before, during and after the work, to provide complete control over all operations and ease of reporting activities to be provided to the interested parties, such as customers and insurance companies.
- IT | L'applicazione permette di allegare molteplici foto prima, durante e dopo la lavorazione per avere il controllo completo sul lavoro svolto e per agevolare le attività di reportistica da fornire alle parti interessate come clienti e assicurazioni.
- FR | L'application permet de joindre plusieurs photographies avant, pendant et après le travail pour assurer un contrôle complet du travail réalisé et pour faciliter les activités de compte-rendu à faire aux parties concernées, comme les clients et les assureurs.
- ES | La aplicación permite adjuntar múltiples fotos antes, durante y después de la elaboración para tener un control completo del trabajo realizado y para facilitar las actividades de elaboración de los informes que se deben entregar a las partes interesadas, como clientes y como seguros.
- DE | Die Anwendung ermöglicht, viele Fotos vor, während und nach der Bearbeitung anzuhängen, um die geleistete Arbeit komplett kontrollieren zu können und um die Aktivitäten im Hinblick auf die Weitergabe der erstellten Berichte an die interessierten Parteien wie Kunden und Versicherungen zu unterstützen.
- RU | Приложение позволяет добавить несколько фотографий перед, во время и после обработки, чтобы полностью контролировать проделанную работу и облегчить подготовку отчетов для заинтересованных лиц, например, клиентов и страховых компаний.



## COMPATIBILITY

- EN | The Telwin Inverspotter Wave spot welders, equipped with a WiFi\* module, are compatible with Quantum. Spot welding data are sent to the Cloud platform, divided per vehicle and linked to the repair work formalities.
- IT | Le puntatrici Telwin Inverspotter Wave, corredate di modulo WiFi\*, sono compatibili con Quantum. I dati di puntatura vengono inviati alla piattaforma Cloud dove sono organizzati per veicolo ed associati alla pratica di riparazione.
- FR | Les postes de soudage par points Telwin Inverspotter Wave, équipés du module WiFi\*, sont compatibles avec Quantum. Les données du poste de soudage par points sont envoyées à la plateforme Cloud où elles sont organisées par véhicule et associées à l'atelier de réparation.
- ES | Las soldadoras por puntos Telwin Inverspotter Wave, con módulo WiFi\*, son compatibles con Quantum. Los datos de soldadura por puntos se envían a la plataforma Cloud donde se organizan por vehículo y se asocian al expediente de reparación.
- DE | Die Inverspotter Wave Punktschweißmaschinen von Telwin mit WLAN-Modul\* sind mit Quantum kompatibel. Die Punktschweißdaten werden an die Cloud-Plattform gesendet. Die Organisation verläuft dort nach Fahrzeug und sie werden dem Reparaturvorgang zugewiesen.
- RU | Аппараты для точечной сварки Telwin Inverspotter Wave, оснащенные модулем WiFi\*, совместимы с Quantum. Данные точечной сварки передаются в облачную платформу, где они распределяются согласно транспортным средствам и связываются с выполненными ремонтными работами.

\* could be optional - potrebbe essere opzionale - il peut être en option - puede ser opcional - es könnte optional sein  
он может быть необязательным



## REPORTING

- EN | On completing the formalities, the dossier on the repair work can be produced, along with photos, documents attached during the repair work and graphic representations of the data collected during the spot-welding activity.
- IT | Chiusa la pratica, è possibile produrre il dossier della riparazione eseguita, corredato di foto, documenti allegati durante la lavorazione e rappresentazioni grafiche dei dati raccolti durante il funzionamento delle puntatrici.
- FR | La réparation terminée, le dossier réalisé peut être créé, avec des photographies, des documents liés à l'activité et les représentations graphiques des données collectées pendant l'opération du poste de soudage par points.
- ES | Una vez finalizado el expediente, se puede reproducir el dossier de la reparación realizada, acompañado de fotos, documentos adjuntados durante la elaboración y representaciones gráficas de los datos obtenidos durante el funcionamiento de las soldadoras por puntos.
- DE | Wenn der Vorgang abgeschlossen ist, kann eine Akte bzgl. der durchgeführten Reparatur mit Fotos, während der Bearbeitung anhängenden Unterlagen und grafischen Darstellungen der während des Betriebs der Punktschweißmaschinen gesammelten Daten angelegt werden.
- RU | Сразу после завершения ремонтных работ можно создать ремонтное досье, сопровождаемое фотографиями, документами, добавленными во время обработки, и графиками данных, собранных во время работы аппаратов для точечной сварки.

## DOWNLOAD

GET IT NOW!



App name: **Quantum**



# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA

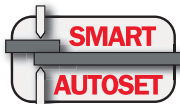


## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



**NEW**

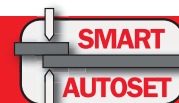
*inverter*



**HSS  
READY**



**5m**



**READY FOR ANY  
TYPE OF STEEL**

INFO PAG. 180



**POWER GUN  
TECHNOLOGY**

- EN | High currents and low consumptions (works on 16A fuse) (●)
- Electromagnetic fields (EMF) certified safety
  - Wide range of operation (cable length 5 m)
  - Very handy in any jobs

- IT | Alte correnti con bassi consumi (linee con fusibile 16A) (●)
- Sicurezza certificata per i campi elettromagnetici EMF
  - Elevato campo d'azione (cavi lunghezza 5 m)
  - Massima praticità di intervento

- FR | Hauts courants avec basses consommations (lignes avec fusibles 16A) (●)
- Sécurité pour les champs électromagnétiques EMF
  - Champ élevé d'action, (longueur câbles 5M)
  - Meilleure praticité d'intervention

- ES | Altas corrientes con bajos consumos (líneas con fusible 16A) (●)
- Seguridad certificada para los campos electromagnéticos EMF
  - Elevado campo de acción (longitud del cable 5m)
  - Máxima funcionalidad de intervención

- DE | Hohe Stromwerte bei niedrigem Verbrauch (Netze mit 16A Sicherung) (●)
- Bescheinigte Sicherheit im Rahmen der EMF elektromagnetischen Felder
  - Weiter Betriebsbereich (5 mt lange Kabel)
  - Größte Einsatzweckmäßigkeit

- RU | Высокий ток с небольшим потреблением (линии с плавким предохранителем 16А) (●)
- Сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF
  - Широкое поле действия (кабель длиной 5 метров)
  - Легкость использования

(●) (mod. 13500)

**INCLUDED**

**CAPS EXTRACTOR**



712331



App name: **Quantum**  
compatible (▶)



**TECHNICAL DATA**

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>O</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	I	cos φ	f <sub>L</sub>	f	mm	DUTY CYCLE	IP	W <sub>L</sub>	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		Hz	daN	mm	%		mm	kg
Inverspotter 13500 Smart AQUA (***)	823349	400 3 ph	12000	9	41	8	16	0,95	5000	400	3+3+3	2	IP20	790 L 450 W 900 H	81

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-verbindingsskit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



**EN** Medium frequency, direct current (MFDC) inverter technology, microprocessor controlled resistance (spot) welding machines. In comparison with traditional spot welders, the **POWER GUN technology** (power circuits integrated in the clamp) allows for high spot-welding currents with low absorption rates, the use of longer (5 m) and lighter cables for a better holding and a wider range of action and minimum magnetic fields around the cables. Particularly suitable for body shop applications and repair-shops and give excellent results also on high strength steel (HSS) and galvanised metal sheets. The innovative **SMART AUTOSET technology**, thanks to the automatic recognition of the materials and thickness, eliminates set-up times and guarantees optimal spot welding even if the types of steel to be processed are not known. **WAVE technology** facilitates interaction with the machine and tracks all operating parameters for their processing and reporting. The programmes and reports generated can be transferred to a USB flash drive for printing or viewing on a PC. Features: SMART AUTOSET technology • 128 standard programmes and more than 400 customizable ones • automatic recognition of the arm and inserted tool • pre- and post-heating for interventions on HSS and galvanized metals • automatic cooling control of machine, clamp and cables • regulation of approach, slope and welding times • regulation in pulsed welding (pulse number and intervals) • automatic/manual regulation of pressure between electrodes. **Complete with water-cooled, pneumatic gun.**

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a tecnologia inverter in corrente continua a media frequenza (MFDC), controllate a microprocessore. La **tecnologia POWER GUN** (circuiti di potenza integrati in pinza) consente, rispetto alle puntatrici tradizionali, elevate correnti di puntatura con ridotti assorbimenti di rete, l'utilizzo di cavi molto più lunghi (5 m) e leggeri per una migliore maneggevolezza ed un più ampio campo di azione, minimi campi magnetici presenti nell'intorno dei cavi. Particolarmente adatte all'utilizzo in carrozzeria ed in officina, assicurano ottimi risultati anche su acciai ad alta resistenza (HSS) e su lamiere zincate. L'innovativa **tecnologia SMART AUTOSET**, grazie al riconoscimento automatico dei materiali e dello spessore, elimina i tempi di set-up e garantisce puntature ottimali pur non conoscendo le tipologie di acciai su cui si opera. La **tecnologia WAVE** facilita l'interazione con la macchina e traccia tutti i parametri di lavorazione per una loro elaborazione e reportistica. I programmi e i report generati possono essere trasferiti su chiavetta USB per la stampa o visualizzazione da PC. Caratteristiche: tecnologia SMART AUTOSET • 128 programmi standard ed oltre 400 personalizzabili • riconoscimento automatico del braccio e dell'utensile inserito • preriscaldamento e post-riscaldamento per interventi su metalli HSS e zincati • controllo automatico raffreddamento macchina, pinza e cavi • regolazione tempi di accostaggio, di rampa, di saldatura • regolazioni in pulsato (numero e intervallo tra impulsi) • regolazione automatica/manuale della pressione tra gli elettrodi. **Complete di pinza pneumatica raffreddata ad acqua.**

**FR** Postes de soudage par points a technologie inverseur en courant continu a fréquence moyenne (MFDC), contrôlés par microprocesseur. La **technologie POWER GUN** (circuits de puissance intégrée dans la pince), permet, par rapport aux les postes de soudage par points traditionnel, un courant de pointage élevé avec absorptions réduites de réseau, la jouissance de câbles plus long (5m) et léger avec un meilleure maniabilité et un plus grand champ d'action, une diminution non négligeable de champs magnétiques autour des câbles. Particulièrement prévus pour les applications en carrosserie et en milieu industriel, ils garantissent résultats excellents aussi sur aciers a haute limite d'élasticité (HLE) et les tôles zinguées. La **technologie innovatrice SMART AUTOSET**, grâce a la reconnaissance automatique des matériaux et de l'épaisseur, élimine les temps de réglage et garantit des soudages par points optimaux même si on ne connaît pas les typologies d'acier sur lesquelles on opère. La **technologie WAVE** simplifie l'interaction avec la machine et trace tous les paramètres de travail pour leur élaboration et traçage. Les programmes et les rapports génères peuvent être transférés sur clé USB pour l'impression ou l'affichage en provenance de PC. Caractéristiques: technologie SMART AUTOSET • 128 programmes standards et plus de 400 personnalisables • reconnaissance automatique outil inséré et bras • pré-réchauffement et post-réchauffement pour des interventions sur des métaux et galvanisés • contrôle automatique refroidissement machine, et câbles • réglage temps d'accostage, de rampe, de soudage • réglages en (nombre et intervalles entre impulsions) • réglage automatique/manuel de la pression entre les électrodes. **Fournis de série avec pince pneumatique refroidie à eau.**



APPROVED  
by



**COMPLETE  
WITH OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823349+802650+802866)**



ARMS & ELECTRODES: Pag. 233

## OPTIONAL



### LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

### 360 RING KIT



802866

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767

### STUDDER KIT



802699

### "X" GUN 5 m



801063

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

### ARM WALL ORGANIZER



803106

### WI-FI CONNECTIVITY KIT



803069



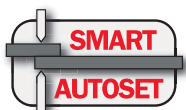
# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



## NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



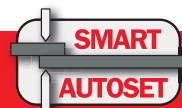
inverter



HSS  
READY



5 m



READY FOR ANY  
TYPE OF STEEL

EN | Forget about type of material, manual settings and reference tables!

The Made-in-Telwin technology, SMART AUTOSET allows the automatic detection of both material and thickness, all you need to do is weld!

IT | Dimentica il tipo di materiale, le regolazioni manuali, le tabelle di riferimento!

La tecnologia SMART AUTOSET Made in Telwin rileva automaticamente il tipo e lo spessore dei materiali da saldare.

FR | Oubliez le type de matériel, les réglages manuels, les tableaux de référence!

La technologie SMART AUTOSET Made in Telwin détecte automatiquement le type et l'épaisseur des matériaux à souder.

ES | Olvida el tipo de material, las regulaciones manuales, las tablas de referencia!

La tecnología SMART AUTOSET Made in Telwin detecta automáticamente el tipo y el espesor de los materiales a soldar.

DE | Vergessen Sie die Werkstoffart, die manuellen Einstellungen, die Richttabellen!

Die Technologie SMART AUTOSET - Made in Telwin - erkennt automatisch die Art und Stärke der Schweißwerkstoffe.

RU | Забудь о типе материала, ручных регулировках, справочных таблицах!

Технология SMART AUTOSET, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала.

INCLUDED

CAPS EXTRACTOR



712331



App name: **Quantum**  
compatible (▶)



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>0</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>50%</sub>	cos φ	f <sub>L</sub>	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW		Hz			%			
Inverspotter 14000 Smart AQUA (***)	823350	400 3 ph	15000	13	68	10	0,8	8000	580	3+3+3	2	IP20	800 L 520 W 1150 H	100
Inverspotter 14000 Smart AQUA (***)	823353	200-240 3 ph												157

(\*\*\*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

(▶) with Wi-fi connectivity kit - con kit connettività Wi-fi - avec kit de connectivité Wi-fi - con kit de conectividad Wi-fi - mit Wi-fi-VerbindungsKit - с комплектом подключения Wi-fi

# INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA



**ES** Soldadoras de resistencia (soldadora por puntos) con tecnología inverter en corriente continua a media frecuencia (MFDC), controladas por microprocesador. La **tecnología POWER GUN**, (circuitos de potencia integrados en pinza), permite, con respecto de los soldadoras por puntos tradicionales, elevadas corrientes de soldadura con reducidas absorciones de red, el empleo de cables mucho más largo (5m) y ligero por una mejor manejabilidad y un mas amplio campo de acción, mínimo campo magnético presente alrededor de los cables. Particularmente adecuadas para aplicaciones en carrocería y en taller de reparaciones, aseguran óptimos resultados también en aceros con alto límite de deformación (HSS) y chapas zincadas. La **tecnología innovadora SMART AUTOSET**, gracias al reconocimiento automático de los materiales y del espesor, elimina los tiempos de configuración y garantiza soldaduras por puntos óptimas, aunque no se conozcan los tipos de acero en que se está operando. La **tecnología WAVE** facilita la interacción con la máquina y rastrea todos los parámetros operativos para su procesamiento y presentación de informes. Los programas y los informes generados pueden transferirse en una llave USB para la impresión o la visualización mediante PC. Características: tecnología SMART AUTOSET • 128 programas de soldadura por puntos estándar y además 400 personalizables • reconocimiento automático del brazo y de la herramienta introducida • precalentamiento y postcalentamiento para intervenciones en metales HSS y cincados • control automático del enfriamiento de la máquina, pinza y cables • regulación de los tiempos de compresión, de rampa, de soldadura • regulaciones en pulsado (número e intervalo entre impulsos) • regulación automática/manual de la presión entre los electrodos. **Equipadas con pinza neumática refrigerada por agua.**

**DE** Mikroprozessorgesteuerte, Inverter-, widerstandschweißgeräte (Punktschweißgeräte) mit mittelfrequenter Gleichstrombetrieb (MFDC). Die **POWER-GUN-Technologie** (in der Zange integrierte Leistungsschaltungen) erlaubt es, im Vergleich zu den traditionellen Punktschweißgeräten, hohe Punktschweißstromwerte bei verringerten Netzaufnahmen zu gewinnen, viel längere (5m) und leichtere Kabel zu verwenden, die eine bessere Handlichkeit und einen weiteren Anwendungsbereich gewähren, und geringste magnetische Felder um die Kabeln herum zu haben. Insbesondere geeignet für den Einsatz in Karosseriewerkstätten und Reparaturwerkstätten, gewährleistet fachgerechte Resultate auch auf Stähle mit hoher Streckgrenze (HSS) und verzinkten Blechen. Die innovative **Technologie SMART AUTOSET** vermeidet dank der automatischen Erkennung der Werkstoffe und der Werkstoffstärke Einrichtungszeiten und garantiert optimale Punktschweißergebnisse auch dann, wenn die Art der geschweißten Stähle nicht bekannt ist. Die **WAVE Technologie** erleichtert die Interaktion mit der Maschine und verfolgt alle Betriebsparameter für ihre Verarbeitung und Berichterstattung. Die generierten Programme und Berichte können anschließend zwecks Ausdruck oder Anzeige am PC auf einen USB Speicherstick überspielt werden, außerdem, die automatische Druckkontrolle gestattet die optimale Einstellung der auf die Zangenelektroden einwirkenden Kraft. Eigenschaften: Technologie SMART AUTOSET • 128 Standard- und mehr als 400 personalisierbare Punktschweißprogramme • automatische Erkennung des Schweißarms und des eingesetzten Werkzeugs • Vorwärmen und Nachwärmen bei Arbeiten auf HSS Metallen und verzinkten Metallen • automatische Kühlsteuerung von Maschine, Zange und Kabeln • Zeitvorgaben Annäherung, Rampendauer, Schweissdauer • Einstellungen im Impulsbetrieb (Anzahl und Zeitspanne zwischen den Impulsen) • Automatische/manuelle Einstellung des Drucks zwischen den Elektroden. **Komplett mit Wassergekühlter Zange.**

**RU** Сварочные установки с электронным сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с технологией инвертера с постоянным током при средней частоте (MFDC), управляемые при помощи микропроцессора. **Технология POWER GUN** (зажим со встроенными силовыми цепями) позволяет, в отличие от обычных сварочных аппаратов, осуществлять точечную сварку с использованием более высокого тока, снижая при этом потребляемое электричество, использовать намного более длинные (5м) и легкие кабели, упрощая выполнение работ и расширяя рабочую зону, сохраняя при этом магнитные поля вокруг кабелей на минимальном уровне. Подходит для применения в авторемонтных мастерских и в ремонтную мастерскую обеспечивает превосходные результаты работы также на стали с высокой текучестью (HSS) и на оцинкованных листах. Инновационная **технология SMART AUTOSET** благодаря автоматическому определению материалов и их толщины позволяет сэкономить время, поскольку не требует настройки и гарантирует оптимальную точечную сварку, даже в том случае, если не заданы характеристики стали, на которой проводятся работы. **Технология WAVE** облегчает взаимодействие с машиной и отслеживает все рабочие параметры для их обработки и отчетности. Программы и создаваемые отчеты могут переноситься на флеш-накопитель USB, для последующей печати и визуализации на ПК. Характеристики: технология SMART AUTOSET • 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ • автоматическое распознавание вставленного инструмента и кронштейна • предварительный нагрев и нагрев после сварки при работе на металлах HSS и оцинкованных металлах • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей • регулирование времени приближения, ramпы, сварки • регулирование при импульсной сварке (число и интервалы между импульсами) • регулирование автоматический/ручной давления между электродами. **Аппараты укомплектованы пневматическим зажимом, охлаждаемым водой.**

APPROVED  
by



Mercedes Benz

General Motors



**COMPLETE WITH  
OPTIONAL:  
POLE AND BALANCER,  
360 RING KIT  
(823350+802650+802866)**

EN IT

## OPTIONAL

### LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

### 360 RING KIT



802866

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767

### STUDDER KIT



802699

### WI-FI CONNECTIVITY KIT



803069

### "X" GUN



5 m

801063

### MACHINE ANTIDUST COVER



804073

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

### ARM WALL ORGANIZER



803106

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400



**EN** Spot welding machines with electronic control of the spot welding time.  
Features: synchronous electronic timer with spot welding time adjustable from 0,1 sec. to 1,2 sec. (mod. 20/TI) • "FUZZY LOGIC" microprocessor control and choice between continuous and pulsed operation (suitable for sheets with high yield points - high stress) (mod. DIGITAL) • arms pressure adjustable from 40 kg to 120 kg (standard arms: 120 mm).

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) con controllo elettronico del tempo di puntatura.  
Caratteristiche: timer elettronico sincrono, con tempo di puntatura regolabile da 0,1 sec. a 1,2 sec. (mod. 20/TI) • controllo a microprocessore "FUZZY LOGIC" e funzionamento in continuo e pulsato (adatto per lamiere ad alto coefficiente di snervamento high-stress) (mod. DIGITAL) • forza sui bracci regolabile da 40 kg a 120 kg (bracci standard: 120 mm).

**FR** Postes de soudage par points, avec contrôle électronique du temps de pointage. Caractéristiques: temporisateur électronique synchrone avec temps de pointage réglable de 0,1 à 1,2 sec. (mod. 20/TI) • système de contrôle par microprocesseur "FUZZY LOGIC" et fonctionnement en continu et par pulsations (pour les tôles à coefficient d'élasticité élevé-high stress) (mod. DIGITAL) • force réglable sur les bras de 40 kg à 120 kg (bras standard: 120 mm).

**ES** Soldadoras por puntos, con control electrónico del tiempo de soldadura por puntos. Características: temporizador electrónico sincrónico, con tiempo de soldadura por puntos regulable de 0,1 seg. a 1,2 seg. (mod. 20/TI) • sistema de control por microprocesador "FUZZY LOGIC" y funcionamiento en continuo y pulsado (apto para chapas con alto coeficiente de deformación, high-stress) (mod. DIGITAL) • fuerza en los brazos regulable de 40 kg a 120 kg (brazos estándar: 120 mm).

**DE** Punktschweißgeräte mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer. Eigenschaften: Elektronischer Synchrontimer, mit einstellbarer Punktschweißdauer von 0,1 bis 1,2 Sek. (mod. 20/TI) • Steuerungssystem "FUZZY LOGIC" und Auswahl zwischen Schweißbetrieb mit Dauer- und Impulsstrom (geeignet für Bleche mit hohem Streckkoeffizienten- high stress) (mod. DIGITAL) • Kraft der Arme einstellbar von 40 kg bis 120 kg (Standard Arme: 120 mm).

**RU** сварочные установки с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с электронным контролем времени точечной сварки. Характеристики: синхронный электронный таймер, с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 сек. до 1,2 сек. (mod. 20/TI) • управление при помощи микропроцессора "FUZZY LOGIC" и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (mod. DIGITAL) • регулируемая сила кронштейнов от 40 кг до 120 кг (стандарты кронштейнов: 120 мм).



mod. 20/TI, 230



mod. 400



mod. Digital Modular



## OPTIONAL

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 232



Digital Modular 400

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kW	P <sub>50%</sub> kW	I <sub>0</sub> A	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm kg	kg
Modular 20/TI	823015	230 1 ph	5800	2	6	1,2	16	0,9	1+1	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	9,9
Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6900	2,5	13	2,3	25	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,5
Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6900	2,5	13	2,3	16	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,3

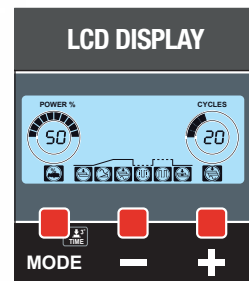
# PTE 18 LCD - 28 LCD



**EN** Column spot welding machines with movable arms, microprocessor digitally controlled. Multifunction LCD control panel. Optimum results on different kinds of steel. Features: adjustment of spot welding current (%), time (cycles), force of electrodes compression (PTE series) • force and speed rate of electrodes compression (PCP series) • choice of various parameters of the spot welding cycle • mechanical pedal control (PTE series) or pneumatic pedal control (PCP series) • thermal protection with indicator • air flow regulation for the slow closing of the arms (PCP series). **All models require water cooling for electrodes and arms.**

**IT** Saldatrici a resistenza (puntatrici) a colonna, a braccio oscillante, con controllo digitale a microprocessore. Pannello digitale LCD multifunzione. Ottime saldature sui vari tipi di acciaio. Caratteristiche: regolazione della corrente di puntatura (%), tempo di puntatura (cicli), forza di chiusura degli elettrodi (serie PTE) • pressione e velocità di chiusura elettrodi (serie PCP) • scelta di vari parametri del ciclo di puntatura • azionamento meccanico a pedale (serie PTE) o azionamento pneumatico (serie PCP) • protezione termica con segnalazione • regolazione flusso aria per il rallentamento della chiusura bracci (serie PCP). **Tutti i modelli richiedono il raffreddamento ad acqua degli elettrodi e dei bracci.**

**FR** Postes de soudage par points à colonne, avec bras oscillant et contrôle numérique par microprocesseur. Tableau numérique LCD multifonction. Excellentes soudures sur divers types d'acier. Caractéristiques: réglage du courant de pointage (%), temps de pointage (cycles), force de fermeture des électrodes (série PTE), force et vitesse de fermeture des électrodes (série PCP) • choix des différents paramètres du cycle de pointage • actionnement mécanique à pédale (série PTE), actionnement pneumatique (série PCP) • protection thermique avec signalisation • réglage du flux d'air pour le ralentissement de la fermeture des bras (série PCP). **Tous les modèles exigent le refroidissement à eau des électrodes et des bras.**



mod. PTE 28 LCD

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90  
802043

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233

## MECHANICAL CONTROL

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kVA	P <sub>50%</sub> kVA	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm	kg
PTE 18 LCD	824050	400 (*) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PTE 28 LCD	824051	400 (*) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			147

(\*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу

# PCP 18 LCD - 28 LCD

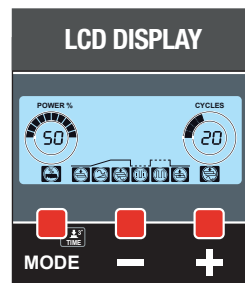


**ES** Soldadoras por puntos de columna, con brazo oscilante, control digital con microprocesador. Panel digital LCD. Óptimas soldaduras en diferentes tipos de acero. Características: regulación de la corriente de punteado (%), tiempo de punteado (ciclos), fuerza de cierre de los electrodos (serie PTE), fuerza y velocidad de cierre de los electrodos (serie PCP) • elección de varios parámetros del ciclo de punteado • accionamiento mecánico de pedal (serie PTE), accionamiento neumático (serie PCP) • protección térmica con señalación • regulación del flujo de aire para la desaceleración del cierre de los brazos (serie PCP). **Todos los modelos requieren enfriamiento por agua de los electrodos y brazos.**

**DE** Säulenpunktschweißmaschine mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung. Digitale LCD-Multifunktions-tafel. Beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten. Eigenschaften: Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden (PTE Serie), Schließ- und Geschwindigkeitskraft der Elektroden (PCP Serie) • Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus • Mechanischer Pedalantrieb (PTE Serie), Pneumatischer Antrieb (PCP Serie) • Thermoschutz mit Anzeige • Einstellung des Luftstroms zum verlangsamen Schließen der Arme. **Alle Modelle benötigen Wasserkühlung für Elektroden und Arme.**

**RU** Аппараты для точечной сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровой микропроцессорным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель. Прекрасную сварку на различных типах стали. Характеристики: регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов (серия PTE), скорость и силы сжатия электродов (серия PCP) • выбор различных параметров цикла точечной сварки • механическая педаль управления (серия PTE), пневматический привод (серия PCP) • термозащита с сигнальным устройством • регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов (серия PCP). **Все модели требуют водяное охлаждение электродов и рычагов.**

EN IT



mod. PCP 28 LCD

## OPTIONAL

### WATER COOLING UNIT



G.R.A. 90  
802043

### COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

### KIT AQUA HOSES



802954

### ARMS & ELECTRODES



Pag. 233

## PNEUMATIC CONTROL

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>0</sub> V	P <sub>MAX</sub> kVA	P <sub>50%</sub> kVA	cos φ	mm	daN	mm	DUTY CYCLE %	IP	mm kg	kg
PCP 18 LCD	824052	400 (*) 2 ph	9700	2,6	22	15	0,7	3+3	190	330	15	IP20	790 L 320 W 1280 H	118
PCP 28 LCD	824053	400 (*) 2 ph	16400	4,2	60	25	0,7	5+5	220	330	5,5			148

(\*) = 230V Mains power on request - Alimentazione a richiesta - Alimentation sur demande - Alimentación a requerimiento - Stromversorgung auf Anfrage - Питание по запросу



# CHARGING & STARTING



# CHOOSE YOUR PRODUCTS

TECHNICAL INFORMATION

## BATTERY CHARGER & STARTER CHOICE TABLE

		CHARGE 15h		MAINTENANCE		START		5 min. pre charge + START				AUTOMATIC			
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	Li	TEST	TRONIC	PULSE TRONIC
Charge	DEFENDER 8								•	•	•			✓	
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•			✓	
	T-CHARGE 12 - EVO								•	•	•	• EVO	✓ EVO		✓
	T-CHARGE 20 BOOST								•	•	•				✓
	T-CHARGE 26 BOOST								•	•	•				✓
	DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	• DC 50 DC 130	✓ DC 50 DC 130		✓
	TOURING								•	•	•				✓
	NEVADA								•						
	ALPINE 13 - 15								•						
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•						
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•						
	NEVABOOST 100								•						
	COMPUTER 48/2 PROF								•						
Charge & Start	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•		✓		✓
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•			✓	
	LEADER 150 START								•						
	LEADER 220 START								•						
	DOCTOR START 330								•	•	•	•	✓		✓
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•						
	DOCTOR START 630								•	•	•	•	✓		✓
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•						
	ENERGY 650 - 1000 START								•						
	ENERGY 1500 START								•						

		12V						24V		
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	80 Ah	120 Ah	180 Ah
Start	DRIVE MINI									
	DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700									
	DRIVE PRO 12									
	STARTZILLA 2012									
	PRO START 2824 - DRIVE PRO 12/24									
	STARTZILLA 3024 - START PLUS 4824									
	START PLUS 6824									

## TYPES OF BATTERIES

**EN | WET Batteries:** Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.

**IT | Batterie WET:** Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

**FR | Batteries WET:** Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

**EN | GEL Batteries:** Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.

**IT | Batterie GEL:** batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR | Batteries GEL:** Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

**EN | AGM Batteries:** These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.

**IT | Batterie AGM:** batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

**FR | Batteries AGM:** Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

**ES | Baterías WET:** Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

**DE | WET Batterien:** Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

**RU | Аккумуляторы WET:** Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

**ES | Baterías GEL:** baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

**DE | GEL-Batterien:** Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

**RU | Аккумуляторы GEL:** это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

**ES | Baterías AGM:** Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

**DE | Batterien AGM:** Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

**RU | Аккумуляторы AGM:** Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Wet

Gel

AGM

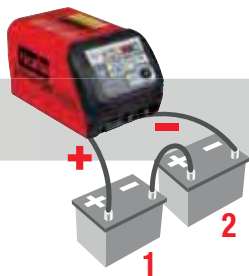
## BATTERY CONNECTION

### SERIAL CONNECTION

**EN |** Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

**RU |** Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений  
• Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 12V & + & 12V = 24V \\ 70 Ah & & 70 Ah \end{array}$$

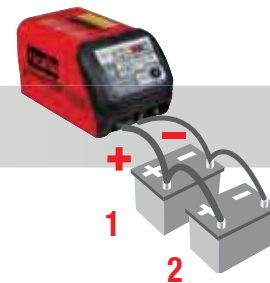


### PARALLEL CONNECTION

**EN |** Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

**RU |** Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение

$$\begin{array}{ccc} 1 & 2 & \\ 40 Ah & + & 35 Ah = 75 Ah \\ 12V & & 12V \end{array}$$



## TRONIC & PULSE TRONIC TECHNOLOGIES

### AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

**EN |** Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

**IT |** Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

**FR |** Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

**ES |** Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

**DE |** Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie

**RU |** Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

#### CHARGE

#### MONITOR

#### MAINTAIN

**Tronic**



Defender 8



Autotronic 25 Boost



Touring



Alaska Start

#### CHARGE

#### MONITOR

#### PULSE MAINTAIN

**Pulse Tronic**



Pulse



Doctor Charge



T-Charge



Doctor Start

# DEFENDER 8



**EN** Intelligent battery charger and maintainer with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC) for charging 6/12V lead-acid batteries type WET, GEL, AGM, MF, EFB. Features: automatic detection of 6/12V battery voltage LED signalling battery on charge, end of charge protection against overloads, short circuits and polarity reversal. **Complete with cable with clamps and cable with eyelets.**

**IT** Caricabatterie e mantentore di carica intelligente, con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC) per accumulatori al piombo a 6/12V di tipo WET, GEL, AGM, MF, EFB. Caratteristiche: riconoscimento automatico della tensione della batteria 6/12V; segnalazione a led della carica, fine carica; protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità. **Completo di cavo con pinze e cavo con occhielli.**

**FR** Chargeur de batterie et de maintenance, intelligente avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 6/12V, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Caractéristiques: reconnaissance automatique du tension de batterie à 6/12V signalisation au del de la charge, fin de charge protection contro surcharge, court-circuit et inversion polarité. **Complet avec câble avec pinces et câble avec œillets.**

**ES** Cargador de baterías y de mantenimiento inteligente de la carga, con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo con tensión 6/12V, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Características: reconocimiento automático del la tensión de batería 6/12V señal a led de la carga, fin de carga protección contra sobrecarga, cortocircuito y inversión de polaridad. **Equipado con cable con pinzas, cable con argollas.**

**DE** Intelligentes Batterieerhaltungsgerät mit elektronischer Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren mit 6/12V Spannung, WET, GEL, AGM, MF, EFB. Eigenschaften: automatische Erkennung des Batterietyps 6/12V LED-Anzeige des laufenden Ladevorgangs und des Ladeendes Schutz gegen Überlastung, Kurzschluss und Umpolung **Komplett mit Kabel mit Zangen, Kabel mit Ösen.**

**RU** "Разумное" зарядное устройство аккумуляторов и поддержания её заряда, с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов 6/12В WET, GEL, AGM, MF, EFB. Характеристики: автоматическое определение напряжения аккумулятора 6/12 В светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки защита от перегрузок, коротких замыканий и неправильной полярности. **Поставляется с кабелей с зажимами, с кабелей с петлями.**



**Tronic**

6V 12V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

STANDARD



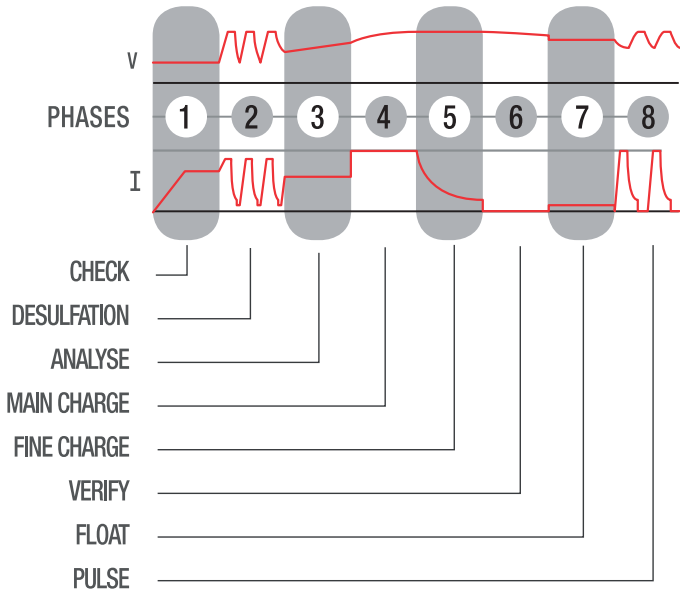
## TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	C <sub>MIN/MAX</sub>	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15 h	mm	kg
Defender 8	807553	100-240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2-20	50 L 80 W 30 H	0,2

## ELECTRONIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

PULSE-TRONIC FUNCTIONING CURVES  
CURVE DI FUNZIONAMENTO IN PULSE-TRONIC



### 1 CHECK

EN   Battery test	ES   Prueba de batería
IT   Test di batteria	DE   Batterietest
FR   Test de batterie	RU   Проверка аккумулятора

### 3 ANALYSE

EN   Integrity check	ES   Control de la integridad
IT   Controllo integrità	DE   Prüfung auf einwandfreien Funktionszustand
FR   Contrôle intégrité	RU   Проверка целостности

### 5 FINE CHARGE

EN   Charge up to 100%	ES   Carga hasta el 100%
IT   Carica fino al 100%	DE   Laden auf 100%
FR   Chargée jusqu'à 100%	RU   Зарядка до 100%

### 7 FLOAT

EN   Charge holding	ES   Mantenimiento carga
IT   Mantenimento carica	DE   Erhaltungsladung
FR   Maintien de la charge	RU   Поддержание заряда

### 2 DESULFATION

EN   Sulphated/very discharged battery recovery	ES   Recuperación de baterías sulfatadas/muy descargadas
IT   Recupero batterie solfate/molto scariche	DE   Instandsetzung sulfatierter/stark entladener Batterien
FR   Récupération batteries sulfatées/très déchargées	RU   Восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов

### 4 MAIN CHARGE

EN   Charge up to 80%	ES   Carga hasta el 80%
IT   Carica fino all'80%	DE   Laden auf 80%
FR   Chargée jusqu'à 80%	RU   Зарядка до 80%

### 6 VERIFY

EN   Charge endurance monitoring	ES   Monitoreo retención carga
IT   Monitor tenuta carica	DE   Überwachung Ladungserhaltung
FR   Surveillance maintien charge	RU   Контроль удержания заряда

### 8 PULSE

EN   Pulsed charge recovery	ES   Restablecimiento carga a impulsos
IT   Ripristino carica a impulsi	DE   Einhaltung des optimalen Ladezustandes mittels Impulsen
FR   Rétablissement de la charge par impulsions	RU   Импульсное восстановление заряда



# T-CHARGE 12



**EN** Multifunction, electronic battery chargers and maintainers and tester (mod. Evo) for 6/12V WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li (mod. Evo) batteries. Features: Automatic charge and maintenance in Pulse Tronic • COLD function to charge and maintain batteries at low temperatures • RECOVERY function to recover sulphated batteries • Protections against overloads, shortcircuit and polarity reversal.

**T-Charge 12:** 3 charge voltages: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • Led visualization of the charge level • AGM function for the charge and maintenance of AGM batteries.

**T-Charge 12 EVO:** Automatic charge and maintenance in Pulse Tronic according to the selected battery technology • battery, start and alternator test • SUPPLY function to grant stable supply during battery change • LCD display.

Equipped with cable with clamps and cable with eyelets.

**IT** Caricabatterie, mantenitori di carica e tester (mod. Evo) elettronici, multifunzione per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Evo) a 6/12V. Caratteristiche: carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • funzione COLD per la carica e mantenimento delle batterie a basse temperature • funzione RECOVERY per il recupero di batterie solfatate • protezioni contro sovraccarico, cortocircuito e inversione polarità.

**T-Charge 12:** 3 tensioni di carica: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • visualizzazione led del livello di carica • funzione AGM per la carica e mantenimento di batterie AGM.

**T-Charge 12 EVO:** carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic in base alla tecnologia della batteria selezionata • test di batteria, avviamento e alternatore • funzione SUPPLY per l'alimentazione stabile durante i cambi batteria; schermo LCD.

Completi di cavo con pinze e cavo con occhielli.

**FR** Chargeurs de batteries et dispositifs de maintien électronique, multifonction et testeur (mod. Evo) pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li (mod. Evo) batteries à 6/12V. Caractéristiques : charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • fonction COLD pour la charge et l'entretien des batteries à basse température • fonction RECOVERY pour la récupération des batteries sulfatées • protections contre les surcharges, les courts-circuits et l'inversion de polarité.

**T-Charge 12:** 3 tensions de charge: 6V, 12V / 1A (motos), 12V / 4A (voitures) • affichage à LED du niveau de charge • fonction AGM pour le chargement et l'entretien des batteries AGM.

**T-Charge 12 EVO:** charge et maintien de la charge automatiques en Pulse Tronic en fonction de la technologie de la batterie sélectionnée • test de batterie, démarrage et alternateur • fonction SUPPLY pour l'alimentation stable durant les changements de batterie • afficheur LCD. Fournis de câble à pinces et câble à œillets.



CHARGE & MAINTAIN



AGM



COLD



RECOVERY



TELWIN



Pulse *Tronic*

STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038



TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	w/h/L mm	kg
T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170 L 65 W 35 H	0,6

# T-CHARGE 12 EVO



**ES** Cargadores de baterías, de mantenimiento de la carga y tester (mod. Evo), electrónicos y multifunción, para la carga de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Evo) de 6/12V. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • función COLD para la carga y el mantenimiento de baterías a bajas temperaturas • función RECOVERY que permite recuperar las baterías sulfatadas • protección contra sobrecargas, cortocircuito y inversión de polaridad.

**T-Charge 12:** 3 tensiones de carga: 6V, 12V/1A (moto), 12V/4A (auto) • visualización led del nivel de carga • función AGM para la carga y mantenimiento de baterías AGM.

**T-Charge 12 EVO:** Carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic según la tecnología de la batería seleccionada • test de batería, arranque y alternador • función SUPPLY para alimentación estable durante los cambios de batería • pantalla LCD.

Equipados con cable con pinzas y cables con argollas.

**DE** Elektronische, multifunktionelle, Batterielade-, Erhaltungslade- und Test- (Mod. Evo) Geräte für Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Mod. Evo) mit 6/12V. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen • RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierter Batterien • Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung.

**T-Charge 12:** 3 Ladespannungen: 6V, 12V/1A (Motos), 12V/4A (Autos) • Led-Anzeige del ladezustands • AGM-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von AGM Batterien.

**T-Charge 12 EVO:** Basierend auf der ausgewählte Batterietechnologie automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel • LCD-Bildschirm.

Kabel mit Zangen und Kabel mit Ösen sind enthalten.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства для зарядки батареи и поддержания её заряда и тестер (мод. Evo) для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (мод. Evo) mit 6/12В. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • Функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры • Функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов • защита от перегрузки, короткого замыкания и неправильной полярности.

**T-Charge 12:** 3 напряжения зарядки: 6В, 12В/1А (мотоциклы), 12В /4А (автомобилей) • светодиодный дисплей для уровня заряда аккумулятора • функция AGM для зарядки и поддержания её заряда аккумуляторов AGM.

**T-Charge 12 EVO:** автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic согласно выбранной технологии аккумулятора • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • Функция SUPPLY SUPPLY для стабилизированного питания во время замены аккумулятора • ЖК-экран.

В комплект включен кабель с зажимами и кабель с петлями.

EN IT



CHARGE & MAINTAIN



CUSTOM CHARGE



COLD



TEST



RECOVERY



SUPPLY



TELWIN



Pulse *Tronic*

STANDARD



OPTIONAL



802901



M6 802986



M6 802986  
M8 804037



804038



TECHNICAL DATA



	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C MIN/MAX Ah 15 h	mm mm	kg kg
T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170 L 65 W 35 H	0,6

# T-CHARGE 20 BOOST - 26 BOOST



**EN** Battery chargers and maintainers with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC/PULSE TRONIC) for charging lead-acid, 12V (mod.26) and 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP batteries. Features: LED signalling battery charge, end of charge  
 • protection against short circuits and polarity reversal.  
**Equipped with different charge cables.**

**FR** Chargeurs de batterie et de maintenance avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC/PULSE TRONIC), pour la charge des accumulateurs au plomb, avec tension 12V (mod.26) et 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Caractéristiques: signalisation au del de la charge, fin de charge • protection contre surcharges et inversion polarité.  
**Fournis avec différents types de câbles de charge.**

**DE** Batterieerhaltungsgeräte mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC/PULSE TRONIC). Zum Aufladen von Bleiakkumulatoren mit 12V (mod.26) und 12/24V (mod.20) Spannung, WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Eigenschaften: LED-Anzeige des Ladeszustands und Ladungsendes  
 • Schutz gegen Überladung und Umpolung. **Mit verschiedenen Arten von Ladeleitungen vorgesehen.**

**IT** Carica batterie e mantenitori con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC/PULSE TRONIC) per accumulatori al piombo 12V (mod.26) e 12/24V (mod.20) di tipo WET,GEL,AGM: SPIRAL, MF,START-STOP. Caratteristiche: segnalazione a led della carica, fine carica  
 • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.  
**Forniti con diversi tipi di cavi di carica.**

**ES** Cargadores de baterías y de mantenimiento de la carga, con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC/PULSE TRONIC), para la carga de acumuladores al plomo, con tensión 12V (mod. 26) y 12/24V (mod.20), WET,GEL,AGM: SPIRAL/MF,START-STOP. Características: señal a led de la carga, fin de carga • protección contra sobrecargas y inversión de polaridad. **Equipados con diferentes tipos de cables de carga.**

**RU** Устройства для зарядки батареи и поддержания её заряда с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC/PULSE TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12 В (мод.26) и 12/24 В (мод.20) WET,GEL,AGM:SPIRAL/MF,START-STOP. Характеристики: светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки • защита от перегрузок и измененной полярности. **Укомплектованы с различными типами зарядных кабелей.**



CHARGE & MAINTAIN



12V 24V



12V

STANDARD

W



20 802980  
26 802981



20 802982  
26 802983

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse Tronic

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C MIN/MAX Ah 15 h	 mm	kg
T-Charge 20 Boost	807563	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5-180	300 L 95 W 55 H	1,2
T-Charge 26 Boost	807562	230 1 ph	220	12	16	16	10-250	300 L 95 W 55 H	1,4



## Doctor<sup>+</sup> charge

The Battery  
Manager.



## Pulse<sup>e+</sup>

The Automatic  
Charger.

## Pulse<sup>+</sup> Tronic



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL

- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

Doctor<sup>+</sup>  
charge

◀ +50%  
performance

Pulse<sup>e+</sup>

TRADITIONAL  
BATTERY CHARGER

Power Stream  
Technology

Traditional  
Technology

**EN** | The innovative Power Stream inverter technology guarantees better performance, up to 50% more than traditional battery chargers, thanks to more effective and complete control of the charging process, to notably faster charging times and maintenance of the optimal battery conditions, which guarantee a longer working life.

**IT** | La innovativa tecnologia inverter Power Stream garantisce performance superiori, fino al 50%, rispetto ai caricabatterie tradizionali grazie ad un controllo più efficiente e completo del processo di carica, a tempi di carica notevolmente più veloci, ad un mantenimento delle condizioni ottimali di una batteria che si traducono in un allungamento della vita utile.

**FR** | La technologie innovatrice inverter Power Stream garantit des performances supérieures, allant jusqu'à 50%, par rapport aux chargeurs de batteries traditionnels grâce à un contrôle plus efficace et plus complet du processus de chargement, à des temps de chargement beaucoup plus rapides, à un maintien des conditions optimales de la batterie qui se traduisent par un allongement de sa durée de vie.

**ES** | La tecnología innovadora inverter Power Stream garantiza prestaciones superiores, hasta del 50% con respecto a los cargadores de baterías tradicionales, gracias a un control más eficiente y completo del proceso de carga, a tiempos de carga considerablemente más rápidos y a un mantenimiento de las condiciones óptimas de una batería que se traducen en un alargamiento de su vida útil.

**DE** | Die innovative Invertertechnologie Power Stream garantiert im Vergleich zu traditionellen Batterie Ladegeräten bis zu 50% höhere Leistungen. Zu verdanken ist dies einer hoch effizienten und umfassenden Kontrolle des Ladevorgangs, erheblich kürzeren Ladezeiten sowie der Erhaltung des optimalen Batteriezustandes, was sich in einer längeren Lebensdauer niederschlägt.

**RU** | Инновационная инверторная технология Power Stream обеспечивает повышение производительности до 50% по сравнению с обычными зарядными устройствами благодаря более эффективному и полному управлению процессом зарядки, существенно снижая время зарядки, поддерживая аккумулятор в оптимальном состоянии, что увеличивает срок его службы.

## Doctor<sup>+</sup> 50 charge 130



**CHARGE**



**TEST**



**RECOVERY**



**SUPPLY**



**START** mod. 50/130



## Pulse<sup>e+</sup> 30 50



**CHARGE**



**RECOVERY**



**START AID** mod. 50



# PULSE 30 - 50



**EN** 6/12/24V multifunction, automatic battery chargers for WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP batteries, for **automatic charging/maintenance** PULSE-TRONIC, for **recovering sulphated batteries and start aid** (mod. 50). They are very easy to use, thanks to the **automatic recognition of the type of battery**, and the presence of a user-friendly keypad.  
 (▲) The Pulse-Tronic technology guarantees optimal battery charging over 8 phases which test, monitor, increase and maintain the charge state.

**IT** Caricabatterie multifunzione automatici a 6/12/24V per batterie WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP per la **carica/mantenimento automatico** PULSE-TRONIC, per il **recupero di batterie solfatate e aiuto avviamento** (mod. 50). Si distinguono per l'estrema semplicità d'uso grazie al **riconoscimento automatico del tipo di batteria** e alla presenza di un tastiera key-pad di immediato utilizzo.  
 (▲) La tecnologia PULSE-TRONIC garantisce la carica ottimale della batterie attraverso 8 fasi che testano, monitorano, aumentano e mantengono lo stato di carica.

**FR** Chargeurs de batteries automatiques multifonction à 6/12/24V pour batteries WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP pour la **charge/entretien automatique** PULSE-TRONIC, pour la **récupération de batteries sulfatées et aide au démarrage** (mod. 50). Ils se distinguent par leur extrême simplicité d'utilisation grâce à la **reconnaissance automatique du type de batterie** et à la présence d'un clavier d'utilisation immédiate.  
 (▲) La technologie PULSE-TRONIC garantit la charge optimale de la batterie à travers 8 phases qui testent, surveillent, augmentent et maintiennent l'état de charge.

**ES** Cargadores de baterías automáticos multifunción de 6/12/24V para baterías WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP para la **carga/mantenimiento automático** PULSE-TRONIC, para la **recuperación de baterías sulfatadas y ayuda arranque** (mod. 50). Se caracterizan por la extrema sencillez de uso, gracias al **reconocimiento automático del tipo de batería** y a la presencia de un teclado de uso inmediato.  
 (▲) La tecnología PULSE-TRONIC garantiza la carga óptima de la batería a través de 8 fases que prueban, monitorean, aumentan y mantienen el estado de carga.

**DE** Multifunktions-, automatische Batterieladegeräte mit 6/12/24V für Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP **zum automatischen Laden/Erhaltungsladen** PULSE-TRONIC, für die **Instandsetzung sulfatierter Batterien und Hilfsstart** (Mod. 50). Die Geräte zeichnen sich aus durch ihre extrem einfache Bedienung, die der **automatischen Erkennung des Batterietyps** und einer intuitiv benutzbaren Kleintastatur zu verdanken ist.  
 (▲) Die PULSE-TRONIC-Technologie garantiert in 8 Phasen, in denen der Ladezustand getestet, überwacht, erhöht und erhalten wird, die optimale Batterieladung.

**RU** Многофункциональные автоматические зарядные устройства для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP, 6/12/24 В, для **автоматически заряжать/поддерживать заряд** PULSE-TRONIC, для **восстановления сульфатированных батарей и помощи при запуске** (мод. 50). Оно отличается предельной простотой использования благодаря **автоматическому определению типа аккумулятора** и наличию интуитивно понятной кнопочной панели. (▲) Технология Pulse-Tronic гарантирует оптимальную зарядку аккумулятора посредством 8-фазной процедуры, во время которой состояния заряда проверяется, контролируется, повышается и поддерживается.

## AUTOMATIC



# Pulse<sup>+</sup>



CHARGE & MAINTAIN



RECOVERY



START AID mod. 50



## Pulse<sup>+</sup> Tronic



### OPTIONAL

WALL SUPPORT



803066

6V 12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



Pulse 30

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1WC</sub> A	C MIN/MAX Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
Pulse 30	807587	230 1 ph	350	6/12/24	25/25/12	25/25/12	-	5-400	330x100x160	3,3
Pulse 50	807588	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,5

# DOCTOR CHARGE 50



**EN** Electronic **BATTERY MANAGER** for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 6/12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: **automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC** (▲) • battery, starting and alternator **testing** • **regeneration and recovery of batteries** • **stable power source** for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • **start aid**.

**IT** Caricabatterie elettronica multifunzione (**BATTERY MANAGER**) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 6/12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: **carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC** (▲) • **test** di batteria, avviamento e alternatore • **rigenerazione e recupero** di batterie • **sorgente di alimentazione stabile** per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • **aiuto avviamento**.

**FR** Chargeur de batterie électroniques multifonction (**BATTERY MANAGER**) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 6/12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrozzeries et chez les concessionnaires. Fonctions: **charge et maintien automatique PULSE-TRONIC** (▲) • **test** de batterie, démarrage et alternateur • **récupération et rétablissement de batteries** • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • **aide au démarrage**.

**ES** Cargador de baterías electrónico multifunción (**BATTERY MANAGER**) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 6/12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: **carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC** (▲) • **pruebas** de batería, arranque y alternador • **restablecimiento y recuperación de baterías** • **fuentes de alimentación estable** para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • **ayuda arranque**.

**DE** Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (**BATTERY MANAGER**) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 6/12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: **automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC** (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine **Test** • **Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien** • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnostiktätigkeiten und Ausstellungsräumen • **Hilfsstart**.

**RU** Многофункциональное электронное зарядное устройство (**BATTERY MANAGER**) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li 6/12/24 В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: **автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC** (▲) • батареи, стартер и альтернатор • **восстановление и регенерации аккумуляторов** • **источник стабильного питания** при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • **помощи при запуске**.

## THE BATTERY MANAGER



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY



START AID



Pulse Tronic



Doctor charge



TELWIN

STANDARD

OPTIONAL



3m □ 981735

WALL SUPPORT



□ 803066

CHARGING CABLES



6m □ 802793  
10m □ 802794

DIAGNOSTIC TROLLEY



□ 803077



### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	P	V	A <sub>EFF</sub>	A <sub>EN</sub>	A <sub>1V/C</sub>	C <sub>MIN/MAX</sub>	W <sub>H</sub> L	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
Doctor Charge 50	807598	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,7

# DOCTOR CHARGE 130



**EN** Electronic **BATTERY MANAGER** for total maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V and for support activities when intervening on vehicles in workshops, repair shops and car dealer premises. Functions: **automatic charging and maintenance PULSE-TRONIC** (▲) • battery, starting and alternator testing • **regeneration** and recovery of batteries • **stable power source** for battery changes (to protect the on-board electronics), for diagnostic activities and showrooms • **start**.

**IT** Caricabatterie elettronico multifunzione (**BATTERY MANAGER**) per la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li a 12/24V e per attività di supporto negli interventi sui veicoli effettuati nelle officine, carrozzerie e concessionarie. Funzioni: **carica e mantenimento automatico PULSE-TRONIC** (▲) • test di batteria, avviamento e alternatore • **rigenerazione** e recupero di batterie • **sorgente di alimentazione stabile** per cambi batteria (salvaguardia elettronica di bordo), attività di diagnostica e show room • **avviamento**.

**FR** Chargeur de batteries électronique multifonction (**BATTERY MANAGER**) pour l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li à 12/24V et pour des activités de support dans les interventions sur les véhicules effectuées dans les ateliers, carrosseries et chez les concessionnaires. Fonctions: charge et maintien automatique PULSE-TRONIC (▲) • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie (sauvegarde électronique de bord), activités de diagnostic et salles d'exposition • démarrage.

**ES** Cargador de baterías electrónico multifunción (**BATTERY MANAGER**) para el mantenimiento completo de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li de 12/24V y para actividades de soporte en las intervenciones en los vehículos realizadas en los talleres mecánicos y de carrocería y en las concesionarias. Funciones: carga y mantenimiento automático PULSE-TRONIC (▲) • pruebas de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería (salvaguardia electrónica de bordo), actividades de diagnóstico y showrooms • arranque.

**DE** Multifunktions-, Elektronische-Batterieladegerät (**BATTERY MANAGER**) für die komplette Wartung der Batterietypen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit 12/24V sowie für arbeitsunterstützende Funktionen bei Arbeiten am Fahrzeug, die in Werkstätten, Karosserien und Vertragshändlern ausgeführt werden. Funktionen: automatisches Laden und Erhaltungsladen PULSE-TRONIC (▲) • Batterie-, Start- und Drehstromlichtmaschine Test • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln (Schutz der Bordelektronik), Diagnostiktätigkeiten und Ausstellungsräumen • Start.

**RU** Многофункциональное, электронное зарядное устройство (**BATTERY MANAGER**) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li P 12/24В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функций: автоматическая и поддержание заряда PULSE-TRONIC (▲) • тест батареи, стартер и альтернатор • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • запуске.

## THE BATTERY MANAGER



Doctor  
charge



TELWIN

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY



START



Pulse  
Tronic



STANDARD

OPTIONAL



3m □ 981805

WALL SUPPORT



□ 803078

CHARGING CABLES



6m □ 802945  
10m □ 802946

DIAGNOSTIC TROLLEY



□ 803077

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15h	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Doctor Charge 130	807599	230 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20-1200	200x260x340	6

# DOCTOR START 330



**EN** Multifunction, electronic battery chargers, starters and testers for WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries at 12/24V. They grant complete maintenance of WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB and Li batteries and quick starting of cars, vans and light trucks. They are an indispensable tool for stable power supply during battery changes. Easy and intuitive to use thanks to the graphical LCD screen. Features: automatic charging and maintenance in Pulse Tronic • battery, start and alternator test • regeneration and recovery of batteries • stable power source for battery changes • safeguard of the on-board electronics • starting of all types of cars, vans, light trucks.

**IT** Caricabatterie elettronici multifunzione, avviatori e tester per batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li con tensione di 12/24V. Garantiscono la completa manutenzione di batterie WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB e Li e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Diventano strumento indispensabile per l'alimentazione stabile durante il cambio batteria. Uso facile ed intuitivo grazie allo schermo grafico LCD. Caratteristiche: Carica e mantenimento automatici in Pulse Tronic • test di batteria, avviamento e alternatore • rigenerazione e recupero batterie • sorgente di alimentazione stabile per cambi batteria • salvaguardia elettronica di bordo • avviamento di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri.

**FR** Chargeurs de batteries électroniques multifonction, démarreurs et testeurs pour batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li avec tension de 12 / 24V. Ils garantissent l'entretien complet de batteries WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB et Li et le démarrage rapide de tous les types de voitures, fourgons, camions légers. Ils deviennent un instrument indispensable pour une alimentation stable durant le changement de batterie. Utilisation facile et intuitive grâce à l'afficheur graphique LCD. Caractéristiques: charge automatique et maintenance en Pulse Tronic • test de batterie, démarrage et alternateur • récupération et rétablissement de batteries • source d'alimentation stable pour les changements de batterie • sauvegarde électronique de bord • démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers.



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY

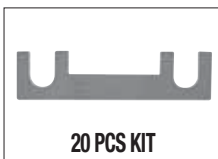
Doctor<sup>+</sup> start



Pulse Tronic



TELWIN



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15h	W L H mm (LxWxH)	kg
Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	180	300	10÷450	305x360x630	12,5

# DOCTOR START 630



**ES** Cargadores electrónicos multifunción, arrancadores y tester para baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li con tensión de 12/24V. Garantizan el completo mantenimiento de baterías WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB y Li y el arranque rápido de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros. Es un instrumento indispensable para alimentación estable durante el cambio de batería. Uso fácil e intuitivo gracias a la pantalla gráfica LCD. Características: carga y mantenimiento automáticos en Pulse Tronic • test de batería, arranque y alternador • restablecimiento y recuperación de baterías • fuente de alimentación estable para los cambios de batería • salvaguardia electrónica de bordo • arranque de todos los tipos de coches, furgonetas, camiones ligeros.

**DE** Elektronische, Multifunktionsladegeräte, Starter und Tester für Batterien des Typs WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li mit einer Spannung von 12/24V. Stellen die vollständige Wartung der Batterien vom Typ WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB und Li und einen Schnellstart aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs sicher. Unverzichtbare Werkzeuge eine konstante Stromversorgung beim Batteriewechsel zu unterstützen. Mit dem LCD-Bildschirm wird die Anwendung einfach und intuitiv. Eigenschaften: automatisches Laden und Erhaltungsladen mit Pulse Tronic • Test-Funktion von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine • Instandsetzung und Wiederherstellung von Batterien • geregelte Spannungsquelle bei Batteriewechseln • Schutz der Bordelektronik • Starten aller Arten von Autos, Lieferwagen und leichten LKWs.

**RU** Многофункциональные электронные зарядные устройства, пусковые устройства и тестера для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li напряжением 12/24 В. Обеспечивают полноценное обслуживание аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB и Li и быстрый запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков. Незаменимый инструмент для стабилизированного питания во время замены аккумулятора. Простой и удобный в использовании благодаря графическому ЖК-экрану. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • восстановление и регенерации аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора • защиты бортовой электроники • запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков.

← EN IT



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY

Doctor<sup>+</sup> start



Pulse Tronic



TELWIN



20 PCS KIT  
100A □ 802029

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB Li

	TECHNICAL DATA										
	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15h	W <sub>H</sub> mm (LxWxH)	kg
Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	360	570	10÷1050	365x460x755	23

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# AUTOTRONIC 25 BOOST



**EN** Battery charger and maintainer **with electronic control of the charging current, automatic interruption and restart (TRONIC)**, for charging lead-acid batteries with 12/24V voltage of motorcycles, vehicles, vans, boats, tractors and trucks, etc. Charge options: normal CHARGE, BOOST quick charge, automatic charge and TRONIC maintenance of WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP batteries. Features: choice of CHARGE, TRONIC mode • visualization of charging current • choice of output voltage, type of charge • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e mantentore **con controllo elettronico della corrente di carica, interruzione e ripristino automatico (TRONIC)**, per accumulatori al piombo a 12/24V di motoveicoli, autoveicoli, furgoni, imbarcazioni, trattori, autocarri, ecc. Possibilità di carica normale CHARGE, carica rapida BOOST, carica automatica e mantenimento TRONIC di batterie WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Caratteristiche: selezione modalità CHARGE, TRONIC • visualizzazione della corrente di carica • selezione tensione di uscita, tipo di carica • protezione contro sovraccarichi e inversioni di polarità.

**FR** Chargeur de batterie et de maintenance **avec contrôle électronique du courant de charge, interruption et reprise automatique (TRONIC)**, pour la charge des accumulateurs au plomb avec tension 12/24V de motocyclettes, voitures, fourgons, camions légers, bateaux, tracteurs et camions. Options de charge: CHARGE normale et charge rapide BOOST, charge automatique et maintenance TRONIC des accumulateurs WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Caractéristiques: sélecteur mode CHARGE, TRONIC • affichage du courant de charge • sélecteur tension de sortie, type de charge • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargador de baterías y de mantenimiento **con control electrónico de la corriente de carga, interrupción y restablecimiento automático (TRONIC)**, para la carga de acumuladores al plomo con tensión 12/24V de motocicletas, automóviles, furgonetas, barcas, camiones ligeros, tractores, camiones, ecc. Posibilidades de carga normal CHARGE, carga rápida BOOST, carga automática y mantenimiento TRONIC de baterías WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP. Características: selección modalidad CHARGE, TRONIC • visualización de la corriente de carga • selección de tensión de salida, tipo de carga • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieerhaltungsladegerät **mit elektronische Steuerung des Ladestroms sowie automatischer Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (TRONIC)**. Zum Aufladen von Bleiakumulatoren mit 12/24V Spannung von Motorräder, Fahrzeugen, Lieferwagen, Booten, Kleinlastern, Traktoren usw. Möglichkeit zur normalen Aufladung CHARGE, schnellen Aufladung BOOST, automatischen Aufladung und Erhaltungsladung von WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF, START-STOP Batterien. Eigenschaften: Auswahl CHARGE, TRONIC Lademodus • Ladestromanzeige • Auswahl Ausgangsspannung, Ladentyp • Schutz gegen Überladung und Umpolung.

**RU** Устройство для зарядки батареи и поддержания её заряда с **электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC)** и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12/24 В для мотоциклов, легковых автомобилей, микроавтобусов, фургонов, катеров, тракторов, грузовиков и т.д. Возможность нормального заряда CHARGE, быстрого заряда BOOST, автоматического заряда и TRONIC поддержания для батарей WET,GEL,AGM: SPIRAL,MF,START-STOP. Характеристики: Выбор режима CHARGE, TRONIC • визуализация тока заряда • выбор выходного напряжения, типа заряда • защита от перегрузок и измененной полярности.



**Tronic**



12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C MIN/MAX Ah 15 h	N°	mm	kg
Autotronic 25 Boost	807540	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225 L 290 W 205 H	7,2



# NEVADA 10 - 15



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET) with 12V (mod.10) and 12/24V (mod.15) voltage. Protected against overloads and polarity reversal. **Equipped with ammeter.**

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET) avec tension 12V (mod.10) et 12/24V (mod.15). Protection contre surcharges et inversions de polarité. **Fournis avec ampèremètre.**

**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET) mit 12V (mod.10) und 12/24V (mod.15) Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. **Ausgestattet mit Ammeter.**

**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET) con tensione di 12V (mod.10) e 12/24V (mod.15) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. **Completi di amperometro.**

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET) con tensión 12V (mod.10) y 12/24V (mod.15), con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. **Equipados con amperímetro.**

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET) с напряжением 12В (мод.10) и 12/24 В (мод.15), с защитой от перегрузок и измененной полярности. **Укомплектованы амперметром.**



mod. 15



10 PCS KIT

7,5A □ 802265 Nevada 10  
10A □ 802255 Nevada 15



TOURING

Pag. 24-25

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	W <sub>H</sub> mm	kg
Nevada 10	807022	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	95 L 190 W 180 H	1,7
Nevada 15	807026	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	95 L 190 W 180 H	2,6

# ALPINE 13 - 15 - 18 BOOST



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V voltage (mod. 13), with 12/24V voltage (mod. 15 - 18), protected against overloads and polarity reversal. Equipped with ammeter (mod. 13 - 15), equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter (mod. 18).

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod. 13), avec tension 12/24V (mod. 15 - 18). Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec ampèremètre (mod. 13 - 15), avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre (mod. 18).

**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V Spannung (Mod. 13), mit 12/24V Spannung (Mod. 15 - 18). Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Ausgestattet mit Ammeter (Mod. 13 - 15), mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter (mod. 18).

**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod. 13), e con tensione di 12/24V (mod. 15 - 18) con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di amperometro (mod. 13 - 15), dotato di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro (mod. 18).

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod. 13), con tensión 12/24V (mod. 15 - 18), protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con amperímetro (mod. 13 - 15), con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro (mod. 18).

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12В (mod. 13) и напряжением 12/24В (mod. 15 - 18), с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Мод. 13 - 15 оснащены амперметром, мод. 18 оснащена селектором нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.



**10 PCS KIT**  
 7,5A □ 802265 Alpine 13  
 10A □ 802255 Alpine 15  
 15A □ 802256 Alpine 18 Boost



Alpine 13

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Alpine 13	807542	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	-	170 L 250 W 165 H	2,7
Alpine 15	807544	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170 L 250 W 165 H	3,4
Alpine 18 Boost	807545	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170 L 250 W 165 H	3,5

# ALPINE 20 BOOST - 30 BOOST - 50 BOOST



**EN** Battery chargers for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage. Protected against overloads and polarity reversal. Equipped with selector for normal or quick (BOOST) charge and ammeter.

**IT** Carica batterie per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Dotati di selettore carica normale, carica rapida (BOOST) ed amperometro.

**FR** Chargeurs de batterie pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V. Protection contre surcharges et inversions de polarité. Fournis avec sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST) et ampèremètre.

**ES** Cargadores de baterías para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V, con protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad. Equipados con selector de carga normal, rápida (BOOST) y amperímetro.

**DE** Batterieladegeräte zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V, Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Mit Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung und Ammeter ausgestattet.

**RU** Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12/24В, с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены переключателем нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.



mod. 30, 50

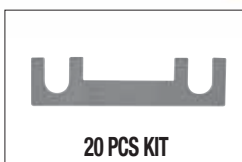


mod. 30, 50



10 PCS KIT

15A □ 802256 Alpine 30 Boost  
20A □ 802257 Alpine 20 Boost



20 PCS KIT

50A □ 802259 Alpine 50 Boost



Alpine 30 Boost

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P W	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C MIN/MAX Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Alpine 20 Boost	807546	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225 L 290 W 205 H	6,9
Alpine 30 Boost	807547	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225 L 290 W 205 H	8,6
Alpine 50 Boost	807548	230 1 ph	1000	12/24	45	30	20/500	4	265 L 345 W 230 H	9,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# COMPUTER 48/2 PROF



**EN** Professional battery charger for charging all types of batteries (WET/START-STOP) with 6/12/24/36/48V voltage. With automatic protection against overloads and polarity reversal. Allows simultaneous charging of several batteries in series. Equipped with ammeter and voltmeter.

**IT** Carica batterie professionale per la carica di tutti i tipi di accumulatori (WET/START-STOP) con tensione di 6/12/24/36/48V, con protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità. Consente la carica contemporanea di più batterie collegate in serie. Dotato di amperometro e voltmetro.

**FR** Chargeur de batterie professionnel pour la charge de tous types d'accumulateurs (WET/START-STOP) avec tension 6/12/24/36/48V avec protection automatique contre surcharges et inversions de polarité. Permet la charge simultanée de plusieurs batteries en série. Équipé d'ampèremètre et de voltmètre.

**ES** Cargador de baterías profesional para la carga de todo tipo de acumuladores (WET/START-STOP) con tensión 6/12/24/36/48V con protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad. Permite la carga simultánea de varias baterías conectadas en serie. Equipado con amperímetro y voltímetro.

**DE** Professionelles Batterieladegerät zum Aufladen aller Typen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 6/12/24/36/48V Spannung. Ausgestattet mit Schutz gegen Überlastung und Umpolung. Erlaubt das gleichzeitige Aufladen mehrerer in Reihe geschalteter Batterien. Mit Ammeter und Voltmeter ausgestattet.

**RU** Профессиональное зарядное устройство аккумуляторов, для зарядки всех типов аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 6/12/24/36/48В, с защитой от перегрузки и смены мест полярностей. Позволяет одновременно заряжать несколько аккумуляторов, соединенных последовательно. Укомплектовано амперметром и вольтметром.



## MULTI Charger



**12V + 12V + 12V + 12V = 48V**

**70Ah · 70Ah · 70Ah · 70Ah = 70Ah**

INFO PAG. 187

**20 PCS KIT**

30A □ 802258

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	C MIN/MAX Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Computer 48/2 Prof	807063	230 1 ph	1	6/12/24 36/48	11/30/30/ 30/27	7/20/20/ 20/18	10-100/300/ 300/300/300	6	280 L 350 W 320 H	12,7

# LEADER 150 START-220 START-400 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) voltage and starting all types of petrol-driven (mod.150,220) and diesel-driven vehicles up to 70 hp (mod.400). Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

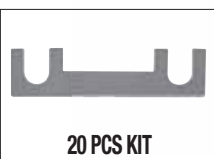
**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) e l'avviamento di qualsiasi tipo di motore a benzina (mod.150,220) e diesel fino a 70 hp (mod.400). Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) et le démarrage de tous les types de voitures essence (mod.150,220) et diesel jusqu'à 70 hp (mod.400). Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400), y para arranque de cualquier modelo de motor a gasolina (mod.150,220) y diesel hasta 70 hp (mod.400). Características: selección de carga normal, rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/START-STOP) mit 12V (mod.150), 12/24V (mod.220,400) Spannung und zum Anlassen sämtlicher Fahrzeugtypen mit Benzinmotoren (mod.150,220) und Dieselmotoren bis 70 hp (mod.400). Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12В (mod.150), 12/24В (mod.220,400) и запуска любого бензинового двигателя (mod.150,220) и дизельного двигателя до 70 л.с. (mod.400). Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

30A □ 802258 Leader 150, 220  
50A □ 802259 Leader 400



Leader 150 Start

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>11/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	W <sup>H</sup> mm	kg
Leader 150 Start	807538	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225 L 290 W 205 H	6,4
Leader 220 Start	807539	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	180	120	30/400	2	225 L 290 W 205 H	9
Leader 400 Start	807551	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	265 L 345 W 230 H	10,9

# DYNAMIC 320 START - 420 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/Start-Stop) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

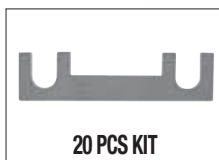
**IT** Carica batterie e avviatori per carica di accumulatori al piombo (WET/Start-Stop) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/Start-Stop) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversion de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/Start-Stop) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automóviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakumulatoren (WET/Start-Stop) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



50A □ 802259 Dynamic 320 Start  
80A □ 802260 Dynamic 420 Start

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>IIV/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	mm	kg
Dynamic 320 Start	829381	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	305 L 360 W 630 H	13,4
Dynamic 420 Start	829382	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305 L 360 W 630 H	16,4

# DYNAMIC 520 START - 620 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans and light trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

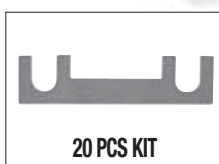
**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons et camions légers. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todos automoviles, furgonetas y camiones ligeros. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para carga rápida • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas y inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakkumulatoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen und Kleinlastern. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



## 2 IN 1: CHARGE & START!

80A □ 802260 Dynamic 520 Start  
100A □ 802029 Dynamic 620 Start

	TECHNICAL DATA											
	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>1W/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	W <sub>H</sub> mm	kg
Dynamic 520 Start	829383	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365 L 460 W 755 H	20
Dynamic 620 Start	829384	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365 L 460 W 755 H	24

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# ENERGY 650 - 1000 - 1500 START



**EN** Battery chargers and starters for charging lead-acid storage batteries (WET/START-STOP) with 12/24V voltage and starting all kinds of cars, vans, light trucks, earth moving equipment, tractors and trucks. Features: choice of normal charge, quick charge (BOOST), quick start • timer for quick charge • remote control • display of charging and starting current • protection against overloads and polarity reversal.

**IT** Carica batterie e avviatori per la carica di accumulatori al piombo (WET/START-STOP) con tensione di 12/24V e l'avviamento rapido di tutti i tipi di autovetture, furgoni, autocarri leggeri, macchine movimento terra, trattori e camion. Caratteristiche: selezione carica normale, carica rapida (BOOST), avviamento rapido • temporizzatore per la carica rapida • comando a distanza • visualizzazione della corrente di carica e di avviamento • protezione contro sovraccarichi ed inversioni di polarità.

**FR** Chargeurs de batterie et démarreurs pour charger les accumulateurs au plomb (WET/START-STOP) avec tension 12/24V et le démarrage de tous les types de voitures, fourgons, camions légers, tracteurs et camions. Caractéristiques: sélecteur pour charge normale et rapide (BOOST), démarrage rapide • temporisateur pour charge rapide • commande à distance • affichage du courant de charge et de démarrage • protection contre surcharges et inversions de polarité.

**ES** Cargadores de baterías y arrancadores para la carga de acumuladores de plomo (WET/START-STOP) con tensión 12/24V y para el arranque de todo tipo de automóviles, furgonetas, camiones ligeros, maquinas para el movimiento de tierras, tractores y camiones. Características: selección de carga normal, carga rápida (BOOST), arranque rápido • temporizador para la carga rápida • control a distancia • visualización de la corriente de carga y de arranque • protección contra sobrecargas e inversiones de polaridad.

**DE** Batterieladegeräte und Starter zum Aufladen von Bleiakкумуляtoren (WET/START-STOP) mit 12/24V Spannung und Anlassen aller Typen von Fahrzeugen, Lieferwagen, Maschinen zur Bewegung von Erreich, Kleinlastern, Traktoren und LKW. Eigenschaften: Auswahlschalter für normale-, schnelle (BOOST) Aufladung, Schnellstart • Zeitschalter für Schnellaufladung • Fernsteuerung • Anzeige Lade- und Anlaßstrom • Schutz gegen Überlastung und Umpolung.

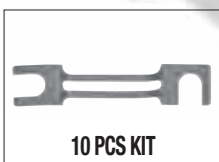
**RU** Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей, землеройного оборудования, тракторов и грузовиков. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • дистанционное управление • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



REMOTE CONTROL



Energy 1000 Start



10 PCS KIT

100A □ 802131 Energy 650  
300A □ 802129 Energy 1000, 1500

## 2 IN 1: CHARGE & START!

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	P <sub>C/S</sub> kW	V	A <sub>EFF</sub> A	A <sub>EN</sub> A	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>1V/C</sub> A	C <sub>MIN/MAX</sub> Ah 15 h	N°	mm	kg
Energy 650 Start	829385	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365 L 460 W 755 H	38
Energy 1000 Start	829008	230/400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380 L 560 W 885 H	45
Energy 1500 Start	829009	230/400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380 L 560 W 885 H	69



BOOSTER CABLES - CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL - ПУСКОВЫЕ КАБЕЛИ

## POWER LINE

## DIY RANGE (CCA)



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746

3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747



## ELECTRONIC CONTROL



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698



EN | With tester and protection. Indicates charge status, inverted polarity and active alternator.

IT | Con tester e protezione. Segnala lo stato di carica, l'inversione di polarità e l'alternatore funzionante.

FR | Avec tester et protection. Signale l'état de charge, l'inversion de polarité et l'alternateur en fonctionnement.

ES | Con tester y protección. Marca el estado de carga, la inversión de polaridad y el alternador en funcionamiento.

DE | Mit Tester und Schutz. Zeigt den Ladezustand, das Vertauschen der Polung und den Betrieb des Wechselstromgenerators an.

RU | С тестером и защитой. Указывает уровень подзарядки, изменение полярности и рабочее состояние генератора переменного тока.

## PRO LINE

## PROFESSIONAL RANGE



3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515

3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516

3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

- EN Multifunction 12V lithium starter and power bank.** Equipped with: **USB output (5V/2A)** to charge electronic devices (smartphones, tablets, etc.); **MICRO USB (5V/2A)** input to charge the device; **high intensity LED light** with three function modes: fixed, blinking, S.O.S. It uses high-efficiency LiPO lithium polymer cells that provide rapid and complete charging. Protection against polarity reversal. Complete with micro USB cable, adaptor for the cigarette lighter plug.
- IT Avviatore multifunzione al litio a 12V e power bank.** Dotato di: **uscita USB (5V/2A)** per la ricarica di dispositivi elettronici (smartphone, tablet, etc.); ingresso MICRO USB (5V/2A) per la ricarica del dispositivo; **luce led ad alta intensità** con tre modalità di funzionamento: fissa, lampeggiante, S.O.S. Utilizza celle a polimeri di litio LiPO ad alta efficienza che consentono una ricarica veloce e completa. Protezione contro inversioni di polarità. Completo di cavo micro USB, adattatore per spina accendisigari.
- FR Démarreur multifonction au lithium à 12V et banque de puissance.** Équipé de: **sortie USB (5V / 2A)** pour la recharge de dispositifs électroniques (smartphones, tablettes, etc) ; entrée MICRO USB (5V / 2A) pour la recharge du dispositif; **lampe à LED à haute intensité** avec trois modalités de fonctionnement : pour l'illumination fixe, clignotante, S.O.S. Il utilise des cellules à polymères de lithium LiPO à efficacité élevée qui permettent une recharge complète et rapide. Protection contre des inversions de polarité. Fourni avec câble micro USB, adaptateur pour fiche allume-cigares.

- ES Arrancador multifunción al litio de 12V y power bank.** Dotado de: **salida USB (5V/2A)** para la recarga de dispositivos electrónicos (teléfonos inteligentes, tabletas, etc); entrada MICRO USB (5V/2A) para la recarga del dispositivo; **lámpara led de alta intensidad** con tres modalidades de funcionamiento: iluminación fija, parpadeante, S.O.S. Utiliza celdas de polímeros de litio LiPO de alta eficiencia que permiten una recarga completa rápida. Protección contra inversión de polaridad. Completo con cable micro USB, adaptador para enchufe encendedor de cigarrillos.
- DE 12V-Lithium-Multifunktionsstarter und Power Bank.** Lieferumfang: **USB-Ausgang (5V/2A)** zum Aufladen elektronischer Geräte (Smartphones, Tablets, usw.); Mikro-USB-Eingang (5V/2A) zum Aufladen des Geräts; **leistungsstarke LED-Leuchte** mit drei Betriebsarten: Dauerbeleuchtung, Blinkleuchte, S.O.S. Es kommen hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo) zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten. Schutz gegen Umpolung. Einschließlich Mikro-USB-Kabel und Adapter für den in den Zigarettenanzünder eingefügten Stecker.
- RU Многофункциональное литиевое пусковое устройство 12 В и хранилище энергии.** Возможности: **USB-выход (5 В/2 А)** для зарядки электронных устройств (смартфонов, планшетов и т.д.); вход MICRO USB (5 В/2 А) для зарядки устройства; **мощные светодиодные лампы** с тремя рабочими режимами: непрерывный, мигающий, аварийный. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку. Защита от неправильной полярности. В комплектацию включен кабель Micro USB, переходник на разъем прикуривателя.



START



POWER BANK



LED LIGHT



## STANDARD



PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



JUMP STARTER CABLE



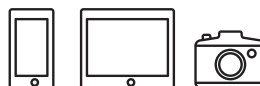
124916



12V



USB out (2.1A)



1 led light (3 modes)



## TECHNICAL DATA



	CODE	C mAh	START V	A <sup>START MAX</sup> A	A <sup>OUT</sup> A	USB	A <sup>OUT</sup> A	W L H mm (LxWxH)	kg
Drive Mini	829563	6500	12	1000	300	1	2,1	140x79x17	0,4

# DRIVE 9000



**EN Multifunction 12V lithium starters.** Equipped with: two USB outputs (1A-2,1A) to charge (**power bank**) electronic devices (tablets, smartphones, MP3 players etc.), two 12/19V outputs to power laptops and other devices, two high intensity **LED lights** with three function modes for fixed or emergency lighting. They use **high-efficiency LiPO lithium** polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Protection against polarity reversal. Complete with starting cables, various connectors, cigarette lighter plug and wall charge.

**IT Avviatori multifunzione al litio a 12V.** Dotati di: due uscite USB (1A-2,1A) per la carica (**power bank**) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, MP3, etc), due uscite a 12/19V per l'alimentazione di laptop ed altri dispositivi, due **lampade led** ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di **litio LiPO ad alta efficienza** che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Protezione contro inversioni di polarità. Completati di cavi di avviamento, vari connettori, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR Démarreurs multifonction au lithium à 12V.** Équipés de: deux sorties USB (1A-2,1A) pour la charge (**banque de puissance**) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, MP3, etc), deux sorties à 12 / 19V pour l'alimentation d'ordinateurs portables et autres dispositifs, deux **lampes à LED** à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'illumination fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de **lithium LiPO à efficacité élevée** qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Protection contre des inversions de polarité. Fournis avec câbles de démarrage, divers connecteurs, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.



**START** **POWER BANK** **LED LIGHT** **SUPPLY**

**12V**

**2 USB - 12V - 19V**

**2 led lights (3 modes)**  
torch, blinking, SOS



**STANDARD**

jump starter cable (124916)      plug for cigar-lighter

power supply (169888)      mobile devices multi-adaptor      multi-plug adaptors

**OPTIONAL**

**OBD II MEMORY SAVER CABLE**

802935

**ACCESSORIES KIT**  
complete with:  
bag • mobile devices • multi-adaptor  
• multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter

802950

**TECHNICAL DATA**

CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	V <sub>START</sub> V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB A <sub>OUT</sub> A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> A	WxHxL mm (LxWxH)	kg	
Drive 9000	100-240 1 ph	9000	12	1200	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

MMA WELDING  
MIG-MAG WELDING  
TIG WELDING  
PLASMA CUTTING  
SPOT WELDING  
CHARGING & STARTING  
INDEX

# DRIVE 13000

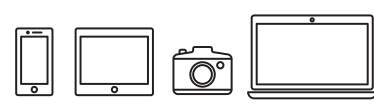
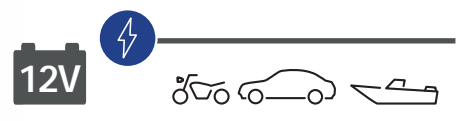
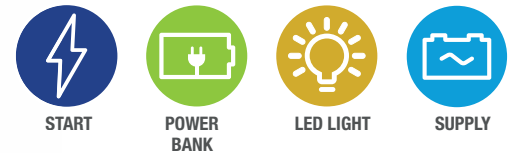


**ES** Arrancadores **multifunción al litio de 12V**. Dotados de: dos salidas USB (1A-2,1A) para la carga (**power bank**) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, MP3, etc), dos salidas a 12/19V para la alimentación de portátiles y otros dispositivos, dos **lámparas led** de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de **litio LiPO de alta eficiencia** que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Protección contra inversión de polaridad. Completo con cables de arranque, varios conectores, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE** **12V-Lithium-Multifunktionsstarter**. Lieferumfang: Zwei USB-Ausgänge (1 A - 2,1 A) zum Aufladen (Power Bank) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, MP3-Player etc.), zwei 12/19V-Ausgänge zur Stromversorgung von Laptops und anderen Geräten sowie zwei starke **LED-Leuchten** mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen **hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo)** zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Schutz gegen Umpolung. Ausgestattet mit Startkabeln, verschiedenen Steckverbindern, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

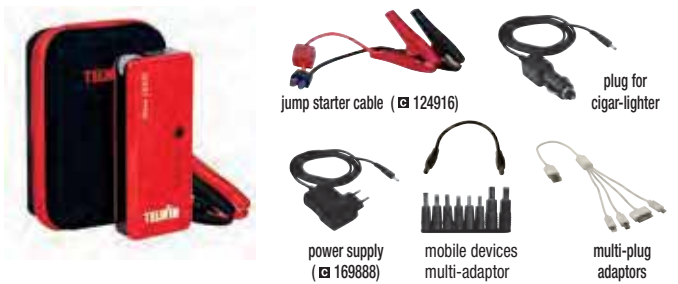
**RU** **Многофункциональные литиевые** пусковые устройства 12 В. Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве «**хранилища энергии**») электронных устройств (планшетов, смартфонов, MP3-плееров и т.д.), двумя выходами 12-19 В для питания ноутбуков и прочих устройств, а также двумя мощными **светодиодными лампами** с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются **высокоэффективные литий-полимерные** аккумуляторы LiPo, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Защита от неправильной полярности. Оснащаются пусковыми кабелями, различными соединителями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.

EN IT



TELWIN

## STANDARD



## OPTIONAL



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB A	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> A	V <sub>OUT</sub> V	A <sub>OUT</sub> A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	1500	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

# DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24



**EN Multifunction 12V (mod. 12V) and 12/24V (mod. 12/24V) lithium starters.** Equipped with: **two USB outputs** (1A-2,1A) to charge (**power bank**) electronic devices (tablets, smartphones, etc.), **high intensity LED lights** with three function modes for fixed or emergency lighting. They use **high-efficiency LiPO lithium** polymer cells that provide rapid and complete charging, constantly monitored by a series of LEDs. Compact and strong they are designed for the professional use. Complete with starting cables, cigarette lighter plug and wall charge.

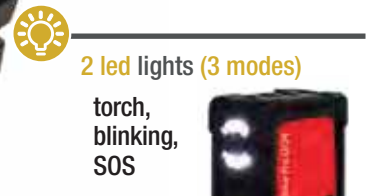
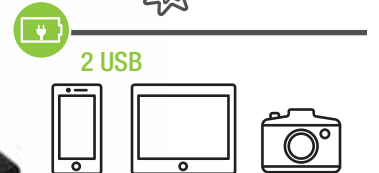
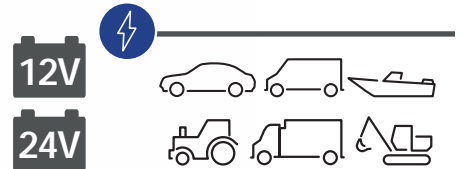
**IT Avviatori multifunzione al litio a 12V (mod. 12V) e 12/24V (mod. 12/24V).** Dotati di: **due uscite USB** (1A- 2,1A) per la carica (**power bank**) di dispositivi elettronici (tablet, smartphone, etc), **luci led** ad alta intensità con tre modalità di funzionamento per illuminazione fissa o di emergenza. Utilizzano celle a polimeri di **litio LiPO ad alta efficienza** che consentono una ricarica completa e veloce, monitorata da una serie di led. Compatti e robusti sono pensati per l'uso professionale. Completati di cavi di avviamento, spina accendisigari e alimentatore di rete.

**FR Démarreurs multifonction au lithium à 12V (mod. 12V) et 12/24V (mod. 12/24V).** Équipés de: **deux sorties USB** (1A-2,1A) pour la charge (**banque de puissance**) de dispositifs électroniques (tablettes, smartphones, etc), **deux lampes à LED** à haute intensité avec trois modalités de fonctionnement pour l'éclairage fixe ou d'urgence. Ils utilisent des cellules à polymères de **lithium LiPO à efficacité élevée** qui permettent une recharge complète et rapide, surveillée par une série de LED. Compacts et robustes, ils sont conçus pour un usage professionnel. Fournis avec câbles de démarrage, fiche allume-cigares et alimentateur de réseau.

**ES Arrancadores multifunción al litio de 12V (mod. 12V) y 12/24V (mod. 12/24V).** Dotados de: **dos salidas USB** (1A-2,1A) para la carga (**power bank**) de dispositivos electrónicos (tabletas, teléfonos inteligentes, etc), **dos lámparas led** de alta intensidad con tres modalidades de funcionamiento para iluminación fija o de emergencia. Utilizan celdas de polímeros de **litio LiPO de alta eficiencia** que permiten una recarga completa rápida, monitoreada por una serie de led. Compactos y robustos están diseñados para uso profesional. Completos con cables de arranque, enchufe encendedor de cigarrillos y alimentador de red.

**DE 12V (mod. 12V) und 12/24V (mod. 12/24V)-Lithium-Multifunktionsstarter.** Lieferumfang: **Zwei USB-Ausgänge** (1A - 2,1A) zum Aufladen (**Power Bank**) elektronischer Geräte (Tablets, Smartphones, usw.), **zwei starke LED-Leuchten** mit drei Funktionen für Dauer- oder Notbeleuchtung. Es kommen **hoch effiziente Lithiumpolymerzellen (LiPo)** zum Einsatz, die einen kompletten, zügig ablaufenden Aufladevorgang gewährleisten, der sich anhand einer Reihe von LEDs überwachen lässt. Kompakt und robust sind für den professionellen Einsatz konzipiert. Ausgestattet mit Startkabeln, Stecker für den Zigarettenanzünder und Netzspeisegerät.

**RU Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12 В (mod. 12В) и 12/24 В (mod. 12/24В).** Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А-2,1 А) для зарядки (в качестве **хранилища энергии**) электронных устройств (планшетов, смартфонов, и т.д.), двумя мощными **светодиодными лампами** с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются **высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPO**, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Компактные и надежные предназначены для профессионального использования. Оснащаются пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.



12V 24V

## STANDARD

JUMP STARTER CABLE



125182

POWER SUPPLY



169953

PLUG FOR CIGAR-LIGHTER



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	C mAh	START V	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	USB	A <sub>OUT</sub> A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Drive Pro 12	829572	100-240 1 ph	12000	12	1600	470	2	1/2,1	190x80x70	1,1
Drive Pro 12/24	829573	100-240 1 ph	24000	12/24	2000	500	2	1/2,1	190x80x70	1,5

# STARTZILLA 2012 - 3024



**EN** Multifunction electronic starters and testers, with **LiPO lithium batteries** for 12V (mod. 2012) and 12/24V (mod. 3024) starting of cars, vans, small boats, lorries etc. Compact and lightweight, they guarantee the starting of vehicles even in polar temperatures (-20°C) thanks to the **Ice Start** function and self-regulate the operational functions according to the detected outdoor temperature (**Temperature Control**). Startzilla performs **control tests** on the battery; it is a **power bank**; it is a light source with **high intensity led lights**; fit with various **protections**. Complete with starting cables and wall charge.

**IT** Avviatori e tester elettronici multifunzione, con **batterie al Litio LiPO** per l'avviamento a 12V (mod. 2012) e a 12/24V (mod. 3024) di auto, furgoni, piccole imbarcazioni, camion, etc. Compatti e leggeri, garantiscono l'avviamento dei veicoli anche a temperature polari (-20°C) grazie alla funzione **Ice Start** ed autoregola il funzionamento sulla base della temperatura esterna riscontrata (**Temperature Control**). Startzilla esegue **test della batteria**; è un **power bank**; è una fonte di illuminazione con **luci led ad alta intensità**; dotato di **protezioni** varie. Completati di cavi di avviamento e alimentatore di rete.

**FR** Démarreurs et testeurs électroniques multifonction, avec **batteries au Lithium LiPO** pour le démarrage en 12V (mod. 2012) et 12/24V (mod. 3024) d'autos, fourgons, petites embarcations, camions, etc. Compact et léger, ils garantissent le démarrage des véhicules même avec des températures polaires (-20°C) grâce à sa fonction **Ice Start** et il autorégule le fonctionnement selon la température externe relevée (**Temperature Control**). Startzilla exécute des **tests de contrôle** sur la batterie; est une banque de puissance (**power bank**); est une source d'éclairage avec des **lampes à LED à haute intensité**; avec plusieurs **protections**. Fournis avec câbles de démarrage et alimentateur de réseau.

**ES** Arrancadores y probadores electrónicos multifunción, con **baterías al litio LiPO** para el arranque a 12V (mod. 2012) a 12/24V (mod. 3024) de coches, furgonetas, embarcaciones pequeñas, camiones, etc. Compactos y ligeros, garantiza el arranque de los vehículos incluso a temperaturas polares (-20°C) gracias a la función **Ice Start** y regula automáticamente el funcionamiento según la temperatura exterior detectada (**Temperature Control**). Startzilla efectúa la prueba de **control en la batería**; es un banco de potencia (**power bank**); es una fuente de luz con **lámparas led de alta intensidad**; con varias **protecciones**. Equipados con cables de arranque y alimentador de red.

**DE** Starter sowie elektronische Multifunktionstester mit **Lithiumbatterien LiPo** zum Starten bei 12V (mod. 2012) und 12/24V (mod. 3024) beispielsweise von Autos, Lieferwagen, kleinen Booten, Lkws usw. Kompakt und leicht - der Fahrzeugstart wird auch bei Polartemperaturen (-20°C) mithilfe der Funktion **Ice Start** sichergestellt. Dabei wird der Betrieb auf Grundlage der erfassten Außentemperatur selbstreguliert (**Temperature Control**). Startzilla führt **Batterietests** durch; ist ein **Power-bank**; ist eine Lichtquelle mit **starken LED-Leuchten**; mit mehreren **Schutzeinrichtungen**. Ausgestattet mit Starterkabel und Netzspeisegerät.

**RU** Многофункциональные электронные пусковые устройства и тестер, с **литиевыми аккумуляторами LiPO** для запуска легковых автомобилей, фургонов, небольших лодок, грузовых автомобилей и др. с напряжением электросистемы 12В (mod. 2012) и 12/24В (mod. 3024). Устройство отличается компактными размерами и низким весом, оно обеспечивает пуск транспортных средств даже при сильном морозе (-20°C) благодаря функции **Ice Start** и автоматической регулировке рабочих параметров в зависимости от наружной температуры (**Temperature Control**). Startzilla осуществляет **проверку аккумулятора**; он работает в качестве хранилища энергии; является источником света с **мощными светодиодными лампами**; с несколькими защиты. Оснащается пусковыми кабелями и сетевым блоком питания.

## THE S.O.SOLVER



TEST



START



SAFETY



S.O.S.

SOS RESOURCES



# STARTZILLA

THE S.O.SOLVER



## ICE START



TELWIN

### STANDARD

JUMP STARTER CABLE



124886

POWER SUPPLY



169964

### OPTIONAL

ACCESSORIES KIT

complete with: bag • mobile devices • multi-adaptor • multi-plug adaptors • plug for cigar-lighter



802950



Startzilla 2012

### TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub>	C	START	A <sub>START</sub> MAX	A <sub>OUT</sub>	USB	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	V <sub>OUT</sub>	A <sub>OUT</sub>	W <sub>TH</sub>	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	
Startzilla 2012	829521	100-240 1 ph	15000	12	2500	600	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	2,6
Startzilla 3024	829522	100-240 1 ph	30000	12/24	3000	800	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	3,3

<b>TEST</b>		
<b>ALTERNATOR</b>	<b>START</b>	<b>VOLT</b>
<b>START</b>		
<b>HIGH PERFORMANCE LITHIUM</b>	<b>TEMPERATURE CONTROL</b>	<b>ICE START</b>
<b>SAFETY</b>		
<b>FULL SAFE</b>	<b>LONG LIFE</b>	
<b>SOS RESOURCES</b>		
<b>LIGHTS</b>	<b>POWER BANK</b>	

## ICE START

STARTING GRANTED EVEN AT VERY LOW TEMPERATURES (DOWN TO -20°C)!

- EN | The innovative ICE START function allows to maintain Startzilla performance constant also at very low temperatures. By activating the Ice Start function on the front panel, the starting of the vehicle is granted down to -20°C temperatures.
- IT | L'innovativa funzione ICE START consente di mantenere le performance di Startzilla invariate anche in condizioni ambientali estreme. Attivando la funzione Ice Start direttamente dal frontalino del prodotto, l'avviamento del veicolo è assicurato a temperature fino a -20°C.
- FR | L'innovante fonction Ice Start permet de maintenir les performances de Startzilla inchangées même en conditions environnementales extrêmes. En activant la fonction Ice Start directement à partir de l'avant du produit, le démarrage du véhicule est assuré à des températures allant jusqu'à -20°C.
- ES | La innovadora función Ice Start permite mantener los rendimientos de Startzilla invariados incluso en condiciones ambientales extremas. Si se activa la función Ice Start directamente desde el frontal del producto, se asegura el arranque del vehículo con temperaturas de hasta -20°C.
- DE | Mit der innovativen Funktion Ice Start wird sichergestellt, dass die Leistungsfähigkeit von Startzilla auch unter extremen Umweltbedingungen gleich bleibt. Die Funktion Ice Start kann direkt am Bedienteil aktiviert werden. Der Fahrzeugstart ist bei Temperaturen bis zu -20°C sichergestellt.
- RU | Инновационная функция Ice Start позволяет поддерживать уровень производительности Startzilla даже при очень низких температурах. Включив функцию Ice Start на передней панели устройства, запуск транспортных средств можно осуществлять при температуре до -20°C.



# FLASH START 700



**EN 12V batteryless starter** (super-capacitors technology). It starts a large fleet of vehicles even at low temperatures. **No maintenance required:** Flash Start exploits the residual battery power to start the vehicle. It can also be charged via USB or a 12V cigarette lighter socket. **GLOW function** for starting diesel engines at low temperatures. Protection against short-circuits and polarity reversal. Supplied with starting cables, cigarette lighter plug (12V) and hexagonal wrench (for the battery terminals on-board the vehicle).

**IT Avviatore senza batteria** (tecnologia a super condensatori) a 12V. Avvia un largo parco di veicoli anche a basse temperature. **Non necessita di mantenimento:** Flash Start utilizza l'energia residua della batteria per l'avviamento del veicolo. Può essere caricato anche via USB o tramite presa accendisigari 12V. **Funzione GLOW** per l'avviamento dei motori diesel a basse temperature. Protezioni contro cortocircuito e inversione di polarità. Dotato di cavi di avviamento, spina accendisigari (12V) e chiave esagonale (per i morsetti della batteria a bordo del veicolo).

**FR Démarreur sans batterie** (technologie à super-condensateurs) à 12V. Il démarre un vaste parc de véhicules même à basses températures. **Il n'a besoin d'aucun entretien:** Flash Start utilise l'énergie résiduelle de la batterie pour le démarrage du véhicule. Il peut être chargé aussi par USB ou à travers la prise allume-cigares 12V. **Fonction GLOW** pour le démarrage des moteurs diesel à basses températures. Protections contre les courts-circuits et l'inversion de polarité. Équipé de câbles de démarrage, fiche allume-cigares (12V) et clé hexagonale (pour les bornes de la batterie à bord du véhicule).

**ES Arrancador sin batería** (tecnología de supercondensadores) de 12 V. Arranca un amplio parque de vehículos incluso a bajas temperaturas. **No requiere mantenimiento:** Flash Start utiliza la energía restante de la batería para el arranque del vehículo. Puede cargarse también por USB o con la toma del encendedor de cigarrillos de 12V. **Función GLOW** para el arranque de los motores diésel a bajas temperaturas. Protección contra cortocircuito e inversión de polaridad. Dotado de cables de arranque, enchufe de encendedor de cigarrillos (12V) y llave hexagonal (para los bornes de la batería a bordo del vehículo).

**DE Batterieloser 12V-Starter** (auf Superkondensatoren basierende Technologie). Zum Starten eines breiten Fahrzeugspektrums auch bei niedrigen Temperaturen. **Wartungsfrei:** Flash Start nutzt die Restenergie der Batterie zum Starten des Fahrzeugs. Aufladbar auch per USB oder über die 12V-Zigarettenanzünderbuchse. Durch die **Funktion GLOW** lassen sich Dieselmotoren bei geringen Temperaturen starten. Schutzrichtungen gegen Kurzschluss und Verpolung. Zum Lieferumfang gehören Starterkabel, Stecker für den Zigarettenanzünder (12V) sowie ein Sechskantschlüssel (für die Klemmen der fahrzeugeigenen Batterie).

**RU Пусковое устройство без аккумулятора** (суперконденсаторная технология) 12В. Позволяет запустить большое количество автомобилей даже при низкой температуре. **Не требует обслуживания:** Flash Start использует остаточную энергию аккумулятора для запуска автомобиля. Устройство можно зарядить через даже USB-порт или гнездо прикуривателя 12В. **Функция GLOW** (свеча накаливания) для запуска дизельных двигателей при низкой температуре. Защита от короткого замыкания и неправильной полярности. Комплектуется пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя (12В) и шестигранным ключом (для клемм аккумулятора автомобиля).



## SUPER CAPACITORS TECHNOLOGY

**HOW IT WORKS**

**CONNECT TO THE BATTERY**

**PRESS ON BUTTON**

**...AND GO!**

	TECHNICAL DATA						
	CODE	START	A <sub>START</sub> MAX	A <sub>OUT</sub>	C	WxHxL	kg
		V	A	A	F	mm (LxWxH)	kg
Flash Start 700	829567	12	700	400	100	205x125x55	1,2



# PRO START 2824



**EN** Battery-powered starter suitable for 12-24V starting of cars, vans, boats, agricultural vehicles, power sources etc. When connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes and is also a 12V power source for use in emergencies. Fit with a safety switch for starting, it does not damage the electronics of the vehicle and allows for a large number of starting operations before being recharged. PRO START 2824 can be recharged using the special power supply, connected to the mains network, or using the cigar-lighter outlet of the vehicle (for the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case).

**IT** Avviatore portatile a batteria, adatto all'avviamento a 12-24V di auto, furgoni, camion, imbarcazioni, mezzi agricoli, generatori, etc. Collegato alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria; è altresì una fonte di energia a 12V in casi di emergenza. Fornito di un interruttore di sicurezza per l'avviamento, non danneggia l'elettronica del veicolo e consente di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. È possibile ricaricare PROSTART 2824 attraverso l'apposito alimentatore, collegato alla tensione di rete, oppure attraverso la presa accendisigari del mezzo (per salvaguardare l'integrità della batteria, caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi).

**FR** Démarreur avec batterie, pour le démarrage à 12-24V de d' automobiles, fourgons, embarcations, véhicules agricoles, générateurs etc. Branché à l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie et il est aussi une source d'énergie à 12V en cas d'urgence. Fourni d'un interrupteur de sécurité pour le démarrage, n'endommage pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. PRO START 2824 peut être rechargé à l'aide de l'alimentation prévue, branché à la tension de secteur, ou à l'allume-cigares du véhicule, (pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois).

**ES** Arrancador de batería, adecuado para el arranque a 12-24V de coches, furgones, embarcaciones, autovehículos agrícolas, generadores, etc. Conectado a la toma del encendedor de cigarrillos del medio mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo; además es una fuente de energía de 12V en casos de emergencia. Dotado de un interruptor de seguridad por el arranque, no daña la electrónica del vehículo y permite efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar PRO START 2824 a través del relativo alimentador, conectado a la tensión de red, o a través de la toma del encendedor de cigarrillos del medio, (para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses).

**DE** Batteriebetriebene Starter mit 12-24V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Landwagen, Generatoren, usw. Angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels alle Stromkreise unter Spannung, es steht auch als 12V-Energiequelle in Notfällen zur Verfügung. Komplett mit einem Sicherheitsschalter zum Starten, beschädigt es die Elektronik des Wagens nicht und ermöglicht mehrere Startvorgänge bevor es wieder aufgeladen ist. PRO START 2824 läßt sich aufladen mit dem zugehörigen, an das Stromnetz angeschlossenen Speisegerät oder verbunden mit der Steckerbuchse des Zigarettenanzünders, (um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate).

**RU** Портативное пусковое устройство с аккумулятором, подходящее для запуска на 12-24В легковых автомобилей, furgonov, моторных лодок, сельскохозяйственных машин, генераторов, и т. д. Соединен посредством розетки с машинной зажигалкой, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов; оно является источником энергии 12В для аварийных ситуаций. Укомплектовано предохранительным выключателем для запуска, не повреждает электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить PRO START 2824 через специальный питатель, соединенный с напряжением сети, или через розетку прикуривателя транспортного средства (Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца).



STANDARD POWER SUPPLY



169692



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	V <sub>START</sub> V	A <sub>h</sub> Ah	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	W <sub>TH</sub> mm	kg
Pro Start 2824	829517	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	335 L 205 W 360 H	15,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

# START PLUS 4824 - 6824



**EN** Battery-powered starters suitable for 24V starting of trucks, vans, tractors and 12V starting of cars, vans, boats, power sources, etc. The 12V output is a power source for use in emergencies; when connected to the cigar-lighter outlet it maintains the voltage on all circuits during battery changes of vehicles with 12V batteries. They do not damage the electronics of the vehicle and allow for a large number of starting operations before being recharged. Start Plus can be recharged\* using the battery charger included. **Complete with booster cables.**

**IT** Avviatori a batteria, adatti all'avviamento a 24V di autocarri, camion, trattori, ruspe e a 12V di auto, furgoni, imbarcazioni, generatori, etc. L'uscita a 12V è una fonte di energia nei casi di emergenza; collegata alla presa accendisigari del mezzo, mantiene sotto tensione tutti i circuiti nei cambi batteria dei veicoli con batterie a 12V. Non danneggiano l'elettronica del veicolo e consentono di effettuare numerose operazioni di avviamento prima della conseguente ricarica. E' possibile ricaricare\* Start Plus attraverso il caricabatterie incluso. **Completi di cavi di avviamento.**

**FR** Démarreurs avec batterie, pour le démarrage à 24V de camions, tracteurs, fourgons et à 12V d'automobiles, fourgons, camions, embarcations, générateurs, etc. Le sortie à 12V est une source d'énergie en cas d'urgence; branché à la prise de l'allume-cigares du véhicule, il maintient tous les circuits sous tension lors le changement de la batterie du véhicule avec batterie à 12V. N'endommagent pas l'électronique du véhicule et permet d'effectuer de nombreuses opérations de démarrage avant la recharge conséquente. Start Plus peut être rechargée\* à l'aide de le chargeur inclus. **Fournis avec câbles de démarrage.**

**ES** Arrancadores con batería, adecuados para el arranque a 24V de camiones, tractores y carros y a 12V de coches, camiones, embarcaciones, generadores, etc. La salida de 12V es una fuente de energía en casos de emergencia; conectada a la toma del encendedor de cigarrillos del medio, mantiene bajo tensión todos los circuitos en los cambios de batería del vehículo con batería de 12V. No dañan la electrónica del vehículo y permiten efectuar numerosas operaciones de arranque antes de la consiguiente recarga. Es posible recargar\* Start Plus a través del cargador incluido. **Equipados con cables de arranque.**

**DE** Batteriebetriebene Starter mit 24V Spannung zum Starten von LKW, Wagen, Traktors und 12V Spannung zum Starten von Autos, Lieferwagen, Booten, Generatoren, usw. Die 12V Ausgang steht als 12V-Energiequelle auch in Notfällen zur Verfügung, angeschlossen an die Buchse des Zigarettenanzünders im Fahrzeug hält es während des Batteriewechsels (wo ein 12V Batterie gibt) alle Stromkreise unter Spannung. Diese Starter beschädigen die Elektronik des Wagens nicht und ermöglichen mehrere Startvorgänge bevor sie wieder aufgeladen sind. Start Plus läßt sich aufladen\* durch das Batterieladegerät enthalten. **Komplett mit Starten kabel.**

**RU** Пусковые устройства с аккумулятором, подходящие для запуска на 24В грузовых автомобилей, тракторов, и на 12В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов, и т. д. Выход на 12В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов транспортных средств, имеющих аккумуляторы 12В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить\* Start Plus через зарядное устройство в комплекте. **Укомплектованы пусковые кабели.**



STANDARD

QUICK CHARGE  
T-CHARGE 12

pag. 190



Start Plus 4824



## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>PH</sub> V (50-60Hz)	START V	A <sub>h</sub> Ah	A <sub>START MAX</sub> A	A <sub>OUT</sub> A	w/h mm	kg kg
Start Plus 4824	829570	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305 L 360 W 630 H	30
Start Plus 6824	829571	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305 L 360 W 630 H	41

(\*) For the safeguard of the battery, charge for 12 hours before use, charge again after each use and every 3 months in any case - Per salvaguardare l'integrità della batteria caricare per 12 ore prima dell'uso, dopo ogni uso e comunque ogni 3 mesi - Pour préserver le parfait fonctionnement de la batterie, charger cette dernière durant 12 heures avant l'utilisation, ainsi qu'après chaque utilisation et tous les 3 mois - Para proteger la integridad de la batería, cargar durante 12 horas antes del uso, después de cada uso y cada 3 meses - Um die einwandfreie Funktionsfähigkeit der Batterie zu gewährleisten, laden Sie 12 Stunden vor dem Gebrauch, nach jedem Gebrauch und spätestens alle 3 Monate - Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца.

# CONVERTER 310 USB - 500 - 1000



**EN** 12V DC - 230V AC power inverters ideal for power supply by car or camper, of razors, LCD or plasma TV, halogen wall lamps, hammer drills, polishing machines, electrical tools in general and for recharging batteries of laptop, pda, digital cameras, videocameras, mobile telephones etc.  
When connected to the cigar-lighter outlet, they convert the 12V voltage of the battery into 230V as indicated in the table below. Portable and compact they are protected against polarity reversal and overloads.

**IT** Convertitori inverter 12V DC - 230V AC ideali per alimentare in auto o camper, TV LCD o plasma, lampade alogene, rasoio, utensili elettrici in generale, e per ricaricare le batterie di computers, palmari, fotocamere digitali, videocamere, cellulari, elettrodomestici etc. Collegati alla presa accendisigari del mezzo, convertono la tensione a 12V della batteria a 230V con potenze indicate in tabella. Portatili, compatti, con protezione contro l'inversione di polarità ed i sovraccarichi.

**FR** Convertisseurs à inverseur 12V DC - 230V AC idéals pour l'alimentation dans autos et camping-cars de rasoirs, télévisions LCD ou plasma, lampe halogène murale, perceuse à percussion, ponceuses, outils électriques en général, ainsi que pour recharger les batteries des ordinateurs portatifs, ordinateur de poche, appareils photographiques numériques, caméras, téléphones portables, etc. Branché à l'allumecigare du véhicule, convertissent la tension à 12V de la batterie à 230V, comme indiqué dans le tableau sous-jacent. Portatifs et compacts, équipés d'une protection contre l'inversion de polarité et les surcharges.

**ES** Convertidores por inverter 12V DC - 230V AC ideales para alimentar en el coche y el autocaravanas, afeitadoras, TV LCD o plasma, Lámparas halógenas de pared, taladro de percusión, pulidora, las herramientas eléctricas en general y para recargas baterías de ordenadores portátiles, palms, cámaras fotográficas digitales, videocámaras, teléfonos celulares, etc. Conectados a la toma de encendedor de cigarrillos del medio, convierten la tensión de 12V de la batería en 230V como indicado en el tablero de abajo. Portátiles y compactos, están dotados de protección contra la inversión de polaridad y las sobrecargas.

**DE** Inverter-Spannungswandler 12V DC - 230V AC, idealen zur Speisung von Rasierapparaten, LCD oder plasma TV-Geräten, im allgemeinen, elektrische Werkzeuge in Auto und Wohnmobil sowie zum Aufladen von Batterien für tragbare Computer, Laptops, Digitalkameras, Videokameras, Mobiltelefonen u.ä. Sie werden an den Zigarettenanzünder des Fahrzeuges angeschlossen und wandeln die 12V-Spannung der Batterie in 230V um (Sehen Sie die unterliegende Tabelle). Tragbare und kompakte sind sie mit einem Schutz gegen vertauschte Polung und Überlastungen ausgestattet.

**RU** Преобразователи с инвертором 12В AC (пост. тока) – 230В DC (перем. тока), идеально подходящие для подачи питания в автомобилях и трейлерах, ЖКД или плазменным телевизорам, галогенным лампам, бритвам и др. электротоварам, а также, в качестве подзарядки аккумуляторов ноутбуков, электронных записных книжек, видеокамер, мобильных телефонов и т.д. Соединенные посредством розетки с машинной зажигалкой, способны преобразовывать напряжение 12В в напряжение 230В с величиной мощности, приведенной в таблице. Переносные и компактные с защитой от измененной полярности.



12V  
▼  
230V



Converter 310 USB

## TECHNICAL DATA

	CODE	P <sub>max</sub> W	V <sub>IN</sub> V	V <sub>OUT</sub> V (50-60Hz)	F <sub>OUT</sub> Hz	P <sub>MAX</sub> OUT W	W <sup>H</sup> mm	kg
Converter 310 USB	829444	300	12	230 1 ph	50	600	170 L 95 W 54 H	0,8
Converter 500	829446	500	12	230 1 ph	50	1000	232 L 130 W 71 H	1,9
Converter 1000	829447	1000	12	230 1 ph	50	2000	337 L 130 W 71 H	2,8

# BATTERY LINK



**EN** Battery Link is a smart monitoring and management tool for the battery via Bluetooth. By connecting Battery Link to the battery and downloading the free App on your phone or tablet (available for both Android and iOS), the information on battery status (charge status, statistics, etc.) is always available to consult. Features: suitable for all starter batteries for cars, motorbikes and engines with 12V/24V from 7V • free app for Android 4.4 and higher version and iOS 7.0 and higher version • 4.0 Bluetooth connectivity • monitoring of the charging status of the battery with notification of critical situations, statistics on the charging status of the battery over time • synchronisation of more Battery Links on a single device to monitor multiple batteries.

**IT** Battery Link è lo strumento di monitoraggio e gestione intelligente della batteria via Bluetooth. Collegando Battery Link alla batteria e scaricando sul telefono o tablet l'App gratuita (disponibile sia per Android OS che iOS), le informazioni sullo stato delle batterie (stato di carica, statistiche, etc..) sono sempre disponibili e consultabili. Caratteristiche: adatto a tutte le batterie di avviamento per auto, moto e motori a 12V/24V a partire dai 7V • app gratuita per Android OS 4.4 e superiore e iOS 7.0 e superiore • connettività Bluetooth 4.0 • monitoraggio dello stato di carica della batteria con segnalazione delle situazioni critiche • statistiche sullo stato di carica della batteria nel tempo • sincronizzazione di più Battery Link su un unico dispositivo per monitorare più batterie.

**FR** Battery Link est l'instrument de surveillance et de gestion intelligente de la batterie par Bluetooth. En branchant Battery Link à la batterie et en téléchargeant l'appli gratuite (disponible pour Android ainsi que pour iOS) sur le téléphone ou sur la tablette, les informations sur l'état des batteries (état de charge, statistiques, etc.) sont toujours disponibles et consultables. Caractéristiques: adapté à toutes les batteries de démarrage pour voitures, motos et moteurs à 12V/24V à partir de 7V • appli gratuite pour Android 4.4 et version supérieure et iOS 7.0 et version supérieure • connectivité Bluetooth 4.0 • surveillance de l'état de charge de la batterie avec signalisation des situations critiques, statistiques sur l'état de charge de la batterie dans le temps • synchronisation de plusieurs Battery Links sur un unique dispositif pour surveiller plusieurs batteries.

**ES** Battery Link es el instrumento de seguimiento y gestión inteligente de la batería mediante Bluetooth. Si conecta Battery Link a la batería y descarga en el teléfono o la tableta la aplicación gratuita (disponible tanto para Android como para iOS), las informaciones sobre el estado de las baterías (estado de carga, estadísticas, etc.) están siempre disponibles y se pueden consultar. Características: adecuado para todas las baterías de arranque para coches, motos y motores de 12V/24V a partir de 7V • aplicación gratuita para Android 4.4 y posterior e iOS 7.0 y posterior • conectividad Bluetooth 4.0 • seguimiento del estado de carga de la batería con señalación de las situaciones críticas, estadísticas sobre el estado de carga de la batería a lo largo del tiempo • sincronización de varios Battery Link en un único dispositivo para efectuar el seguimiento de diferentes baterías.

**DE** Battery Link ist das Instrument für die Überwachung und das intelligente Batteriemangement via Bluetooth. Durch Anschließen von Battery Link an die Batterie und durch Herunterladen der kostenlosen App für Smartphone oder Tablet (sowohl für Android als auch iOS) sind die Informationen bzgl. des Batteriezustands (Ladezustand, Statistiken usw.) immer verfügbar und einsehbar. Eigenschaften: für alle Starterbatterien von Autos, Motorrädern und Motoren bei 12V/24V beginnend ab 7V geeignet • Kostenlose App (ab Android 4.4 und ab iOS 7.0) • Verbindungsfähigkeit Bluetooth 4.0 • Überwachung des Batterieladestands mit Meldung von kritischen Situationen, Statistiken über den Batterieladestand im Zeitverlauf • Synchronisierung von mehreren Battery-Link-Geräten möglich, um mehrere Batterien auf einem einzigen Gerät zu überwachen.

**RU** Battery Link – это прибор для интеллектуального мониторинга и управления аккумуляторами, используя Bluetooth. Подключив Battery Link к аккумулятору и загрузив в телефон или планшет бесплатное приложение (доступное как для Android, так и для iOS), вам в любой момент будет доступна информация о состоянии аккумулятора (состояние заряда, статистика и др.). Характеристики: совместимо со всеми аккумуляторами для запуска автомобилей, мотоциклов и двигателей 12В/24В, начиная с 7В • Бесплатное приложение для Android 4.4 и выше и для iOS 7.0 и выше • Связь через Bluetooth 4.0 • Мониторинг состояния заряда аккумулятора с предупреждением о критических ситуациях и статистикой о динамике состояния заряда аккумулятора • Синхронизация нескольких устройств Battery Link в одном устройстве для мониторинга нескольких аккумуляторов.



12V 24V

## TECHNICAL DATA

	CODE	V	V	mm	kg
Battery Link	804098	12/24	7-32	69 L 45 W 15 H	0,05



App name: **Battery Link**



- Low
- Middle
- Full

# ARC PROTECTOR

**EN** Provides surge protection (voltage peaks - welding arcs) for the on-board electronics during maintenance interventions when connected to the vehicle battery.

**IT** Collegato alla batteria del veicolo, fornisce protezione da sovratensioni (picchi di tensione - archi di saldatura) all'elettronica di bordo durante gli interventi di manutenzione.

**FR** Branché à la batterie du véhicule, il fournit une protection contre les surtensions (pics de tension - arcs de soudage) à l'électronique de bord durant les interventions d'entretien.

**ES** Conectado a la batería del vehículo, protege contra las sobretensiones (picos de tensión - arcos de soldadura) en los dispositivos electrónicos de bordo durante las intervenciones de mantenimiento.

**DE** Bietet bei Anschluss an die Fahrzeugbatterie Überspannungsschutz (Spannungsspitzen - Schweißbögen) für die Bordelektronik bei Wartungsarbeiten.

**RU** Подключается к аккумуляторной батарее транспортного средства и обеспечивает защиту бортовой электроники от перенапряжений (от скачков напряжения и сварных дуг) во время техобслуживания.



cod. 802840

12V

# BATTERY TESTERS



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

1 - T125 Battery Tester



MADE IN ITALY

2 - T200 Battery Tester



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

3 - T500 Battery Tester



- ALTERNATOR TEST

4 - DV300 Digital Voltmeter



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST

5 - BTS350 Led Battery & Alternator Tester



INCLUDED

KIT  
2 PCS

cod. 950046



- BATTERY START CAPABILITY

6 - DT400 Digital Battery Tester



- ALTERNATOR TEST
- START SYSTEM TEST
- BATTERY START CAPABILITY

7 - DTS700 System & Battery Digital Tester



- BATTERY START CAPABILITY

8 - DTP800 Digital Battery Tester with Printer

	CODE	V	A <sub>h</sub>	TEST				DIGITAL	mm (LxWxH)	kg
				BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)			
1	T125 Battery Tester	6/12	20÷100	•	• (12V)	• (12V)	•	85x86x240	1	
2	T200 Battery Tester	6/12	20÷100	•				115x55x235	0,5	
3	T500 Battery Tester	12	10÷160	•	•	•	•	270x130x265	4,2	
4	DV300 Digital Voltmeter	6/12	20÷150	•	•		•	70x20x150	0,1	
5	BTS350 Led Battery & Alternator Tester	12	20÷150	•	•	•	•	50x18x125	0,1	
6	DT400 Digital Battery Tester	12	20÷200	•			•	78x22x145	0,2	
7	DTS700 System & Battery Digital Tester	12	20÷200	•	•	•	•	105x52x220	0,6	
8	DTP800 Digital Battery Tester with Printer	6/12	7÷250	•			•	110x50x215	1,3	

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

## MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1** (10mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Force 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE **cod. 801000**  
 (16mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Infinity 170, 172, 180, 220, Maxima 200, 230, Tecnica 171/S, 188 MPGE, 211/S, Advance 187 MV/PFC, 227 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, Motoinverter 204 CE, Artika 270, Eurarc 310, Technomig 215, Technomig 223 Treo, Tecnica Tig 190, Technology Tig 182, 185 **cod. 801096**
- (25mm<sup>2</sup> 3+2 m DX25) x Eurarc 322, Technology 236 HD, 238 CE/MPGE, Motoinverter 264D CE, Thunder 220 AC **cod. 801102**
- 2** (25mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technology 186 XT, 236 XT, 238 XT, Linear 280, Eurarc 410, 422, Superior 250, 320, Superior 400 Mig Pack, Electromig 220, 300, 230 Wave, 330 Wave, Technomig 240 Wave, 243 Wave, 260 Dual Synergic, Inverpulse Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322 **cod. 801081**
- (35mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Linear 340, Thunder 304 CE, 314D CE, Electromig 400, 450, 550 Electromig 430 Wave (Aqua) **cod. 801095**
- (50mm<sup>2</sup> 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 430 HD, Superior 400 CE VRD, Superior Tig 421,422 **cod. 801093**
- 3** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Superior 630 CE VRD, Superior 630 Mig Pack (AQUA) **cod. 801106**
- 4** (70mm<sup>2</sup> 4+3 m DX70) x Superior 400, 630 CE VRD, Linear 340, 430 HD, 530 HD, 630 HD **cod. 802666**

## TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- 1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 **cod. 803071**
- 2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 803072**
- 3** (983x489x1000mm) x Superior 400 MIG PACK, Superior 630 MIG PACK **cod. 803076**
- 4** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, 260, 240 Wave Electromig 220, Superior Plasma 100 **cod. 803073**
- 5** (590x400x1100mm) x Technomig 150, 180 (EURO), 210 Dual Synergic, Superior Tig 251, 252, 311, Technology Tig 222, 230, Maxima 160, 190, 200 **cod. 803059**
- 6** (900x410x820mm) x Infinity Tig 225, Maxima 160, 190, 200, Technomig 150, 180 (EURO), Technomig 210, Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Alucar, Aluspotter, Puller 4000, Digital Puller (DUO), Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000, Smart Inductor 5000, Superior Plasma 70 **cod. 803084**
- 7** (1130x430x840mm) x Superior Tig, Technomig 215, 260, 240 Wave, Electromig 220, Technology Tig 230, 222 **cod. 803079**
- 8** (965x550x850mm) x Superior 630, Superior Plasma 160 **cod. 803064**
- 9** (770x565x895mm) x Professional Inverter **cod. 803051**
- 10** (770x565x895mm) x Doctor Charge 50, 130 **cod. 803077**
- 11** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Puller 4000, Digital Puller 5500 (DUO), Digital Car Spotter 5500, D-Arc 200 **cod. 803095**

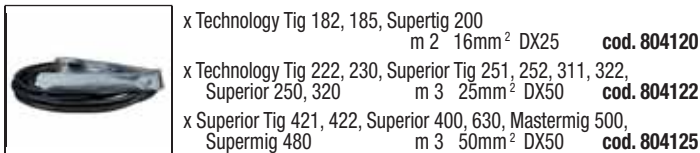
## REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA - FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



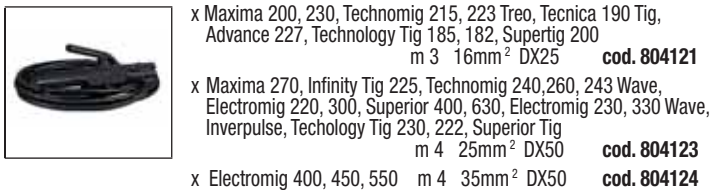
- 1 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 **cod. 802219**
- 2 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 320, 425, 625, Electromig 450, 550 **cod. 802336**
- 3 x Infinity Tig 225, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Inverpulse 425, 625 **cod. 802017**  
x Turning table **cod. 802210**

## CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Technology Tig 182, 185, Supertig 200 m 2 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 804120**
- x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, 322, Superior 250, 320 m 3 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804122**
- x Superior Tig 421, 422, Superior 400, 630, Mastermig 500, Supermig 480 m 3 50mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804125**

## ELECTRODE HOLDERS



- x Maxima 200, 230, Technomig 215, 223 Treo, Tecnica 190 Tig, Advance 227, Technology Tig 185, 182, Supertig 200 m 3 16mm<sup>2</sup> DX25 **cod. 804121**
- x Maxima 270, Infinity Tig 225, Technomig 240, 260, 243 Wave, Electromig 220, 300, Superior 400, 630, Electromig 230, 330 Wave, Inverpulse, Technology Tig 230, 222, Superior Tig m 4 25mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804123**
- x Electromig 400, 450, 550 m 4 35mm<sup>2</sup> DX50 **cod. 804124**

## G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

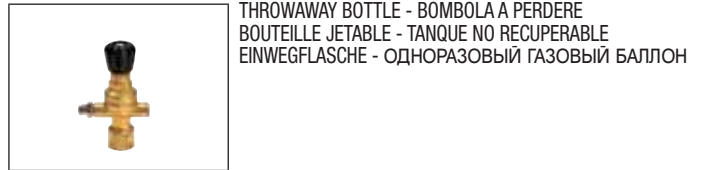
GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERATION PAR EAU - EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN - УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- 1 G.R.A. 90 x Mastermig 500, PTE LCD, PCP LCD **cod. 802043**
- 2 G.R.A. 2500 x Supermig 480 **cod. 802109**
- 3 G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625, Superior 630 MIG PACK **cod. 802497**
- 4 G.R.A. 3300 x Electromig 330 Wave, 430 Wave **cod. 802942**
- 5 G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK **cod. 802640**
- 6 G.R.A. 4500 x Superior Tig 252, 311 **cod. 802790**
- 7 G.R.A. 5500 x Electromig 450, 550 Synergic **cod. 804058**

## GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION - DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



cod. 722341

cod. 722119

cod. 722346

## GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

- 1 GB/AU **1 ARGON/CO<sub>2</sub> - GB-AU**  
**cod. 432102**
- 2 IT/USA **2 ARGON/CO<sub>2</sub> - ITA-USA**  
**cod. 432036**
- 3 DK/N/NL S/SF **3 ARGON/CO<sub>2</sub> - DK-N-NL-S-SF**  
**cod. 432160**
- 4 RU/BY **4 ARGON/CO<sub>2</sub> - RU-BY**  
**cod. 432700**

	V <sub>PH</sub>	P	L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,2
G.R.A. 2500	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270x390x330	13
G.R.A. 3000	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,9
G.R.A. 3300	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 1 ph	80	1,5	3	0,4	470x190x178	5,9
G.R.A. 5500	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	9

## AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN - АУТОТРАНСФОРМАТОРЫ

- 1 ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) x Superior Tig 322, 421, 422 **cod. 802685**
- 2 ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA) x Inverpulse 320, 425, 625 **cod. 802681**

# MIG-MAG ACCESSORIES



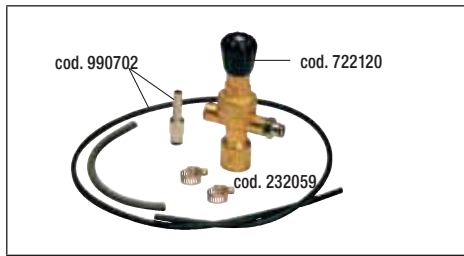
## GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTACHE  
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE -  
BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE  
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО  
ГАЗОВОГО БАЛЛОНА

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE  
- BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO  
INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА  
ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802032



cod. 802708



cod. 802067

## MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG  
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



**cod. 802036 - Ø 0,8mm**  
x Bimax 140, 4.165, 162, Maxima 160, 190 Synergic,  
Telmig 170/1, 180/2, Technomig 150, 180 Dual Synergic



**cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm**  
x Telmig 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,  
Technomig 180 EURO, Technomig 210, 260 Dual Synergic,  
Maxima 200, 230, 270 Synergic



**cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm**  
x Technomig 215 Dual Synergic, 240 Wave  
Electromig 220 Synergic, Electromig 230 Wave



**cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm**  
x Technomig 223 Treo



**cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm**  
x Technomig 243 Wave, Electromig 300 Synergic, 330 Wave



**cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm**  
x Mastermig 220/2, 270/2



**cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm**  
x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380,  
Supermig 480 (AQUA), Superior 400, 630 CE VRD,  
Superior 400 CE VRD (Mig Pack), Electromig 400 Synergic



**cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm**  
x Superior 400 Mig Pack AQUA, 630 Mig Pack (AQUA),  
Electromig 450 (AQUA), 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA),  
Inverpulse 320 AQUA, 425 (AQUA), 625 (AQUA)



**cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm**  
x Inverpulse 320

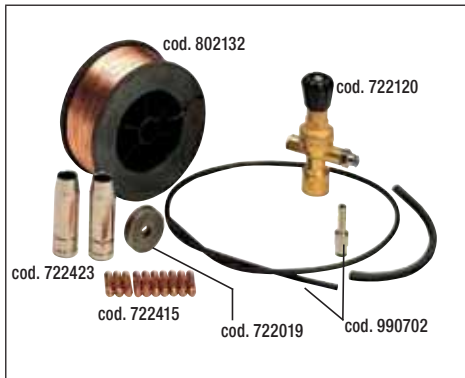


# MIG-MAG ACCESSORIES



## STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE  
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE  
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



### cod. 802147

x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200 Synergic

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE  
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGEABLE  
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



### cod. 802148

x Bimax 140, 4.165, 162, Technomig Dual Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230, Synergic

## STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



### cod. 802037 - Ø 0,8mm

x Bimax 140, 4.165, 162, Telmig 170/1, 180/2, 195/2, Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Mastermig 220/2, Technomig Dual Synergic, Electromig 220 Synergic, Maxima 160, 190, 200, 230 Synergic, 270

## FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



### cod. 802466 - Ø 1,0±1,6mm

x Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Supermig 380, Superior 400, 630 CE VRD, Electromig 450 (AQUA), Inverpulse 320 (AQUA)

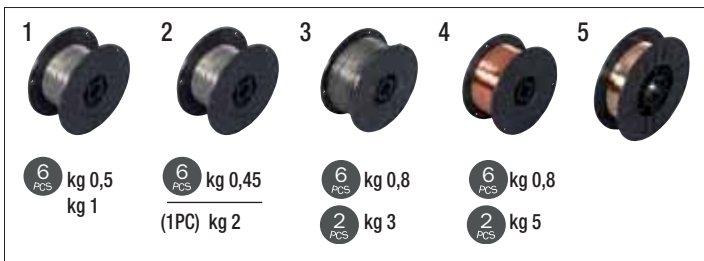


### cod. 802276 - Ø 1,0±2,4mm

x Supermig 480 (AQUA), Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA), Electromig 550 (AQUA), 430 Wave (AQUA), Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA)

## WIRE COILS

### BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



- |  |                    |         |                    |
|--|--------------------|---------|--------------------|
| <b>1</b> Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь                         | Ø 0,8              | kg 0,5  | <b>cod. 802051</b> |
|  |                    | kg 1    | <b>cod. 802061</b> |
| <b>2</b> Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий   | Ø 0,8              | kg 0,45 | <b>cod. 802062</b> |
|  | Ø 1                | kg 0,45 | <b>cod. 802064</b> |
|  | Al Mg <sub>5</sub> | kg 2    | <b>cod. 804069</b> |
|  | Al Si              | kg 2    | <b>cod. 804072</b> |
| <b>3</b> Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de alma - Fülldraht - Порошковая проволока                     | Ø 0,8              | kg 0,8  | <b>cod. 802975</b> |
|  |                    | kg 3    | <b>cod. 802978</b> |
|  | Ø 0,9              | kg 0,8  | <b>cod. 802977</b> |
|  |                    | kg 3    | <b>cod. 802979</b> |
|  | Ø 1,2              | kg 0,8  | <b>cod. 802145</b> |
|  |                    | kg 3    | <b>cod. 802146</b> |
| <b>4</b> Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь   | Ø 0,6              | kg 0,8  | <b>cod. 802132</b> |
|  |                    | kg 5    | <b>cod. 802395</b> |
|  | Ø 0,8              | kg 0,8  | <b>cod. 802133</b> |
|  |                    | kg 5    | <b>cod. 802396</b> |
|  |                    | kg 15   | <b>cod. 802682</b> |
|  | Ø 1                | kg 15   | <b>cod. 802683</b> |
| <b>5</b> Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Löt draht - Проволока для пайки | Cu Si <sub>3</sub> | Ø 0,8   | kg 0,8             |
|  | Cu Al <sub>8</sub> | Ø 0,8   | kg 0,8             |
|  | Cu Si <sub>3</sub> | Ø 0,8   | kg 3               |

## GAS BOTTLES

### BOMBOLE GAS - BOUTELLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHE - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



**1** Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon)  
**cod. 722000**

**2** Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые  
CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802038**  
ARGON CO<sub>2</sub> 1 l **cod. 802048**  
ARGON 1 l **cod. 802050**

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	BIMAX 110	BIMAX 140, BIMAX 4.165 TURBO	BIMAX 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 160	TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC, MAXIMA 190	TELMIG 170/1, 180/2	TELMIG 195/2 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	MAXIMA 200, MAXIMA 230
<b>ACCESSORIES</b>							
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW160 2 m □ 742769	 TW160 2 m □ 742402	 TW160 2 m □ 742402	 TW180 2,5 m □ 742605	 TW180 2,5 m □ 742405	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки Steel	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•)	-	-	∅ 0,6 □ 722415 (•) ∅ 0,8 □ 722416 (•) ∅ 1 □ 722705	-
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktröhrchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) x Flux	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 4.165 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 722553 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•)	∅ 0,8 □ 722556 (•) ∅ 1 □ 722552 (•) ∅ 1,2 □ 200, 230 □ 722553 (•)	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	-	-	□ 722423 (•)	-	-	□ 722423 (•)	-
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	□ T. 150 □ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151	□ 722151
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы	□ 722149 (•)	-	□ 722149 (•)	-	-	□ 722149 (•)	-
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точной сварки гвоздей	-	-	□ T. 150 □ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672	□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	□ T. 150 □ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150	□ 722150
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe</b> 2/2,5 m ▶	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	-	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742413	∅ 0,6÷0,8 □ 722437 ∅ 1÷1,2 □ 722689	-
	<b>Fe</b> 5 m ▶	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al</b> 3 m ▶	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ 722516	-
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебедные шеи	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722078	□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR CONTACT TIP HOLDER	-
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	-	□ 722319 (•)	-	-	□ 722319 (•)	-
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b>	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,9 □ 200 □ 722529 ∅ 0,6÷0,8/0,9 □ 230 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Al</b>	∅ 1 □ 4.165 □ 722629	-	∅ 1 □ 722629	-	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629	∅ 0,6÷0,8 □ 722019 ∅ 1 □ 722629
	<b>Flux</b>	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 4.165 □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ BIMAX □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626
<b>Consumables Kit For Mig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig	-	-	-	-	-	x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 2 PCS

6 6 PCS

10 10 PCS

12 12 PCS

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES



PRODUCTS	TECHNOMIG 180 EURO, TECHNOMIG 210 SYNERGIC	MASTERMIG 220/2 TECHNOMIG 215, 260, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREQ	TELMIG 281/2 TURBO, MAXIMA 270	MASTERMIG 270/2,300, ELECTROMIG 300 SYN. 230, 330 WAVE, TECHNOMIG 240	TECHNOMIG 243 WAVE
<b>ACCESSORIES</b>						
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181	<b>MT15</b> 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT15</b> 3 m □ 742650 (RED) 3 m □ 742660 (BLUE) 4 m □ 742181 5 m □ 742182	<b>MT25</b> 3 m □ 742183 4 m □ 742184 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO MAXIMA 270		<b>MT15</b> 3 m □ 742650 (RED) 3 m □ 742660 (BLUE) <b>MT25 ALU</b> 3 m □ 742708 (GRAY)
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	<b>Steel</b> Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722416 (•) Ø 1 □ T.210 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722416 (•) Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681 Ø 1,2 □ 722682 NO E.230	Ø 0,6 □ 722415 (•) Ø 0,8 □ 722416 (•) Ø 1 □ 722705
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	<b>Al</b> Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•)	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•) Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•) Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•)	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•) Ø 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MM. 270/2	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•) Ø 1,2 □ 722553
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	<b>Flux</b>	Ø 0,8 □ 722556 (•) Ø 1 □ 722552 (•) Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 (•)* Ø 1 □ 722552 (•)* Ø 1,2 □ 722553*	Ø 0,8 □ 722556 (•)* Ø 1 □ 722552 (•)* Ø 1,2 □ 722553*	*NO MM 270/2	-
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Коническое соплы		□ 722423 (•)		□ 722685		□ MT 15 □ 722423 (•) □ MT 25 □ 722685
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		□ 722151		□ 722686		□ MT 15 □ 722151 □ MT 25 □ 722686
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - иллиндрические соплы		□ 722149 (•)		□ 722684		□ MT 15 □ 722149 (•) □ MT 25 □ 722684
<b>Riveting Nozzles</b> - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей		□ 722672		-		□ 722672
<b>Spot-welding Nozzles</b> - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки		□ 722150		□ 722687		□ MT 15 □ 722150 □ MT 25 □ 722687
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	<b>Fe 3 m ▶</b>		Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689			□ MT 15 Ø 0,6÷0,8 □ 722437 □ MT 15 Ø 1÷1,2 □ 722689
	<b>Fe 5 m ▶</b>		Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766		Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	-
	<b>Al 3 m ▶</b>		Ø 1÷1,2 □ 722516 / Ø 1÷1,2 □ TECHNOMIG 240, ELECTROMIG 230 □ 742164			□ MT 25 Ø 1÷1,2 □ 722516
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER		□ 722696		□ MT 15 □ 722305 □ MT 25 □ 722696
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722319 (•)	□ 722690		□ MT 15 □ 722319 (•) □ MT 25 □ 722690
<b>Gas diffusers</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры				□ 722688		□ MT 25 □ 722688
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	<b>Fe</b> Ø 0,6÷0,8/0,9 □ T.210 □ 722019 Ø 0,6÷0,9 □ T.180 □ 722529 Ø 1 □ T.210 □ 722629	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054	2 RULLI Ø 0,6÷0,8 □ 722112 4 RULLI Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629	□ 230, 270/2 Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054 □ E.300, 330, MM 300 Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054 □ MT 15 □ 742054
	<b>Al</b> Ø 1 □ 722629	Ø 0,8÷1 □ 742090	4 RULLI Ø 0,8÷1 □ 742304	Ø 1 □ 722629	□ 230, 270/2 Ø 0,8÷1 □ 742090 □ E.300, 330, MM 300 Ø 0,8÷1 □ 742304 Ø 1÷1,2 □ 722167	Ø 1÷1,2 □ 722167 □ MT 25 □ 722167
	<b>Flux</b> Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 722626	Ø 1÷1,2 □ 722130 *NO MM 270/2	4 RULLI Ø 1÷1,2 □ 742729	□ 270 Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 722626	□ E.230 Ø 1÷1,2 □ 722130 □ E.300, 330, MM 300 Ø 1÷1,2 □ 742729	Ø 1÷1,2 □ 722130 □ MT 15 □ 722130
<b>Consumables Kit For Mig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consumables Torche Mig - Kit Consumables Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Mig Brenner - Потребляемых для горелки Mig	x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137	x MT15 □ 804137	-	-	x MT15 □ 804137

(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

# MIG-MAG ACCESSORIES



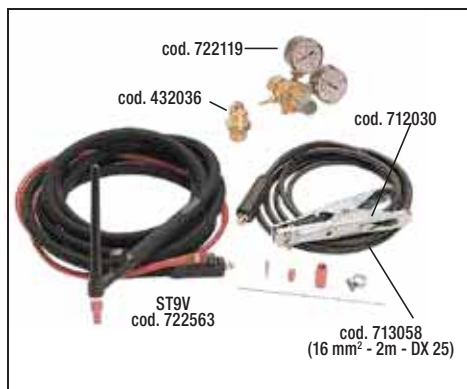
PRODUCTS	INVERPULSE 320, ELECTROMIG 400, 450	MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, SUPERIOR 400 MIG PACK	SUPERIOR 630 MIG PACK, ELECTROMIG 550, 430 WAVE, INVERPULSE 425, 625,	AQUA VERSION* MASTERMIG 500, SUPERMIG 480, SUPERIOR MIG PACK, ELECTROMIG 450, 550, 330, 430 WAVE, INVERPULSE	SPOOL GUN	
ACCESSORIES					 	
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки		<b>MT36</b> 3 m □ 742186 4 m □ 742187 5 m □ 742188	<b>MT40</b> 3 m □ 722798 5 m □ 722800	<b>MT500</b> 3 m AQUA □ 722625 5 m AQUA □ 722683	□ M6 □ 802407 □ K4 □ 802630	
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Steel	□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722680 □ 1 □ 722681 □ 1,2 □ 722682 □ 1,6 □ 722797 NO INV. 320	□ 0,8 □ 722581 □ 1 □ 722582 □ 1,2 □ 722583 □ 1,6 □ 722587		□ 0,6 □ 722415 (•) □ 0,8 □ 722416 (•)	
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Al	□ 0,8 □ 742466 □ 1 □ 742467 □ 1,2 □ 742468	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 1 □ 742159 □ 1,2 □ 742160 □ 1,6 □ 742161 NO INV. 320 □ 2 □ 722772 NO INV. 320	□ 0,8 □ 722556 (•) □ 1 □ 722552 (•)	
<b>Contact Tips</b> - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Flux	□ 1 □ 722552 (•) □ 1,2 □ 722553	□ 1,2 □ 722553 □ 1,6 □ 722818	□ 1 □ 722769 □ 1,2 □ 722770 □ 1,6 □ 722771 NO INV. 320 □ 2 □ 722772 NO INV. 320	-	
<b>Conical Nozzles</b> - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы		□ 722792	□ 722808	□ 722585	□ 722423 (•)	
<b>Cylindrical Nozzles</b> - Ugelli cilindrici - Becs cilindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - илиндрические соплы		-	□ 722809	□ 722595	□ 722149 (•)	
<b>Thin Headed Nozzles</b> - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой		□ 722793	-	-	□ 722151	
<b>Liners</b> - Guaine guidafile - Gouines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	 Fe 3 m	□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689	□ 0,6÷0,8 □ 722437 □ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	□ 1÷1,2 □ 722689 □ 1,2÷1,6 □ 722795	□ 1÷1,2 □ 722590 □ 1,2÷1,6 □ 722588 NO INV. 320	-
	 Fe 5 m	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766	□ 0,6÷0,8 □ 722712 □ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722766 □ 1,2÷1,6 □ 722796	□ 1÷1,2 □ 722780 □ 1,2÷1,6 □ 722767 NO INV. 320	-
	 Al 3 m	□ 1÷1,2 □ 742164	□ 1÷1,2 □ 722516 □ 1,6÷2 □ 722597	□ 1÷1,2 □ 742164 □ 1,2÷1,6 □ 722597 NO INV. 320	-	
<b>Torch Swan Necks</b> - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - лебединые шеи		□ 722788	□ 722801	□ 722708	□ M6 □ 990662 □ K4 □ 980942	
<b>Springs</b> - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини		-	-	-	□ 722319 (•)	
<b>Gas diffusors</b> - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры		□ 722791	□ 722802	□ 722593	-	
<b>Contact Tip Holders</b> - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontaktrohrchentragger - Контактные трубки		□ 722789	□ 722807	□ 722709	-	
<b>Feed Rolls</b> - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 Fe	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241	□ 0,6÷0,8 □ 722225 □ 0,8÷1 □ 722227 □ 1÷1,2 □ 742366 □ 1,2÷1,6 □ 722241 NO INV. 320	□ 0,6÷0,8 □ M6 □ 742191	
	 Al	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169	□ 0,8÷1 □ 742304 □ 1÷1,2 □ 722167 □ 1,2÷1,6 □ 722169 NO INV. 320	□ 0,8÷1 □ M6 □ 742193 □ 0,8÷0,9 □ K4 □ 742519 □ 1÷1,2 □ K4 □ 742520	
	 Flux	□ 1÷1,2 □ 742729	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO MM. 400, SUP. MIG 380	□ 1÷1,2 □ 742729 □ 1,6÷2,4 □ 742730 NO INV. 320	-	

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF/Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 PCS 6 PCS 10 PCS 12 PCS

\*AQUA = WATER COOLED  
(•) AVAILABLE AS BLISTER, see on page 240

## TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



**cod. 801097**

x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica 190 Tig, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, Technology 238 CE/MPGE, Advance 187, 227 Tig, Infinity 170, 172, 180, 220, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 264D CE



**cod. 802491**

x Technology 186 MPGE XT, 236 XT, 238 CE/MPGE XT, Infinity 228 CE



**cod. 802415**

x Technology Tig 182, 185



**cod. 802788**

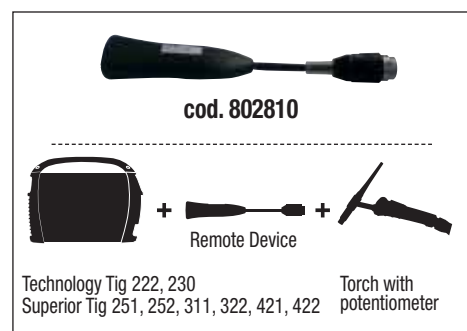
x Technology Tig 222, 230, Superior Tig 251, 252, 311, Superior Tig 322, 421, 422



**cod. 802789**

x Superior Tig 252 AQUA, 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

## REMOTE DEVICE



## CLEANTECH 200

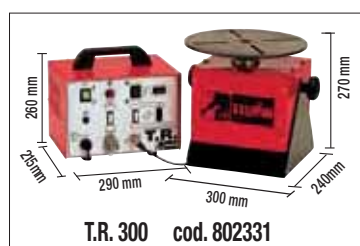
<b>MARKING KIT</b> <p>cod. 804028</p>	<b>LIQUIDS (1L)</b> <p>1 2 3 4</p> <p>1. CLEAN IT cod. 804031 2. BRUSH IT cod. 804030 3. MARK IT cod. 804029 4. NEUTRALIZE IT cod. 804139</p>
<b>BRUSH KIT</b> <p>5 pcs cod. 981863</p>	<b>MARKING STRIPS KIT</b> <p>0,5 m cod. 981865</p>
<b>CLEANING STRIPS KIT</b> <p>10 pcs cod. 981866</p>	

## TIG TORCH SPARE PARTS

<p>1 2</p>	<p>3 4</p>
<p>Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный</p> <p>1 x ST9V cod. 722981 2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722193</p> <p>Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort Kurze kappe - Хвостовик короткий</p> <p>3 x ST9V cod. 722982 4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V cod. 722192</p>	

## TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DRENTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V <sub>PH</sub>	P	P <sub>γ</sub>	P <sub>γ</sub>	RPM
50/60 Hz	W	kg max	kg max	N°
230 1 ph	250	5 (vertical)	10 (horizontal)	0÷10

PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90°  
 • PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90°  
 • PLAQUE Ø 300 MM À INCLINACION À 90°



• PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90°  
 • PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR  
 • ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

# TIG ACCESSORIES



PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801097 	TECHNOLOGY TIG 185, 182 SUPERTIG 200 	INFINITY TIG 225, TECHNOLOGY TIG 222, 230, SUPERIOR TIG 251, 252, 311 	SUPERIOR, TECHNOMIG 243, 260, TECHNOMIG 240 MAXIMA 270, TECHNOLOGY XT ELECTROMIG WAVE ELECTROMIG SYN. 	SUPERIOR TIG 252 AQUA, 311 AQUA, SUPERIOR TIG 322, 421, 422 (AQUA) 	INVERPULSE 320, 425, 625 	AQUA VERSION(*) INVERPULSE 320, 425, 625 AQUA 
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	ST9V ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX25	-	ST17 ☐ 742423 Blue line ☐ 742460	-	-	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	-	ST26V ☐ 742058	-	-	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 4m DX50	-	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742614 Green line ☐ 742618 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742427	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 4m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A ☐ 742615 Green line ☐ 742617 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST18A ☐ 742570
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 8m DX50	-	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ NO INFINITY 225 ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	-	ST26 ☐ 742616 Green line ☐ 742619 POT** (+ device ☐ 802810)	ST26 ☐ 742431	-
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 8m DX50 AQUA	-	-	-	-	AQUA VERSION(*) ST18A Green line ☐ 742620 POT** (+ device ☐ 802810)	-	-
<b>Grey Cerium Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène -cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 182 ☐ 802233 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 802233 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 10 PCS	0,1 ☐ 802220 0,1,6 ☐ 802222 0,2,4 ☐ 802232 0,3,2 ☐ 802233 10 PCS	
<b>Green Pure Tungsten Electrodes</b> - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - чисто вольфрамовые зеленые электроды AC	-	0,1 ☐ 182 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 182 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 182 ☐ 802236 10 PCS	☐ 222 0,1 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 802236 0,3,2 ☐ 802237 0,4 ☐ 802238 10 PCS	-	-	☐ 252, 322, 421, 422 0,1 ☐ 802234 0,1,6 ☐ 802235 0,2,4 ☐ 802236 0,3,2 ☐ 802237 0,4 ☐ 802238 10 PCS	
<b>Electrode Diffusers</b> - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendiffusores - диффузоры электрода 	0,1 ☐ 802226 0,1,6 ☐ 802228 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 0,3,2 ☐ 802252 0,4 ☐ 802253 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 3 PCS	0,1 ☐ 802249 0,1,6 ☐ 802250 0,2,4 ☐ 802251 0,3,2 ☐ 802252 0,4 ☐ 802253 3 PCS	
<b>Electrode Holders</b> - Pinze serra elettrodo - Pincas porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - зажимы электрода 	0,1 ☐ 802223 0,1,6 ☐ 802225 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 0,3,2 ☐ 802242 0,4 ☐ 802243 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 3 PCS	0,1 ☐ 802239 0,1,6 ☐ 802240 0,2,4 ☐ 802241 0,3,2 ☐ 802242 0,4 ☐ 802243 3 PCS	
<b>Ceramic nozzles</b> - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - керамические сопелы 	N° 4 ☐ 802229 N° 5 ☐ 802230 N° 6 ☐ 802231 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 10 PCS	N° 4 ☐ 802244 N° 6 ☐ 802245 N° 7 ☐ 802246 N° 8 ☐ 802247 N° 10 ☐ 802248 10 PCS	
<b>Consumables Kit For Tig Torch</b> - Kit Consumabili Torcia Tig - Kit Consommables Torche Tig - Kit Consumibles Antorcha Tig - Verbrauchsmaterialienkit Wig Brenner - Потребляемых для горелки Tig	-	x ST17 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	x ST26 ☐ 804138	NEW

# PLASMA ACCESSORIES



PRODUCTS  ACCESSORIES	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 70	SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160	SUPERIOR PLASMA 70 SUPERIOR PLASMA 100 SUPERIOR PLASMA 160
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>MANUAL</b> PH 4 m □ 742685	PK 4 m □ 742381	PV 6 m □ 804041	PX 6 m □ 802965 12 m □ 802973	PX A 12 m □ 802955
<b>Torches</b> - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	<b>AUTOMATIC</b> -	-	-	-	-
<b>Starter Kit</b> - Starter Kit - Kit Consumables - Kit De Inicio - Starter Kit - Стартовый Комплект  CONTENTS: shield • safety cup • nozzle • electrode • diffuser	-	-	-	45A □ 802958 65A □ 802959 85A □ 802960 105A □ 802961 125A □ 160 □ 802966 150A □ 160 □ 802956  □ 100 (85A-105A) □ 804906 □ 160 (105A 125A 150A) □ 804907	45A □ 802879 65A □ 802880 85A □ 100, 160 □ 802881 105A □ 100, 160 □ 802882 125A □ 160 □ 802886
<b>Shield</b> - Schermo - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано		-	□ 804050 <b>2 PCS</b>	45A - 85A □ 802963 100A - 150A □ 802964 <b>2 PCS</b>	45A - 85A □ 802884 100A - 125A □ 100, 160 □ 802885 <b>2 PCS</b>
<b>Prolonged Shield</b> - schermi prolungati - écrans prolongées - protecciones prolongadas - verlängert. schütz - длинные экраны		-	□ 804051 <b>2 PCS</b>	-	-
<b>Gouging Shield</b> - Schermo Scriccatura - Bouclier Dérivage - Protección Torchado - Fugenhobeln Schütz - Экранов Для Плазменной Резки		-	45A □ 804061 <b>3 PCS</b>	125A □ 804016 <b>3 PCS</b>	-
<b>Nozzles</b> - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы	2 шт	□ 802423 <b>5 PCS</b>	□ 802423 <b>5 PCS</b>	20-50A □ 804045 70A □ 804047 <b>5 PCS</b>	45A □ 802892 65A □ 802893 85A □ 802894 105A □ 802895 125A □ 160 □ 802896 150A □ 160 □ 802957 <b>5 PCS</b>
<b>Long nozzles</b> - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы	2 шт	□ 802429 <b>5 PCS</b>	-	20-50A □ 804046 70A □ 804048 <b>5 PCS</b>	-
<b>Gouging Nozzles</b> - Ugelli Scriccatura • Buses Dérivage • Inyectores Torchado • Fugenhobeln Düsen • Сопел Для Плазменной Резки		-	45A □ 804062 <b>5 PCS</b>	125A □ 804017 <b>5 PCS</b>	-
<b>Electrodes</b> - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды	2 шт	□ 802420 <b>5 PCS</b>	□ 802420 <b>5 PCS</b>	□ 804042 <b>5 PCS</b>	45A - 150A □ 802889 <b>5 PCS</b>
<b>Long electrodes</b> - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды	2 шт	□ 802428 <b>5 PCS</b>	-	□ 804043 <b>5 PCS</b>	-
<b>Torch Safety Caps</b> - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschäften - Наконечники орелки	2 шт	□ 802425 <b>2 PCS</b>	□ 802485 <b>2 PCS</b>	□ 804049	45A - 85A □ 802887 100A - 150A □ 802890 45A - 85A □ 802887 100A - 150A □ 100, 160 □ 802890
<b>Insulating Diffusers</b> - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры	2 шт	□ 802422 <b>5 PCS</b>	-	□ 804044 <b>2 PCS</b>	45A - 85A □ 802888 100A - 150A □ 802891 <b>2 PCS</b>
<b>OR Rings</b> - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR	2 шт	-	-	□ 804052 <b>10 PCS</b>	□ 804053 <b>10 PCS</b>
<b>Magnetic guides</b> - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	□ 802143	□ 802143	-	-	-
<b>Circular cutting units</b> - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnideanlage - Круговое Устройство Резки		□ 802214	□ 804059	□ 804059	□ 804059
<b>Consumables Kit</b> - Kit Consumabili - Kit Consommables - Kit Consumibles - Verbrauchsmaterialienkit - Комплект потребляемых		x PH □ 804117	-	x PV □ 804108	-

# SPOT WELDING ACCESSORIES



## SMART INDUCTOR 5000



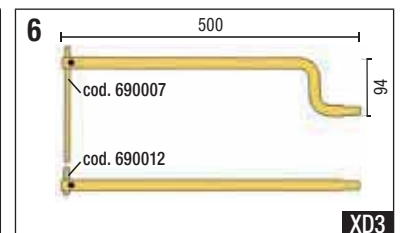
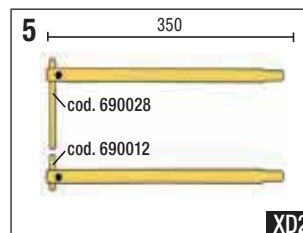
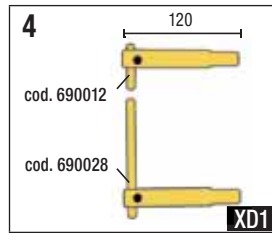
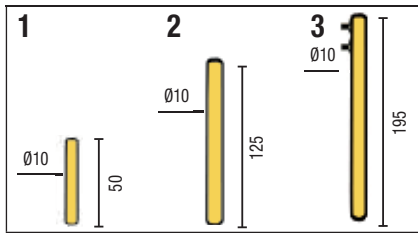
### CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1		Kit 2 Twister 10V M8/M10	cod. 801413	2		Kit 2 Twister 10H M8/M10	cod. 801416	3		WIRES
		kit 2 Twister 14V M12/M14	cod. 801414			kit 2 Twister 14H M12/M14	cod. 801417			
		kit 2 Twister 18V M16/M18	cod. 801415			kit 2 Twister 18H M16/M18	cod. 801418			
VERTICAL				HORIZONTAL				kit 2 Twister wires	cod. 801419	

## DIGITAL CAR SPOTTER



1.	L=50 mm	cod. 690012	4.	XD1..... L=120 mm (standard)	cod. 803015
2.	L=125 mm	cod. 690028	5.	XD2..... L=350 mm	cod. 803017
3.	L=195 mm	cod. 690007	6.	XD3..... L=500 mm	cod. 803024



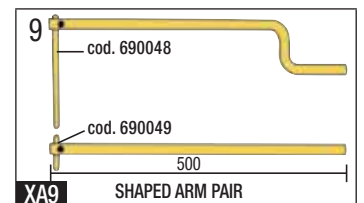
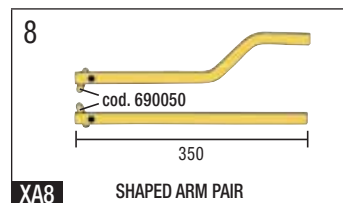
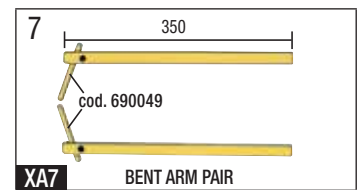
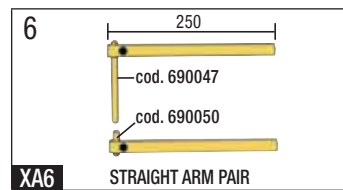
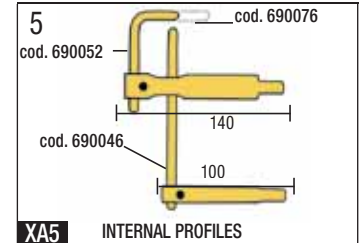
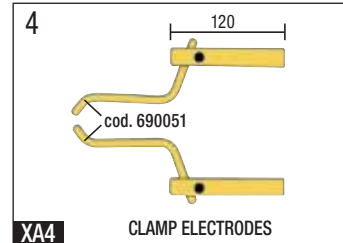
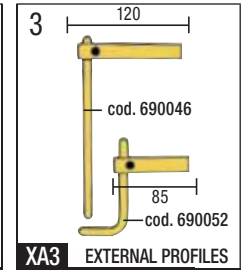
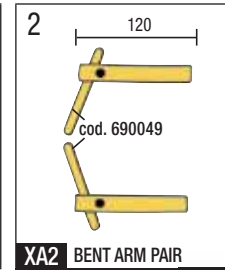
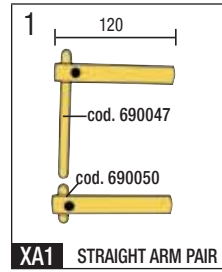
## DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR - INVERSPOTTER

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063 Inverspotter
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

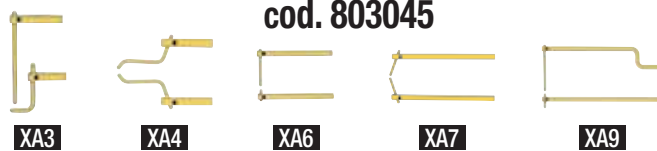


1.	XA1.....L=120 mm (standard)	cod. 803151
2.	XA2.....L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3.....L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4.....L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5.....L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6.....L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7.....L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8.....L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9.....L=500 mm	cod. 803156



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



## DENT REPAIR AUTOMOTIVE ACCESSORIES

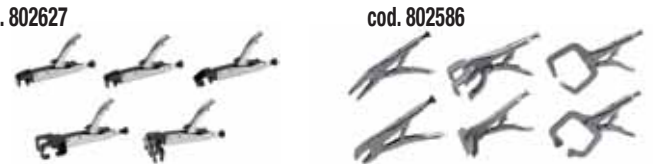
Pag.171



## AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627

cod. 802586





# SPOT WELDING ACCESSORIES



## INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 SMART AQUA



- Arms with electrodes
- Bracci con elettrodi
- Bras avec électrodes
- Brazos con electrodos
- Arme mit Elektroden
- Пара кронштейнов с электродами

### ELECTRODES



- a.** L= 18 mm .....cod. 690130
- b.** L= 18 mm .....cod. 690132
- c.** L= 25 mm .....cod. 690166

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS		
CA1	b	a
CA2		a
CA3		a
CA4		a
CA5		c
CA6		a
SHARK A7		a
CMKA		

### CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA  
cod. 802767

### GREASE



cod. 321132

### ELECTRODE HOLDER KIT long/short



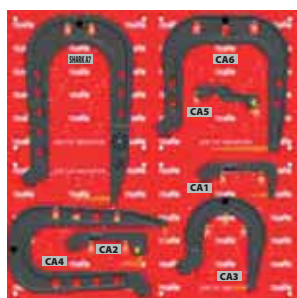
x CA1  
cod. 802868

### ARM WALL ORGANIZER KIT

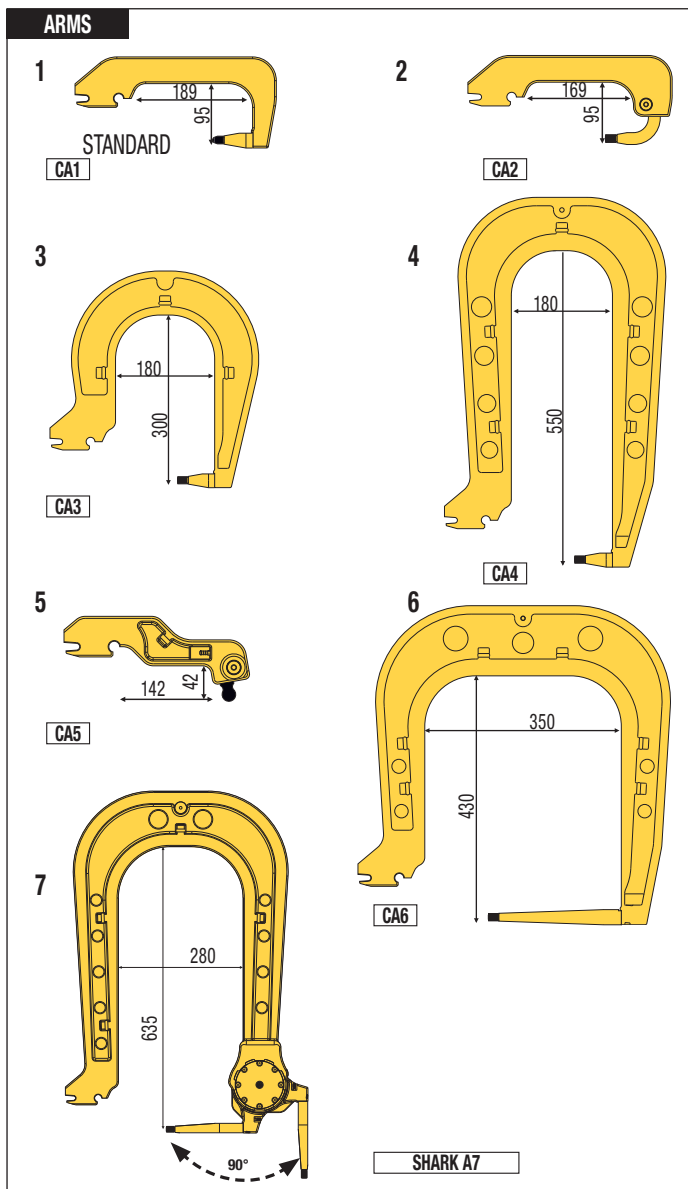
cod. 803106 (2 pcs) 600x600mm



cod. 803106 (2 pcs)



cod. 803106 (2 pcs)

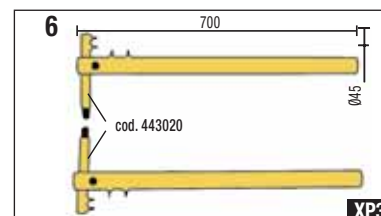
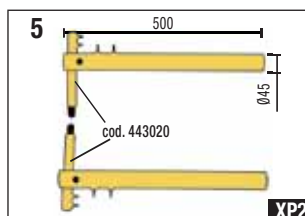
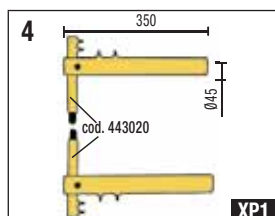
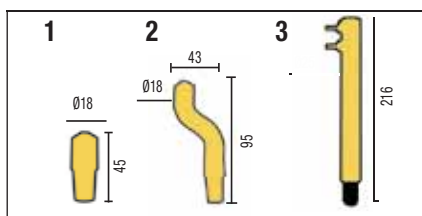


### WATER COOLED ARMS

- 1. CA1 STD... L= 95 mm .....cod. 803169
- 2. CA2 ..... L= 95 mm .....cod. 803170
- 3. CA3 ..... L=300 mm .....cod. 803171
- 4. CA4 ..... L=550 mm .....cod. 803172
- 5. CA5 ..... L= 42 mm .....cod. 803181
- 6. CA6 ..... L= 430 mm .....cod. 803187
- 7. SharkA7...L= 635 mm .....cod. 803189

## PTE LCD - PCP LCD

- 1. L=45 mm (standard) .....cod. 690035
- 2. L=95 mm .....cod. 690036
- 3. L=216 mm (standard) .....cod. 443020
- 4. XP1... L=350 mm (standard).....cod. 803100
- 5. XP2... L=500 mm .....cod. 803101
- 6. XP3... L=700 mm .....cod. 803102



# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



### Sensors

### Shading Speed

☐ → ■ **0.1 ms**

- Quick Autodarkening Glass
- Vetro Autoscurante Veloce
- Vitre Auto-Obscurissante Rapide
- Vidrio De Oscurecimiento Automático Rápido
- Glas Mit Beschleunigter Selbstverdunkelung
- Самозатемняющееся Стекло Быстрого Действия

### Delay Control

■ → ☐ **0.1 ÷ 1 s**

- Delay Regulation
- Ritardo Regolabile
- Retard Réglable
- Retraso Ajustable
- Einstellbare Verzögerung
- Регулируемая Задержка

### Grinding Mode

- Modalità Smerigliatura
- Modalité Ponçage
- Modalidad Esmerilado
- Schleifmodus
- Режим Шлифовки

### Sensitivity

- Darkening activation sensitivity
- Sensibilità attivazione oscuramento
- Sensibilité activation obscurissement
- Sensibilidad activación oscurecimiento
- Empfindlichkeit Verdunkelungs Aktivierung
- Чувствительность активация затемнения

### Double Range

- External Regulation
- Regolazione Esterna
- Réglage Externe
- Regulación Exterior
- Externe Regulierung
- Внешнее Регулирование

**DIN 4/9 ÷ 13**  
**MIG-MAG/MMA/TIG**

**DIN 4/5 ÷ 9**  
**plasma cutting**  
**oxy acetylene cutting**

### Tig Welding

**>2 A**

- Tig Welding
- Saldatura Tig
- Soudage Tig
- Soldadura Tig
- Wig-Schweissen
- Сварка Tig

### True Color Technology

- It allows the realistic color perception
- Permette una percezione realistica dei colori
- Elle garantie des couleurs réelles
- Permite la percepción realista de los colores
- Es ermöglicht die realistische Farbwahrnehmung
- Она дает возможность реалистичного восприятия цвета.

### Optical Class

**1/1/1/2**

**2 YEARS WARRANTY**

**VANTAGE RED XL**  
**Cod. 802936**

TECHNICAL DATA	T-VIEW 180 804097	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR CYBORG 804081	JAGUAR 804082	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TAURUS METAL 804094	TRIBE 802837	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>2A	>2A	>2A	>5A	>5A	>5A	>5A	>2A	>5A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---
TRUE COLOR TECHNOLOGY	✓	✓	✓	---	---	---	---	---	---	---	---
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	---	---	---	---
VIEWING AREA (mm)	115x85	100x93	100x67	92X42	92X42	92X42	92X42	98x35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	3/4÷8/8÷12 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/5÷9/9÷13 DOUBLE RANGE	4/9÷13 DOUBLE RANGE	11	11	11	11
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
DELAY (s)	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	- ↷ + 0,1 ÷ 1	FIX	FIX	FIX	FIX	---	---
DIN	3	4	4	4	4	4	4	3	3	---	---
LENS SPEED (ms)	0,1	0,1	0,1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,1	0,4	---	---
SENSORS	4	4	4	2	2	2	2	2	2	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1	1

# PROFESSIONAL WELDING HELMETS



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1



2 PCS

**T-VIEW 180 Cod. 804097**

- automatic
- variable: 3/4÷8/8÷12 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1
- 4 sensors
- 180° view area
- true color



2 PCS

**VANTAGE GREY XXL Cod. 802937**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XXL view area
- true color



2 PCS

**VANTAGE RED XL Cod. 802936**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/2
- 4 sensors
- XL view area
- true color



**NEW**

2 PCS

**JAGUAR CYBORG Cod. 804081**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



**NEW**

2 PCS

**JAGUAR Cod. 804082**

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**STREAM FLAME Cod. 802816**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



2 PCS

**STREAM Cod. 802813**

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



OPTICAL CLASS: 1/1/1/1

2 PCS

**TAURUS METAL Cod. 804094**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >2A
- class: 1/1/1/1



2 PCS

**TRIBE Cod. 802837**

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from >5A
- class: 1/1/1/2



**TIGER XL** Cod. 802812

- fix
- 11 DIN
- XL view area

**TIGER** Cod. 802818

- fix
- 11 DIN

**ZEN** Cod. 804021

- fix

## LENSES & SWEATBAND

WELDING HELMET SWEATBAND - FASCETTA ANTISUDORE PER MASCHERE  
 - BANDEAU ANTITRANSPIRATION P. CAOUGLE - BANDA DE SUDOR P. CASCO DE SOLDADURA - STIRN-SCHWEISSBAND F. SCHWEISSHELM - ЛЕНТА ЗАЩИТЫ ОТ ПОТА СВАРОЧНОГО ШЛЕМА



cod. 804099

6 PCS

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTÍNICO  
 - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



90x110 mm  
 x Tiger XL

cod. 802581

6 PCS

51x107mm  
 x ZEN, Tiger

cod. 802575

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 PCS/PZ/STK/ШТ)

### EXTERNAL



390x150 mm  
 x T-View 180

cod. 804103

6 PCS

134x114 mm  
 x Vantage, Jaguar Cyborg, Jaguar

cod. 802939

90x110 mm  
 x Stream, Tribe, Tiger, Taurus Metal

cod. 802655

### INTERNAL



89x113 mm  
 x T-View 180

cod. 804104

6 PCS

96x104 mm  
 x Vantage Grey XXL

cod. 802951

69,5x103,5 mm  
 x Vantage Red XL

cod. 802949

47x102 mm  
 x Stream, Tribe

cod. 802834

40x102 mm  
 x Taurus Metal

cod. 804102

50x95 mm  
 x Jaguar Cyborg, Jaguar

cod. 804101

**NEW**

## GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL - PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



MONTANA  
 cod. 802673

6 PCS



MONTANA PLUS  
 cod. 802667

6 PCS



DAKOTA  
 cod. 802632

6 PCS

**TIG**



OREGON  
 cod. 804095

6 PCS

**TIG**

## DISPLAYER FOR BLISTERS



### FLAG



500x2400 mm  
cod. 989331

### BANNER



1. 2200x1000 mm cod. 989445

2. 1100x500 mm cod. 989446

### STAND

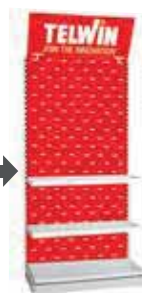


cod. 803510

### LABELS KIT FOR DISPLAYER

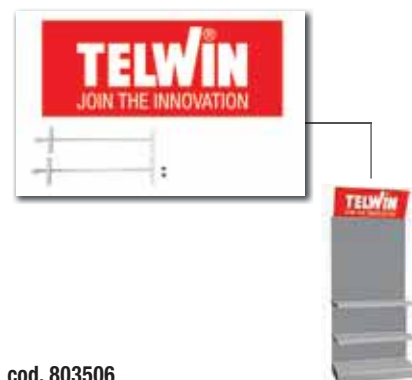
4 labels  
525X987 mm

**NEW**



cod. 989900

### DISPLAYER



cod. 803506

## SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ



- 1** Protective screen with support kit  
- Kit schermo protettivo con supporto  
- Kit écran de protection avec support  
- Kit pantalla de protección con soporte  
- Schutzschirm-Kit mit Halterung  
- Комплект защитного экрана с держателем

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 803508

green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 803509



**2**

1740x1740mm

- 2** Protective screen - schermo protettivo  
- écran de protection - pantalla de protección  
- Schutzschirm - защитный экран

red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный  
cod. 802676

green - verde - vert - verde - grün - зеленый  
cod. 802677

## BLANKETS

COPERTE - COUVERTURES - MANTAS - SCHWEISSDECKEN - ПОКРЫВАЛА

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore - Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor - Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

**1** white - bianca - blanche  
blanca - weiß - белое  
1950x2000mm

**NEW**

**XL**  
cod. 804136

UP TO 550°C

**2** white - bianca - blanche  
blanca - weiß - белое  
1500x1900mm

cod. 802679

UP TO 1100°C

**3** black - nero - noir - negro  
- schwarz - Черный  
1800x2000mm

**NEW**

**SOFT**  
cod. 804135

UP TO 1300°C

## APRON

GREMBIULE - TABLIER - DELANTAL  
- SCHÜRZE - ФАПТУК

6 pcs **B**

cod. 802550

## ELECTRODES



**BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS**  
- BASISCH - ЩЕЛОЧНЫЕ

**RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ**

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO**  
- STAHL - СТАЛЬ

**STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE**  
- ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE  
- ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802621**  
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802622**

**B**  
12 PCS

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802623**  
Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802624**

**B**  
6 PCS

Ø 1,6mm 15pcs **cod. 802616**  
Ø 2mm 15pcs **cod. 802617**  
Ø 2,5mm 15pcs **cod. 802618**  
Ø 3,2mm 10pcs **cod. 802619**  
Ø 4mm 8pcs **cod. 802620**

**B**  
12 PCS

**STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ**

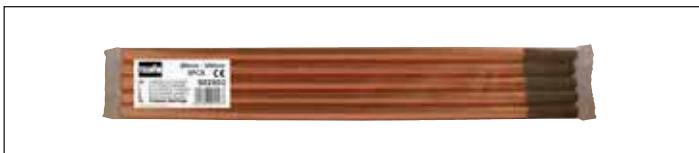


RUTILE Ø 2 mm 2,5 kg (227 pcs) **cod. 802737** **8 PCS**  
RUTILE Ø 2,5 mm 2,5 kg (143 pcs) **cod. 802739** **8 PCS**  
RUTILE Ø 3,2 mm 4 kg (125 pcs) **cod. 802749** **5 PCS**



BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg (119 pcs) **cod. 804036** **8 PCS**  
BASIC Ø 3,2 mm 5 kg (137 pcs) **cod. 802947** **4 PCS**

**CARBON ELECTRODES - GOUGING**



Ø 8 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802803**  
Ø 10 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802305**

## WIRE COILS

Pag. 225

**BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN**  
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



**Steel - Stainless Steel**  
**Aluminium - Brazing - Flux**

## GAS BOTTLES

**BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN**  
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1 **12 PCS**

2 **12 PCS**

**1** Anti-stick spray - Аэрозоль,  
препятствующий прилипанию (no silicon)  
**cod. 722000**

**2** Throwaway - a perdere - jetable  
- no recuperable - Einweg - Одноразовые  
CO<sub>2</sub> 1 l 1 **cod. 802038**  
ARGON CO<sub>2</sub> 1 l 1 **cod. 802048**  
ARGON 1 l 1 **cod. 802050**

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

**2 PCS** **4 PCS** **5 PCS** **6 PCS** **8 PCS** **10 PCS** **12 PCS**

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs 4 pcs 5 pcs 6 pcs 8 pcs 10 pcs 12 pcs

**B**  
blister

# ACCESSORIES & BLISTERS



## OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes  
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Dallas 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802609

CARDBOARD  
cod. 802769

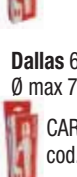


6 PCS

Dallas 400 A  
Ø max 50 mm<sup>2</sup>

**B** BLISTER  
cod. 802539

CARDBOARD  
cod. 802770



6 PCS

Dallas 600 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>

CARDBOARD  
cod. 802785



Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme  
- Зажим заземления



Colorado 150 A  
Ø max 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802532

6 PCS



Toledo 300 A  
Ø max 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802533

6 PCS



Toledo 400 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802534

6 PCS



Toledo 600 A  
Ø max 95 mm<sup>2</sup>  
cod. 802535

6 PCS

"C" earth clamp  
- Morsetto per massa "C"  
- Borne pour masse "C"  
- Borne para tierra "C"  
- Masseklemme "C"  
- Зажим заземления "C"

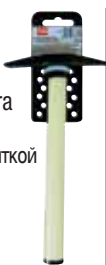


Cordoba 500 A  
Ø max 70 mm<sup>2</sup>  
cod. 802536

6 PCS

Wooden chipping - Martellina - Marteau à piquer  
- Martellina - Kleiner Hammer - Молоток для удаления окалины

Wooden chipping  
- manico in legno  
- manche en bois  
- mango de madera  
- Holzgriff  
- деревянной рукояткой



cod. 802540

6 PCS

Metal chipping  
- manico in ferro  
- manche en fer  
- mango de hierro  
- Metallgriff  
- железной рукояткой



cod. 802543

6 PCS

Slag remover  
- Escoriatore  
- Excoriateur  
- Excoriador - Schlackenhammer  
- Щетка для удаления шлака



cod. 802541

6 PCS

Metal brush  
- Spazzola metallica  
- Brosse métallique  
- Cepillo metálico  
- Drahtbürste  
- Металлическая щетка



cod. 802542

6 PCS

Multipurpose weld plier  
Pinza di saldatura multiuso  
Pince de soudage multi-fonctionnes - Pinca de soldadura multiuso - Mehrzweck-schweißen Zangen - Универсальный сварочный зажим



cod. 804109

6 PCS

Reusable cable lugs (2 pcs)  
Capicorda ad occhiello (2 pz)  
Cosses à oeillet (2 pcs)  
Extremos cuerda a ojete (2 pz)  
Kabelösen (2 stk)  
Серьговой кабельный наконечник (2 шт)



x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802556

x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802563

6 PCS

DINSE male plugs (2 pcs)  
Spinotti DINSE maschi (2 pz)  
Fiches DINSE mâles (2 pcs)  
Pasadores DINSE machos (2 pz)  
DINSE Steckerstifte (2 stk)  
Вилки DINSE (2 шт)



x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802558

x 50 mm<sup>2</sup>  
cod. 802559

6 PCS

Welding cable 10 m  
Cavo saldatura 10 m  
Câble soudage 10 m  
Cable soldadura 10 m  
Schweißkabel 10 m  
Сварочный кабель 10 м



x 10 mm<sup>2</sup>  
cod. 802574

x 16 mm<sup>2</sup>  
cod. 802560

x 25 mm<sup>2</sup>  
cod. 802561

6 PCS

Magnetic hook  
Gancio magnetico  
Crochet magnétique  
Gancho magnético  
Magnethaken  
Магнитный крюк



cod. 802664

6 PCS

Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor magnético - Magnetischer Halter - Магнитное устройство

Multi-purpose kit  
- Kit multiuso  
- Kit multiusages  
- Kit multiuso  
- Mehrzweckkit  
- Комплект многофункциональных



15°, 45°, 60°, 90°  
cod. 804131

**NEW**

6 PCS



45°, 90°, 135°  
cod. 802583

**NEW**

6 PCS

23 kg max  
DRAGGING



45°, 90°, 135°  
cod. 804130

**NEW**

6 PCS

34 kg max  
DRAGGING

Magnetic torch holder - Porta torcia magnetico  
Support magnétique - Soporte para antorcha magnético  
Magnetischer brennerhalter - Магнитный держатель



MIG-MAG TORCH  
cod. 804128

**NEW**

6 PCS



TIG TORCH  
cod. 804127

**NEW**

6 PCS

## OTHER ACCESSORIES

Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme  
- Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)

Colorado 40 A cod. 804056

Colorado 60 A cod. 804118

Colorado 150 A cod. 802531

6 PCS **B**



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)

Colorado 40 A cod. 804057

Colorado 60 A cod. 804119

Colorado 150 A cod. 802532

6 PCS **B**

Battery terminals extractor  
- Estrattore per morsetti batteria  
- Extracteur pour bornes batterie  
- Extractor para bornes batería  
- Abzieher für Batterieklammern  
- Экстрактор для клемм



cod. 802521

6 PCS **B**

Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklammern - Щетка для клемм батареи



cod. 802522

6 PCS **B**



## MIG/MAG CONSUMABLES

CONSUMABILI MIG/MAG - CONSOMMABLES MIG/MAG - CONSUMIBLES MIG/MAG - MIG/MAG VERBRAUCHSMATERIAL - MIG/MAG PACHODNYE

		TW160	TW180	MT15	M6	K4
		BIMAX 110, 140, 4.165, BIMAX 162, TECHNOMIG 150, MAXIMA 160	TELMIG 170/1, TELMIG 180/2, TECHNOMIG 180, MAXIMA 190	TELMIG 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, MAXIMA 200, 230, MASTERMIG 220/2, TECHNOMIG 180 EURO, 210, 215, 223 TREQ, ELECTROMIG 220, TECHNOMIG 243 WAVE	SPOOL GUN M6	SPOOL GUN K4
<b>A</b>	<b>Contact Tips - Tubetti Di Contatto - Tubes Contact - Tubitos De Contacto - Kontakttröhrchen - Контактные Трубки</b>					
	<b>804084</b> <b>5 PCS</b> Fe, SS Ø 0,6mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804085</b> <b>5 PCS</b> Fe, SS Ø 0,8mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804087</b> <b>5 PCS</b> Al, Flux Ø 0,8mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804086</b> <b>5 PCS</b> Al Ø 1mm Flux Ø 0,9mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
	<b>804088</b> <b>5 PCS</b> Al, Flux Ø 1,2mm	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>		
<b>B</b>	<b>Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические сопла</b>					
	<b>804090</b> <b>2 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
<b>C</b>	<b>Cylindrical Nozzles - Ugelli Cilindrici - Becs Cylindriques - Inyectores Cilindricos - Zylindrische Düsen - Цилиндрические Сопла</b>					
	<b>804091</b> <b>2 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
<b>D</b>	<b>Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины</b>					
	<b>804092</b> <b>5 PCS</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>
<b>E</b>	<b>Consumables Kit For Mig Torch - Kit Consumabili Torcia Mig - Kit Consommables Torche Mig - Kit Consumibles Antorcha Mig - Verbrauchsmaterialienkit Migbrenner - Потребляемых для горелки Mig</b>					
	<b>804137</b>			<b>W</b>		



**E**

x MIG/MAG TORCH MT15  
cod. 804137

**NEW**



### CONTENTS/CONTENUTO

804092  5pcs	804084 Fe-Ss Ø 0,6mm CuSi  5pcs	804085 Fe-Ss Ø 0,8mm CuSi  5pcs	804087 Al-Flux Ø 0,8mm  5pcs	742776  3pcs	804090  3 pcs
--------------------	---	---	---------------------------------------	--------------------	---------------------



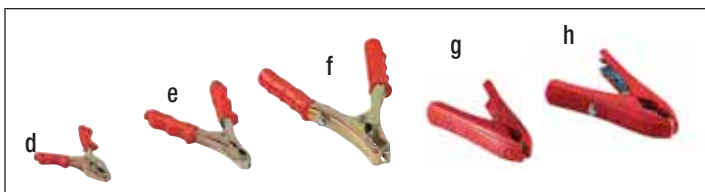
## ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



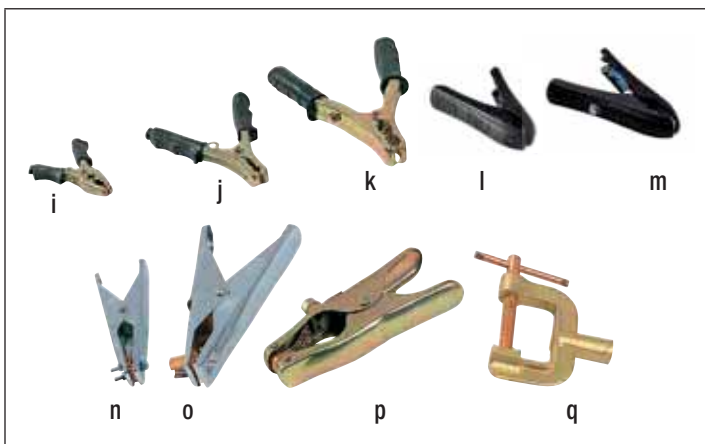
### ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas 300 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 712260
b	10 PCS	Dallas 400 A	Ø max 50 mm <sup>2</sup>	cod. 712019
c	10 PCS	Dallas 600 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 712015



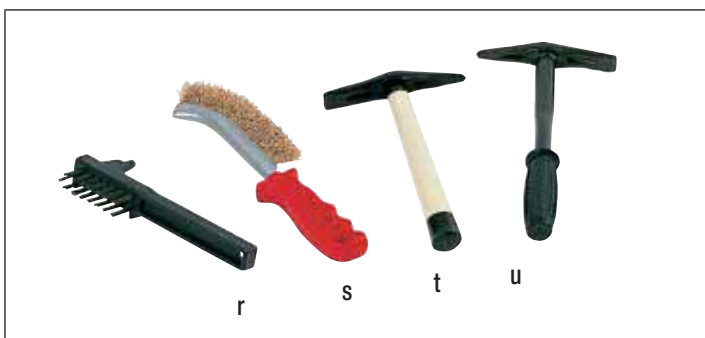
### POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 712623
e	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 712360
f	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 712002
g	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 712720
h	10 PCS	Arizona 150 A		cod. 712368



### EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

i	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 712624
j	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 712361
k	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm <sup>2</sup>	cod. 712001
l	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 712721
m	10 PCS	Arizona 150 A		cod. 712369
n	10 PCS	Toledo 250 A	Ø max 25 mm <sup>2</sup>	cod. 712030
		Toledo 300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 712231
o	10 PCS	Toledo 400 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 712032
p	10 PCS	Toledo 600 A	Ø max 95 mm <sup>2</sup>	cod. 712034
q	10 PCS	Cordoba 500 A	Ø max 70 mm <sup>2</sup>	cod. 712209



### HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

r	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepilla - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака		cod. 712139
s	10 PCS	Metal brush - Spazzola metalica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка		cod. 712213
t	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой		cod. 712087
u	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой		cod. 712214



### DINSE SOCKET/PLUG - PRESA/SPINA DINSE - PRISE/FICHE DIX - ENCHUFE DINSE - DINSE STECKDOSE/STECKER - РАЗЪЕМ/ПРОБКА DINSE

1	10 PCS	DX 25	cod. 712417	4	10 PCS	DX 25	cod. 712414
2	10 PCS	DX 50	cod. 712418	5	10 PCS	DX 50	cod. 712415
3	10 PCS	DX 70/95	cod. 712419	6	10 PCS	DX 70	cod. 712416

## INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN - INSTRUMENTIERUNG - ИНСТРУМЕНТЫ



- Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oszilloskop - Осциллограф **cod. 802401**
- Variac (1 ph) **cod. 802402**
- Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка x Technica, Technology, Superior x Technica Plasma, Technology Plasma **cod. 802110**  
**cod. 802111**
- Jump Start Check x Pro Start **cod. 802695**

## BOOSTER CABLES

Pag. 209



## BATTERY TESTERS

Pag. 221



<b>CODE</b>	EN Code IT Codice FR Code ES Código DE Kode RU Код PT Código NL Code SV Kod AR الكود	<b>V<sub>IN</sub></b>	EN Input voltage IT Tensione in ingresso FR Tension en entrée ES Tensión de entrada DE Eingangsspannung RU Напряжение на входе PT Tensão de entrada NL Ingangsspanning SV Spänning AR الجهد في الإدخال
<b>M</b>	EN Model IT Modello FR Modèle ES Modelo DE Modell RU Модель PT Modelo NL Model SV Modell AR موديل	<b>V<sub>0</sub></b>	EN Max. no load voltage IT Tensione a vuoto max. FR Tension a vide max. ES Tension en vacío max. DE Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение PT Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg SV Max tomgångsspanning AR قدرة البطارية
<b>V<sub>PH</sub></b>	EN Mains voltage IT Tensione di rete FR Tension de secteur ES Tensión de red DE Netzspannung RU Напряжение сети PT Tensão de rede NL Netspanning SV Nätspänning AR جهد الشبكة	<b>V<sub>OUT</sub></b>	EN Output voltage IT Tensione di uscita FR Tension de sortie ES Tensión de salida DE Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе PT Tensão de saída NL Uitgangsspanning SV Utspänning AR جهد الخروج
<b>V<sub>DC</sub></b>	EN Dc available voltage IT Tensione disponibile in DC FR Tension disponible en DC ES Tension disponible en DC DE DC verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока PT Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر		EN Charge/starter voltage IT Tensione di carica/avviamento FR Tension de charge et de démarrage ES Tensión de carga y de puesta en marcha DE Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/запуска PT Tensão de carga/acionamento NL Spanning laden / start SV Laddnings-/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
<b>A<sub>60%</sub></b>	EN Absorbed current IT Corrente assorbita FR Courant absorbee ES Corriente absorbida DE Stromaufnahme RU поглощенный ток PT Corrente absorvida NL Stroomopname SV Strömförbrukning AR التيار الممتص	<b>A<sub>h</sub></b>	EN Battery capacity IT Capacità della batteria FR Capacité de la batterie ES Capacidad de la batería DE Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение PT Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij SV Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
<b>A<sub>MAX</sub></b>	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار		EN Tank capacity IT Capacità serbatoio FR Capacité réservoir ES Capacidad depósito DE Tankinhalt RU Объем резервуара PT Capacidade depósito NL Capaciteit tank SV Kapacitet tank AR سعة الخزان
<b>A<sub>1V/C</sub></b>	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29 1 V/C	<b>DC</b>	EN MMA Electrode diameter IT Diametro elettrodi MMA FR Diamètre électrodes MMA ES Diámetro electrodos MMA DE MMA Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода MMA PT Diâmetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA SV Diameter MMA-elektroder AR قطر المسك الألومنيوم
<b>A<sub>START</sub></b>	EN Starting peak current IT Corrente di picco in avviamento FR Courant de pic en démarrage ES Corriente máxima de puesta en marcha DE Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска PT Corrente de pico em accionamento NL Piekstroom in start SV Topström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل	<b>AL</b>	EN Aluminium welding wire diameter IT Diametro filo di saldatura alluminio FR Diamètre fil de soudage aluminium ES Diámetro hilo de soldadura aluminio DE Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия PT Diâmetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad SV Diameter på svetstråd aluminium AR قطر المسك الألومنيوم لآلة اللحام
<b>A<sub>EN</sub></b>	EN Rated charge current IT Corrente di carica convenzionale FR Courant conventionnel de charge ES Corriente de carga convencional DE Konventionalsladestrom RU Ток конвенционального заряда PT Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden SV Ström för normal laddning AR تيار الشحن المدعوم EN 60335-2-29	<b>BZ</b>	EN Brazing wire diameter IT Diametro filo per brasatura FR Diamètre fil pour brasage ES Diámetro hilo de cobsoldadura DE Lötlendrahtr Durchmesser RU Диаметр проволоки для пайки PT Diâmetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hardsolderen SV Diameter på svetstråd för lödning AR قطر المسك الخاص باللحام الحراري
<b>A<sub>EFF</sub></b>	EN Charge current IT Corrente di carica efficace FR Courant de charge ES Corriente de carga DE Ladestrom RU Ток эффективного заряда PT Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden SV Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال	<b>FX</b>	EN Flux welding wire diameter IT Diametro filo saldatura animato FR Diamètre fil de soudage fourré ES Diámetro hilo de soldadura halma DE Füll-Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой PT Diâmetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad SV Diameter på fylld svetstråd AR قطر مسك لحام المتحرك
<b>A<sub>MAX</sub></b>	EN Max. current IT Corrente massima FR Courant max. ES Corriente máx. DE Max. Strom RU Максимальный ток PT Corrente máxima NL Maximum stroom SV Maximal ström AR أقصى تيار EN 60974-1 40°C	<b>SS</b>	EN Stainless steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura inossidabile FR Diamètre fil de soudage inox ES Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable DE Edelstahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали PT Diâmetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad SV Diameter på svetstråd inox AR قطر مسك لحام الاستنلس استيل
<b>A<sub>60%</sub></b>	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%	<b>ST</b>	EN Steel welding wire diameter IT Diametro filo saldatura acciaio FR Diamètre fil de soudage acier ES Diámetro hilo de soldadura acero DE Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали PT Diâmetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad SV Diameter på svetstråd stål AR قطر مسك لحام الصلب
<b>A<sub>MIN</sub></b>	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار		EN Mains fuse IT Fusibile di rete FR Fusible au reseau ES Fusible de red DE Netzicherung RU Предохранитель сети PT Fusível de rede NL Netzekering SV Nätsäkring AR فيوز الشبكة
<b>A<sub>60%</sub></b>	EN Current at 60% IT Corrente al 60% FR Courant au 60% ES Corriente al 60% DE Strom bei 60% RU Ток на 60% PT Corrente a 60% NL Stroom aan 60% SV Ström vid 60% AR التيار عند 60%		EN Max electrode force IT Forza massima agli elettrodi FR Force max. électrodes ES Fuerza max electrodos DE Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах PT Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden SV Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة لأقطاب الكهربيائية
<b>A<sub>MIN</sub></b>	EN Current range IT Campo regolazione corrente FR Plage de réglage courant ES Campo de regulación corriente DE Regelbereich RU Диапазон регулирования тока PT Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom SV Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار		EN Arms projection IT Sporgenza bracci FR Dimensions Bras ES Largo de los brazos DE Armausladung RU Выступ плеч PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأذرع
<b>A<sub>MAX</sub></b>	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx. Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة		EN Max. spot-welding thickness on two sides IT Spessore massimo puntatura 2 lati FR Épaisseur de pointage max. de 2 côtés ES Espesor máx. de punteado sobre 2 lados DE Max. Punktschweissdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон PT Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten SV Maximal tjocklek häftsvetsning 2 sidor AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
<b>P<sub>50%</sub></b>	EN Absorbed power at 50% IT Potenza assorbita al 50% FR Puissance absorbée à 50% ES Potencia absorbida al 50% DE Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% PT Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% SV Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%		EN Max. cutting thickness IT Spessore taglio massimo FR Épaisseur de découpage max. ES Espesor máx. de corte DE Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки PT Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte SV Maximal skårtjocklek AR أقصى سمك لسن اللحام ذو الحدين
<b>P<sub>MAX</sub></b>	EN Max. absorbed power IT Potenza assorbita max. FR Puissance max. absorbée ES Potencia absorbida máx. DE Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность PT Potência absorvida máx. Max. geabsorbeerd vermogen SV Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة		EN Compressed air capacity IT Portata aria compressa FR Débit air comprimé ES Caudal aire comprimido DE Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха PT Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen SV Utsprång armar AR بروز الأذرع
<b>P<sub>C/S</sub></b>	EN Charge/Start absorbed power IT Potenza assorbita carica/avviamento FR Puissance absorbée de charge et de démarrage ES Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha DE Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/запуска PT Potência absorvida de carga/acionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start SV Absorberad effekt Laddnings-/start AR الفترة الممتصة عند الشحن / التشغيل		EN Compressed air pressure IT Pressione aria compressa FR Pression air comprimé ES Presión aire comprimido DE Druckluftdruck RU Давление сжатого воздуха PT Pressão ar comprimido NL Druk perslucht SV Tryck tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>P</b>	EN Power IT Potenza FR Puissance ES Potencia DE Leistung RU мощность PT Potência NL Vermogen SV Effekt AR القدرة		EN Max. compressed air pressure IT Pressione aria compressa massima FR Pression air comprimé max. ES Presión máx. aire comprimido DE Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха PT Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht SV Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط للهواء المضغوط
<b>P<sub>DC</sub></b>	EN DC available power IT Potenza disponibile in DC FR Puissance disponible en DC ES Potencia disponible en DC DE DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока PT Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC SV Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر	<b>Es</b>	EN Spot Energy/Spot time IT Energia di puntatura/ Tempo di puntatura FR Energie de pointage/ Temps de pointage ES Energia de punteado/ Tiempo de punteado DE Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки PT Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen SV Energi till punktsvetsning/punktsvetstid AR قوة اللحام بالنس / زمن اللحام بالنس
<b>P<sub>GEN</sub></b>	EN Min. motorgenerator power IT Potenza min. generatore FR Puissance min. motogenerateur ES Potencia min. motogenerador DE Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора PT Potência min. gerador NL Min. vermogen generator SV Generators minimieffekt AR الحد الأدنى من القدرة المتاحة للمولد	<b>Ts</b>	EN Duty cycle/Inverter frequency IT Rapporto di intermittenza/ Frequenza inverter FR Facteur de marche/ Fréquence inverter ES Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter DE Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера PT Relação de intermitência/Frequência invisor NL Verhouding van intermittentie/Frequentie inverter SV Intermittensfaktor/omriktarens utfrekvens AR نسبة التناوب / تردد المحول
<b>P<sub>MAX</sub></b>	EN Maximum output power IT Potenza massima in uscita FR Puissance maximale en sortie ES Potencia máxima en salida DE Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность PT Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang SV Maximal utgångseffekt AR أقصى أداء عند تيار عكسي	<b>F</b>	EN Spottable stud diameter IT Diametro perni puntatili FR Diamètre goujons pour pointage ES Diámetro pernos a puntear DE Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей PT Diâmetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden SV Diameter på bultar för punktsvets AR قطر محاور اللحام بالنس
<b>C</b>	EN Capacity IT Capacità FR Capacité ES Capacidad DE Kapazität RU Объем PT Capacidade NL Capaciteit AR القدرة		EN Number spottable studs IT Numero perni puntatili FR Nombre goujons pour pointage ES Numero de pernos a puntear DE Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей PT Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden SV Antal bultar för punktsvets AR عدد محاور اللحام بالنس
<b>Cc</b>	EN Displacement IT Cilindrata FR Cylindree ES Cilindrada DE Hubraum RU Объем цилиндров PT Cilindrada NL Cilinderinhoud SV Cylindervolym AR سعة الأسطوانة		
<b>C</b>	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها		
<b>C</b>	EN Rated reference capacity IT Capacità nominale di riferimento FR Capacité nominale de référence ES Capacidad nominal de referencia DE Einheitsnennleistung RU Объем резервуара PT Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit SV Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها		
<b>F<sub>OUT</sub></b>	EN Output frequency IT Frequenza di uscita FR Fréquence de sortie ES Frecuencia de salida DE Ausgangsfrequenz RU Частота выхода PT Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie SV Utfrekvens AR تردد الخروج		
<b>FL</b>	EN Invert er frequency IT Frequenza inverter FR Fréquence inverter ES Frecuencia inverter DE Inverter Frequenz RU Частота инвертера PT Frequência inversor NL Frequentie inverter SV Omriktarens utfrekvens AR تردد المحول		

	EN Adjustment positions IT Posizioni di regolazione FR Positions de réglage ES Posiciones de regulación DE Schaltstufen RU Положение регулирования PT Posições de regulação NL Standen van regeling SV Justeringslägen AR أوضاع الضبط	<b>ALUMINIUM</b>	EN Aluminium IT Alluminio FR Aluminium ES Aluminio DE Aluminium RU Алюминий PT Alumínio NL Aluminium SV Aluminium AR الألومنيوم
	EN Number of revs IT Numero giri FR Nombre de tours ES Numero revoluciones DE Drehzahl RU Количество оборотов PT Número de rotações NL Aantal toeren SV Antal varv AR عدد الدورات	<b>HSS - HIGH STRENGTH STEEL</b>	EN High Strength Steels IT Acciai Alta Resistenza FR Aciers Haute Résistance ES Aceros Alta resistencia DE hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей PT Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels SV Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiquée dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 PT Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 SV Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مذكور في لائحة المواصفات		EN MMA electrode welding IT Saldatura ad elettrodo MMA FR Soudage à l'électrode MMA ES Soldadura con electrodo MMA DE MMA Elektrodenschweißen RU Сварка с электродом MMA PT soldadura por eléctrodo MMA NL Lassen met elektrode MMA SV Svetsning med MMA-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي
	EN Duty cycle IT Rapporto di intermittenza FR Facteur de marche ES Ciclo de servicio DE Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости PT Relação de intermitência NL Verhouding van intermittenzie SV Intermittensförhållande AR نسبة التذبذب		EN MIG-MAG wire welding IT Saldatura a filo MIG-MAG FR Soudage au fil MIG-MAG ES Soldadura con hilo MIG-MAG DE MIG-MAG Drahtschweißen RU Сварка с проволокой MIG-MAG PT soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG SV Svetsning med MIG-MAG-tråd AR اللحام ببيلاك MIG-MAG
	EN Type IT Tipo FR Type ES Tipo DE Typ RU Тип PT Tipo NL Type SV Typ AR النوع		EN TIG infusible electrode welding IT Saldatura ad elettrodo infusibile TIG FR Soudage à l'électrode infusible TIG ES Soldadura con electrodo infusible TIG DE WIG ungeschmelzbarer Elektrodenschweißen RU Сварка с неплавким электродом TIG PT Soldadura com eléctrodo infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG SV Svetsning med osmältbar TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	EN Starting IT Avviamento FR Démarrage ES Puesta en marcha DE Start RU Заряд SV Start AR التشغيل		EN Plasma cutting IT Taglio plasma FR Découpage au plasma ES Corte por plasma DE Plasma Schneiden RU Плазменная реза PT Corte plasma NL Snijden plasma SV Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	EN Noise level IT Potenza acustica FR Puissance acoustique ES Potencia acustica DE Schalleistungspegel RU Акустическая мощность PT Potência sonora NL Geluidsvermogen SV Ljudeffekt AR القدرة الصوتية		EN Resistance welding IT Saldatura a resistenza FR Soudage par résistance ES Soldadura por resistencia DE Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением PT Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand SV Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة
	EN Fuel consumption IT Consumo carburante FR Consommation carburant ES Consumo carburante DE Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива PT Consumo de combustível NL Brandstofverbruik SV Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود		EN Charge IT Carica FR Charge ES Carga DE Ladung RU Заряд PT Carga NL Laden SV Laddning AR الشحن
	EN Efficiency / Power factor IT Rendimento / Fattore di potenza FR Rendement / Facteur de puissance ES Rendimiento / Factor de potencia DE Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности PT Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen SV Verkningsgrad/effektfaktor AR المردود / عامل القدرة		EN Start IT Avviamento FR Démarrage ES Arranque DE Anlassen RU Пуск PT Accionamento NL Start SV Start AR التشغيل
	EN Power factor IT Fattore di potenza FR Facteur de puissance ES Factor de potencia DE Leistungsfaktor RU Фактор мощности PT Factor de potência NL Factor van vermogen SV Effektivfaktor AR عامل القدرة		EN Torch IT Torcia FR Torche ES Soplete DE Brenner RU Гопелка PT Tocha NL Toorts SV Skärbrännare AR المخرطة
	EN Protection degree IT Grado di protezione FR Degré de protection ES Grado de protección DE Schutzgrad RU Степень защиты PT Grau de protecção NL Graad van bescherming SV Skyddsgrad AR تصنيف العزل		EN Remote control IT Comando a distanza FR Contrôle à distance ES Control a distancia DE Fernanschluss RU Дистанционное управление PT Controlo à distância NL Afstandsbediening SV Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	EN Light/dark delay IT Ritardo scuro/chiaro FR Retard obscur/clair ES Retraso oscuro/claro DE Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный PT Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder SV Fördörjning mörk/ljus AR توقيت إعتدال إضاءة		EN Synergy IT Sinergia FR Synergie ES Sinergia DE Synergie RU Синергия PT Sinergia NL Synergie SV Synergi AR Synergie
	EN Darkening speed IT Velocità oscuramento FR Vitesse d'obscurissement ES Velocidad oscurecimiento DE Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения PT Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering SV Förmörkningshastighet AR مهت إعتدال إعتدال		EN Pulse IT Pulsato FR Pulsé ES Pulsado DE Pulsierte RU Импульсный PT Pulsado NL Gepulseerd SV Med impulsler AR النبض
	EN Light state IT Stato chiaro FR État clair ES Estado claro DE Heller Zustand RU Прозрачное состояние PT Estado claro NL Helder staat SV Ljus status AR توقيت إعتدال إضاءة		EN Double pulse IT Doppio pulsato FR Double pulsé ES Doble pulsado DE Doppel-Puls RU Двойные импульсы PT Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd SV Med dubbla impulsler AR النبض المزدوج
	EN Dark state IT Stato scuro FR État obscur ES Estado oscuro DE Dunkler Zustand RU Затемненное состояние PT Estado escuro NL Donkere staat SV Mörk status AR مهت إعتدال إضاءة		EN Cellulosic electrodes IT Elettrodi cellulosici FR Électrodes cellulosiques ES Electrodoos celulósicos DE Zelluloselektroden RU Целлюлозные электроды PT Eléctrodos celulósicos NL Cellulose elektroden SV Elektrod med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكربونية كثيرة الخلايا
	EN Dimensions IT Dimensioni FR Dimensions ES Dimensiones DE Abmessungen RU Размеры PT Dimensões NL Afmetingen SV Dimensioner AR الأبعاد		EN welding of HSS high strength steels IT saldatura di acciai ad alta resistenza HSS FR soudage des aciers à haute résistance HLE ES soldadura de aceros de alta resistencia HSS DE Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS PT soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS SV svetsning av höghållfasta stål HSS AR راجع إعتدال إعتدال إعتدال
	EN Weight IT Peso FR Poids ES Peso DE Gewicht RU Вес PT Peso NL Gewicht SV Vikt AR الوزن		EN Technology "made by" Telwin IT Tecnologia proprietaria Telwin FR Technologie de propriété Telwin ES Tecnología de propiedad Telwin DE Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin PT Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin SV Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة
	EN Carry case: cardboard, plastic, aluminium IT Valigetta: cartone, plastica, alluminio FR Mallette: carton, plastique, aluminium ES Maleta: cartón, plástico, aluminio DE Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий PT Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium SV Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة: ورق مقوى، بلاستيك، ألومنيوم		EN 4 roll wirefeeder IT Trainafilo 4 rulli FR Dévidoir de fil 4 rouleaux ES Alimentador de hilo 4 rollos DE 4 Räder Drahtvorschub RU Тяга 4 ролика PT Alimentador 4 rolos NL tractie 4 rollen SV Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	EN Welding accessories IT Accessori di saldatura FR Accessoire de soudage ES Accesorios de soldadura DE Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки PT Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen SV Svelsttillbehör AR مكونات اللحام		EN Sales quantity per multiple IT Quantità di vendita per multipli FR Quantité de vente pour multiples ES Cantidad de venta por múltiplos DE Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множества PT Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoophoeveelheden per veelvoudens SV Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفاتها
<b>STEEL</b>	EN Steel IT Acciaio FR Acier ES Acero DE Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço NL Staal STål AR الصلب		
<b>STAINLESS STEEL</b>	EN Stainless steel IT Acciaio inox FR Acier inox ES Acero inoxidable DE Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь PT Aço inox NL Roestvrij staal SV Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ		
<b>GALVANIZED SHEET</b>	EN Galvanized steels IT Acciai galvanizzati FR Aciers galvanisés ES Aceros galvanizados DE Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали PT Aços galvanizados NL Gegalvaniseerde stalen SV Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي		

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidas a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.

JOIN THE INNOVATION

[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

[www.facebook.com/TelwinSpa](https://www.facebook.com/TelwinSpa)

[www.instagram.com/telwinspace](https://www.instagram.com/telwinspace)

[www.youtube.com/user/telwinspace](https://www.youtube.com/user/telwinspace)

[www.linkedin.com/company/telwinspace](https://www.linkedin.com/company/telwinspace)

**TELWIN<sup>®</sup>**  
JOIN THE INNOVATION

TELWIN spa  
Via della Tecnica, 3 - 36030 Villaverla (VI) Italy - Tel. +39 0445 858811